ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

ГОСТ 15814—70

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.02 : 001.4 : 006.354 Группа Г00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЛОИСТОЙ КЛЕЕНОЙ ДРЕВЕСИНЫ

Термины и определения

Equipment, tools and apparatus for the production of laminated wood. Terms and definitions

ГОСТ 15814—70*

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 24 марта 1970 г. № 372 срок введения установлен с 01.01.71

Настоящий стандарт устанавливает применяемые в науке, технике и производстве термины и определения основных понятий по оборудованию, инструментам и приборам для производства слоистой клееной древесины.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения в документации всех видов, учебниках, учебных пособиях, технической и справочной литературе.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин. Применение терминов—синонимов стандартизованного термина запрещается. Недопустимые к применению термины-синонимы приведены в стандарте в качестве справочных и обозначены «Ндп».

Стандартизованный термин-словосочетание, т. е. термин, состоящий из двух или более слов, разрешается применять в краткой форме, опуская отдельные слова, когда исключена возможность разных толкований. Для отдельных стандартизованных терминов-словосочетаний в стандарте приведены в качестве справочных их краткие формы.

Для ряда стандартизованных терминов в стандарте в качестве справочных приведены их иностранные эквиваленты на немецком (D), английском (E) и французском (F) языках.

В стандарте приведены алфавитные указатели содержащихся в нем терминов на русском языке и их иностранных эквивалентов.

Стандартизованные термины набраны полужирным шрифтом, их краткая форма — светлым, недопустимые синонимы — курсивом.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

* *Переиздание (декабрь 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июле 1979 г. (ИУС 9—79).*

© Издательство стандартов, 1987

Термин	Определения
1. **Варочный бассейн**	Железобетонный резервуар определенных размеров и формы, предназначенный для гидротермической обработки кряжей или чураков. Примечание. Варочные бассейны различают: открытый бассейн; бассейн с крышкой
2. **Варочный бассейн с мотовилом**	Варочный бассейн, оборудованный металлическим поворачивающимся мотовилом, предназначенный для гидротермической обработки чураков
3. **Мотовило варочного бассейна**	Скрепленные крестообразно металлические балки на поворачивающейся оси, разделяющие варочный бассейн на секции
4. **Лущильный станок** D. Schälmaschine E. Lathe F. Derouleuse	Станок, предназначенный для получения, лущеного шпона из чурака
5. **Шпонострогальный станок** Ндп. *Фанерострогальный станок*	Станок, предназначенный для получения шпона из бруса или ванчеса
6. **Центровочно-загрузочное устройство лущильного станка**	Устройство, предназначенное для загрузки чурака в лущильный станок и обеспечения центровки чурака при установке его в шпиндели лущильного станка. Примечание. Центровочно-загрузочные устройства различают: встроенные; выносные
7. **Ограничитель прогиба чурака**	Специальное устройство в лущильном станке, предназначенное для ограничения прогиба чурака при его лущении
8. **Лущильный нож** D. Schälmesser E. Lathe knife	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для срезания с чурака ленты шпона при его лущении
9. **Передняя грань лущильного ножа**	Грань лущильного ножа, обращенная к ленте шпона
10. **Задняя грань лущильного ножа** Ндп. *Фаска*	Грань лущильного ножа, обращенная к чураку
11. **Лезвие лущильного ножа** Ндп. *Режущая кромка*	Ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней лущильного ножа
12. **Угол заточки лущильного ножа** Ндп. *Угол заострения*	Угол, образуемый передней и задней гранями лущильного ножа

Продолжение

Термин	Определения
13. **Задний угол**	Угол между касательной к кривой лущения чурака и задней гранью лущильного ножа
14. **Угол резания при лущении** Угол резания	Угол между касательной к кривой лущения чурака и передней гранью лущильного ножа
15. **Прижимная линейка** D. Druckleister E. Pressure-bar	Инструмент, устанавливаемый в суппорте лущильного станка, предназначенный для обжима шпона при лущении чурака
16. **Передняя грань прижимной линейки** Ндп. *Фаска*	Грань прижимной линейки, обращенная к чураку
17. **Задняя грань прижимной линейки**	Грань прижимной линейки, обращенная к ленте шпона
18. **Нажимная кромка прижимной линейки**	Закругленное ребро, образующееся при пересечении передней и задней граней прижимной линейки
19. **Угол заточки прижимной линейки** Ндп. *Угол заострения*	Угол, образуемый передней и задней гранями прижимной линейки
20. **Угол обжима шпона**	Угол между передней гранью или нажимной кромкой прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
21. **Угол наклона прижимной линейки**	Угол между задней гранью прижимной линейки и касательной к кривой лущения чурака в точке срезания шпона
22. **Транспортер-петлеукладчик**	Транспортер, предназначенный для создания промежуточного запаса ленты шпона между лущильным станком и ножницами для резки шпона при лущении чурака и подачи ленты шпона к ножницам для резки шпона
23. **Ножницы для рубки шпона** D. Klipper E. Clippers F. Massicot	Станок, предназначенный для рубки ленты шпона на форматные листы и обрезки кусков шпона. Примечание. Ножницы для рубки шпона по типу привода различают: пневматические; электромеханические; гидравлические
24. **Ножницы для рубки кускового шпона**	Станок, предназначенный для резки кускового шпона с наименьшими отходами

Продолжение

Термин	Определения
25. **Сушильно-дыхательный пресс**	Пресс периодического действия, предназначенный для сушки листов шпона контактным способом при периодическом смыкании и размыкании нагретых плит с высушиваемым материалом
26. **Роликовая сушилка** D. Wolzenbahufrockner E. Roll-drier	Сушилка непрерывного действия, в которой листы шпона сушатся при движении между рядами парных вращающихся роликов, при циркуляции агента сушки вдоль либо поперек направления движения шпон или перпендикулярно его поверхности. Примечание. Роликовые сушилки различают: с паровым обогревом; с обогревом топочными газами
27. **Загрузочный механизм роликовой сушилки**	Механизм, предназначенный для загрузки сырых листов шпона в роликовую сушилку
28. **Разгрузочный механизм роликовой сушилки**	Механизм, предназначенный для загрузки сухих листов шпона из роликовой сушилки
29. **Ленточная сушилка** D. Band-trockner E. Band-drier	Конвективная сушилка непрерывного действия, в которой высушиваемый шпон располагается между двумя непрерывно движущимися бесконечными металлическими сетками при циркуляции агента сушки вдоль или перпендикулярно поверхности шпона
30. **Камерная сушилка** D. Furniertrocknungskammer	Сушилка непрерывного или периодического действия с принудительной циркуляцией воздуха, предназначенная для сушки фанеры сухой холодной клейки и досушки толстой фанеры сухой горячей клейки
31. **Конвейерная сушилка**	Конвективная сушилка непрерывного действия с принудительной поперечной циркуляцией воздуха для сушки пропитанной смолой шпона или шпона с нанесенной на его поверхность смолой. Примечание. Шпон размещается в сушильной камере вертикально между движущимися на конвейере рамками
32. **Роликовая радиационно-сопловая сушилка** D. Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung E. Roller jet-drier	Сушилка непрерывного действия с подачей агента сушки перпендикулярно поверхности высушиваемого шпона при одновременном излучении тепла на его поверхности от нагревательных приборов. Примечание. Шпон перемещается горизонтально между парными роликами металлическими сетками либо рамками в цепях

Продолжение

Термин	Определения
33. **Шпонопочиночный станок** D. Ausflickautomat E. Patcher	Станок, предназначенный для починки дефектов в листах сухого шпона вставками из качественного шпона
34. **Ребросклеивающий станок**	Станок, предназначенный для реброскленвания полос сухого шпона в форматные листы
35. **Кромкофуговальный станок** E. Edge-jointer	Станок, предназначенный для фугования продольных кромок сухих кусков шпона
36. **Гильотинные ножницы для рубки шпона** E. Guillotine F. Guillotine	—
37. **Усовочный станок** E. Scarf-jointer	Станок для усования фанеры и поперечных кромок кусков шпона
38. **Узкоплитный пресс**	Пресс, предназначенный для склеивания шпона и фанеры на ус
39. **Клеенаносящий станок** Ндп. *Клеевые вальцы*	Станок, предназначенный для нанесения жидкого клея на поверхность шпона или другого листового материала
40. **Клеильный пресс** D. Presse E. Press F. Presse	Пресс, предназначенный для склеивания слоистой клееной древесины
41. **Загрузочное устройство к клеильному прессу**	Устройство, предназначенное для загрузки пакетов в клеильный пресс
42. **Разгрузочное устройство к клеильному прессу** E. Loader (charger)	Устройство, предназначенное для выгрузки из клеильного пресса склеенного листового материала
43. **Форматно-обрезной станок**	Круглопильный станок, предназначенный для обрезки и прирезки продукции
44, 45. **Исключены**	
46. **Шлифовальный станок** D. Schleifmaschine E. Sander F. Ponceuse	Станок, предназначенный для шлифования поверхности слоистой клееной древесины
47. **Пропиточно-сушильный агрегат** Ндп. *Пропиточная машина*	Агрегат, предназначенный для пропитывания и сушки листовых материалов
48. **Ножеточильный станок** E. Knife-grinder	Станок, предназначенный для заточки лущильных и строгальных ножей и прижимных линеек
49. **Клеемешалка**	Аппарат, снабженный мешалкой, предназначенный для приготовления клеев

Продолжение

Термин	Определения
50. **Сшивные щипцы**	Инструмент, предназначенный для сшивки торцовых трещин в шпоне при помощи металлических скрепок
51. **Рычажные клещи для упаковки пачек фанеры** Рычажные клещи	Инструмент, предназначенный дя скрепления концов металлической ленты при упаковке пачек фанеры
52. **Просечка** Ндп. *Высечка* *Штамп*	Инструмент, предназначенный для вырубки дефектов в листах шпона и заготовки вставок
53. **Высотомер для лущильного станка**	Высотомер, предназначенный для измерения высоты установки лезвия лущильного ножа относительно оси шпинделей лущильного станка
54. **Наклономер**	Наклономер, предназначенный для измерения угла наклона лущильного ножа заднего угла
55. **Влагомер для определения влажности шпона и фанеры** Влагомер	—
56. **Строгальный нож**	Режущий инструмент, устанавливаемый в суппорте строгального станка, предназначенный для срезания с бруса или ванчеса полосы шпона
57. **Автокубатурник**	Прибор для автоматического определения объема фанерного сырья, перерабатываемого на лущильном станке

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РУССКИХ ТЕРМИНОВ

Автокубатурник 57
Агрегат пропиточно-сушильный 47
Бассейн варочный 1
Бассейн варочный с мотовилом 2
Вальцы клеевые 39
Влагомер 55
Влагомер для определения влажности шпона и фанеры 55
Высечка 52
Высотомер для лущильного станка 53
Грань лущильного ножа задняя 10
Грань лущильного ножа передняя 9
Грань прижимной линейки задняя 17
Грань прижимной линейки передняя 16
Клеемешалка 49
Клещи рычажные 51
Клещи рычажные для упаковки пачек фанеры 51
Кромка прижимной линейки нажимная 18
Кромка режущая 11
Лезвие лущильного ножа 11
Линейка прижимная 15
Машина пропиточная 47
Механизм загрузочный роликовой сушилки 87
Механизм разгрузочный роликовой сушилки 28
Мотовило варочного бассейна 3
Наклономер 54
Нож лущильный 8
Ножницы гильотинные для рубки шпона 36
Ножницы для рубки шпона 23
Ножницы для рубки кускового шпона 24
Ограничитель прогиба чурака 7
Пресс клеильный 40
Пресс сушильно-дыхательный 25
Пресс узкоплитный 38
Просечка 52
Роликовая радиационно-сопловая сушилка 32
Станок клеенаносящий 39
Станок кромкофуговальный 35
Станок лущильный 4
Станок ножеточильный 48
Станок реброклеивающий 34
Станок усовочный 37
Станок фанерострогальный 5
Станок форматно-обрезной 43
Станок шлифовальный 46
Станок шпонопочиночный 33
Станок шпоностругальный 5
Строгальный нож 56
Сушилка камерная 30
Сушилка конвейерная 31
Сушилка ленточная 29
Сушилка роликовая 26
Транспортер-петлеукладчик 22
Угол задний 13
Угол заострения 12, 19
Угол заточки лущильного ножа 12
Угол заточки прижимной линейки 19
Угол наклона прижимной линейки 21
Угол обжима шпона 20
Угол резания 14
Угол резания при лущении 14
Устройство загрузочное к клеильному прессу 41
Устройство разгрузочное к клеильному прессу 42
Устройство центровочно-загрузочное лущильного станка 6
Фаска 10, 16
Штамп 52
Щипцы сшивные 50

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ НЕМЕЦКИХ ТЕРМИНОВ

Ausflickautomat 33
Band-trockner 29
Drückleister 15
Furniertrocknungskammer 30
Klipper 23
Presse 40
Rollenbahntrockner mit Düsenbelüftung 32
Schleifmaschine 46
Schälmaschine 4
Schälmesser 8
Walzenbahutrockner 26

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ АНГЛИЙСКИХ ТЕРМИНОВ

Band-drier 29
Clippers 23
Edge-jointer 35
Guillotine 36
Knife-grinder 48

Lathe 4
Lathe knife 8
Loader (charger) 42
Patcher 33
Press 40
Pressure-bar 15
Roller jet-drier 32
Roll-drier 26
Sander 46
Scarf-jointer 37

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ФРАНЦУЗСКИХ ТЕРМИНОВ

Derouleuse 4
Guillotine 36
Massicot 23
Ponceuse 46
Presse 40

(Измененная редакция, Изм. № 1).

Редактор *М. А. Глазунова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 28.05.87 Подп. в печ. 28.08.87 0,75 усл. п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,59 уч.-изд. л. Тираж 2000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2725.