ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ.
СТРОИТЕЛЬСТВО

ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ И ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ И МУФТЫ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ

НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ

ГОСТ 4.227—83

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

О. П. Михеев, канд. техн. наук (руководитель темы); **В. И. Горбунов**, канд. техн. наук; **А. Н. Афонин**, канд. техн. наук; **Н. Х. Полулях**; **В. П. Ладыженская**

ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

Зам. министра **А. Я. Анпилов**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 мая 1983 г. № 95

УДК 696.133:658.562:006.354 Группа Ж21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

Система показателей качества продукции.
Строительство

ТРУБЫ ЧУГУННЫЕ И ПЛАСТМАССОВЫЕ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ И ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К НИМ И МУФТЫ ЧУГУННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ НАПОРНЫХ ТРУБ

Номенклатура показателей

Quality ratings system. Building. Cast iron and plastic waste pipes and fittings and cast iron couplings for asbestos-cement pressurs pipes. Nomenclature of characteristics

ГОСТ 4.227—83

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 13 мая 1983 г. № 95 срок введения установлен

с 01.09.83

Настоящий стандарт распространяется на чугунные и пластмассовые канализационные трубы и фасонные части к ним, предназначенные для систем внутренней канализации зданий, а также на чугунные муфты, предназначенные для соединения асбестоцементных напорных труб, и устанавливает номенклатуру показателей их качества для применения при:

разработке стандартов, технических условий и другой нормативно-технической документации;

выборе оптимального варианта труб, фасонных частей и муфт новых типов;

аттестации труб, фасонных частей и муфт, прогнозировании и планировании их качества;

разработке систем управления качеством;

представлении отчетности и информации о качестве.

Нормы, требования и методы контроля показателей качества труб, фасонных частей и муфт должны быть установлены соответствующими стандартами или техническими условиями из изделия конкретных видов (типов).

Настоящий стандарт разработан на основе и в соответствии с ГОСТ 4.200—78 .

1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

1.1. Номенклатура показателей качества труб, фасонных частей и муфт по критериям, единицы измерения и условные обозначения приведены в табл. 1.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1983

Таблица 1

Наименование критерия, показателя качества, единица измерения	Условное обозначение показателя качества
1. ТЕХНИЧЕСКИЙ УРОВЕНЬ	
1.1. Показатели назначения	
1.1.1. Рабочее давление, МПа (кгс/см²)	$P_{раб}$
1.1.2. Максимальная температура постоянных стоков, К (°С)	$T_{п.с.}$
1.1.3. Максимальная температура кратковременных стоков, К (°С)	$T_{к.с.}$
1.2. Показатели надежности	
1.2.1. Водонепроницаемость (испытательное гидравлическое давление), в том числе муфт в сборе, МПа (кгс/см²)	$P_{исп}$
1.2.2. Относительное изменение размеров после прогрева, %	—
1.2.3. Устойчивость к попеременному воздействию холодной и горячей воды без потери герметичности и ухудшения внешнего вида, циклы	—
1.2.4. Температура размягчения, К (°С)	—
1.2.5. Изменение текучести расплава материала, %	—
1.2.6. Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см²)	$G_т$
1.2.7. Относительное удлинение при разрыве, %	ε
1.2.8. Ударная прочность, Дж	A
1.2.9. Водопоглощение, %	W
1.2.10. Устойчивость к растрескиванию	—
1.2.11. Поверхностный отбел, мм	—
1.2.12. Литейные дефекты, влияющие на герметичность	—
1.3. Показатели конструктивности	
1.3.1. Габаритные размеры и отклонения от них, мм	l, d
1.3.2. Отклонения толщины стенки, мм	—
1.3.3. Отклонения от прямолинейности, мм	—
1.3.4. Отклонения от перпендикулярности торцов труб относительно оси, мм	—
1.3.5. Отклонения от круглости, мм	—
1.3.6. Отклонения массы, кг	—
1.4. Показатели технологичности	
1.4.1. Удельная трудоемкость изготовления, человеко-час на единицу продукции	$T_и$
1.4.2. Удельная материалоемкость, килограмм на единицу продукции	$M_у$
1.4.3. Удельная энергоемкость, киловатт-час на единицу продукции	$Э_у$
1.4.4. Степень механизации и автоматизации изготовления, %	$M_и$
1.5. Эстетические показатели	
1.5.1. Показатели (дефекты) внешнего вида, шт., мм, %	—
1.5.2. Высота выступов после удаления литников, мм	—

Продолжение табл. 1

Наименование критерия, показателя качества, единица измерения	Условное обозначение показателя качества
1.6. Показатели транспортабельности	
1.6.1. Масса, кг	—
1.6.2. Возможность контейнеризации, пакетирования	—
2. СТАБИЛЬНОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА	
2.1. Процент брака, %	—
2.2. Число рекламаций, шт.	—
2.3. Объем зарекламированной продукции, руб., %	—
3. ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ	
3.1. Себестоимость, рубли на единицу продукции	C
3.2. Рентабельность, %	P
3.3. Суммарный годовой народнохозяйственный экономический эффект (при производстве и эксплуатации) на планируемый объем продукции, руб.	$Э_ф$
3.4. Удельные капитальные вложения в производство, рубли на единицу продукции	—
4. КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТЬ НА ВНЕШНЕМ РЫНКЕ	
4.1. Патентно-правовые показатели	
4.1.1. Показатель патентной защиты	$П_з$
4.1.2. Показатель патентной чистоты	$П_ч$
4.1.3. Наличие экспорта	—
4.1.4. Возможность экспорта	—

1.2. Для отдельных видов (типов) труб, фасонных частей и муфт при соответствующем обосновании номенклатура показателей качества может быть изменена (увеличена или сокращена).

2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КРИТЕРИЕВ И ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА

2.1. Применяемость критериев качества: стабильность показателей качества, экономическая эффективность и конкурентоспособность на внешнем рынке в зависимости от вида решаемых задач должна соответствовать требованиям ГОСТ 4.200—78; применяемость показателей качества по критерию технического уровня приведена в табл. 2.

2.2. Показатели качества, обозначенные в табл. 1 номерами 1.2.1; 1.2.12; 1.3.1; 1.3.2; 1.4.1 — 1.4.4; 1.5.1; 1.6.1 и 1.6.2, должны применяться для изделий всех видов (труб, фасонных частей и муфт).

Таблица 2

Основные виды показателей качества	Основные виды решаемых задач					
	Разработка стандартов и технических условий	Выбор оптимального варианта труб, фасонных частей и муфт новых типов	Аттестация продукции	Прогнозирование и планирование качества продукции	Разработка систем управления качеством продукции	Отчетность и информация о качестве продукции
Показатели назначения	+	+	+	±	±	+
Показатели надежности	+	+	+	±	±	—
Показатели конструктивности	+	+	+	±	—	—
Показатели технологичности	—	+	+	+	+	+
Эстетические показатели	+	+	+	±	—	—
Показатели транспортабельности	+	+	+	±	±	—

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей.

2.3. Применяемость показателей качества, не указанных в п. 2.2, приведена в табл. 3.

Таблица 3

Номер показателя качества по табл. 1	Вид изделия		
	Чугунные канализационные трубы и фасонные части к ним	Пластмассовые канализационные трубы и фасонные части к ним	Чугунные муфты для асбестоцементных напорных труб
1.1.1	—	—	+
1.1.2	—	+	—
1.1.3	—	+	—
1.2.2	—	+	—
1.2.3	—	+	—
1.2.4	+*	+	+*
1.2.5	—	+	—
1.2.6	—	+	—
1.2.7	—	+	—
1.2.8	—	+	—
1.2.9	—	+	—
1.2.10	—	+	—
1.2.11	+	—	—
1.3.3	+	+	—
1.3.4	+	+	—
1.3.5	+	+	—
1.3.6	+	±	+
1.5.2	+	+	—

* Для материала антикоррозионного покрытия.

Примечание. Знак «+» означает применяемость, знак «—» неприменяемость, знак «±» — ограниченную применяемость соответствующих показателей.

2.4. Применяемость показателей качества для чугунных и пластмассовых канализационных труб и фасонных частей к ним, а также для чугунных муфт для асбестоцементных напорных труб, не указанных в табл. 3 (вновь разрабатываемых или осваиваемых), принимается по аналогии с применяемостью показателей качества труб, фасонных частей и труб того же функционального назначения, изготовленных из тех же материалов.

Редактор *О. К. Абашкова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 10.06.83 Подп. к печ. 07.07.83 0,5 п. л. 0,38 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 657

Цена 3 коп.

Величина	Единица		
	Наименование	Обозначение	
		международное	русское
ОСНОВНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Длина	метр	m	м
Масса	килограмм	kg	кг
Время	секунда	s	с
Сила электрического тока	ампер	A	А
Термодинамическая температура	кельвин	K	К
Количество вещества	моль	mol	моль
Сила света	кандела	cd	кд
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ			
Плоский угол	радиан	rad	рад
Телесный угол	стерадиан	sr	ср

ПРОИЗВОДНЫЕ ЕДИНИЦЫ СИ, ИМЕЮЩИЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ НАИМЕНОВАНИЯ

Величина	Единица			Выражение через основные и дополнительные единицы СИ
	Наименование	Обозначение		
		международное	русское	
Частота	герц	Hz	Гц	$с^{-1}$
Сила	ньютон	N	Н	$м \cdot кг \cdot с^{-2}$
Давление	паскаль	Pa	Па	$м^{-1} \cdot кг \cdot с^{-2}$
Энергия	джоуль	J	Дж	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2}$
Мощность	ватт	W	Вт	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3}$
Количество электричества	кулон	C	Кл	$с \cdot А$
Электрическое напряжение	вольт	V	В	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-1}$
Электрическая емкость	фарад	F	Ф	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^4 \cdot А^2$
Электрическое сопротивление	ом	Ω	Ом	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-3} \cdot А^{-2}$
Электрическая проводимость	сименс	S	См	$м^{-2} \cdot кг^{-1} \cdot с^3 \cdot А^2$
Поток магнитной индукции	вебер	Wb	Вб	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Магнитная индукция	тесла	T	Тл	$кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-1}$
Индуктивность	генри	H	Гн	$м^2 \cdot кг \cdot с^{-2} \cdot А^{-2}$
Световой поток	люмен	lm	лм	$кд \cdot ср$
Освещенность	люкс	lx	лк	$м^{-2} \cdot кд \cdot ср$
Активность радионуклида	беккерель	Bq	Бк	$с^{-1}$
Поглощенная доза ионизирующего излучения	грэй	Gy	Гр	$м^2 \cdot с^{-2}$
Эквивалентная доза излучения	зиверт	Sv	Зв	$м^2 \cdot с^{-2}$

gost.e-ecolog.ru