ГОСТ 28720—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МАНИПУЛЯТОРЫ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ ЩИТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.05:006.354 Группа Г52

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Деревообрабатывающее оборудование

МАНИПУЛЯТОРЫ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И РАЗГРУЗКИ ЩИТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ

Основные параметры

ГОСТ 28720—90

Woodworking equipment. Manipulators for board parts loading and unloading. Basic parameters

МКС 79.120
ОКП 31 7155

Дата введения 01.07.91

1. Настоящий стандарт распространяется на универсальные загрузочные (разгрузочные) манипуляторы, предназначенные для поштучной или по групповой загрузки (разгрузки) щитовых деталей в станки и автоматические линии.

Требования стандарта являются обязательными.

2. Основные параметры манипуляторов должны соответствовать указанным в таблице.

Размеры, мм

Параметр	Значение			
1. Номинальная грузоподъемность, кг	80	100	125	320
2. Полезная грузоподъемность, кг, не менее	63	80	100	280
3. Высота стопы	1200			850
4. Наименьший уровень подъемных столов над полом, не более	250	350		
5. Уровень загрузки (разгрузки) щитовых деталей в станок или линию	800—1200			
6. Наименьший цикл загрузки (разгрузки) щитовых деталей, с, не более	4	6		12
7. Погрешность позиционирования рабочего органа, не более	± 5			± 10

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности**

2. **Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 01.11.90 № 2780 стандарт СЭВ 6803—89 «Деревообрабатывающее оборудование. Манипуляторы для загрузки и разгрузки щитовых деталей. Основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.07.91**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *О.В. Гелемеева*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 01.06.05. Подписано в печать 21.06.2005. Формат 60×84⅛. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд. л. 0,20. Тираж 61 экз. Зак. 383. С 1420.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru