ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ ДЛЯ ТОНКОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

ГОСТ 7032—75

Издание официальное

3 коп.

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

УДК 666.32(083.74)

Группа А51

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ ДЛЯ ТОНКОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ КЕРАМИКИ

Bentonite clay for fine and building ceramics

ГОСТ 7032—75

Взамен
ГОСТ 7032—54
в части разд. I; II
п. 4—12; III

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3700 срок введения установлен

с 01.07.77

Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.88 № 2539
срок действия продлен

до 01.07.93

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бентонитовые глины (бентонит) Огланлинского месторождения, основным породообразующим минералом которых является монтмориллонит.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава бентонит поставляют следующих марок:

ФРК — бентонит для производства художественного и хозяйственного фарфора, электро- и радиокерамики;

СК — бентонит для производства строительной керамики (плиток для внутренней облицовки стен и белых или искусственно окрашенных плиток для полов).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Бентонит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Январь 1989 г.

© Издательство стандартов, 1989

Наименование показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	ФРК	СК	
1. Содержание суммы окислов железа и титана ($Fe_2O_3+TiO_2$), %, не более	1,75	2,25	По ГОСТ 19609.1—79 По ГОСТ 19609.2—79
2. Содержание серного ангидрида (SO_3), %, не более	0,50	0,75	По ГОСТ 19609.6—79
3. Бентонитовое число (набухаемость), мл, не менее	80	75	По ГОСТ 21282—75
4. Показатель адсорбции, мг/г, не менее	200	150	По ГОСТ 21283—75
5. Средний предел прочности на изгиб (связующая способность), кг/см², не менее	20	20	По ГОСТ 21284—75
6. Содержание влаги, %, не более	20	20	По ГОСТ 19609.14—79
7. Содержание кусков крупностью, %, не более:			По ГОСТ 8269—87
до 50 мм	10	10	
св. 300 мм	10	10	

Примечания:

1. Для радиокерамики должен поставляться бентонит с содержанием серного ангидрида (SO_3) не более 0,25%.
2. Показатель адсорбции указан для дополнительной характеристики физико-химических свойств бентонита.

2.2. В бентоните обоих марок не допускается наличие посторонних примесей, видимых невооруженным глазом.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Бентонит принимают партиями. Партией считают количество бентонита одного месторождения, одного карьера, одной марки и сопровождаемое одним документом о качестве.

3.2. Для проверки качества бентонита отбирают общую пробу массой не менее 10 кг.

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этим показателям на удвоенной массе общей пробы, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

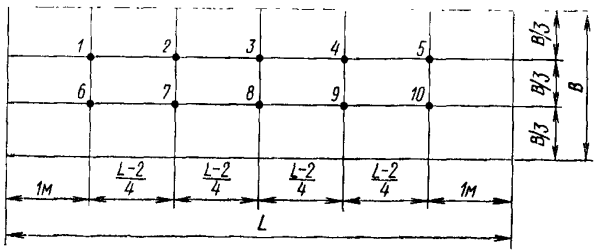
4.1. Отбор и подготовку проб для испытаний производят следующим образом:

из штабеля перед погрузкой в железнодорожные вагоны щупом на глубину 1 м из разных точек, расположенных в углах сетки размером 2×2 м, отбирают разовые пробы бентонита массой не менее 1 кг каждая;

из железнодорожных вагонов — щупом на глубину 1 м из разных точек на равном расстоянии отбирают разовые пробы бентонита массой не менее 1 кг каждая.

Количество точек отбора разовых проб из одного железнодорожного вагона или штабеля должно быть не менее 10.

Расположение точек отбора разовых проб из одного железнодорожного вагона или штабеля приведено на чертеже.



4.2. Отобранные разовые пробы измельчают до размера кусков 10 мм, объединяют в общую пробу, тщательно перемешивают и методом квартования сокращают до средней пробы массой не менее 5 кг.

4.3. Среднюю пробу делят на две равные части, одну из которых направляют в лабораторию для проведения испытаний, другую упаковывают в полиэтиленовый мешок или пакет из плотной бумаги, опечатывают и хранят в специально отведенном месте в течение 2 месяцев на случай разногласий, возникших при определении качества.

На полиэтиленовом мешке или бумажном пакете должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование и марка продукции;

номер партии;

дата отбора проб;

номер испытаний по лабораторному журналу;

должность и фамилия лиц, производивших отбор проб и испытания.

4.4. Методы испытаний — по п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Бентонит транспортируют навалом в железнодорожных вагонах.

5.2. Каждая партия бентонита должна сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны:

наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;

наименование и марка продукции;

номер и дата выдачи документа;

результаты испытаний;

дата отгрузки;

масса партии;

номер партии;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Бентонит должен храниться в закрытых складких помещениях раздельно по маркам.

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *М. М. Герасименко*

Сдано в наб. 22 02.89 Подп. в печ. 03.05.89 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,22 уч.-изд. л. Тир. 5000 Цена 3 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 706.

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	*тесла*	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность ионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru