ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА НЕТКАНЫЕ (ПОДОСНОВА) АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ИЗ ВОЛОКОН ВСЕХ ВИДОВ ДЛЯ ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛИНОЛЕУМА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 26604—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН

Министерством промышленности строительных материалов СССР
Госснабом СССР
Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Л. Е. Холодкова; А. Д. Сугробкин (руководитель темы); **А. Т. Бублик,** канд. техн. наук; **С. В. Горшков,** канд. техн. наук; **М. И. Данцин,** канд. техн. наук; **Е. В. Угарова; Б. С. Лернер; Т. В. Щелокова; Э. К. Чурикова,** канд. техн. наук; **Г. С. Томин; Е. Н. Белимова; И. А. Егорова; М. П. Кораблин**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **В. И. Чирков**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 6 июня 1985 г. № 77

УДК 677.076.44 : 69.025.355 : 006.354 Группа М05

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОЛОТНА НЕТКАНЫЕ (ПОДОСНОВА) АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ИЗ ВОЛОКОН ВСЕХ ВИДОВ ДЛЯ ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛЯЦИОННОГО ЛИНОЛЕУМА

Технические условия

Non-woven textile preservative treated sheets (backing) of fibresfor thermal-sound-insulating linoleum. Specifications

ОКП 83 9731, 83 9771, 83 9791

ГОСТ 26604—85

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства **от 6 июня 1985 г. № 77 срок введения установлен**

с 01.01.87

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на нетканые антисептированные полотна (далее — подоснова), изготавливаемые иглопробивным способом из различных видов волокон и их отходов.

Нетканые антисептированные полотна применяют в качестве подосновы для всех типов теплозвукоизоляционного линолеума.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от вида волокон и их отходов подоснову изготавливают четырех типов:

ПВТ — из смеси вторичных синтетических волокон с защитным слоем;

ПВТК — то же, с каркасом;

ПХ — из смеси химических волокон;

ПЛ — из смеси лубяных волокон.

1.2. Размеры подосновы в рулоне и отклонения от номинальных размеров должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

мм

Наименование параметра	Размеры	Пред. откл.
Длина	50 000	±100
Ширина	1500; 1600; 1700; 1800	±40
Толщина	4,5	±0,5

Примечание. По соглашению с потребителем допускается выпуск подосновы других размеров по длине и ширине.

1.3. Условное обозначение подосновы должно состоять из наименования продукции, обозначения типа подосновы, вида антисептика и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения подосновы типа ПВТ с антисептиком ББ-32:

Подоснова ПВТ.ББ-32.ГОСТ 26604—85

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подоснову изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке. Основные варианты рецептуры компонентов смеси волокон даны в справочном приложении.

2.2. Подоснову изготавливают с каркасом и без каркаса. Каркас располагают со стороны, дублируемой с поливинилхлоридным слоем.

2.3. Подоснова должна быть антисептированной. Для антисептирования применяют следующие материалы: антисептик ББ-32 по ГОСТ 23787.6—79, антисептик кремнефтористый аммоний по нормативно-технической документации. Количество антисептика должно быть не менее 2% от веса смеси волокон.

2.4. В подоснове не допускаются минерально-масляные загрязнения, посторонние включения, костра, узлы, уплотнения, складки, долевые полосы от сломанных игл, сквозные отверстия и отслоения каркаса от волокон.

2.5. Показатели физико-механических свойств подосновы должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма
Поверхностная плотность, г/м^2	725±50*

* Для подосновы типа ПЛ — не более 1200 г/м^2

Продолжение табл. 2

Наименование показателя	Норма
Разрывная нагрузка в продольном направлении, Н (кгс), не менее	196 (20)
Нормированная влажность, %, не более	12
Неровнота по поверхностной плотности, %, не более	8
Изменение толщины при горячем прессовании, мм, не более	1,5

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку подосновы проводят по ГОСТ 13587—77, при этом партию формируют из рулонов подосновы одной ширины.

3.2. Длину подосновы определяют на каждом рулоне.

3.3. Ширину, толщину, наличие и количество антисептика и изменение толщины при горячем прессовании проверяют на кусках подосновы, отобранных по пп. 3.1. От одного из отобранных кусков отрезают полосу шириной, равной ширине рулона, длиной не менее 200 мм.

3.4. Длину, ширину, толщину, наличие антисептика, поверхностную плотность, разрывную нагрузку в продольном направлении, нормированную влажность, неровноту по поверхностной плотности подосновы проверяют при приемке каждой партии.

3.5. Количество антисептика и изменение толщины при горячем прессовании проверяют при каждом изменении состава смеси волокон, но не реже двух раз в год.

3.6. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку подосновы, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждая партия подосновы должна сопровождаться документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение подосновы;

рецептуру компонентов смеси волокон;

количество (число рулонов и квадратных метров);

результаты физико-механических испытаний;

номер партии и дату изготовления.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Отбор проб — по ГОСТ 13827—85.

4.2. Длину и ширину определяют по ГОСТ 15902.1—80.

4.3. Толщину определяют по ГОСТ 12023—66 толщиномером по ГОСТ 11358—74 (имеющим диаметр пятки и наконечника 30 мм и максимальное усилие 200 гс) при давлении 2 кПа.

4.4. Определение наличия антисептика

4.4.1. *Определение антисептика ББ-32*

4.4.1.1. Реактивы, растворы.

Пирокатехин (1,2 диоксилбензол), 0,1%-ный водный раствор.

Хинализарин, 0,1%-ный спиртовой раствор.

4.4.1.2. Проведение испытания.

На поверхность образца подосновы пульверизатором наносят один из указанных в п. 4.4.1.1 индикаторов.

Через 10—15 мин после нанесения индикатора пирокатехинового фиолетового на поверхности полотна должно появиться интенсивное ярко-голубое окрашивание, после нанесения хинализарина — красно-оранжевое окрашивание.

4.4.2. *Определение антисептика кремнефтористого аммония*

4.4.2.1. Реактивы, растворы.

Красный ализариновый по ГОСТ 10945—74, 0,84%-ный раствор. Хлористый цирконий, 0,84%-ный раствор в 10%-ной соляной кислоте.

4.4.2.2. Указанные в п. 4.4.2.1 растворы смешивают в равных объемах не ранее чем за 30 мин до проведения испытания.

4.4.2.3. Проведение испытания.

Приготовленный раствор пульверизатором наносят на поверхность образца.

Через 10 мин после нанесения индикатора на поверхности полотна должно появиться желтое окрашивание.

4.5. Определение количества антисептика

4.5.1. *Определение количества антисептика ББ-32*

4.5.1.1. Реактивы, растворы, посуда, приборы.

Дистиллированная вода по ГОСТ 6709—72.

Кислота азотная по ГОСТ 11125—84, 1%-ный раствор.

Кислота соляная по ГОСТ 14261—77, 50%-ный и 0,1N растворы.

Бария гидроокись по ГОСТ 4107—78, 7,5%-ный раствор.

Натрия гидроокись по ГОСТ 4328—77, 20%-ный и 0,1N растворы.

Метиловый красный, 0,1%-ный раствор.

Фенолфталеин по ГОСТ 5850—72, 1%-ный спиртовой раствор.

Маннит по ГОСТ 8321—74.

Этиловый ректификованный технический спирт по ГОСТ 18300—72.

Печь муфельная с термопарой.

Лабораторные весы по ГОСТ 24104—80, класс точности 2.

Кварцевый тигель по ГОСТ 19908—80.

Химический стакан по ГОСТ 25336—82, вместимость 100 мл.
Коническая колба по ГОСТ 25336—82, вместимость 250 мл.
Бюретка по ГОСТ 20292—74, вместимость 50 мл.
Песочные часы.
Баня водяная.
Стеклянные палочки.

4.5.1.2. Проведение анализа.

От испытываемой партии подосновы отбирают образцы по п. 3.1. От каждого образца отбирают среднюю пробу массой 2 г, взвешенную с погрешностью до 0,01 г. Пробы измельчают ножницами, помещают в пронумерованные кварцевые тигли и заливают в каждый по 20 мл 7,5%-ного раствора гидроокиси бария. Содержимое тигля тщательно перемешивают стеклянной палочкой и выдерживают в водяной бане в течение 2 ч при температуре 100°С. После подсушки тигли переносят в муфельную печь, нагревают до 800°С и выдерживают в течение 2 ч. Печь отключают и тигли с содержимым оставляют в ней для остывания до комнатной температуры. Остывший спек смачивают 50%-ным раствором соляной кислоты. Содержимое тигля фильтруют в колбу и промывают горячей дистиллированной водой. Ополаскивание тигля 50%-ным раствором соляной кислоты и горячей дистиллированной водой повторяют трижды, доводя количество фильтрата до 80—100 мл. В фильтрат вводят 3 капли 0,1%-ного спиртового раствора метилового красного и нейтрализуют 20%-ным раствором гидроокиси натрия. Раствор в колбе подкисляют 0,1N раствором соляной кислоты, после чего приливают 2 мл избытка и кипятят (3±0,5) мин для удаления углекислого газа. Раствор охлаждают и нейтрализуют из бюретки 0,1N раствором гидроокиси натрия по метиловому красному до перехода окраски из розовой в желтую. Добавляют (5±0,5) г маннита (раствор окрашивается в розовый цвет), 10 капель фенолфталеина и титруют 0,1N раствором гидроокиси натрия до перехода из розовой окраски в желтую. Продолжают титрование до появления устойчивого розового окрашивания, не исчезающего при добавлении маннита.

Параллельно ведут опыт с нетканой подосновой, не содержащей антисептика (холостой опыт).

4.5.1.3. Обработка результатов.

Количество антисептика ББ-32 в подоснове X в процентах рассчитывают по формуле

$$X=\frac{N(V-V_0)K}{G}, \qquad (1)$$

где N — нормальность раствора гидроокиси натрия;
V — количество раствора гидроокиси натрия, которое пошло на титрование пробы, мл;

V_0 — количество раствора гидрата окиси натрия, которое пошло на титрование в холостом опыте, мл;

G — навеска абсолютно сухой нетканой подосновы, г;

K — коэффициент пересчета, равный 78,611.

4.5.2. Количество кремнефтористого аммония определяют по ГОСТ 19813—74.

4.6. Наличие дефектов в подоснове по п. 2.4 определяют визуально.

4.7. Поверхностную плотность определяют по ГОСТ 15902.1—80.

4.8. Разрывную нагрузку в продольном направлении определяют по ГОСТ 15902.3—79.

4.9. Нормированную влажность подосновы определяют по ГОСТ 15902.1—80.

4.10. Неровноту по поверхностной плотности определяют по ГОСТ 15902.2—79.

4.11. Определение изменения толщины при горячем прессовании

4.11.1. Метод заключается в определении изменения толщины подосновы под воздействием постоянной нагрузки и температуры.

4.11.2. *Аппаратура и приспособления*

Сушильный шкаф по ГОСТ 13474—79.

Толщиномер ТН 10—60Т по ГОСТ 11358—74.

Гиря массой 5 кг.

Секундомер по ГОСТ 5072—79.

Две пластины из дюралюминия любой марки размером (70×70×10±0,2) мм.

4.11.3. *Подготовка к испытанию*

Из полосы подосновы, отобранной по п. 3.3, вырезают пять образцов размером (50×50±1,0) мм. Толщины образцов измеряют в центре при помощи толщиномера (п. 4.3).

В сушильный шкаф, нагретый до температуры (140±2)°С, помещают гирю и две пластины и нагревают их в течение 1 ч при заданной температуре.

4.11.4. *Проведение испытаний*

Испытуемый образец помещают в сушильный шкаф между двумя пластинами, которые пригружают гирей. Включают секундомер и выдерживают образец под нагрузкой в течение 2 мин. После снятия нагрузки образец вынимают из сушильного шкафа и повторно производят измерение толщины образца.

4.11.5. *Обработка результатов*

Изменение толщины образца Δh в миллиметрах вычисляют по формуле

$$\Delta h = h_1 - h_2, \qquad (2)$$

где h_1 — толщина образца до испытания, мм;

h_2 — толщина образца после испытания, мм.

Изменение толщины при горячем прессовании вычисляют как среднее арифметическое значение результатов испытаний пяти образцов.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. К каждому рулону подосновы прикрепляют этикетку (ярлык).

5.2. На этикетке (ярлыке) должно быть указано:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

условное обозначение подосновы;

рецептура компонентов смеси волокон;

номер партии и дата изготовления;

штамп ОТК;

длина, ширина и количество в квадратных метрах;

гарантийный срок хранения.

5.3. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение подосновы — по ГОСТ 7000—80 без упаковывания рулонов в бумагу или пленку.

5.4. На обоих концах подосновы в рулоне на нелицевой стороне должен быть нанесен штамп разбраковщика. Вместо штампа допускается нанесение на нелицевую сторону подосновы товарного знака предприятия-изготовителя.

5.5. Подоснову транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

Отправка по железной дороге — повагонная.

Загрузку производят до полной вместимости вагона.

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие подосновы требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Гарантийный срок хранения подосновы — один год со дня ее изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ ВАРИАНТЫ РЕЦЕПТУРЫ КОМПОНЕНТОВ СМЕСИ ВОЛОКОН, %

Типы ПВТ; ПВТК

I вариант

Восстановленная шерсть	50
Отходы вискозного и медно-аммиачного производства	10
Капропласт	40

II вариант

Восстановленная шерсть	50
Отходы вискозного и медно-аммиачного производства	10
Промышленные отходы производства полиамидного волокна и полиамидных нитей	40

III вариант

Восстановленная шерсть	50
Отходы вискозного и медно-аммиачного производства	10
Теплоизоляционный материал	40

IV вариант

Восстановленная шерсть	50
Отходы производства вискозного и медно-аммиачного производства	10
Отходы полиакрилнитрильного волокна	40

V вариант

Восстановленная шерсть	50
Отходы производства вискозного и медно-аммиачного производства	10
Волокно из отходов производства синтетических волокон	40

Тип ПХ

I вариант

Медно-аммиачное или вискозное волокно	50
Вискозное волокно из отходов производства вискозных волокон и нитей	50

II вариант

Медно-аммиачное или вискозное волокно	50
Вискозное волокно из отходов производства вискозных волокон и нитей	45
Поливинилхлоридное волокно	5

III вариант

Медно-аммиачное или вискозное волокно	45
Вискозное волокно из отходов производства вискозных волокон и нитей	50
Поливинилхлоридное волокно	5

IV вариант

Капроновое волокно	25
Капроновое волокно из отходов капроновой нити	25
Медно-аммиачное волокно	50

V вариант

Капроновое волокно	25
Капроновое волокно из отходов капроновой нити	25
Отходы синтетических и химических волокон	50

Тип ПЛ

I вариант

Короткое льняное волокно № 2 или 3	100

II вариант

Короткое льняное волокно № 2 или 3	50
Льняная очищенная вытряска	50

III вариант

Короткое льняное волокно № 2 или 3	12
Льняная очищенная вытряска	88

IV вариант

Регенерированные полиамидные и полиэфирные волокна	60
Регенерированные антисептированные лубяные волокна	40

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *А. Г. Старостин*

Сдано в наб. 13.10 85 Подп. к печ. 04 12 85 0,75 усл п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,59 уч.-изд л.
Тир. 12 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер , 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6 Зак. 1297

М. ТЕКСТИЛЬНЫЕ И КОЖЕВЕННЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ, ХИМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА

Группа М05

Изменение № 1 ГОСТ 26604—85 Полотна нетканые (подоснова) антисептированные из волокон всех видов для теплозвукоизоляционного линолеума. Технические условия

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20.05.99

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3517

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Беларусь	Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь
Республика Казахстан	Комитет по делам строительства Министерства энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан
Киргизская Республика	Государственная инспекция по архитектуре и строительству при Правительстве Киргизской Республики
Республика Молдова	Министерство развития территорий, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Введение. Первый абзац. Заменить слова: «волокон и их отходов» на «волокон, их отходов и регенерированных волокон»;

дополнить абзацем:

«Требования настоящего стандарта, за исключением п. 1.1, являются обязательными».

Пункт 1.1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 20)

«1.1. В зависимости от состава волокнистой смеси подоснову изготавливают двух типов:

ПВТ — из смеси регенерированных натуральных и химических (искусственных и синтетических) волокон и нитей и их отходов или из смеси регенерированных натуральных волокон и отходов химических волокон и нитей;

ПХ — из смеси химических (искусственных и синтетических) волокон и их отходов».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.2а (после п. 1.2):

«1.2а. Рулон может состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 13 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно быть более 5 %. Составные рулоны помечают бумажными сигналами».

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1. Подоснову изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем».

Пункт 2.5. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Поверхностная плотность, г/м^2, не менее	400
Фактическая влажность, % по массе, не более	12
Разрывная сила в продольном направлении, Н, не менее	200
Неровнота по массе, %, не более	8
Толщина после горячего прессования, мм, не менее	2,6
Изменение линейных размеров в продольном и поперечном направлениях, %, не более* после термической обработки при температуре	
120 °С;	10
160 °С;	15

* Показатель не является браковочным признаком.

Раздел 2 дополнить пунктом — 2.5:

«2.5. Подоснова должна быть биостойкой».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.1а (после п. 3.1):

(Продолжение см. с. 21)

«3.1а. Качество подосновы проверяют по всем показателям путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний. Периодическим испытаниям подвергают подоснову, прошедшую приемо-сдаточные испытания».

Пункты 3.2—3.5 изложить в новой редакции:

«3.2. Правильность маркировки и упаковки, длину и ширину подосновы проверяют на трех рулонах, отобранных по п. 3.1 настоящего стандарта.

3.3. От одного рулона, прошедшего испытания по п. 3.2 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1,5 м от конца полотна на всю ширину полотна отрезают полосу длиной не менее 500 мм, из которой вырезают элементарные пробы для определения толщины, наличия и содержания антисептика и физико-механических свойств.

3.4. Длину, ширину, толщину, наличие антисептика, поверхностную плотность, фактическую влажность, разрывную силу в продольном направлении и неровноту по массе определяют при приемке каждой партии.

3.5. Содержание антисептика, толщину после горячего прессования и изменение линейных размеров определяют при каждом изменении состава волокнистой смеси, но не реже одного раза в полугодие».

Раздел 3 дополнить пунктами — 3.5а, 3.5б (после п. 3.5):

«3.5а. При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю удвоенного количества элементарных проб, отобранных от двух других рулонов той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия подосновы приемке не подлежит.

3.5б. При получении неудовлетворительных результатов повторных периодических испытаний этот вид испытаний переводят в приемо-сдаточные до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям».

Пункт 3.7. Второй абзац исключить;

седьмой абзац изложить в новой редакции:

«результаты испытаний»;

дополнить абзацами:

«штамп ОТК;

срок хранения».

Раздел 4 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 22)

«4. Методы испытаний

4.1. Методы испытаний — по ГОСТ 30548—97 со следующими дополнениями.

Толщину полотна определяют при давлении 2 кПа, при этом диаметр пятки и наконечника принимают равными (30,0±0,2) мм».

Пункт 5.2. Второй абзац исключить.

Раздел 5 дополнить пунктом — 5.6:

«5.6. Срок хранения подосновы — один год с момента изготовления. По истечении указанного срока подоснова может быть использована только после проверки ее на соответствие требованиям настоящего стандарта».

Раздел 6 изложить в новой редакции:

«6. Требования безопасности

6.1. На каждый тип полотна должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

6.2. По классификации ГОСТ 19433—88 полотно не является опасным грузом.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания отходов полотна на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

6.4. Отходы полотна, образующиеся при его изготовлении, должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели местах».

Приложение исключить.

(ИУС № 7 2000 г.)

gost.e-ecolog.ru