МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУБЕРОИД

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КОМИССИЯ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ НОРМИРОВАНИЮ
В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
Москва

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Научно-производственным объединением «Полимерстройматериалы» Российской Федерации

ВНЕСЕН Госстроем России

2 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации и техническому нормированию в строительстве (МНТКС) 10 ноября 1993 г.

За принятие голосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Азербайджанская Республика	Госстрой Азербайджанской Республики
Республика Армения	Госупрархитектуры Республики Армения
Республика Белоруссия	Госстрой Республики Белоруссия
Республика Казахстан	Минстрой Республики Казахстан
Киргизская Республика	Госстрой Киргизской Республики
Республика Молдова	Минархстрой Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Госстрой Республики Таджикистан

Изменение № 1 принято Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве (МНТКС) 17.05.2000

Зарегистрировано МНТКС № 3641

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование органа государственного управления строительством
Республика Армения	Министерство градостроительства Республики Армения
Республика Казахстан	Комитет по делам строительства Министерства энергетики, индустрии и торговли Республики Казахстан
Кыргызская Республика	Государственная инспекция по архитектуре и строительству при Правительстве Кыргызской Республики
Республика Молдова	Министерство развития территорий, строительства и коммунального хозяйства Республики Молдова
Российская Федерация	Госстрой России
Республика Таджикистан	Комитет по делам архитектуры и строительства Республики Таджикистан
Республика Узбекистан	Государственный Комитет Республики Узбекистан по архитектуре и строительству

3 ВЗАМЕН ГОСТ 10923—82

4 ИЗДАНИЕ (ноябрь 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 2000 г. (ИУС 2—2001)

© Издательство стандартов, 1994
© ИПК Издательство стандартов, 2001

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Межгосударственной научно-технической комиссии по стандартизации и техническому нормированию в строительстве

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУБЕРОИД

Технические условия

Ruberoid. Specifications

Дата введения 1995—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на рубероид — рулонный кровельный и гидроизоляционный материал, получаемый путем пропитки кровельного картона нефтяными битумами с последующим нанесением на обе стороны полотна покровного состава, состоящего из смеси покровного битума и наполнителя, и посыпки.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты и технические условия:

ГОСТ 12.3.009—76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности

ГОСТ 2678—94 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний

ГОСТ 8736—93 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9548—74 Битумы нефтяные кровельные. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433—88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 21235—75 Тальк и талькомагнезит молотые. Технические условия

ГОСТ 30244—94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402—96 Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость

ГОСТ 30444—97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ 30547—97 Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные. Общие технические условия

ТУ 21—22—15 Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли

ТУ 21—27—84 Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3 Основные параметры и размеры

3.1 В зависимости от марки картона, назначения и вида посыпки рубероид подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Издание официальное

Таблица 1

Марка рубероида	Марка картона	Основное назначение	Вид посыпки
РКК-400	400	Для верхнего слоя кровельного ковра	Крупнозернистая с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКК-350	350		
РКЦ-400	400	То же	Крупнозернистая цветная с лицевой стороны и пылевидная или мелкозернистая с нижней стороны полотна
РКП-350	350	Для верхнего слоя кровельного ковра с защитным слоем и нижних слоев кровельного ковра; для рулонной гидроизоляции строительных конструкций	Пылевидная или мелкозернистая с обеих сторон полотна, или мелкозернистая с лицевой стороны и пылевидная с нижней стороны полотна
РПП-300	300	Для нижних слоев кровельного ковра	То же
РПЭ-300	300	То же	»
Примечание — Допускается вместо пылевидной и мелкозернистой посыпки использовать для защиты нижней или обеих сторон полотна полимерную пленку.			

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.2 Рубероид выпускают в рулонах шириной 1000, 1025 и 1050 мм. Предельное отклонение по ширине полотна ±5 мм.

Общая площадь рулона рубероида марок РКК-400, РКЦ-400 и РКК-350 должна быть (10,0±0,5) м², РКП-350 — (15,0±0,5) м², РПП-300 и РПЭ-300 — (20,0±0,5) м².

Допускается по согласованию с потребителем выпуск рулонов другой ширины и площади.

Справочная масса рулона рубероида различных марок приведена в приложении А.

3.3 Условное обозначение рубероида в технической документации и при заказе должно состоять из слова «Рубероид», обозначений марки рубероида и настоящего стандарта.

Пример условного обозначения рубероида марки РКК-400:

Рубероид РКК-400 ГОСТ 10923—93

4 Технические требования

4.1 Характеристики (свойства)

4.1.1 Рубероид должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологическому регламенту, утвержденному предприятием-изготовителем.

4.1.2 Требования к внешнему виду рубероида, кромкам полотна, слипаемости, ровности торцов, величине выступов на торцах рулона, ширине кромки, количеству составных рулонов и полотен в рулоне — по ГОСТ 30547.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1.3—4.1.7 **(Исключены, Изм. № 1).**

4.1.8 Картонная основа рубероида должна быть пропитана битумом по всей толщине полотна. В разрезе рубероид должен быть черным с коричневым оттенком, без светлых прослоек непропитанного картона.

4.1.9 Качественные показатели рубероида в зависимости от марки должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Норма для рубероида марок				
	РКК-400 РКЦ-400	РКК-350	РКП-350	РПП-300	РПЭ-300
Разрывное усилие при растяжении, Н(кгс), не менее	333(34)	313(32)	274(28)	216(22)	225(23)
Масса покровного состава, г/м², не менее	800	800	800	500	600
Водопоглощение в течение 24 ч, %, по массе, не более	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Потеря посыпки, г/образец, не более	3,0*/2,0**	3,0	—	—	—
* Для марки РКК-400 ** Для марки РКЦ-400					

4.1.10 Рубероид должен быть гибким. При испытании образца рубероида марки РПЭ-300 на брусе с закруглением радиусом (25,0±0,2) мм при температуре (271±1) К |минус (2±1) °С| и рубероида всех остальных марок при температуре (278±1) К |(5±1) °С| на лицевой поверхности образца не должно быть трещин.

4.1.11 Рубероид должен быть теплостойким. При испытании при температуре (353±2) К |(80±2) °С| в течение не менее 2 ч на поверхности образца не должно быть вздутий и следов перемещения покровного слоя.

4.1.12 Рубероид должен быть водонепроницаемым. При испытании при давлении не менее 0,001 МПа (0,01 кгс/см^2) в течение не менее 72 ч на поверхности образца не должно быть признаков проникания воды.

4.1.13 Рубероид РКЦ-400 должен быть цветостойким. При испытании образца в течение не менее 2 ч не должно быть изменения цвета посыпки.

4.1.14 Требования к сырью и материалам, применяемым для изготовления рубероида, — по ГОСТ 30547.

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида, указаны в приложении Б.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2 Упаковка и маркировка

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.2.1 Упаковку рулонов рубероида производят полосой бумаги шириной не менее 500 мм или картона шириной не менее 300 мм, края которой должны проклеиваться по всей ширине или с двух сторон по всей длине.

Допускается применение других упаковочных материалов, обеспечивающих сохранность рубероида при транспортировании и хранении.

4.2.2 Маркировка рубероида должна производиться по ГОСТ 30547. На этикетке (штампе) должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;
- наименование материала и его марка;
- обозначение настоящего стандарта;
- номер партии (или другое обозначение партии, принятое на заводе-изготовителе) и дата изготовления;
- краткая инструкция по применению.

Перечень данных на этикетке (штампе) может быть дополнен или изменен по согласованию с потребителем продукции.

Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением основных, дополнительных и информационных надписей.

4.2.1, 4.2.2 **(Введены дополнительно, Изм. № 1).**

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Рубероид имеет следующие показатели пожарной опасности:

- группа горючести — Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости — В3 по ГОСТ 30402;
- группа распространения пламени — РП4 по ГОСТ 30444.

5.2 По классификации ГОСТ 19433 рубероид не относится к опасным грузам.

5.3 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов рубероида на территории предприятия или вне его, а также свалка его в не предназначенных для этого местах.

5.4 Отходы, образующиеся при изготовлении рубероида, строительстве и ремонте зданий и сооружений, подлежат утилизации на территории предприятия-изготовителя или вывозу на полигоны промышленных отходов и организованному обезвреживанию в специальных, отведенных для этой цели местах.

5.5 В случае загорания битума, покровного состава или рубероида следует применять следующие средства пожаротушения: кислотный или пенный огнетушители, асбестовое полотно, кошму, специальные порошки, воду со смачивателем.

5.6 При погрузочно-разгрузочных работах должны соблюдаться требования безопасности по ГОСТ 12.3.009.

Раздел 5. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки рубероида — по ГОСТ 30547.

Размер партии устанавливают в количестве не более 5000 рулонов.

6.2 Водонепроницаемость и водопоглощение следует определять не реже одного раза в месяц и при изменении сырьевых компонентов.

6.1, 6.2 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

7 Методы испытаний

Методы испытаний — по ГОСТ 2678 со следующим дополнением: разрывное усилие при растяжении определяют при скорости перемещения подвижного захвата (50±5) мм/мин.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование рубероида следует производить в крытых транспортных средствах в вертикальном положении не более чем в два ряда по высоте.

Допускается укладка сверх вертикальных рядов одного ряда в горизонтальном положении.

По согласованию с потребителем допускаются другие способы транспортирования, обеспечивающие сохранность рубероида.

8.2 Погрузку в транспортные средства и перевозку рубероида производят в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

8.3 Рулоны рубероида должны храниться рассортированными по маркам в сухом закрытом помещении в вертикальном положении не более чем в два ряда по высоте. Рулоны рубероида могут храниться в контейнерах и на поддонах.

Срок хранения рубероида — 12 мес со дня изготовления.

По истечении срока хранения рубероид должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия рубероид может быть использован по назначению.

Разделы 7, 8 **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

9 Указания по применению

Рубероид должен применяться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами [1, 2].

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(справочное)

СПРАВОЧНАЯ МАССА РУЛОНА РУБЕРОИДА

Марка рубероида	Справочная масса рулона, кг
РКК-400	28
РКЦ-400	30
РКК-350	27
РКП-350	26
РПП-300	26
РПЭ-300	28

Отклонение от справочной массы не является браковочным признаком. Справочная масса рассчитана для рубероида с крупнозернистой и пылевидной посыпкой.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
(рекомендуемое)

Сырье и материалы, применяемые для изготовления рубероида

Битумы нефтяные кровельные по ГОСТ 9548.

Картон кровельный по действующей технической документации.

Тальк и талькомагнезит по ГОСТ 21235.

Посыпка крупнозернистая цветная для рубероида с применением фосфатного связующего по ТУ 21—27—84.

Посыпка крупнозернистая для мягкой кровли по ТУ 21—22—15.

Песок для строительных работ по ГОСТ 8736.

Другое сырье или материалы — по нормативной документации по стандартизации, утвержденной в установленном порядке, в соответствии с технологическим регламентом на производство рубероида.

ПРИЛОЖЕНИЕ В
(справочное)

Библиография

[1] СНиП II-26—76 Строительные нормы и правила. Часть 1. Нормы проектирования. Глава 26. Кровли

[2] СНиП 3.04.01—87 Строительные нормы и правила. Изоляционные и отделочные покрытия

УДК 691.024.158:006.354 МКС 90.100.99 Ж14 ОКП 57 7410

Ключевые слова: рубероид, технические условия

Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.В. Варенцова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 10.12.2001. Подписано в печать 28.12.2001. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,70. Тираж 223 экз. С 3258. Зак. 4.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru