УДК 674.5 : 621.753.1 : 006.354 Группа К20

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ИЗДЕЛИЯ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ И ДРЕВЕСНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Допуски углов

ГОСТ 6449.2—82

Products of wood and wooden materials. Tolerances of angles

ОКСТУ 5302

Срок действия с 01.01.84 до 01.01.94

1. Настоящий стандарт распространяется на детали и сборочные единицы из древесины и древесных материалов и устанавливает допуски углов призматических элементов с длиной меньшей стороны угла до 2500 мм.

2. Условные обозначения допусков углов:

AT — допуск угла (разность между наибольшим и наименьшим предельными углами);

AT_α — округленное значение допуска угла в градусах, минутах, секундах;

AT_h — допуск угла, выраженный отрезком на перпендикуляре к стороне угла, противолежащем углу AT'_α на расстоянии L_1 от вершины этого угла (черт. 1).

3. Устанавливается семь степеней точности углов : 11, 12, ..., 17 с обозначениями допусков соответственно АТ11, АТ12, ..., АТ17. Числовые значения допусков углов приведены в таблице.

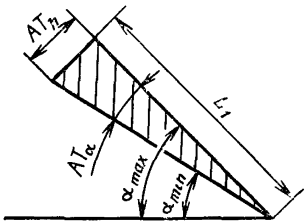
4. Допуски углов должны назначаться в зависимости от номинальной длины L_1 меньшей стороны угла (черт. 1).

Издание официальное

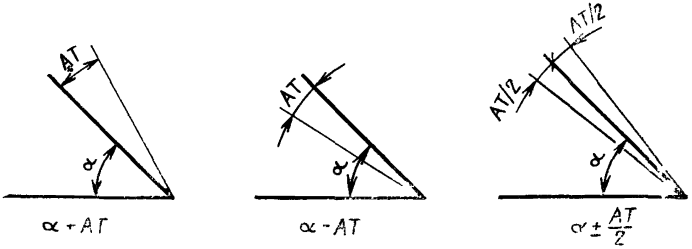
★

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

gost.e-ecolog.ru



Черт. 1



α—номинальный угол

Черт. 2

5. Значения AT_h, приведенные в таблице, указаны для крайних значений интервалов длины L_1.

6. Допуски углов могут быть расположены в плюсовую сторону $(+AT)$, в минусовую сторону $(-AT)$ или симметрично $(\pm\frac{AT}{2})$ относительно номинального угла (черт. 2).

7. Поля допусков, устанавливаемые по данному стандарту, должны ограничивать суммарные погрешности угловых размеров деталей и сборочных единиц, включающие величину изменений этих размеров при колебаниях влажности материалов в допускаемых пределах.

8. Примеры применения степеней точности углов для некоторых элементов изделий из древесины и древесных материалов приведены в рекомендуемом приложении.

Значения допусков углов

Интервал длин L_1, мм	Степень точности							
	11		12		13		14	
	AT'_α	AT_h, мм	AT'_α	AT_h, мм	AT'_α	AT_h, мм	AT'_α	AT_h, мм
До 10	—	—	—	—	40′	.. 0,125	1°	.. 0,20
Св 10 до 16	—	—	—	—	32′	0,10 . 0,16	50′	0,16 . 0,25
» 16 » 25	—	—	16′	0,08 0,125	26′	0,125 0,20	40′	0,20 0,32
» 25 » 40	—	—	12′	0,10 0,16	20′	0,16 ..0,25	32′	0,25 0,40
» 40 » 63	6′	0,08 0,125	10′	0,125 0,20	16′	0,20 . 0,32	26′	0,32 0,50
» 63 » 100	5′	0,10 0,16	8′	0,16 . 0,25	12′	0,25 . 0,40	20′	0,40 0,63
» 100 » 160	4′	0,125 0,20	6′	0,20 0,32	10′	0,32 0,50	16′	0,50 . 0,80
» 160 » 250	3′	0,16 0,25	5′	0,25 0,40	8′	0,40.. 0,63	12′	0,63 .1 00
» 250 » 400	2′30″	0,20 . 0,32	4′	0,32 ..0,50	6′	0,50 ..0,80	10′	0,80.. 1,25
» 400 » 630	2′	0,25...0,40	3′	0,40.. 0,63	5′	0,63...1,00	8′	1,00 . 1,60
» 630 » 1000	1′40″	0,32.. 0,50	2′30″	0,50 . 0,80	4′	0,80...1,25	6′	1,25 ..2,00
» 1000 » 1600	1′20″	0,40 ..0,63	2′	0,63...1,00	3′	1,00...1,60	5′	1,60 ..2,50
» 1600 » 2500	1′	0,50 ..0,80	1′40″	0,80...1,25	2′30″	1,25..2,00	4′	2,00...3,20

Продолжение

Интервал длин L_1, мм	Степень точности					
	15		16		17	
	AT'_α	AT_h, мм	AT'_α	AT_h, мм	AT'_α	AT_h, мм
До 10	1°40′	. . . 0,32	2°	. . . 0,50	4°	. . . 0,80
Св. 10 до 16	1°20′	0,25 . . . 0,40		0,40 . . . 0,63		0,63 . . . 1,00
» 16 » 25	1°	0,32 . . . 0,50	1°	0,50 . . . 0,80	2°	0,80 . . . 1,25
» 25 » 40	50′	0,40 . . . 0,63		0,63 . . . 1,00		1,00 . . . 1,60
» 40 » 63	40′	0,50 . . . 0,80		0,80 . . . 1,25		1,25 . . . 2,00
» 63 » 100	32′	0,63 . . . 1,00	40′	1,00 . . . 1,60	1°20′	1,60 . . . 2,50
» 100 » 160	26′	0,80 . . . 1,25		1,25 . . . 2,00		2,00 . . . 3,20
» 160 » 250	20′	1,00 . . . 1,60		1,60 . . . 2,50		2,50 . . . 4,00
» 250 » 400	16′	1,25 . . . 2,00	20′	2,00 . . . 3,20	40′	3,20 . . . 5,00
» 400 » 630	12′	1,60 . . . 2,50		2,50 . . . 4,00		4,00 . . . 6,30
» 630 » 1000	10′	2,00 . . . 3,20		3,20 . . . 5,00		5,00 . . . 8,00
» 1000 » 1600	8′	2,50 . . . 4,00	10′	4,00 . . . 6,30	20′	6,30 . . . 10,00
» 1600 » 2500	6′	3,20 . . . 5,00		5,00 . . . 8,00		8,00 . . . 12,50

Примечания:

1. Значения AT'_α указывают на чертеже.
2. Значения допусков углов, указанные в таблице, соответствуют ГОСТ 8908—81.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Рекомендуемое

Рекомендации по выбору степеней точности углов

Степень точности	Пример применения
11	Сопрягаемые углы в деталях повышенной точности (чертежные инструменты, деревянные музыкальные инструменты, мебель и т. п.)
12	Сопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах мебельных изделий, корпусов деревянных музыкальных инструментов
13	Сопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах оконных и дверных блоков.
	Несопрягаемые углы в составных частях мебели
14, 15	Несопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах оконных и дверных блоков.
	Сопрягаемые углы в составных частях деревянных домов
16, 17	Несопрягаемые углы в деталях и сборочных единицах пониженной точности (ограждающие конструкции деревянных домов и т. п.)

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В. А. Куликов, д-р техн. наук; **Ф. С. Стовпюк**, канд. техн. наук; **В. А. Бардонов**, канд. техн. наук; **Г. А. Корсаков**, канд. техн. наук; **В. С. Серебряков**; **Б. И. Иванов**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** *Постановлением* **Государственного комитета СССР по стандартам от 26.03.82 № 1286**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 8908—81	Разд. 5

5. **Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 15.02.88 № 247**

6. **ПЕРЕИЗДАНИЕ (март 1991 г.) с Изменением № 1, утвержденным в феврале 1988 г. (ИУС 5—88)**

gost.e-ecolog.ru