ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

ГОСТ 27921—88
(ИСО 2860—83)

Издание официальное

3 коп. БЗ 12—88/839

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.878.—879.001.4:006.354 Группа Г45

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАШИНЫ ЗЕМЛЕРОЙНЫЕ

Минимальные размеры смотровых отверстий

Earth-moving machinery
Minimum access dimensions

ГОСТ 27921—88

(ИСО 2860—83)

ОКСТУ 48 1000

Дата введения 01.01.90

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает минимальные размеры смотровых отверстий на землеройных машинах для прохождения:

1) кисти рук;
2) головы;
3) туловища;
4) вытянутой руки;
5) вытянутых рук.

Стандарт обеспечивает технический персонал и конструкторов информацией о размерах смотровых отверстий, имеющихся в машинах и оборудовании для выполнения оператором работ по осмотру, регулировке и ремонту машин на месте ее эксплуатации или в мастерской.

На землеройных машинах, предназначенных для эксплуатации в условиях холодного климата, устанавливают бóльшие размеры смотровых отверстий для доступа в арктической одежде.

Рекомендуемые размеры смотровых отверстий, основанные на имеющихся антропометрических данных, являются минимальными и соответствуют 95%-ной группе операторов.

В большинстве случаев размеры смотровых отверстий, превышающие размеры, рекомендуемые настоящим стандартом, более полезны и эффективны.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

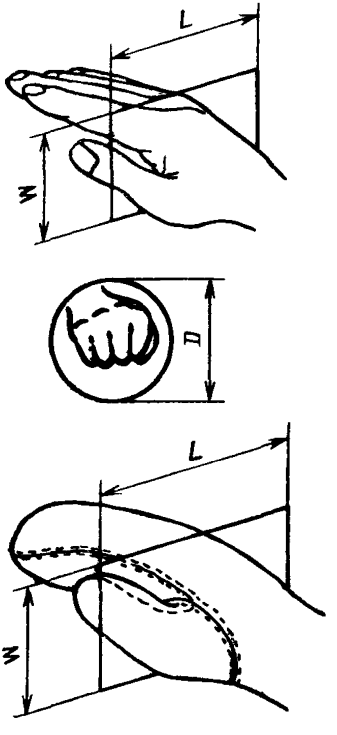
© Издательство стандартов, 1989

2. МИНИМАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ СМОТРОВЫХ ОТВЕРСТИЙ

Размеры, указанные в пп. 2.1—2.4, являются рекомендуемыми минимальными размерами смотровых отверстий для выполнения ограниченных операций, проводимых через данные отверстия. В зависимости от характера работы, размера и массы деталей отверстия должны быть бóльшего размера.

2.1. Отверстия для прохождения кисти руки

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения кисти руки (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

Отверстия для прохождения кисти руки	Минимальные размеры отверстия			
	квадратного $W=L$	круглого D	прямоугольного	
			W	L
Обнаженной	110	110	65	110
В арктической рукавице	150	150	100	150

Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

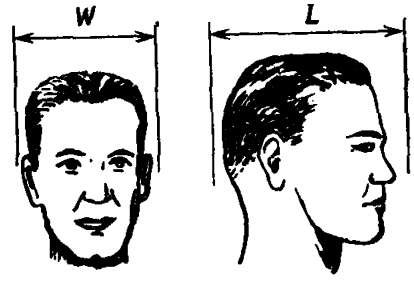
Черт. 1

2.2. Отверстия для прохождения головы

Размеры в мм

Отверстия для прохождения головы	Минимальные размеры отверстия			
	квадратного $W=L$	круглого D	прямоугольного	
			W	L
Без головного убора	230	230	210	230
В арктической одежде	280	300	280	300
В каске, шлеме	310	330	290	330

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения головы (для 95%-ной группы операторов)



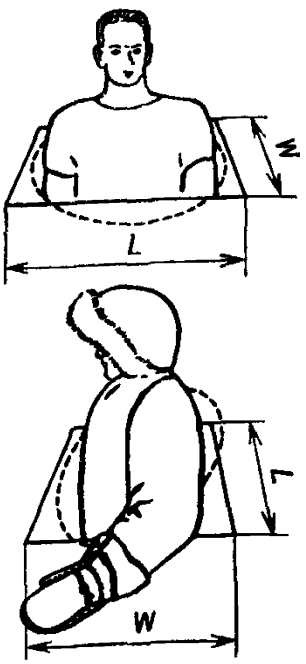
Примечания: 1. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

2. В арктическую одежду входит шлем и капюшон.

Черт. 2

2.3. Отверстия для прохождения туловища

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения туловища (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

Отверстия для прохождения туловища в одежде	Минимальные размеры отверстия					
	квадратного $W=L$	круглого D	прямоугольного		эллиптического	
			W	L	Малая ось	Большая ось
Обычной	520	560	330	560	330	560
Арктической	600	650	470	650	470	650

Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 3

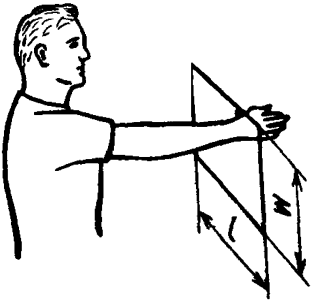
2.4. Предел досягаемости отверстий

2.4.1. Отверстия для прохождения вытянутой руки

Размеры в мм

Отверстия для прохождения руки	Минимальные размеры отверстия			
	квадратного $W=L$	круглого D	прямоугольного	
			W	L
Обнаженной	200	200	150	200
В арктической одежде	250	250	200	250

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения вытянутой руки (для 95%-ной группы операторов)

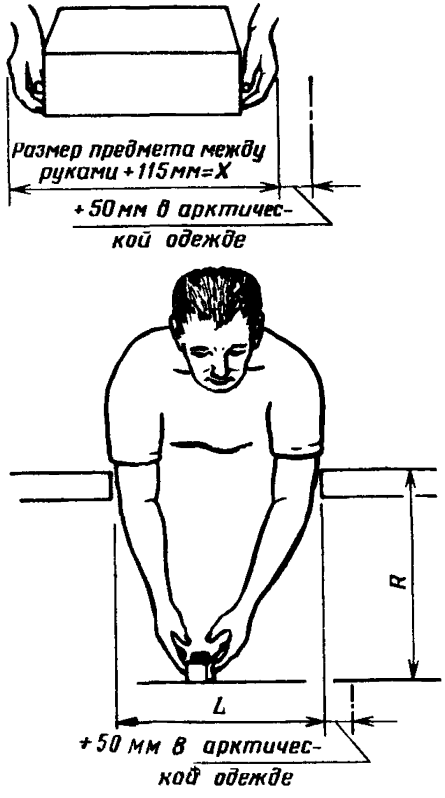


Примечание. Возможно закругление всех углов с максимальным радиусом 25 мм.

Черт. 4

2.4.2. Отверстия для прохождения вытянутых рук

Рекомендуемые минимальные размеры отверстий для прохождения вытянутых рук (для 95%-ной группы операторов)



Размеры в мм

Отверстия для прохождения вытянутых рук	Минимальные размеры отверстия		
	Предел досягаемости R	W *	L
В обычной одежде	R	150	3/4 $R+X$, но $\begin{matrix}200\ \text{min}\\560\ \text{max}\end{matrix}$
В арктической одежде	R	200	3/4 R+50 мм+X, но $\begin{matrix}250\ \text{min}\\650\ \text{max}\end{matrix}$ X=Размер предмета между руками+115 мм

* Высота отверстия

Черт. 5

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН** Министерством строительного, дорожного и коммунального машиностроения СССР

2. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.11.88 № 3875 введен в действие государственный стандарт СССР ГОСТ 27921—88, в качестве которого непосредственно применен международный стандарт ИСО 2860—83, с 01.01.90

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. С. Черноусова*

...одп. в печ. 23.02.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,28 уч.-изд. л.
Цена 3 к.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 133