ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОКРЫТИЕ ДЛЯ ПОЛОВ РУЛОННОЕ НА ОСНОВЕ ХИМИЧЕСКИХ ВОЛОКОН

Технические условия

Sheet floor covering on the base of chemical fibres. Specifications

ГОСТ 26149—84

ОКП 81 7142

Дата введения 01.01.86

Настоящий стандарт распространяется на рулонное покрытие для полов на основе химических волокон («ворсонит»), изготовляемое иглопробивным способом из смеси химических штапельных волокон с добавлением отходов химических и натуральных волокон с последующей пропиткой полимерным связующим.

Покрытие предназначается для устройства полов в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды. Не допускается применение покрытия в жилых домах, детских дошкольных и лечебных профилактических учреждениях, домах ребенка, инвалидов и престарелых, санаториях, учреждениях отдыха, учебных заведениях, закрытых спортивных сооружениях, служебных помещениях с постоянным пребыванием людей.

Допускается применение покрытия на основе химических волокон в качестве вторичного (коврового) покрытия пола.

Покрытие относятся к группе сгораемых материалов.

Установленные настоящим стандартом показатели технического уровня предусмотрены для высшей и первой категории качества.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры покрытия в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

длина	12 000—20 000
ширина	1300—1700
толщина	5,0

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

Предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах:

по длине	±100
по ширине	±20
по толщине	±0,5

Примечание. По соглашению с потребителем допускается выпуск покрытия в бобинах длиной полотнища до 100 м.

1.2. Рулоны могут состоять из двух кусков при длине одного из них не менее 3 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно превышать 10 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрытие изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке. Основные варианты рецептуры смесок даны в приложении.

2.2. Для изготовления покрытия должно применяться волокно с устойчивостью окраски к воздействию дистиллированной воды и сухого трения не менее 3 баллов по шкале серых эталонов ГОСТ 9733.0 и ГОСТ 15124.

2.3. Кромки покрытия должны быть ровными и параллельными. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать 4 мм на 1 м.

2.4. Покрытие изготавливают одноцветным и многоцветным, с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет и фактура лицевой поверхности покрытия должны соответствовать цвету и фактуре эталонов, утвержденных в установленном порядке.

Покрытие высшей категории качества должно соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке, с рекомендацией на присвоение государственного Знака качества.

2.5. На лицевой поверхности покрытия не допускаются вырывы и масляные пятна.

2.6. Не допускается волнистость полотна, превышающая 1,5 %.

2.7. Показатели физико-механических свойств покрытия должны соответствовать указанным в таблице.

2.8. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума под перекрытием за счет применения покрытия не должен быть менее 18 дБ.

2.9. Показатель теплоусвоения поверхности пола с покрытием не должен превышать 11,6 Вт/(м²·К) [10 ккал/(м²·ч·°С)].

Наименование показателя	Норма для покрытия	
	высшей категории качества	1-й категории качества
Истираемость, мм, не более	1,0	1,2
Деформативность при вдавливании, мм, не более:		
— абсолютная деформация	3,0	3,2
— абсолютная остаточная деформация	1,7	1,9
Изменение линейных размеров, %, не более	1,5	2,0
Поверхностная плотность, г/м^2, не более	1400	1400

2.10. Покрытие не должно выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные Министерством здравоохранения СССР 1 августа 1978 г. № 1892—78.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Покрытие должно приниматься партиями. Партией следует считать покрытие одного цвета и фактуры, изготовленное за одну смену на одной технологической линии. Покрытие в количестве менее сменной выработки также считают партией.

3.2. Для проверки соответствия покрытия всем требованиям настоящего стандарта от партии отбирают 3 % рулонов, но не менее 3 шт.

3.2.1. Длину, ширину, параллельность кромок, соответствие эталону, качество лицевой поверхности, волнистость покрытия, упаковку и маркировку определяют на 3 отобранных рулонах.

3.2.2. Для определения толщины и показателей физико-механических свойств от одного из отобранных рулонов в любом месте отрезают полосу шириной, равной ширине рулона, длиной не менее 250 мм.

3.2.3. Для определения индекса снижения приведенного уровня ударного шума и теплоусвоения от каждого из отобранных рулонов проверяемой партии отрезают образцы размером 1,0×1,0 м.

3.2.4. Для определения концентрации вредных химических веществ от одного из отобранных рулонов проверяемой партии отрезают кусок покрытия размером 1,0×1,0 м.

3.3. Длину, ширину, толщину, параллельность кромок, соответствие эталону, качество лицевой поверхности, волнистость, истираемость, абсолютную деформацию, абсолютную остаточную де-

формацию, изменение линейных размеров, поверхностную плотность, упаковку и маркировку проверяют при приемке каждой партии.

3.4. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума, показатель теплоусвоения и концентрацию вредных химических веществ, выделяющихся из покрытия, определяют при изменении состава волокнистой смеси и пропитывающей композиции, но не реже одного раз в год.

3.5. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества рулонов или образцов, изготовленных из двух других рулонов, отобранных от той же партии по п. 3.2.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия покрытия приемке не подлежит.

Если при проверке покрытия, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, окажется, что оно не удовлетворяет хотя бы по одному из показателей, предусмотренных настоящим стандартом, то покрытие приемке по высшей категории качества не подлежит.

3.6. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку покрытия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

3.7. Каждую партию покрытия сопровождают документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

— наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

— наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

— наименование покрытия;

— обозначение настоящего стандарта;

— количество покрытия (количество рулонов, квадратных метров);

— результаты физико-механических испытаний;

— номер партии и дату изготовления.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания следует проводить при температуре (20±±5) °С после предварительного выдерживания образца покрытия в камере при температуре (20±2) °С и относительной влажности (40±5) % не менее 3 ч.

4.2. Длину и ширину следует измерять металлической рулеткой 2-го класса точности с длиной шкалы не менее 30 м с миллиметровым интервалом по ГОСТ 7502. Рулон разворачивают на всю длину полотнища. Длину измеряют посередине полотнища каждого из отобранных рулонов.

Ширину покрытия измеряют в начале и в конце рулона. За показатель ширины каждого из отобранных рулонов принимают среднее арифметическое значение двух измерений.

Величина каждого измерения ширины должна соответствовать требованию п. 1.1.

4.3. Для определения толщины покрытия из полосы материала, отобранной по п. 3.2.2, вырезают равномерно по ее длине на расстоянии не менее 50 мм от кромок 5 образцов размером 50×50 мм.

Толщину покрытия следует измерять с погрешностью до 0,04 мм в середине образца толщиномером по ГОСТ 11358 с диаметром измерительных поверхностей (пятки и наконечника) 16 мм с нормированным измерительным усилием.

За толщину покрытия принимают среднее арифметическое значение пяти измерений.

4.4. Параллельность кромок следует проверять измерением ширины покрытия через 1 м на длине участка рулона, равной 4 м.

Разность между результатами каждого измерения и шириной рулона, измеренной по п. 4.2, не должна превышать допускаемые отклонения, установленные п. 2.3.

4.5. Соответствие покрытия по цвету и фактуре утвержденным эталонам следует определять визуально путем сравнения отобранных рулонов с эталоном при равномерной освещенности поверхности покрытия лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.6. Качество лицевой поверхности покрытия следует проверять на горизонтальной поверхности визуально с расстояния 1 м от поверхности покрытия; при этом поверхность покрытия должна быть равномерно освещена лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.7. Определение волнистости

4.7.1. Сущность метода заключается в определении разности между длиной участка рулона, измеренной по кромкам и по осевой линии.

4.7.2. *Приспособления*

Счетчик метража

Угольник

4.7.3. *Проведение испытаний*

На любом участке рулона проводят две линии, перпендикулярные кромкам, на расстоянии 5 м друг от друга и одну осевую линию между ними, параллельную кромкам.

На отмеренном участке счетчиком метража вручную определяют длины кромок и длину осевой линии.

Волнистость γ в процентах вычисляют по формуле

$$\gamma = \left(\frac{L_1 + L_2}{2L_{ср}} - 1 \right) \cdot 100, \qquad (1)$$

где L_1 и L_2 — длины кромок, см;

$L_{ср}$ — длина осевой линии, см.

За показатель волнистости принимают среднее арифметическое значение измерений трех рулонов.

4.8. Определение истираемости покрытия, следует проводить по ГОСТ 11529 на машине типа МИВ.

Образцы изготавливают из полосы покрытия, отобранной по п. 3.2.2. Толщину образца измеряют в четырех точках, отмеченных по трафарету (см. чертеж). При этом на образец наносят риску, совпадающую с риской на трафарете.

Для измерения толщины применяют толщиномеры по ГОСТ 11358 с погрешностью до 0,02 мм и диаметром измерительных поверхностей (пятки и наконечника) 16 мм, с нормированным измерительным усилием.

Перед испытанием образец приклеивают к металлической пластинке по периметру (ширина клеевой полосы должна быть не более 20 мм). Допускается закрепление образца без клея.

Истирание образца производят в течение 1800 циклов.

Для истирания применяют тканевую шлифовальную шкурку по ГОСТ 5009, типа I, из нормального электрокорунда, зернистостью 8, класса А. Истирающую способность шлифовальной шкурки определяют по ГОСТ 11529. Среднее арифметическое значение величин истираемости эталона, определенных на эталонной шкурке, $И_{э.ср.}$ принимают равной 0,0083 г.

Через каждые 300 циклов производят перемещение шлифовальной шкурки на длину ее изношенного участка и очистку поверхности испытываемого образца.

После истирания вновь измеряют толщину образца в тех же точках, для чего совмещают риски на образце и трафарете. В случае приклеивания образец отделяют от пластинки.

Истираемость покрытия Δh в мм вычисляют по формуле

$$\Delta h = (h_1 - h_2)K, \qquad (2)$$

где h_1 — толщина образца до испытания, мм;

h_2 — толщина образца после испытания, мм;

K — коэффициент, характеризующий истирающую способность шкурки, используемой при истирании.

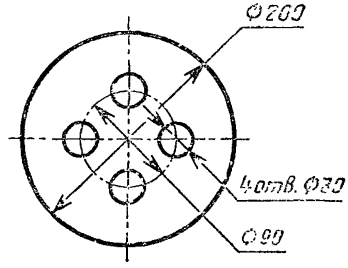
За величину истираемости принимают среднее арифметическое значение результатов испытания трех образцов.

4.9. Определение деформативности покрытия при вдавливании следует проводить по ГОСТ 11529 после 5 мин выдержки под нагрузкой и после ее снятия.

Число образцов, подвергаемых испытаниям, должно быть не менее 3, вырезанных из полосы, отобранной по п. 3.2.2.

4.10. Определение изменения линейных размеров

4.10.1. Сущность метода заключается в измерении расстояния между метками, нанесенными на образец до и после выдержки его в воде при заданной температуре в течение заданного времени.



4.10.2. *Аппаратура, приспособления и материалы*

Лупа по ГОСТ 25706.

Приспособления по ГОСТ 7251.

Сосуд с размерами не менее 150×150×25 мм.

Иглы по ГОСТ 8030.

Нитки № 80.

Фильтровальная бумага.

Питьевая вода по ГОСТ 2874.

4.10.3. Образцы подготавливают по ГОСТ 7251, при этом точки отсчета фиксируют нитками.

4.10.4. *Проведение испытания*

Размеченный образец погружают в горизонтальном положении в воду при температуре (20±2) °С и выдерживают в течение 2 ч. Затем его вынимают из воды и помещают между листами фильтровальной бумаги для удаления избытка влаги. В течение 5 мин после удаления влаги снова размечают образец нитками другого

цвета. Расстояние между нитками разных цветов измеряют лупой.

Величину измерения линейных размеров X в процентах вычисляют по формуле

$$X=K\frac{\Delta l}{l}\cdot 100, \qquad (3)$$

где Δl — расстояние между метками разных цветов, мм;

l — расстояние между иглами разметочного шаблона, мм;

K — коэффициент пересчета, равный 0,5.

Изменение линейных размеров каждого образца определяют отдельно в продольном и поперечном направлениях как среднее арифметическое трех измерений. За величину изменения линейных размеров покрытия в каждом направлении принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

4.11. Определение поверхностной плотности

4.11.1. Сущность метода заключается в определении массы 1 м^2 покрытия.

4.11.2. *Аппаратура и приспособления*

Технические весы 2-го класса по ГОСТ 24104.

Шаблон размером 100×100 м для вырезки образцов.

4.11.3. *Проведение испытаний*

Из полосы, отобранной по п. 3.2.2, вырезают равномерно по ее ширине на расстоянии не менее 50 мм от кромок 5 образцов размерами 100×100, взвешивают с погрешностью до 0,01 г.

Поверхностную плотность покрытия m_s, г/м^2, вычисляют по формуле

$$m_s=\frac{m}{LB}, \qquad (4)$$

где m — масса образца, г;

L — длина образца, м;

B — ширина образца, м.

Поверхностную плотность вычисляют как среднее арифметическое значение результатов пяти определений. Вычисление производят с точностью до целых единиц.

4.12. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума покрытия следует определять по ГОСТ 24210.

4.13. Показатель теплоусвоения покрытия следует определять по ГОСТ 25609.

4.14. Концентрацию вредных химических веществ, выделяющихся из покрытия, определяют в соответствии с методическими указаниями по санитарно-гигиенической оценке полимерных строи-

тельных материалов предназначенных для применения в строительстве жилых и общественных зданий, утвержденными Министерством здравоохранения СССР 28 марта 1980 г., № 2158—80.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Покрытие сворачивают в рулоны лицевой стороной внутрь. Рулоны обертывают бумагой по ГОСТ 2228, ГОСТ 8273, ГОСТ 8828, ГОСТ 11600 в два слоя или полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354, перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868 или лентой по ГОСТ 13939, или шпагатом по ГОСТ 17308, либо заклеивают липкой лентой. Допускается применять упаковочные средства, выпускаемые по другой нормативно-технической документации (НТД) по качеству не ниже указанных.

Масса (брутто) рулона — не более 50 кг.

5.2. Грузовое место должно содержать покрытие одного вида и размера.

При транспортировании в закрытых ящичных поддонах и в универсальных контейнерах покрытие допускается не упаковывать.

5.3. При поставке покрытия в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы упаковка должна удовлетворять требованиям ГОСТ 15846.

5.4. Перед упаковкой в начале и в конце полотнища рулона на нелицевой стороне должен быть поставлен штамп разбраковщика.

5.5. На нелицевой стороне покрытия, свернутого в рулон, должна быть нанесена маркировка, содержащая:

— наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель.

— наименование и адрес предприятия-изготовителя или его товарный знак;

— наименование покрытия;

— номер партии и дату изготовления;

— длину, ширину и площадь рулона;

— обозначение настоящего стандарта;

— розничную цену за 1 м^2;

— штамп ОТК;

— изображение государственного Знака качества для покрытия, которому он присвоен в установленном порядке;

— изображение манипуляционного знака «Боится сырости» и предупредительную надпись «Не бросать».

В каждый рулон должна быть вложена инструкция по применению покрытия.

5.6. Маркировку наносят одним из следующих способов:

— непосредственно на упаковку штемпелеванием или несмываемой краской по трафарету;

— на бумажную этикетку печатанием типографским способом.

Не допускается нанесение маркировки от руки, кроме проставления номера партии, даты изготовления, длины, ширины, площади рулона.

5.7. Транспортная маркировка должна производиться по ГОСТ 14192 с изображением манипуляционного знака «Боится сырости» и нанесением предупредительной надписи «Не бросать».

5.8. Покрытие перевозят в крытых транспортных средствах всех видов или универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Отправка по железной дороге — позагонная.

При загрузке в вагоны рулоны покрытия должны быть установлены вертикально в один ряд по высоте, сверху на них укладывают три ряда горизонтально.

Покрытие перевозят также транспортными пакетами, сформированными в соответствии с требованиями ГОСТ 24597—81 и настоящего стандарта.

Транспортные пакеты формируют из упакованного или неупакованного покрытия с помощью многооборотных поддонов или одноразовых средств пакетирования.

5.9. Рулоны покрытия должны храниться на складах изготовителей и потребителей в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 15 °С в вертикальном положении в один ряд по высоте.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Рулоны покрытия распаковывают при температуре не ниже плюс 15 °С. Если рулоны покрытия транспортировались при температуре от 0 до плюс 15 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

6.2. Покрытие настилают после окончания всех работ.

6.3. Основание пола должно быть сухим (влажность не более 6 %), ровным, твердым, очищенным от пыли и грязи.

6.4. Рулон раскатывают по подготовленному основанию и выдерживают до исчезновения волнистости, возникающей при рулонировании.

6.5. Кромки покрытия прирезают по металлической линейке одним разрезом через оба полотнища, а затем производят сплошное приклеивание полотнищ покрытия к основанию.

6.6. Для приклеивания применяют клей Бустилат, КДС-2, Перминид, АДМК или клеящие мастики Гумилакс и Синтелакс, которыми пользуются в соответствии с инструкциями, прилагаемыми к ним.

6.7. Помещение, в котором уложено покрытие на основе химических волокон, следует эксплуатировать не ранее чем через 48 ч после приклеивания покрытия.

6.8. Покрытие необходимо периодически очищать от пыли и грязи пылесосом или щетками.

6.9. Бытовые пятна с покрытия удаляют с помощью пенных препаратов для чистки ковровых изделий.

6.10. При применении материала в качестве вторичного покрытия пола, его укладку производят без приклейки.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие покрытия требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения, указаний по применению.

Гарантийный срок хранения покрытия — один год с момента изготовления.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ОСНОВНЫЕ ВАРИАНТЫ РЕЦЕПТУРЫ СМЕСОК

I смеска	
Капроновое волокно	(45±5) %
Вискозное волокно или волос	(20±5) %
Синтетические волокна, кроме капрона, и их отходы	(35±5) %
II смеска	
Капроновое волокно	(56±5) %
Синтетические волокна, кроме капрона	(9±5) %
Вискозное волокно или вискозный волос	(16±5) %
Восстановленная шерсть	(19±5) %
III смеска	
Капроновое волокно	(45±5) %
Синтетическое волокно в т. ч. лавсановое, кроме капрона	(15±5) %
Медно-аммиачное или вискозное волокно или вискозный волос	(15±5) %
Восстановленная шерсть или отходы синтетических волокон	(25±5) %
IV смеска	
Капроновое волокно	(47±5) %
Медно-аммиачное волокно	(10±5) %
Отходы капронового и других синтетических волокон	(43±5) %

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН** Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Д. Сугробкин (руководитель темы); **Л. Е. Холодкова; М. И. Данцин**, канд. техн. наук; **А. Т. Бублик**, канд. техн. наук; **Л. Т. Шпанова; Е. В. Угарова; Т. С. Петрова**, канд. техн. наук; **Е. Н. Белимова; О. А. Маслов; И. А. Егорова; М. П. Кораблин**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 30.03.84

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1868—88	5.1	ГОСТ 11529—86	4.8
ГОСТ 2228—81	5.1	ГОСТ 11600—75	5.1
ГОСТ 2874—82	4.10.2	ГОСТ 13939—90	5.1
ГОСТ 5009—82	4.8	ГОСТ 14192—77	5.7
ГОСТ 7251—77	4.10.2, 4.10.3	ГОСТ 15124—77	2.2
		ГОСТ 15846—79	5.3
ГОСТ 7502—89	4.2	ГОСТ 17308—88	5.1
ГОСТ 8030—80	4.10.2	ГОСТ 24104—88	4.11.2
ГОСТ 8273—75	5.1	ГОСТ 24210—80	4.12
ГОСТ 8828—89	5.1	ГОСТ 24597—81	5.8
ГОСТ 9733.0—83	2.2	ГОСТ 25609—83	4.13
ГОСТ 10354—82	5.1	ГОСТ 25706—83	4.10.2
ГОСТ 11358—89	4.3, 4.8		

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**

Группа Ж16

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 ГОСТ 26149-84 «Покрытие для полов рулонное на основе химических волокон. Технические условия»

Дата введения 1999-08-01

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20 мая 1998 г.

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Казахстан	Комитет по жилищной и строительной политике при Министерстве энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Введение. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«Требования настоящего стандарта являются обязательными»;

пятый абзац исключить.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

« 2.1 Покрытие изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием -изготовителем.»

Пункт 2.2. Исключить ссылку: ГОСТ 15124-77;

заменить ссылку: ГОСТ 9733-61 на ГОСТ 9733.5-83.

Пункт 2.4. Второй абзац. Заменить слова: «эталонов, утвержденных в установленном порядке» на» «образца- эталона, согласованного с потребителем»;

третий абзац исключить.

Пункт 2.7. Таблица. Исключить графу: «высшей категории качества»;

заменить слова: «нормы для покрытий» на «значение»;

исключить слова: «1-й категории качества».

Пункт 2.10 изложить в новой редакции:

«2.10 Для покрытий должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа горючести, группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.»

Подпункт 3.2.1. Заменить слова: «соответствие эталону» на «цвет, фактуру».

Подпункт 3.2.4 исключить.

Пункт 3.3. Заменить слова: «соответствие эталону» на «цвет, фактуру».

Пункт 3.4. Исключить слова: «и концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из покрытия»;

дополнить абзацем:

«Пожарно-технические характеристики определяют при изменении рецептуры и постановке продукции на производство.»

Пункт 3.5. Последний абзац изложить в новой редакции:

«Для партии, не принятой по результатам проверки правильности упаковки и маркировки, размеров, параллельности кромок, цвета, фактуры, качества лицевой поверхности, волнистости, допускается применять сплошной контроль (100%-ную разбраковку), при этом проверяется показатель, по которому не была принята партия.

Из покрытий , отобранных при сплошном контроле, формируется новая партия, которая предъявляется к приемке.»

Стандарт дополнить пунктом 3.5а (после пункта 3.5):

«3.5а При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.»

Пункт 3.7. Второй абзац исключить;

шестой абзац: заменить в скобках слово: «количество» на «число»;

дополнить абзацами:

«срок хранения;

пожарно-технические характеристики.»

Пункт 4.2 изложить в новой редакции:

«4.2 Правильность упаковки и маркировки, размеры, параллельность кромок, цвет и фактуру, качество лицевой поверхности определяют по ГОСТ 11529-86.»

Пункты 4.3-4.6 исключить.

Пункт 4.8. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Истираемость определяют на машине с возвратно-поступательным движением (типа МИВ) по ГОСТ 11529-86»;

второй абзац. Заменить слово «чертеж» на « рисунок 1».

Пункт 4.9 изложить в новой редакции:

«4.9 Деформативность при вдавливании определяют по ГОСТ 11529-86 на трех образцах, вырезанных из отобранной по 3.2.2 полосы покрытия.»

Страница 7. Под чертежом записать: «Рисунок 1»

Подпункт 4.10.2. Заменить ссылку: ГОСТ 7251-77 на ГОСТ 11529-86.

Подпункт 4.11.2. Заменить ссылку: ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88.

Пункт 4.14 изложить в новой редакции:

«4.14 Группу горючести определяют по ГОСТ 30244-94, , группу воспламеняемости - по ГОСТ 30402-96, группу распространения пламени - по ГОСТ 30444-97, группу дымообразующей способности и токсичности - по ГОСТ 12.1.044-89.»

Пункт 5.1. Заменить ссылки: ГОСТ 8828-75 на ГОСТ 8828-89, ГОСТ 13939-68 на ГОСТ 13939-90, ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-88, ГОСТ 1868-72 на ГОСТ 1868-88;

исключить ссылку: ГОСТ 16266-70.

Пункт 5.5. Второй, восьмой и десятый абзацы исключить;

одиннадцатый абзац изложить в новой редакции:

«манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96 и предупредительную надпись «Не бросать».

Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 26149-84

Пункт 5.7 изложить в новой редакции:

«5.7 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи « Не бросать».

Пункт 5.8. Исключить ссылку: ГОСТ 21929-76.

Пункт 5.9 дополнить абзацем:

«Срок хранения покрытия - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока покрытие может быть использовано только после проверки его на соответствие требованиям настоящего стандарта.»

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7 **Требования безопасности и охраны окружающей среды**

7.1 На покрытие должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

7.2 По классификации ГОСТ 19433-88 покрытие не является опасным грузом.

7. 3 Основными видами возможного опасного воздействия покрытия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов покрытия на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

7.4 Отходы , образующиеся при изготовлении покрытия, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе, должны вывозиться на полигоны промышленных отходов или организованно обезвреживаться в специальных, отведенных для этой цели, местах.»

Приложение исключить.

gost.e-ecolog.ru