МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОРУБЕРОИД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

БЗ 12—2000

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 691.024-158:006.354 Группа Ж14

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СТЕКЛОРУБЕРОИД

Технические условия

Glass rubberoid. Specifications

ГОСТ 15879—70

ОКП 57 7440

Дата введения 01.01.71

1а. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на стеклорубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал на стекловолокнистой основе, получаемый нанесением с двух сторон на основу битумного вяжущего и посыпки.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1б. НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2678—94 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 6411—76 Масла цилиндровые тяжелые. Технические условия

ГОСТ 7377—85 Бумага для гофрирования. Технические условия

ГОСТ 8273—75 Бумага оберточная. Технические условия

ГОСТ 9548—74 Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 12672—77 Масло для прокатных станов из сернистых нефтей ПС-28. Технические условия

ГОСТ 12865—67 Вермикулит вспученный

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 19571—74 Слюда дробленая. Технические условия

ГОСТ 21235—75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547—97 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

ТУ 21—22—15—84 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 38.101429—75 Экстракты от селективной очистки остаточных масел

ТУ 38.101937—83 Масло-мягчитель для резиновой промышленности. Полимерпласт

Раздел 1б. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© ИПК Издательство стандартов, 2001

1. МАРКИ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. В зависимости от назначения и вида посыпки на лицевой поверхности стеклорубероид подразделяют на марки, указанные в табл. 1.

Условное обозначение стеклорубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Стеклорубероид», обозначений марки стеклорубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения стеклорубероида марки С-РК:

Стеклорубероид С-РК ГОСТ 15879—70

Таблица 1

Марка	Наименование	Вид посыпки	Область применения
С-РК	Стеклорубероид кровельный с крупнозернистой посыпкой	Крупнозернистая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	Для верхнего слоя кровельного ковра
С-РЧ	Стеклорубероид кровельный с чешуйчатой посыпкой	Чешуйчатая с лицевой стороны и мелкозернистая или пылевидная посыпка с нижней стороны	
С-РМ	Стеклорубероид гидроизоляционный	Мелкозернистая или пылевидная посыпка с двух сторон	Для оклеечной гидроизоляции, нижних слоев кровельного ковра и для кровельного ковра, имеющего защитный покровный слой

Примечание — Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.2. Стеклорубероид выпускают в рулонах шириной полотна 1000 мм.

Предельные отклонения по ширине рулона ±10 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3. Площадь одного рулона стеклорубероида должна быть (10±0,5) м^2.

Допускается по согласованию с потребителем выпуск стеклорубероида другой ширины и площади.

Справочная масса рулона стеклорубероида в зависимости от марки приведена в приложении А.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.4. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.5. Требования к внешнему виду стеклорубероида, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне — по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.6. Стеклорубероид должен соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение
Разрывная сила при растяжении, Н (кгс), не менее	294 (30)
Масса вяжущего, г/м^2, не менее	2100
Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, не более	1,5
Масса основы, г/м^2	50—250
Температура хрупкости вяжущего, К (°С), не выше	258 (минус 15)
Потеря посыпки, г/образец*, не более	3,0

* Для стеклорубероида марок С-РК и С-РЧ.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.7. Стеклорубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании стеклорубероида всех марок при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см^2) в течение не менее 72 ч, а стеклорубероида марки С-РМ дополнительно при давлении 0,08 МПа (0,8 кгс/см^2) в течение не менее 10 мин на поверхности образца не должно появляться признаков проникания воды.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.8. Стеклорубероид должен быть гибким. При изгибании образца материала на брусе с закруглением радиусом (25,0±0,2) мм при температуре 273_{-1} К (0_{-1} °С) на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.8а. Стеклорубероид должен быть теплостойким. При испытании образца материала при температуре (353±1) К [(80±1) °С] в течение не менее 2 ч не должно быть сползания посыпки, вздутий и других дефектов битумного вяжущего.

(Введен дополнительно, Изм. № 1).

1.9—1.11. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.12. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.13. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.14. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.15, 1.16. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.17. Требования к сырью и материалам — по ГОСТ 30547.

Для изготовления стеклорубероида рекомендуются сырье и материалы, приведенные в приложении Б.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.18. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.19, 1.20. **(Исключены, Изм. № 2).**

1.21. **(Исключен, Изм. № 1).**

1.22. Полотно стеклорубероида должно быть плотно намотано на жесткий или мягкий сердечник, обеспечивающий сохранность рулона при транспортировании и хранении. Длина сердечника должна быть равна ширине полотна стеклорубероида или превышать ее не более чем на 10 мм.

Допускается использование в качестве сердечников картона, наматываемого вместе с полотном стеклорубероида. Длина полотна картона при этом должна быть не менее 3 м, а ширина должна соответствовать ширине стеклорубероида с допускаемым отклонением ±5 мм. По согласованию с потребителем допускается намотка рулонов стеклорубероида без сердечника.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.23. **Упаковка и маркировка**

1.23.1. Каждый рулон стеклорубероида должен быть обернут по всей ширине бумагой, масса 1 м^2 которой должна быть не менее 120 г, по ГОСТ 8273 или ГОСТ 7377 или другой бумагой аналогичного качества. Ширина бумаги должна быть на 100—150 мм больше ширины стеклорубероида. При этом бумага должна выступать на 100—150 мм от торца рулона, на который должны устанавливаться рулоны стеклорубероида в процессе его складирования и транспортирования.

По согласованию с потребителем допускается применение других упаковочных материалов и способов упаковки, обеспечивающих сохранность стеклорубероида при транспортировании и хранении.

1.23.2. Маркировка стеклорубероида должна производиться по ГОСТ 30547.

На этикетке (штампе) должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала и его марка;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;
- краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

1.23, 1.23.1, 1.23.2. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Правила приемки — по ГОСТ 30457.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Размер партии устанавливают в количестве не более 3200 рулонов.

2.3. Водопоглощение и водонепроницаемость при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см^2) определяют не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов.

Водонепроницаемость при давлении не менее 0,08 МПа (0,8 кгс/см^2) определяют при использовании материала для гидроизоляции по требованию потребителя.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний — по ГОСТ 2678 со следующим дополнением: разрывную силу при растяжении определяют при скорости перемещения подвижного захвата (50±5) мм/мин.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование стеклорубероида следует производить в крытых транспортных средствах в горизонтальном положении не более пяти рулонов по высоте или в вертикальном положении в один ряд по высоте с укладкой сверх вертикального ряда одного ряда рулонов в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность стеклорубероида.

4.2. Погрузку в транспортные средства и перевозку стеклорубероида производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

4.3. Рулоны стеклорубероида должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении в один ряд по высоте на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

Рулоны стеклорубероида могут храниться в контейнерах и на поддонах. Срок хранения стеклорубероида — 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока хранения стеклорубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия стеклорубероид может быть использован по назначению.

Разделы 3, 4. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

Раздел 5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

6.1. Стеклорубероид имеет следующие показатели пожарной опасности:

- группа горючести — Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости — В3 по ГОСТ 30402;
- группа распространения пламени — РП4 по ГОСТ 30444.

6.2. По классификации ГОСТ 19433 стеклорубероид не относится к опасным грузам.

6.3. Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов стеклорубероида на территории предприятия или вне его, а также свалка его в не предназначенных для этого местах.

6.4. Отходы, образующиеся при изготовлении стеклорубероида, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя или вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели, местах.

6.5. В случае загорания битума, вяжущего или стеклорубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем.

6.6. При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

7. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Стеклорубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами.

Разделы 6, 7. **(Введены дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ А
Справочное

Справочная масса рулона стеклорубероида

Марка стеклорубероида	Справочная масса рулона, кг*
С-РК	29
С-РЧ	23
С-РМ	23

* Рассчитана для стеклорубероида с основой массой 100 г/м^2.

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком.

ПРИЛОЖЕНИЕ А. **(Введено дополнительно, Изм. № 1; измененная редакция, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Рекомендуемое

СЫРЬЕ И МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕКЛОРУБЕРОИДА

Масло цилиндровое 52 по ГОСТ 6411.
Битумы нефтяные кровельные по ГОСТ 9548.
Масло ПС-28 по ГОСТ 12672.
Слюда дробленая по ГОСТ 19571.
Вермикулит вспученный по ГОСТ 12865.
Тальк и талькомагнезит по ГОСТ 21235.
Стекловолокнистая основа по действующей нормативной документации.
Экстракты от селективной очистки остаточных масел по ТУ 38.101429.
Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли по ТУ 21—22—15.
Масло-мягчитель для резиновой промышленности Полимерпласт по ТУ 38.101937.
Другое сырье или материалы — по действующим нормативным документам в соответствии с технологическим регламентом на производство стеклорубероида.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Госстроя СССР от 15.04.70 № 41

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Изменение № 2 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17.05.2000

Зарегистрировано МНТКС № 3615

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Беларусь	Министерство архитектуры и строительства Республики Беларусь
Республика Казахстан	Комитет по делам строительства Министерства энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Государственная инспекция по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство развития территорий, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Комитет по делам архитектуры и строительства Республики Таджикистан
Республика Узбекистан	Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

4. ИЗДАНИЕ (октябрь 2001 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1989 г., августе 2000 г. (ИУС 9—89, 1—2001)

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 11.10.2001. Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,73.
Тираж экз. С 2420. Зак. 1018.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru