МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА ПОДМАЩИВАНИЯ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 69.057.6:006.354 Группа Ж30

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СРЕДСТВА ПОДМАЩИВАНИЯ

Общие технические условия

ГОСТ 24258—88

Different types of scaffolding.
General specifications

ОКП 52 2540*

Дата введения 01.07.89

Настоящий стандарт распространяется на средства подмащивания, применяемые в процессе производства строительно-монтажных работ при возведении, реконструкции, ремонта зданий и сооружений для организации рабочих мест на высоте.

Стандарт не распространяется на конструкции, совмещающие функции средств подмащивания с какими-либо другими функциями (опалубки, кондуктора и т.п.) или используемые для подъема или приемки грузов (подъемники, площадки для приемки доставляемых на высоту грузов и т.п.), а также на ходовую часть самоходных средств подмащивания и гидравлический привод средств подмащивания.

Пояснения к терминам, используемым в настоящем стандарте, приведены в приложении 1.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Типы и основные параметры средств подмащивания должны соответствовать приведенным в таблице.

Наименование средств подмащивания	Значение нормативной поверхностной нагрузки, Па (кгс/м^2)	Высота рабочей площадки средств подмащивания, м, не более
Леса стоечные приставные	1000 (100) 2000 (200) 2500 (250) 3000 (300) 5000 (500)	100,0
Леса свободностоящие	1000 (100) 2000 (200)	20,0
Леса передвижные	1000 (100) 2000 (200)	20,0
Леса навесные	1000 (100) 2000 (200)	20,0
Подмости сборно-разборные	2000 (200)	16,0
Подмости передвижные с перемещаемым рабочим местом	2000 (200) 3000 (300) 5000 (500)	120,0

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 10).

© Издательство стандартов, 1989
© ИПК Издательство стандартов, 2002
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2009

Продолжение

Наименование средств подмащивания	Значение нормативной поверхностной нагрузки, Па (кгс/м^2)	Высота рабочей площадки средств подмащивания, м, не более
Подмости навесные	2000 (200)	10,0
Вышки передвижные	1000 (100) 2000 (200)	20,0
Люльки электрические подвесные	1000 (100) 2000 (200)	150,0
Площадки, навешиваемые на лестницы	2000 (200)	2,0
Площадки, навешиваемые на строительные конструкции	2000 (200)	8,0
Лестницы свободностоящие	2000 (200)	20,0
Лестницы навесные	2000 (200)	10,0
Лестницы приставные наклонные	2000 (200)	22,0
Лестницы приставные вертикальные	2000 (200)	22,0
Лестницы маршевые	1000 (100) 2000 (200)	30,0

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов на средства подмащивания конкретного типа, ГОСТ 15.001*; по конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочих мест по высоте должны также удовлетворять требованиям «Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов» Госгортехнадзора СССР и «Правил устройства электроустановок (ПУЭ)» Минэнерго СССР.

2.2. Характеристики

2.2.1. Средства подмащивания должны быть разработаны и изготовлены в климатическом исполнении У или ХЛ по ГОСТ 15150.

2.2.2. При разработке конструкции средств подмащивания следует руководствоваться СНиП 2.01.07—85, СНиП II—23—81, СНиП 2.03.06—85, СНиП II—25—80.

2.2.3. Средства подмащивания должны выдерживать нагрузку от собственной массы и временные нагрузки от людей, материалов и ветра.

2.2.4. При разработке конструкторской документации следует принимать:

- коэффициент надежности по нагрузке:
  1,2 — от людей и материалов,
  1,1 — от собственной массы,
  1,3 — от ветра;
- коэффициент надежности по назначению:
  7 — при расчете подвесок из стального каната,
  9 — при расчете канатов лебедок, предназначенных для подъема людей,
  4 — при расчете стержневых подвесок,
  1,5 — при расчете креплений средств подмащивания к строительным конструкциям,
  3,0 — при расчете удельного давления опор на грунт,
  1,0 — при расчете прочих элементов;
- коэффициент условий работы элементов конструкции:

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 15.201—2000.

0,9 — при расчете стоек на устойчивость,

1,5 — при расчете перил ограждения;

- коэффициент запаса на опрокидывание:

1,4 — при расчете устойчивости свободностоящих и передвижных средств подмащивания.

2.2.5. Марки материалов несущих элементов средств подмащивания должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

2.2.6. Предельные отклонения размеров деталей средств подмащивания должны быть приведены в конструкторской документации.

2.2.7. Масса сборочных элементов, приходящаяся на одного рабочего при ручной сборке средств подмащивания на строительном объекте, должна быть, не более:

25 кг — при монтаже средств подмащивания на высоте;

50 кг — при монтаже средств подмащивания на земле или перекрытии (с последующей установкой их в рабочее положение монтажными кранами, лебедками и т.п.).

2.2.8. Значение и направление нормативной нагрузки на перильное ограждение должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретных типов.

2.2.9. Усилие на рукоятках при вращении ручных приводов средств подмащивания должно быть не более 160 Н (16 кгс).

2.2.10. Превышение массы средств подмащивания от проектной должно быть не более 3 %.

2.2.11. Для подъема кранами средства подмащивания должны иметь строповочные устройства.

2.2.12. В коробчатых и трубчатых конструкциях должны быть предусмотрены меры против скопления в них влаги.

2.2.13. Стальные конструкции средств подмащивания должны быть огрунтованы и окрашены на предприятии-изготовителе лакокрасочными материалами, соответствующими слабоагрессивной среде по СНиП 2.03.11—85.

2.2.14. Поверхность стальных элементов средств подмащивания должна быть перед окраской очищена до 4-й степени по ГОСТ 9.402.

2.2.15. Стальные детали, имеющие контакт с элементами конструкций из алюминиевых сплавов, должны иметь покрытие, исключающее возможность образования электропары между ними.

2.2.16. Средства подмащивания, рабочий настил которых расположен на высоте 1,3 м и более от поверхности земли или перекрытия, должны иметь перильное и бортовое ограждение.

2.2.17. Высоту ограждения указывают в стандартах на средства подмащивания конкретного типа. Расстояние между горизонтальными элементами ограждения должно быть не более 0,45 м или ограждение должно иметь сетчатое, решетчатое и т.п. заполнение.

2.2.18. Средства подмащивания с машинным приводом для перемещения рабочего места по высоте должны иметь: аппарат управления перемещением, расположенный непосредственно на рабочем месте; ограничители высоты подъема; предохранительные устройства (ловители), препятствующие самопроизвольному опусканию (падению) рабочего места.

2.2.19. Конструкции разъемных соединений должны иметь фиксирующие устройства, предохраняющие их от самопроизвольного разъединения.

2.2.20. На металлических деталях и элементах не допускается наличие острых кромок, заусенцев, трещин, раковин, расслоений.

2.2.21. Сигнальная окраска средств подмащивания должна соответствовать ГОСТ 12.4.026.

2.3. Комплектность

2.3.1. В комплект поставки должны входить: средство подмащивания конкретного типа согласно комплектовочной ведомости; паспорт с инструкцией по эксплуатации.

2.4. Маркировка

2.4.1. Каждое средство подмащивания должно иметь маркировку, содержащую: товарный знак (при наличии) или наименование предприятия-изготовителя; обозначение изделия (марку); номер изделия или партии; дату изготовления.

2.4.2. Способ, место нанесения маркировки и др. указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

2.5. Упаковка

2.5.1. Способ упаковки, транспортную маркировку упаковки указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

3. ПРИЕМКА

3.1. Для проверки соответствия средств подмащивания требованиям настоящего стандарта предприятие-изготовитель должно проводить приемосдаточные, периодические и типовые испытания.

3.2. Порядок предъявления к испытаниям, объем предъявляемых партий, состав испытаний, проверяемые параметры и технические свойства, а также последовательность их проверки должны быть указаны в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

3.3. Предприятие—изготовитель средств подмащивания должно составить на них паспорт по форме, приведенной в приложении 2.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Качество материалов и изделий должно быть удостоверено сертификатами предприятий-изготовителей.

4.2. Геометрические размеры средств подмащивания и их элементов проверяют рулеткой по ГОСТ 7502, металлической линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угломером с нониусом по ГОСТ 5378 или другими инструментами, обеспечивающими точность измерений до 1 мм и проверенными метрологическими организациями Госстандарта СССР в соответствии с требованиями ГОСТ 8.002* и ГОСТ 8.513**.

4.3. Массу средств подмащивания следует измерять на весах по ГОСТ 29329 или динамометром по ГОСТ 13837.

4.4. Качество сварных швов проверяют визуально в соответствии с ГОСТ 3242.

4.5. Качество окраски определяют визуально в соответствии с ГОСТ 9.032.

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Транспортирование средств подмащивания следует производить транспортом любого вида, обеспечивающим их сохранность (от механических повреждений, повреждения окраски, загрязнения и т.п.).

5.2. Средства подмащивания должны храниться в соответствии с условиями хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Средства подмащивания следует эксплуатировать в соответствии с инструкцией, прилагаемой к изделию, и СНиП III—4—80.

6.2. Средства подмащивания должны быть зарегистрированы в журнале учета в соответствии с приложением 3, который должен храниться на каждом строительном объекте.

Регистрационный номер должен быть нанесен на видном месте на элемент конструкции средства подмащивания или на прикрепленной к нему табличке.

6.3. Результаты проведения приемки в эксплуатацию и периодических осмотров средств подмащивания должны быть отражены в журнале в соответствии с приложением 3.

Сроки проведения периодических осмотров указывают в стандартах или технических условиях на средства подмащивания конкретного типа.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель должен гарантировать соответствие средств подмащивания требованиям настоящего стандарта, стандартам или техническим условиям на средства подмащивания конкретного типа.

7.2. Гарантийный срок эксплуатации — не менее 12 мес со дня начала эксплуатации, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом.

---

* В Российской Федерации действуют ПР 50.2.002—94.

** В Российской Федерации действуют ПР 50.2.006—99.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Справочное

ТЕРМИНЫ И ПОЯСНЕНИЯ

Термин	Пояснение
Средства подмащивания	Устройства, предназначенные для организации рабочих мест при производстве строительно-монтажных работ на высоте или глубине более 1,3 м от уровня земли или перекрытия
Свободностоящие средства подмащивания	Устройства, обладающие собственной устойчивостью в рабочем положении и не требующие их крепления к несущим конструкциям зданий и сооружений
Приставные средства подмащивания	Устройства, устойчивое положение которых обеспечивается креплением их к конструкциям зданий и сооружений
Переставные средства подмащивания	Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ путем перестановки их краном или вручную (в т.ч. с частичной или полной разборкой и последующей сборкой)
Передвижные средства подмащивания	Устройства, перемещаемые вдоль фронта работ передвижением на колесных опорах
Подвесные средства подмащивания	Устройства, прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений гибкими подвесками
Навесные средства подмащивания	Устройства, неподвижно прикрепляемые к конструкциям зданий и сооружений специальными деталями
Леса	Многоярусная конструкция, предназначенная для организации рабочих мест на разных горизонтах
Подмости	Одноярусная конструкция, предназначенная для выполнения работ, требующих перемещения рабочих мест по фронту работ
Вышка	Передвижная конструкция, предназначенная для кратковременных работ на высоте
Люлька	Подвесная конструкция с рабочим местом, перемещаемым по высоте
Площадка	Навесная конструкция, предназначенная для образования рабочего места непосредственно в зоне производства работ
Лестница	Конструкция, предназначенная для перемещения людей по высоте и создания кратковременных рабочих мест

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ПАСПОРТ

на средства подмащивания конкретного типа

(Форма)

1. Общие данные _____

_____

Наименование _____

_____

Организация-разработчик _____

_____

Шифр проекта _____

_____

Предприятие (организация)-изготовитель _____

_____

Дата изготовления _____

_____

Допускаемая температура окружающей среды, °С (минимальная и максимальная) _____

_____

Нормы проектирования (СНиП, РТМ и др.) _____

_____

Нормы изготовления (ГОСТ, СНиП и др.) _____

_____

2. Характеристика и основные технические данные _____

_____

Нормативная нагрузка, Н (кгс) _____

_____

Максимальная высота (подъема, установки), м _____

_____

Масса, кг _____

3. Данные о материале несущих (расчетных) элементов

Наименование элементов и деталей	Материал	Марка материала	Обозначение НТД

Изготовитель удостоверяет следующее:

1. _____ соответствует рабочим чертежам и ГОСТ _____
наименование изделия

2. Проведены испытания статической нагрузкой _____ кгс.

Продолжительность испытания _____ мин.

3. _____ признаны годными для работы.
наименование изделия

Гл. инженер _____
подпись

Начальник ОТК _____
подпись

М. П.

Дата

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Обязательное

ФОРМА ОБЛОЖКИ ЖУРНАЛА УЧЕТА СРЕДСТВ ПОДМАЩИВАНИЯ

ЖУРНАЛ
учета средств подмащивания

_____

наименование строительно-монтажной

_____

организации и ее подчиненность

Лицо, ответственное за ведение журнала

_____

должность, фамилия, имя, отчество

ФОРМА СТРАНИЦ ЖУРНАЛА УЧЕТА СРЕДСТВ ПОДМАЩИВАНИЯ

Характеристика средств подмащивания

Тип и назначение. Марка	Инвентарный номер	Основная характеристика

Предприятие-изготовитель	Минимальная рабочая температура эксплуатации, °С	Масса, кг	Наименование проектной организации, номера рабочих чертежей

Сведения о ремонтах

Дата	Инвентарный номер	Содержание ремонта	Основание (номера чертежей)	Фамилия, имя, отчество, должность лица, ответственного за ремонт

Данные о технических освидетельствованиях

Регистрационный номер средства подмащивания	Вид освидетельствования		Результаты освидетельствования	Заключение о пригодности к эксплуатации	Фамилия, имя, отчество, должность лица, ответственного и участвовавшего в освидетельствовании	Роспись
	Приемка в эксплуатацию	Периодический осмотр и его причина (плановые сроки, после ремонта и т.п.)				

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ*

1. РАЗРАБОТАН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству Госстроя СССР

ВНЕСЕН Государственным строительным комитетом СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 28.11.88 № 237

3. ВЗАМЕН ГОСТ 24258—80

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 8.002—86	4.2
ГОСТ 8.513—84	4.2
ГОСТ 9.032—74	4.5
ГОСТ 9.402—80	2.2.14
ГОСТ 12.4.026—76	2.2.21
ГОСТ 15.001—88	2.1
ГОСТ 166—89	4.2
ГОСТ 427—75	4.2
ГОСТ 3242—79	4.4
ГОСТ 5378—88	4.2
ГОСТ 7502—98	4.2
ГОСТ 7505—89	2.2.6
ГОСТ 7829—70	2.2.6
ГОСТ 13837—79	4.3
ГОСТ 15150—69	2.2.1, 5.2
ГОСТ 29329—92	4.3
ГОСТ 25670—83	2.2.6
СНиП 2.01.07—85	2.2.2
СНиП 2.03.06—85	2.2.2
СНиП 2.03.11—85	2.2.13
СНиП II—23—81	2.2.2
СНиП II—25—80	2.2.2
СНиП III—4—80	6.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2002 г.

Переиздание (по состоянию на ноябрь 2008 г.)

* См. примечания ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 10).

ПРИМЕЧАНИЯ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

1 На первой странице дополнить кодом: МКС 91.080.99 (указатель «Национальные стандарты», 2008).

2 Информационные данные. Ссылочные нормативно-технические документы:

ГОСТ 9.402—80 заменен на ГОСТ 9.402—2004;

ГОСТ 12.4.026—76. На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 12.4.026—2001;

ГОСТ 25670—83 заменен на ГОСТ 30893.1—2002.

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 27.11.2008. Формат 60 × 84 $^{1}/_{8}$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 0,85. Тираж 87 экз. Зак. 1340.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru