Группа Ж16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЛИНОЛЕУМ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫЙ НА ТЕПЛОЗВУКОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ПОДОСНОВЕ

Технические условия

Polyvinylchloride linoleum with heat and sound-insulating backing. Specifications

ГОСТ 18108—80

ОКП 57 7114

Дата введения 01.01.82

Настоящий стандарт распространяется на поливинилхлоридный линолеум на теплозвукоизолирующей подоснове, изготовляемый промазным, вальцово-каландровым и экструзионным способами.

Линолеум состоит из двух слоев: верхнего и нижнего. Верхний слой линолеума изготовляют из поливинилхлорида, наполнителей, пигментов, пластификаторов и различных добавок. Верхний слой может изготовляться с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой, имеющей печатный рисунок. Нижний слой линолеума представляет собой нетканый иглопробивной материал, который служит в качестве теплозвукоизолирующей подосновы.

Линолеум предназначается для устройства полов в помещениях жилых зданий. Допускается применение линолеума в помещениях общественных и производственных зданий при отсутствии интенсивного движения и воздействия абразивных материалов, жиров, масел и воды.

Линолеум относят к группе горючих материалов.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Линолеум в зависимости от способов производства и структуры верхнего слоя может изготовляться пяти типов:

ПР — промазной;

ПРП — контактно-промазной с лицевым слоем из поливинилхлоридной пленки с печатным рисунком;

ВК — вальцово-каландровый;

Издание официальное Перепечатка воспрещена

gost.e-ecolog.ru

ВКП — вальцово-каландровый с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой;

ЭК — экструзионный;

ЭКП — экструзионный с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой.

1.2. Линолеум всех типов должен изготовляться на нетканой иглопробивной подоснове одного из следующих видов:

ВТ — из смеси вторичных и синтетических волокон с защитным слоем из лавсана и других синтетических волокон, предохраняющих подоснову от гниения;

ВТК — то же, с каркасом;

С — из синтетических волокон;

Д (Л) — антисептированный из джутовых или лубяных волокон;

Х — антисептированный из химических волокон.

1.3. Условное обозначение линолеума должно состоять из шифров типа линолеума, вида подосновы и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума, изготовленного вальцово-каландровым способом (ВК), на подоснове из смеси вторичных и синтетических волокон с защитным слоем из лавсана и других синтетических волокон, предохраняющих подоснову от гниения (ВТ):

ВК-ВТ ГОСТ 18108—80

То же, с прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленкой:

ВКП-ВТ ГОСТ 18108—80

1.4. Размеры линолеума и предельные отклонения от номинальных размеров в миллиметрах должны соответствовать указанным ниже:

Длина	12000
Ширина	1350—1800
Толщина:	
общая, не менее	3,60
поливинилхлоридного слоя	1,20
в т. ч. прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки	0,20
Предельные отклонения от номинальных размеров:	
по длине	—100; +360
по ширине	±10
по толщине поливинилхлоридного слоя	±0,20
по толщине прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки	—0,03; +0,05

Примечания.

1 Толщина прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки входит в толщину поливинилхлоридного слоя.

2. Толщина поливинилхлоридного слоя для линолеума типа ПР, получаемого путем одностадийной намазки, может быть (2,0±0,20) мм.

3. По согласованию с потребителем допускается выпуск линолеума в бобинах длиной 50—120 м, предельное отклонение по длине не должно превышать —1,0; +3,0 %

1.5. Рулоны могут состоят из двух кусков, при длине одного их них не менее 3 м. Общее количество составных рулонов в партии не должно превышать 10 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Линолеум следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рецептуре и технологическому регламенту, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Кромки линолеума должны быть параллельными, не иметь заусенцев и щербин. Отклонение от параллельности кромок не должно превышать ±3 мм на 1 м. По согласованию с потребителем допускается изготовление линолеума с необрезанными кромками, при этом методика измерения ширины также должна быть согласована с потребителем.

2.3. Линолеум следует изготовлять одно- и многоцветным (мраморовидным или с печатным рисунком) с гладкой или тисненой лицевой поверхностью.

Цвет, рисунок и фактура лицевой поверхности линолеума должны соответствовать цвету, рисунку и фактуре эталонов, утвержденных в установленном порядке. Допускается отклонение от цвета не более 4 порогов цветоразличения.

Линолеум высшей категории качества должен соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке, с рекомендацией на присвоение государственного Знака качества.

2.4. На лицевой поверхности линолеума не допускаются наплывы, вмятины, царапины, раковины, складки, пузыри, пятна, полосы, искажение рисунка и брызги от краски, видимые с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола.

2.5. Показатели физико-механических свойств линолеума должны соответствовать указанным в таблице.

2.6. Поливинилхлоридный слой должен обладать способностью к свариванию. Предел прочности сварного шва при растяжении должен быть не менее 294 Н/см² (30,0 кгс/см²).

2.7. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума под перекрытием за счет применения линолеума должен быть не менее 18 дБ.

2.8. Показатель теплоусвоения поверхности пола из линолеума, уложенного непосредственно по железобетонному основанию

с объемной массой (2400±50) кг/м³, не должен превышать 11,6 Вт/(м²·К) [10 ккал/(м²·ч·°С)].

2.9. Одноцветный линолеум должен иметь равномерную окраску по всей площади лицевого слоя.

Наименование показателя	Норма для линолеума					
	высшей категории качества типов ВКП, ЭКП	I категория качества типов				
		ПР	ВК	ЭК	ВКП	ЭКП
Истираемость на машине типа МИВОВ-2, мкм, не более	45	190	90		60	
Абсолютная остаточная деформация при вдавливании, мм, не более	1,2	1,3	1,6		1,5	
Изменение линейных размеров, %, не более	0,4	0,5	0,5	0,8	0,5	0,8
Прочность связи между прозрачной лицевой пленкой и поливинилхлоридным слоем линолеума Н/см, (кгс/см), не менее	9,8 (1,0)	—	—		7,8 (0,8)	
Прочность связи между верхним и нижним слоями Н/см (кгс/см), не менее	3,92 (0,4)	—	2,94 (0,3)		2,94 (0,3), кроме ПРП	

Окраску линолеума считают равномерной, если цветовое различие между двумя его любыми участками не превышает 4 порогов цветоразличения.

2.10. Одноцветный линолеум должен быть цветоустойчивым.

Показатель цветоустойчивости после облучения линолеума в течение 30 ч ксеноновой лампой в установке типа РСК-7 не должен превышать 4 порогов цветоразличения.

2.11. Линолеум не должен накапливать статическое электричество. Величина удельного объемного сопротивления линолеума не должна превышать $5 \cdot 10^{13}$ Ом·см.

2.12. Линолеум не должен выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК) или допустимый уровень (ДУ).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Линолеум должен приниматься партиями. Партией следует считать количество линолеума одного типа, цвета, рисунка и фактуры, изготовленного за 1 сут на одной технологической ли-

нии. Количество линолеума менее суточной выработки также считают партией.

3.2. Для проверки линолеума по размерам, параллельности кромок, соответствию эталонам и внешнему виду лицевой поверхности, равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветного линолеума, показателям физико-механических свойств, способности к свариванию, а также электростатических, санитарно-химических, акустических и теплотехнических свойств от каждой партии отбирают 3 % рулонов, но не менее 3 шт.

3.2.1. Длину, ширину, параллельность кромок, соответствие эталонам и внешний вид лицевой поверхности, равномерность окраски (визуально) одноцветного линолеума определяют по трем отобранным рулонам. Длину линолеума в бобине определяют на каждой бобине в партии, ширину, параллельность, кромок, соответствие эталонам и внешний вид лицевой поверхности, равномерность окраски (визуально) одноцветного линолеума определяют по трем отобранным бобинам, раскатывая на длину, равную 10 м.

3.2.2. Для определения общей толщины линолеума, толщины поливинилхлоридного слоя, толщины прозрачной пленки, показателей физико-механических и электростатических свойств, способности к свариванию, равномерности окраски (инструментально) и цветоустойчивости от одного из отобранных рулонов в любом месте по всей ширине рулона отрезают полосу длиной не менее 250 мм.

3.2.3. Для определения показателей акустических и теплотехнических свойств от каждого из отобранных рулонов в любом месте отрезают полосу длиной 4 м.

3.2.4. Для определения концентрации вредных химических веществ от одного из отобранных рулонов отрезают кусок линолеума размерами 1×1 м.

Для определения показателей по пп. 3.2.2, 3.2.3 и настоящего пункта на предприятиях-изготовителях допускается отрезать полосу линолеума непосредственно с технологической линии.

3.3. Длину, ширину, общую толщину, толщину поливинилхлоридного слоя, толщину прозрачной пленки, соответствие эталонам и внешний вид лицевой поверхности, истираемость, абсолютную остаточную деформацию, прочность связи между прозрачной лицевой пленкой и поливинилхлоридным слоем линолеума, прочность связи между верхним и нижним слоями, параллельность кромок, равномерность окраски (визуально) одноцветного линолеума проверяют при приемке каждой партии.

3.4. Показатель теплоусвоения и индекс снижения приведенного уровня ударного шума определяют при организации производства или при изменении предприятия — поставщика подосновы и нормативно-технической документации (НТД) на нее, но не реже одного раза в год.

3.5. Равномерность окраски (инструментально) одноцветного линолеума и его цветоустойчивость определяют при подготовке эталонов к утверждению.

3.6. Концентрацию вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, определяют при каждом изменении рецептуры, но не реже одного раза в год.

3.7. Удельное объемное сопротивление и способность к свариванию линолеума определяют при изменении рецептуры или предприятия-поставщика поливинилхлорида и наполнителя, но не реже одного раза в квартал.

3.7а. Изменение линейных размеров определяют при каждом изменении рецептуры, но не реже одного раза в 2 мес.

3.8. При неудовлетворительных результатах проверки хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенного количества образцов, изготовленных из двух других рулонов, отобранных от той же партии.

При неудовлетворительных результатах повторной проверки партия линолеума приемке не подлежит.

Если при проверке линолеума, которому в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, окажется, что он не удовлетворяет хотя бы одному из показателей, предусмотренных настоящим стандартом, то линолеум приемке по высшей категории качества не подлежит.

3.9. Потребитель имеет право проводить контрольную проверку линолеума, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы испытаний.

3.10. Каждая партия линолеума должна сопровождаться инструкцией по применению и документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

— наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

— наименование и адрес предприятия-изготовителя;

— наименование линолеума, тип и условное обозначение;

— количество линолеума (количество рулонов, квадратных метров);

— результаты физико-механических испытаний;

— номер партии и дату изготовления;

— обозначение настоящего стандарта.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Все испытания следует проводить при температуре (20±2) °С после предварительного выдерживания рулонов и образцов линолеума при этой температуре не менее 3 ч (образцов для определения изменения линейных размеров — не менее 60 сут).

4.2. Длину линолеума в рулонах, ширину линолеума в рулонах и бобинах проверяют металлическим измерительным инструментом с погрешностью до 1 мм.

Рулон разворачивают на всю длину полотнища. Длину измеряют посередине полотнища.

За показатель длины принимают среднее арифметическое значение измерений 3 рулонов.

Ширину линолеума измеряют в начале и в конце рулона.

За показатель ширины принимают среднее арифметическое значение измерений 3 рулонов. Длину линолеума в бобинах определяют по счетчику, установленному на технологической линии. Счетчик следует проверять не реже одного раза в квартал.

4.3. Для определения общей толщины линолеума, поливинилхлоридного слоя и прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки из полосы линолеума вырезают по его ширине на расстоянии не менее 20 мм от кромок 5 образцов размерами (50×50) мм.

Общую толщину линолеума измеряют в середине образца толщиномером по ГОСТ 11358 с диаметром измерительных поверхностей (пятки и наконечника) 30 мм.

Толщину поливинилхлоридного слоя и толщину прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки следует определять по срезу, перпендикулярному поверхности образца, при помощи лупы или микроскопа с погрешностью до 0,01 мм.

За общую толщину линолеума, поливинилхлоридного слоя и прозрачной лицевой поливинилхлоридной пленки принимают среднее арифметическое значение 5 измерений.

4.4. Параллельность кромок следует проверять измерением ширины линолеума через 1 м на длине участка, равной 4 м. Разность между предыдущим и последующим измерением не должна превышать допускаемые отклонения.

4.5. Соответствие линолеума эталонам следует определять визуально.

4.6. Внешний вид лицевой поверхности линолеума следует определять визуально с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола. Поверхность линолеума должна быть равномерно освещена лампой дневного света с интенсивностью облучения от 300 до 400 лк.

4.7. Истираемость линолеума следует определять на машине типа МИВОВ-2 по ГОСТ 11529.

4.8. Деформативность линолеума при вдавливании следует определять после 5 мин выдержки по ГОСТ 11529.

Количество образцов линолеума, подвергаемых испытаниям, должно быть не менее 3.

4.9. Изменение линейных размеров следует определять по ГОСТ 7251.

4.10. Прочность связи между прозрачной лицевой пленкой и поливинилхлоридным слоем линолеума определять по ГОСТ 14632.

4.11. Прочность связи между верхним и нижним слоями следует определять по ГОСТ 7251, принимая лицевой слой из пленки за верхний слой, а второй слой линолеума — за нижний. За величину прочности связи принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний 6 образцов (по 3 образца, вырезанных в продольном и поперечном направлениях).

Испытания проводят на образцах размером 70×150 мм.

4.12. Определение способности линолеума к свариванию

4.12.1. Сущность метода заключается в определении предела прочности образца при растяжении путем измерения нагрузки, при которой разрушился образец (в момент отрыва сварного шва).

4.12.2. *Аппаратура*

Испытательная машина, обеспечивающая при скорости 100 мм/мин определение разрушающей нагрузки от 15 до 85 % шкалы с погрешностью ±1 % измеряемой величины.

4.12.3. *Подготовка образцов и проведение испытания*

Из полосы сваренного линолеума вырезают 3 образца типа 3 по ГОСТ 11262, так, чтобы сварной шов проходил по поперечной оси образца. Образцы должны быть освобождены от подосновы.

Толщину сварного шва и ширину образца измеряют в его рабочей части с погрешностью не более 0,01 мм не менее чем в 3 местах.

Перед испытанием на образец наносят метки, ограничивающие длину рабочей части и положение кромок захватов. Образец устанавливают в захваты испытательной машины по меткам, определяющим положение кромок захватов на образце. При этом продольная ось образца должна совпадать с осью захватов и направлением движения подвижного захвата.

Результат, полученный на образце, в котором в процессе ис-

пытания были обнаружены дефекты, в расчет не принимают, такой образец заменяют другим.

Предел прочности при растяжении R в Н/см² (кгс/см²) вычисляют по формуле

$$R = \frac{P}{S},$$

P — нагрузка, при которой образец разрушился, Н(кгс);

S — наименьшая площадь первоначального поперечного сечения сварного шва, см².

За величину прочности сварного шва принимают среднее арифметическое значение результатов испытаний трех образцов.

4.13. Индекс снижения приведенного уровня ударного шума под перекрытием за счет применения линолеума на теплозвукоизолирующей подоснове следует определять по ГОСТ 24210.

4.14. Показатель теплоусвоения поверхности пола с покрытием из линолеума следует определять по методике Научно-исследовательского института строительной физики.

4.15. Равномерность окраски лицевой поверхности одноцветного линолеума при подготовке эталонов к утверждению следует определять инструментально по ГОСТ 11583, а при приемке каждой партии (визуально) — в сравнении с эталоном, утвержденным в установленном порядке.

4.16. Цветоустойчивость одноцветного линолеума следует определять по ГОСТ 11583.

4.17. Удельное объемное сопротивление следует определять по ГОСТ 14632 на образцах, очищенных от подосновы.

4.18. Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из линолеума, и его санитарно-гигиеническую оценку проводят в соответствии с методическими указаниями по санитарно-гигиенической оценке полимерных строительных материалов, предназначенных для применения в строительстве жилых и общественных зданий, утвержденными Министерством здравоохранения СССР 03.11.69 № 826—69. Санитарно-гигиеническую оценку линолеума производят с учетом ПДК или ДУ вредных химических веществ, выделяющихся из полимерных строительных материалов, утвержденных Министерством здравоохранения СССР 19.09.74 № 1179—74.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Линолеум закатывают в рулоны на сердечник круглого сечения, лицевой стороной внутрь. Сердечник должен иметь диаметр 80—200 мм и по длине соответствовать ширине рулона.

Рулоны обертывают плотной бумагой в два слоя, полиэтиленовой пленкой или другим упаковочным материалом, перевязывают шпагатом или липкой лентой. Упаковочные материалы должны соответствовать требованиям НТД, утвержденной в установленном порядке. К каждому упакованному рулону должен быть прикреплен образец линолеума.

Бобины линолеума не упаковывают.

Примечание. По согласованию с потребителем допускается линолеум закатывать в рулоны лицевой стороной наружу и поставлять в упаковке, а закатанные лицевой поверхностью внутрь — без упаковки.

5.2. На обоих концах рулона или бобины линолеума на нелицевой стороне должен быть поставлен штамп разбраковщика.

5.3. На нелицевой стороне линолеума, свернутого в рулон или бобины, и на упаковке рулона должны быть наклеены этикетки, в которых указывают:

— наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

— наименование и адрес предприятия-изготовителя;

— наименование линолеума, тип и условное обозначение;

— размеры и количество линолеума в квадратных метрах;

— номер партии и дату изготовления, штамп разбраковщика;

— обозначение настоящего стандарта;

— краткие сведения о применении;

— гарантийный срок хранения линолеума;

— изображение в правом верхнем углу государственного Знака качества для линолеума, которому он присвоен в установленном порядке.

5.4. Линолеум следует поставлять в комплекте с клеящей мастикой.

По согласованию с потребителем допускается поставлять линолеум без клеящей мастики.

5.5. Маркировка упакованных рулонов или бобин должна производиться по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционных знаков «Осторожно, хрупкое», «Боится сырости».

5.6. Вся товаросопроводительная документация для линолеума высшей категории качества должна иметь изображение государственного Знака качества.

5.7. Линолеум перевозят в крытых транспортных средствах всех видов.

При транспортировании, погрузке и выгрузке линолеума должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от повреждения, увлажнения и загрязнения.

Транспортируемые рулоны или бобины линолеума должны быть установлены в вертикальное положение в один ряд по высоте. Допускается транспортирование бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

5.8. Рулоны или бобины линолеума должны храниться в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10 °С в вертикальном положении в один ряд по высоте. Допускается хранение бобин в горизонтальном положении в два ряда по высоте.

6. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Распаковку рулонов или бобин линолеума необходимо производить при температуре не ниже плюс 15 °С. В случае, если рулоны или бобины транспортировались при температуре от 0 до плюс 10 °С, их следует раскатывать не ранее чем через 24 ч, а при температуре ниже 0 °С — не ранее чем через 48 ч после переноса в теплое помещение.

6.2. Устройство полов с покрытим из линолеума следует производить в соответствии с требованиями главы СНиП III-В.14 и инструкции по его применению.

6.3. Покрытие пола после укладки для снижения величины остаточного потенциала статического электричества следует натирать мастикой, содержащей восковую составляющую без органических растворителей.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие линолеума требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по применению и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения линолеума — один год с момента изготовления.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР**

РАЗРАБОТЧИКИ

В. К. Комлев, канд. техн. наук; **М. П. Макотинский**, канд. архитектуры; **М. И. Данцин**, канд. техн. наук (руководители темы); **А. Д. Сугробкин**; **Л. Е. Холодкова**; **А. Т. Бублик**, канд. техн. наук; **Н. М. Столяр**, **Ю. М. Дробышевский**, канд. техн. наук; **О. Э. Пфлаумер**, канд. техн. наук; **Е. Н. Белимова**; **Г. А. Победушкина**; **Б. Я. Корсунская**; **В. И. Суркова**; **А. А. Климухин**, канд. техн. наук; **Н. И. Макаров**, канд. техн. наук; **С. А. Костарев**, канд. техн. наук; **В. А. Зайцева**; **М. П. Кораблин**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 25.07.80 № 115**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 18108—72**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 7251—77	4.9, 4.11	ГОСТ 14192—77	5.5
ГОСТ 11262—80	4.12 3	ГОСТ 14632—79	4.10, 4.17
ГОСТ 11358—89	4 3	ГОСТ 24210—80	4.13
ГОСТ 11529—86	4.7, 4.8	СНиП III-В.14-72	6.2
ГОСТ 11583—74	4.15, 4 16		

5. **ПЕРЕИЗДАНИЕ**

Группа Ж16

ИЗМЕНЕНИЕ 1 ГОСТ 18108-80 "Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове. Технические условия"

Дата введения 1999-08-01

Принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 20 мая 1998 г.

За принятие проголосовали

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Кыргызская Республика	Государственная архитектурно-строительная инспекция при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство территориального развития, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан
Украина	Государственный Комитет строительства, архитектуры и жилищной политики Украины

Введение. Первый и второй абзацы изложить в новой редакции:

«Настоящий стандарт распространяется на линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей подоснове.

Линолеум изготавливают вальцово-каландровым, экструзионным, промазным и контактно-промазным способами из смеси поливинилхлорида, наполнителей, пластификаторов, пигментов и различных технологических добавок с последующим дублированием поливинилхлоридной пленкой и подосновой.»;

третий абзац. Последнее предложение исключить;

дополнить абзацем: «Требования настоящего стандарта, за исключением пункта 1.1, являются обязательными».

Раздел 1 изложить в новой редакции:

« **1 Классификация и основные размеры**

1.1 В зависимости от способа производства и структуры полимерного слоя линолеум подразделяют на шесть типов:

ВК - вальцово-каландровый без лицевого защитного слоя;

ВКП - то же с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ЭК - экструзионный без лицевого защитного слоя;

ЭКП - то же с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки;

ПРЗ - промазной с печатным рисунком, защищенным прозрачным поливинилхлоридным слоем;

ПРП - контактно-промазной с лицевым защитным слоем из поливинилхлоридной пленки.

1.2 Номинальные размеры линолеума в рулоне и предельные отклонения от номинальных размеров должны соответствовать указанным в таблице 1.

Таблица 1 В миллиметрах

Наименование показателя	Номинальные размеры	Предельные отклонения от номинальных размеров
Длина	12000-24000	±100
Ширина	1200-2000	±20
Толщина общая, не менее	3,60	-
Толщина полимерного слоя для типов ВК, ВКП, ЭК , ЭКП	1,20	±0,20
Примечание - Допускается по согласованию с потребителем изготовление линолеума других номинальных размеров с теми же предельными отклонениями от них		

1.3 В партии не допускается более 10 % составных рулонов.

В одном рулоне не допускается более двух полотен при длине меньшего из них менее 3 м.

Составные рулоны в местах стыковки полотен должны быть помечены бумажными сигналами или иметь соответствующую запись на этикетке. Поставка составных рулонов в торговую сеть не допускается.

1.4 Условное обозначение линолеума должно состоять из слов « Линолеум ПВХ», типа, разделенных дефисом, и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения линолеума типа ПРП:

Линолеум ПВХ-ПРП ГОСТ 18108-80.

Пункт 2.1 изложить в новой редакции:

«2.1 Линолеум изготавливают в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.»

Пункт 2.2. Третье предложение. Исключить слова: « при этом методика измерения ширины также должна быть согласована с потребителем».

Пункт 2.3. Второй абзац. Заменить слова: «эталонов, утвержденных в установленном по-

рядке» на "образца-эталона, согласованного с потребителем»;

третий абзац изложить в новой редакции:

«Оттенки цвета основного фона и печатного рисунка в разных партиях не являются браковочным признаком Не допускается разнооттеночность в пределах одной партии.»

Пункт 2.4. Исключить слова: «..видимые с расстояния 1 м по вертикали от поверхности пола.»;

дополнить абзацами:

«На лицевой поверхности линолеума типов ВКП, ЭКП и ПРП количество посторонних включений или следов от них не должно быть более указанных в нормативных документах на пленку для лицевого слоя.

Допускается устанавливать качество лицевой поверхности по образцу- эталону, согласованному с потребителем.»

Пункт 2 5 . Таблицу изложить в новой редакции:

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для линолеума типа		
	ВКП ЭКП ПРП	ПРЗ	ВК ЭК
Истираемость, мкм, не более	50	90	90
Абсолютная остаточная деформация, мм, не более	1,4	1,5	1,5
Изменение линейных размеров,%, не более	Для всех типов 1,5		
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем, Н/см, не менее	8,0	-	-
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем, Н/см, не менее	3,0 (кроме ПРП)	-	3,0

Окончание таблицы 2

Наименование показателя	Значение для линолеума типа		
	ВКП ЭКП ПРП	ПРЗ	ВК ЭК
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	Для всех типов $5 \cdot 10^{15}$		
Цветоустойчивость и равномерность окраски для одноцветного линолеума, порог, не более	4	-	4
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума), дБ, не менее	Для всех типов 18		
Показатель теплоусвоения, $Вт/м^2.К$, не более	Для всех типов 12		
Прочность сварного шва, $Н/см^2$, не менее	Для всех типов 294		

Пункт 2.6 исключить

Пункт 2.7 изложить в новой редакции:

«2.7 Для линолеума должны быть определены следующие пожарно-технические характеристики: группа горючести, группа воспламеняемости, группа распространения пламени, группа дымообразующей способности и токсичности.»

Пункты 2.8-2.12 исключить.

Пункты 3.2-3.6 изложить в новой редакции:

«3.2 Качество линолеума проверяют по всем показателям путем проведения приемосдаточных и периодических испытаний в соответствии с таблицей 3.

Периодическим испытаниям подвергают линолеум, прошедший приемосдаточные испытания.

Таблица 3

Наименование показателя	Вид испытания		Периодичность контроля
	приемосдаточный	периодический	
Правильность упаковки и маркировки	+	-	Каждая партия
Длина и ширина	+	-	То же
Толщина общая	+	-	- " -
Толщина полимерного слоя	+	-	- " -
Параллельность кромок	-	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Цвет, рисунок, фактура	+	-	Каждая партия
Качество лицевой поверхности	+	-	То же
Истираемость линолеума типов:			
ВК; ЭК; ПРЗ	+	-	- " -
ВКП; ЭКП; ПРП	-	+	Для каждой партии пленки, но не реже одного раза в месяц
Абсолютная остаточная деформация	-	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика, но не реже одного раза в месяц
Изменение линейных размеров	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в месяц
Прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем	+	-	Каждая партия
Прочность связи между подосновой и полимерным слоем	-	+	По требованию потребителя, но не реже одного раза в квартал
Удельное поверхностное электрическое сопротивление	-	+	При изменении рецептуры, но не реже 1 раза в полугодие
Цветоустойчивость и равномерность окраски одноцветного линолеума	-	+	При изменении рецептуры и постановке продукции на производство
Индекс снижения уровня ударного шума (индекс улучшения изоляции ударного шума)	-	+	Для каждого типа подосновы и при изменении поставщика
Показатель теплоусвоения	-	+	То же
Прочность сварного шва	-	+	При изменении рецептуры, но не реже одного раза в квартал (при условии выпуска ковров)
Пожарно-технические характеристики	-	+	*При изменении рецептуры и постановке продукции на производство*

3.3 Для проверки соответствия качества линолеума требованиям настоящего стандарта от партии случайным образом отбирают три рулона или одну бобину, на которых проверяют маркировку, упаковку, размеры, количество полотен в рулоне, параллельность кромок, цвет, рисунок, фактуру и качество лицевой поверхности.

3.4 От одного рулона, прошедшего испытание по 3.3 настоящего стандарта, на расстоянии не менее 1 м от конца на всю ширину полотна отрезают полосы длиной, необходимой для изготовления образцов для всех видов испытаний, предусмотренных настоящим стандартом.

Допускается отбирать куски линолеума непосредственно с технологической линии.

3.5 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят по этому показателю повторные испытания удвоенного количества образцов, отобранных от двух других рулонов, прошедших испытания по 3.3 настоящего стандарта.

При неудовлетворительных результатах повторных испытаний партия линолеума приемке не подлежит.

Для партии линолеума, не принятой по результатам испытаний по 3.3 , допускается применять сплошной контроль (100-ную разбраковку), при этом проверяется показатель, по которому не была принята партия.

Из рулонов, отобранных при сплошном контроле, формируется новая партия, которая предъявляется к приемке.

3.6 При неудовлетворительных результатах повторных периодических испытаний переходят к приемосдаточным испытаниям до получения положительных результатов не менее, чем для пяти подряд изготовленных партий, после чего вновь переходят к периодическим испытаниям.»

Подпункты 3.2.1-3.2.4, пункты 3.7-3.8 исключить.

Пункт 3.10 изложить в новой редакции:

«3.10 Каждая партия линолеума должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование и адрес предприятия -изготовителя или его товарный знак;

- условное обозначение продукции;

- номер партии и дату изготовления;

- количество линолеума в партии, число рулонов в штуках, $м^2$;

- результаты испытаний;

- штамп ОТК;

- срок хранения;

-пожарно-технические характеристики.»

Раздел 4 изложить в новой редакции:

«**4 Методы контроля**

4.1 Правильность упаковки и маркировки, размеры, параллельность кромок, цвет, рисунок,фактуру, качество лицевой поверхности, истираемость, абсолютную остаточную деформацию, изменение линейных размеров, прочность связи между лицевым защитным слоем из пленки и следующим слоем , прочность связи между подосновой и полимерным слоем, прочность сварного шва, удельное поверхностное электрическое сопротивление определяют по ГОСТ 11529-86.

4.2 Индекс снижения приведенного ударного шума определяют по ГОСТ 24210-80.

4.3 Показатель теплоусвоения определяют по ГОСТ 25609-83.

4.4 Равномерность окраски и цветоустойчивость одноцветного линолеума определяют по ГОСТ 11583-74.

4.5 Группу горючести определяют по ГОСТ 30244-94, группу воспламеняемости - по ГОСТ 30402-96, группу распространения пламени - по ГОСТ 30444-97, группу дымообразующей способности и токсичности - по ГОСТ 12.1.044-89.»

Пункт 5.1 дополнить абзацем:

« По согласованию с потребителем допускается линолеум не наматывать на сердечник, соблюдая при этом условия транспортирования и хранения, предусмотренные настоящим стандартом.»

Пункт 5.2 изложить в новой редакции:

« 5.2 В начале и в конце каждого рулона с нелицевой стороны полотна должен быть поставлен товарный знак или штамп ОТК, или бракера- упаковщика, или личное клеймо оператора.

В случае изготовления линолеума на подоснове темного цвета штамп допускается наносить на лицевую сторону.

При наличии составного рулона маркировку наносят на нелицевой стороне с двух сторон каждого куска.»

Пункт 5.3 Абзацы со второго по десятый изложить в новой редакции:

« - наименование предприятия- изготовителя или его товарный знак;

- условное обозначение продукции;

- номер партии и дату изготовления;

- линейные размеры полотна в рулоне;

- количество линолеума в рулоне, $м^2$;

- штамп ОТК или бракера;

- краткие сведения о применении;

- срок хранения;

- манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192-96 и предупредительная надпись «Не бросать.»

Пункт 5.4 изложить в новой редакции:

«5.4 Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от влаги» и предупредительной надписи «Не бросать».

Пункты 5.5 и 5. 6 исключить.

Пункт 5.8 дополнить абзацем:

«Срок хранения линолеума - один год с момента изготовления. По истечении указанного срока линолеум может быть использован только после его проверки на соответствие требованиям настоящего стандарта.»

Пункт 6.2. Заменить ссылку: СНиП III - В. 14-72 на СНиП 3.04.01-87;

дополнить абзацем:

«При устройстве полов из линолеума, изготовленного экструзионным способом, допускается приклейку к нижележащему слою не производить».

Пункт 6.3 исключить.

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7 Требования безопасности и охраны окружающей среды

7.1 На каждый тип линолеума должен быть получен в установленном порядке гигиенический сертификат.

7.2 По классификации ГОСТ 19433-88 линолеум не является опасным грузом.

7.3 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов линолеума на территории предприятия или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах

7.4 Отходы , образующиеся при изготовлении линолеума, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на предприятии-изготовителе или вне его, вывозу на специальные полигоны промышленных отходов или организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.»

gost.e-ecolog.ru