ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЕ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 25097–82

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. С. Ланько, канд. архит.; **С. П. Соловьев,** канд. архит.; **Н. А. Андрианов; Ю. П. Александров,** канд. техн. наук, (руководители темы); **О. Н. Каракозов,** канд, техн. наук; **Ф. П. Чуянов; О. А. Жадкевич; П. А. Калайда; А. И. Водяницкий; В. Ф. Афендиков; А. В. Ткаченко; К. П. Копылов,** канд. техн. наук; **Ю. М. Щипанов; А. П. Кротов,** канд. техн. наук; **М. Д. Артемов,** канд. техн. наук; **С. К. Стрелков; Г. К. Авдеев,** канд. техн. наук; **В. И. Тихонович; Г. В. Левушкин**

ВНЕСЕН Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР

Зам. председателя **С. Г. Змеул**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31декабря 1981 г. № 280

УДК 69.028.2:006.354 Группа Ж32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОКНА И БАЛКОННЫЕ ДВЕРИ ДЕРЕВОАЛЮМИНИЕВЫЕ

Общие технические условия

Windows and balcony doors of woodaluminium. General technical requirements

ГОСТ 25097—82

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 31 декабря 1981 г. № 280 срок введения установлен

с 01.01 1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на деревоалюминиевые окна и балконные двери (изделия) для жилых и общественных зданий, а также для производственных и вспомогательных зданий и помещений различных отраслей народного хозяйства.

1. КЛАССИФИКАЦИЯ

1.1. Окна и балконные двери классифицируются по следующим основным признакам:

назначению;

конструкции;

способам открывания;

по конструкции устройства для проветривания помещений;

конструкции притвора;

числу рядов переплетов в конструкции;

числу рядов остекления;

числу створок в одном ряду;

материалам заполнения светопрозрачной части изделия;

виду отделки элементов изделия.

1.1.1. По назначению изделия подразделяются для:

жилых зданий;

общественных зданий;

производственных и вспомогательных зданий и сооружений промышленных предприятий.

1.1.2. По конструкции окна и балконные двери подразделяются на изделия:

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1982

с внутренними деревянными и наружными алюминиевыми переплетами и деревянной коробкой, облицованной снаружи алюминиевыми профилями;

с деревянными переплетами и коробкой, наружные поверхности которых облицованы алюминиевыми профилями.

1.1.3. По способам открывания окна подразделяются на:

распашные — с поворотом вокруг вертикальной крайней оси;

подвесные — с поворотом вокруг верхней крайней оси;

откидные — с поворотом вокруг нижней крайней оси;

поворотные — с поворотом вокруг горизонтальной или вертикальной средней оси;

поворотно-откидные — с поворотом вокруг вертикальной и нижней крайней оси;

неоткрывающиеся (глухие).

Балконные двери должны быть с распашным открыванием.

1.1.4. По конструкции устройства для проветривания помещений окна подразделяются на изделия:

с форточками;

с узкими створками;

с фрамугами;

с клапанами.

1.1.5. По конструкции притвора окна подразделяются на:

безимпостные — со средним притвором створок в четверть;

с импостами — с притвором к импосту.

1.1.6. По числу рядов переплетов в конструкции окна и балконные двери подразделяются на изделия:

с одинарными переплетами;

со спаренными переплетами;

с раздельными переплетами;

с раздельно-спаренными переплетами.

1.1.7. По числу рядов остекления окна и балконные двери могут быть:

с одинарным остеклением;

с двойным остеклением;

с тройным остеклением.

1.1.8. По числу створок в одном ряду окна и балконные двери могут быть:

одностворные;

двухстворные;

многостворные.

1.1.9. По материалам заполнения светопрозрачной части изделия окна и балконные двери подразделяются на остекляемые:

листовым стеклом;

стеклопакетами;

листовым стеклом и стеклопакетами.

1.1.10. По виду отделки элементов изделия окна и балконные двери подразделяются на изделия, в которых:

деревянные элементы отделаны непрозрачными покрытиями (эмалями и красками) или прозрачными покрытиями (прозрачными лаками);

алюминиевые элементы отделаны бесцветной или цветной анодной пленкой или анодными пленками, покрытыми прозрачными лаками.

1.2. Поверхности деревянных элементов изделий подразделяются на лицевые и нелицевые.

К нелицевым поверхностям относятся:

поверхности коробок, примыкающих к стенам;

поверхности коробок и створок, полностью закрываемые алюминиевыми элементами;

верхние и нижние кромки створок балконных дверей;

сопрягаемые поверхности составных коробок и спаренных створок;

фальцы под стекло (стеклопакет);

поверхности раскладок, нащельников, отливов, обшивок и др., сопрягаемые с элементами окна или балконной двери.

Остальные поверхности деревянных элементов изделий относятся к лицевым.

1.3. Поверхности алюминиевых элементов окон и балконных дверей подразделяются на лицевые, видимые после монтажа изделий, и нелицевые, не видимые после монтажа.

1.4. Типы, размеры, конструкции и условные обозначения окон и балконных дверей, а также область их применения устанавливаются стандартами на конкретные типы этих изделий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Окна и балконные двери изготавливаются в соответствии с требованиями настоящего стандарта, по стандартам или техническим условиям на конкретные типы этих изделий и рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Предельные отклонения от номинальных размеров изделий и их элементов не должны превышать:

для изделий в целом (включая зазоры в притворах) и деревянных элементов — установленных ГОСТ 23166—78;

для алюминиевых элементов — установленных ГОСТ 21519—76.

2.3. Деревянные элементы изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 23166—78.

Алюминиевые элементы изделий и детали их крепления к деревянным элементам должны удовлетворять требованиям ГОСТ 21519—76, а прессованные профили из сплавов алюминия — ГОСТ 22233—76.

2.4. Требования к изделиям первой и высшей категории качества по покоробленности, неплоскостности, неперпендикулярности сторон изделий и их сборочных элементов деревянной части изделий и в целом к изделиям должны устанавливаться в соответствии с ГОСТ 23166—78.

2.5. Форма и размеры сечений алюминиевых профилей, примыкающих к деревянным поверхностям изделий, должны обеспечивать минимальную площадь соприкосновения с этими поверхностями, обеспечивающую возможность проветривания полости между ними.

2.6. Конструкция крепления алюминиевых элементов к деревянным должна обеспечивать возможность компенсации их температурных деформаций. Крепежные детали не должны быть видны на лицевых поверхностях изделий.

2.7. Конструкция алюминиевой части изделия, имеющего самостоятельный притвор, должна обеспечивать установку прокладок из атмосферостойкой резины или эластичных пластмасс, не вызывающих коррозии алюминиевых сплавов и указанных в стандартах или технических условиях на конкретные типы изделий.

2.8. Деревянные элементы изделий до установки алюминиевых элементов (профилей) и уплотняющих прокладок в притворах должны быть окончательно отделанными.

В состав покрытия поверхностей, соприкасающихся с алюминиевыми элементами, не должны входить лакокрасочные материалы, содержащие свинцовые или медные соединения.

Качество покрытия лицевых поверхностей изделий первой категории качества должны соответствовать III классу по ГОСТ 24404—80, а на изделиях высшей категории качества — II классу.

Качество покрытия нелицевых поверхностей изделий не должно быть ниже IV класса по ГОСТ 24404—80.

2.9. Алюминиевые элементы окон, за исключением вкладышей, должны быть анодированы в соответствии с требованиями ГОСТ 9.031—74.

Толщина анодно-оксидной пленки должна быть не менее:

для окон и балконных дверей, устанавливаемых на объектах в сельской местности, — 15 мкм;

для окон и балконных дверей, устанавливаемых в промышленной и приморской зонах, — 20 мкм.

Допускается уменьшение анодно-оксидной пленки до 10—15 мкм при условии дополнительного покрытия алюминиевых элементов защитными лаками в соответствии с требованиями ГОСТ 9.104—79.

2.10. Для остекления изделий следует применять оконное стекло по ГОСТ 111—78 или стеклопакеты по ГОСТ 24866—81.

2.11. Стеклопакеты и листовое стекло в алюминиевых переплетах следует устанавливать на опорных, фиксирующих и ограничительных подкладках. Соприкосновение стеклопакетов и стекла с алюминиевыми элементами изделий не допускается.

2.12. Стекла и стеклопакеты должны устанавливаться в деревянные переплеты в соответствии с требованиями ГОСТ 23166—78, ГОСТ 24699—81 или ГОСТ 24700—81.

2.13. Для уплотнения зазоров между остеклением и алюминиевыми элементами изделий должны применяться профилированные прокладки из морозостойкой резины или эластичных пластмасс, не вызывающих коррозии алюминиевых сплавов и указанных в стандартах или технических условиях на конкретные типы изделий.

Прокладки следует устанавливать в пазы алюминиевых профилей, не применяя клей.

2.14. Запирающие приборы должны надежно фиксировать открывающиеся элементы изделий в закрытом положении и обеспечивать обжатие уплотняющих прокладок.

2.15. Комплектующие приборы для деревянной части окон балконных дверей должны удовлетворять ГОСТ 538—78, ГОСТ 5087—80, ГОСТ 5088—78, ГОСТ 5089—80, ГОСТ 5090—79, ГОСТ 5091—78, ГОСТ 17585—72.

Для алюминиевых элементов изделий допускается применять приборы, изготовленные по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Ручки для окон и балконных дверей высшей категории качества должны быть выполнены из алюминиевых сплавов или металла и иметь никелированное или хромированное защитно-декоративное покрытие, а петли должны быть никелированными или хромированными.

2.16. Установка приборов и крепежных деталей в деревянной части изделия должны осуществляться по ГОСТ 23166—78, а в алюминиевой части — по ГОСТ 21519—76.

2.17. Деревянные поверхности коробок изделий, соприкасающиеся с бетоном, кирпичной кладкой и другими стеновыми материалами, должны быть антисептированы или окрашены.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Поставляемые потребителям окна и балконные двери должны быть собранными в блоки полной заводской готовности.

По требованию потребителей оконные и дверные балконные блоки, а также их отдельные элементы могут поставляться подготовленными под окончательное отделочное покрытие, без прокладок и остекления.

3.2. Изделия полной заводской готовности должны иметь окончательную отделку, установленные приборы, остекление и уплотняющие прокладки, за исключением алюминиевых раскладок, штапиков, сливов и выступающих частей приборов открывания.

3.3. Комплектующие изделия по п. 3.2 должны поставляться в отдельной таре в комплекте с оконными и балконными блоками полной заводской готовности.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Поставка окон и балконных дверей должна производиться партиями, размеры которых определяются по соглашению сторон.

В состав партии должны входить изделия одной конструкции, изготовленные по технологическим картам, утвержденным в установленном порядке.

Максимальный размер партии изделий не должен превышать 200 шт.

4.2. Для проверки соответствия изделий требованиям стандарта или технических условий следует применять выборочный метод контроля по альтернативному признаку.

Приемка изделий должна производиться по плану выборочного одноступенчатого контроля, составленному по ГОСТ 23616—79 и приведенному в таблице.

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочный уровень дефектности, %	Приемочное число C_1	Браковочное число C_2
До 25	5	10	1	2
От 25 до 90	8	10	2	3
» 91 » 200	13	10	3	4

4.3. Партию изделий принимают, если число дефектных изделий меньше или равно приемочному числу C_1 и не принимают, если число их больше или равно браковочному числу C_2.

4.4. Все изделия и их элементы и детали при контроле должны подвергаться внешнему осмотру, проверке размеров и соответствия всех узлов требованиям стандартов или технических условий, а также проверке работы приборов и механизмов для открывания и закрывания створных элементов.

4.5. Потребителю предоставляется право вскрывать заделку остекления, участков глухого заполнения и других элементов и узлов любого контролируемого изделия.

4.6. При отсутствии у изготовителя испытательного оборудования потребителю должны предъявляться результаты выполненных другими организациями испытаний прочности клеевых соединений.

4.7. Площадь готовых изделий определяют по номинальным габаритным размерам блоков и вычисляют с погрешностью до 0,01 м^2.

4.8. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия изделий требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы контроля.

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Контроль деревянных элементов изделий должен производиться по ГОСТ 23166—78, а алюминиевых — по ГОСТ 21519—76.

6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. На нелицевой стороне изделия в месте, доступном для осмотра, четко, несмываемой краской наносят штамп ОТК, содержащий:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

марку изделия;

дату изготовления;

номер приемщика ОТК.

На изделиях высшей категории качества дополнительно наносят четкое клеймо или наклеивают этикетку с изображением государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

6.2. Каждое изделие или группа изделий должны быть обернуты одним слоем упаковочный водонепроницаемой бумаги по ГОСТ 8828—75 или парафинированной бумаги по ГОСТ 9569—79 и обвязаны шпагатом № 3 по ГОСТ 17308—71 с шагом обвязки 300—350 мм.

Допускается применение в качестве упаковочного материала полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—73.

6.3. При поставке изделий в возвратной таре или специальных закрытых контейнерах, обеспечивающих сохранность защитно-декоративных покрытий и предохраняющих изделия от деформаций и механических повреждений, допускается не упаковывать изделия в бумагу или полиэтиленовую пленку.

6.4. Предприятие-изготовитель должно сопровождать каждую партию изделий документом о качестве установленной формы, в котором указывают:

наименование и адрес предприятия-изготовителя и получателя;

наименование и марку изделий;

номер партии и дату изготовления изделий;
количество изделий в шт. и $м^2$;
результаты испытаний;
степень заводской готовности;
обозначение настоящего стандарта.

6.5. Погрузка и выгрузка изделий должна производиться при помощи специальных траверс, стропов или захватов с мягкими обкладками, обеспечивающими сохранность защитно-декоративных покрытий и предохраняющих изделия от деформации и механических повреждений.

6.6. Изделия должны транспортироваться в вертикальном положении, при этом остекление должно быть расположено по направлению движения транспорта.

6.7. Створки, фрамуги, форточки, жалюзи и клапаны перед транспортированием изделий должны быть надежно закреплены запирающими приборами, а при неустановленных приборах — планками, стяжками или приспособлениями, не вызывающими повреждения изделий.

Забивка гвоздей или других крепежных деталей допускается только в нелицевые стороны коробок.

6.8. Изделия должны храниться в упаковке изготовителя в сухих вентилируемых помещениях в вертикальном положении в специальных кассетах или на деревянных прокладках с гнездами для размещения нижних торцов блоков рассортированными по типам и размерам.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать соответствие изделий требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем установленных стандартами условий применения, транспортирования и хранения.

7.2. Гарантийный срок службы изделий устанавливается стандартами или техническими условиями на конкретные типы и конструкции окон и балконных дверей.

Редактор *В. П. Огурцов*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 08.02.82 Подп. к печ. 15.03.82 0,75 п. л. 0,57 уч.-изд. л. Тир. 16000 Цена 3 коп.

gost.e-ecolog.ru

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 471