

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ГОСТ 26627—85

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. А. Лопатин, канд. техн. наук, **Н. Н. Бородина**, канд. техн. наук, **Н. Ф. Ваксман**, **И. А. Егорова**, **Л. М. Лейбенгруб**

ВНЕСЕН

Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **В. И. Чирков**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 сентября 1985 г. № 147

УДК 691.165 : 69.024.15 : 006.354 Группа Ж14

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ КРОВЕЛЬНЫЕ И ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ

Правила приемки

Roll roofing and hydraulic insulating materials. Acceptance rules

ГОСТ 26627—85

ОКП 57 7400

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 сентября 1985 г. № 147 срок введения установлен

с 01.07.86

1. Настоящий стандарт распространяется на рулонные кровельные и гидроизоляционные материалы (далее — материалы) и устанавливает общие правила их приемки.

Термины и их определения, применяемые в настоящем стандарте, соответствуют ГОСТ 15895—77 и ГОСТ 16504—81.

2. Приемочный контроль материалов осуществляет служба технического контроля предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта, стандартов или технических условий на материал конкретного вида. Приемку производят партиями.

Партией считают материал одной марки, типа, вида и размеров, изготовленный в одну смену, по одному технологическому режиму, из одних и тех же компонентов. Объем партии устанавливают в стандарте или технических условиях на материал конкретного вида.

3. Качество материала при приемочном контроле проверяют по всем показателям, установленным в стандарте или технических условиях на конкретный материал, путем проведения приемо-сдаточных и периодических испытаний в соответствии с табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1985

Таблица 1

Наименование испытаний	Наименование показателя
Приемо-сдаточные испытания	Внешний вид Линейные размеры и площадь Относительное удлинение Относительное остаточное удлинение Отношение массы пропиточного состава к массе абсолютно сухой основы Разрывная нагрузка при растяжении Гибкость Масса вяжущего или покровного состава Масса основы при стандартной влажности Теплостойкость Потеря массы при нагревании Потеря посыпки при испытании на прочность сцепления ее с покровным слоем Предел прочности при растяжении
Периодические испытания	Водонепроницаемость Водопоглощение Содержание наполнителя в покровном составе или в вяжущем Цветостойкость окрашенной посыпки Отношение минимального количества вяжущего к максимальному количеству вяжущего образцов, отобранных от одного рулона, по массе Температура хрупкости вяжущего

4. Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждую партию материала.

5. Периодические испытания проводят один раз в полугодие, если в стандартах или технических условиях на материал конкретного вида не указаны иные сроки испытаний.

Периодическим испытаниям подвергают материал, прошедший приемо-сдаточные испытания.

6. Приемку партии материала осуществляют по плану двухступенчатого выборочного контроля по альтернативному признаку, применяя установленные в табл. 2 объемы выборок, приемочные и браковочные числа.

7. Выборку формируют из рулонов, отобранных от партии случайным образом.

Если материал в упаковочном виде, выборку формируют из упаковочных мест.

Таблица 2

Объем партии, рулон	Ступени контроля	Объем выборки, рулон	Общий объем выборки, рулон	Приемочное число, рулон	Браковочное число, рулон
До 1200	Первая	3	3	0	2
	Вторая	3	6	1	2
До 3200	Первая	5	5	0	3
	Вторая	5	10	3	4

8. Выборку рулонов подвергают испытаниям по линейным размерам, ровности торцов, внешнему виду и количеству полотен в одном рулоне.

9. Из рулонов, прошедших испытания по п. 8, вырезают образцы для определения показателей назначения материала.

Количество образцов для каждого вида испытаний установлено в ГОСТ 2678—81.

10. Партию материала принимают на первой ступени контроля, если число дефектных рулонов материала в выборке первой ступени меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если число дефектных рулонов равно или больше браковочного числа.

Если число дефектных рулонов в выборке первой ступени больше приемочного числа, но меньше браковочного, то переходят к выборке второй ступени.

Партию материала принимают на второй ступени контроля, если сумма дефектных рулонов в выборке первой и второй ступени меньше или равна приемочному числу для второй ступени контроля, и бракуют, если сумма дефектных рулонов в выборке первой и второй ступеней равна или больше браковочного числа для второй ступени контроля.

На второй ступени контроля испытания проводят по тем показателям, по которым получены неудовлетворительные результаты на первой ступени контроля.

11. Рулон считают дефектным, если среднее арифметическое значение хотя бы одного показателя не удовлетворяет требованиям стандартов или технических условий на конкретный вид материала.

12. При испытаниях на гибкость, водонепроницаемость и теплостойкость рулон не считают дефектным при наличии только одного образца, не выдержавшего испытания. При этом в выборке допускается наличие только одного такого рулона.

13. Для партии материала, не принятой по результатам контроля линейных размеров, ровности торцов рулонов, внешнего вида и количества полотен в одном рулоне, допускается применять

сплошной контроль, при этом материал контролируют по тому показателю, по которому не была принята партия.

14. При забраковании партии материала по результатам периодических испытаний необходимо провести повторную проверку по этому показателю. При получении неудовлетворительных результатов повторной проверки поставка продукции потребителю должна быть прекращена.

После устранения причин несоответствия продукции требованиям стандартов или технических условий на материалы контролю подвергают каждую пятую партию.

При получении удовлетворительных результатов для трех последовательно проведенных испытаний допускается вернуться к обычным периодическим испытаниям.

15. Для материала, который в установленном порядке аттестован по высшей категории качества, результаты испытаний на первой ступени контроля являются окончательными.

16. Каждая партия материала должна сопровождаться паспортом, в котором указывают:

наименование организации, в подчинении которой находится предприятие-изготовитель;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование материала и его условное обозначение;

номер партии и дату изготовления;

изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67 для материала, которому в установленном порядке присвоена высшая категория качества.

17. Потребитель имеет право производить контрольную проверку материала в соответствии с требованиями настоящего стандарта, применяя методы испытаний по ГОСТ 2678—81.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *М. И. Максимова*
Корректор *А. В. Прокофьева*

Сдано в наб. 23.10.85 Подп. в печ. 03.12.85 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,25 уч.-изд. л.
Тир. 25 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1354

gost.e-ecolog.ru