МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ ДЛЯ ТОНКОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ БЕНТОНИТОВОГО ЧИСЛА

Издание официальное

БЗ 1—95

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Госстандартом России

ВНЕСЕН Техническим секретариатом Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации 21 октября 1993 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа стандартизации
Кыргызская Республика	Кыргызстандарт
Республика Молдова	Госдепартамент Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Туркменглавгосинспекция
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 02.06.94 № 160 межгосударственный стандарт **ГОСТ 21282—93** введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 01.01.95

4 ВЗАМЕН ГОСТ 21282—75

© ИПК Издательство стандартов, 1995

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен на территории Российской Федерации в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

УДК 666.32:543.06:006.354 Группа А59

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ ДЛЯ ТОНКОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

Метод определения бентонитового числа

ГОСТ 21282—93

Bentonite clay for fine and building ceramics. Method for the determination of bentonite number

ОКСТУ 0709

Дата введения 01.01.95

Настоящий стандарт устанавливает метод определения бентонитового числа бентонитовой глины для тонкой и строительной керамики. Метод основан на определении необходимого объема воды для образования геля бентонитовой глины.

1. МЕТОД ОТБОРА ПРОБ

Отбор и подготовка средней пробы — по ГОСТ 7032.

2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ

Весы лабораторные по ГОСТ 24104, с погрешностью взвешивания не более 0,01 г.

Сито с сеткой № 02 по ГОСТ 6613.

Шкаф сушильный, обеспечивающий температуру нагрева 105—110°С.

Ступка фарфоровая.

Цилиндр по ГОСТ 1770.

Магния окись по ГОСТ 4526.

Вода дистиллированная по ГОСТ 6709.

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

Из средней пробы бентонитовой глины методом квартования выделяют пробу массой 50 г и сушат при температуре 105—110°С до постоянной массы. Высушенную пробу измельчают и просеивают через сито № 02.

Издание официальное

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Из высушенной и просеянной пробы выделяют навеску массой 4 г. Переносят в фарфоровую ступку. Прибавляют 0,2 г свежепрокаленной до 400°С окиси магния. Отмеряют 100 см^3 дистиллированной воды и приливают небольшое количество ее до образования густой однородной массы.

Полученную массу растирают пестиком с резиновым наконечником в ступке при непрерывном добавлении воды из ранее отмеренного количества до образования суспензии.

Суспензию переносят в градуированный цилиндр с пробкой. Ступку ополаскивают остатком воды и сливают в тот же цилиндр. Цилиндр с суспензией взбалтывают в течение 1 ч и оставляют для отстаивания на 24 ч.

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Бентонитовое число ($Б$) в кубических сантиметрах вычисляют по формуле

$$Б = 100 - V,$$

где 100 — объем приливаемой воды, см^3;

V — объем отстоявшейся воды после образования геля бентонитовой глины, см^3.

5.2. Допускаемое расхождение между результатами двух параллельных определений не должно превышать 5 см^3.

Если расхождения между результатами двух параллельных определений превышают указанное значение, определение повторяют. За результат испытания принимают среднее арифметическое результатов двух параллельных определений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела, пункта
ГОСТ 1770—74	2
ГОСТ 4526—75	2
ГОСТ 6613—86	2
ГОСТ 6709—72	2
ГОСТ 7032—75	1
ГОСТ 24104—88	2

Редактор **М. И. Максимова**
Технический редактор **Л. А. Кузнецова**
Корректор **А. С. Черноусова**

Сдано в наб. 25.05.95. Подп. в печ. 18.07.95. Усл. печ. л. 0,35. Усл. кр.-отт. 0,35. Уч.-изд. л. 0,21. Тир. 307 экз. С 2614

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 584

gost.e-ecolog.ru