ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КРАНЫ БАННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6127—52

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.643.4/.646(083.74):006.354 Группа Ж21

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КРАНЫ БАННЫЕ

Технические условия

Taps for baths.
Specifications

ГОСТ
6127—52

Взамен
ОСТ НКТП 3706

Утвержден Управлением по стандартизации при Совете Министров Союза ССР 1 февраля 1952 г. Срок введения установлен

с 01.05.52

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на чугунные банные краны, предназначенные для установки в банях на водоразборных колонках горячей и холодной воды.

1. РАЗМЕРЫ

1. Краны должны быть изготовлены для труб диаметром $^3/_4''$ и $1''$.

2. Краны должны изготовляться с условным давлением $P_у$ — 6 кгс/см^2 и $P_{пр}$ — 10 кгс/см^2 по ГОСТ 356—80 и условными проходами для труб диаметром $^3/_4''$ — 20 мм и для труб диаметром $1''$ — 25 мм по СТ СЭВ 254—76.

3. Ручка должна иметь длину 100—110 мм.

4. Конструкция банного крана не устанавливается.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

5. Корпус крана должен быть изготовлен из чугуна марки СЧ 15—32 по ГОСТ 1412—85, детали крана изготовляются из стали марки Ст3 по ГОСТ 380—71, из декапированной стали по ГОСТ 16523—70, ГОСТ 19903—74 и ГОСТ 19904—74 из стали по ГОСТ 977—75 или из ковкого чугуна по ГОСТ 1215—79.

Ручка должна быть изготовлена из нетеплопроводных материалов (дерево, пластмасса и др.).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

Переиздание. Май 1988 г.

© Издательство стандартов, 1988

6. Краны должны быть герметичными. Просачивание воды не допускается.

7. Масса крана не должна превышать 0,8 кг.

8. Краны должны легко без заедания открываться и закрываться и давать ровную струю без разбрызгивания.

9. Резьба для присоединения крана к водопроводной сети должна быть изготовлена по ГОСТ 6357—81.

10. Предприятие-изготовитель обязано гарантировать герметичность всех кранов и срок службы крана без ремонта в течение 1 года.

11. Поверхность банного крана должна быть гладкой, не иметь заусенцев, вмятин и острых углов.

Наружная поверхность крана должна иметь антикоррозионное покрытие. Покрытие должно быть прочным, без отслаивания и шелушения.

12. Ручка крана должна быть гладкой, без трещин и заусенцев.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

13. Приемка кранов должна производиться отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

14. Краны должны предъявляться к сдаче партиями. Размер партий устанавливается соглашением сторон.

15. При приемке краны должны быть подвергнуты осмотру, проверке чистоты поверхности и резьбы, качества покрытия, проверке на герметичность, отсутствие разбрызгивания, легкость открывания и закрывания крана.

16. Осмотру поверхности, резьбы и проверке на легкость открывания и закрывания крана без присоединения к водоразборной сети подвергают каждый кран. Открывание и закрывание должно быть плавным без заедания.

17. Проверке на герметичность крана в закрытом состоянии и на отсутствие разбрызгивания струи подвергается 1 % кранов от партии, но не менее 5 шт.

18. Если при проверке (выборочной) окажется хотя бы один кран, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта, то должно быть отобрано двойное количество кранов от партии для повторной проверки.

В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки в отношении хотя бы одного крана партия должна быть забракована.

Предприятию-изготовителю предоставляется право, пересортировав забракованную партию, предъявить годные краны к приемке вновь.

19. При проверке кранов на герметичность кран в закрытом положении должен быть испытан водой под давлением 4 кгс/см^2 с выдержкой при этом давлении не менее одной минуты.

20. Проверка крана на отсутствие разбрызгивания струи производится путем пятикратного закрывания и открывания крана в рабочем состоянии с давлением воды 4 кгс/см^2.

4. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

21. На корпусе крана должны быть отлиты условное обозначение крана и марка предприятия-изготовителя.

22. На корпусе каждого принятого отделом технического контроля крана должно быть нанесено клеймо ОТК.

23. Перед транспортированием краны должны быть смазаны нейтральной смазкой.

24. Краны упаковывают в ящики из сухой древесины. Упаковка должна предохранять краны от повреждений в пути.

Масса ящика брутто не должна превышать 50 кг.

25. Каждая партия кранов должна сопровождаться документом, удостоверяющим соответствие изделий требованиям настоящего стандарта, в котором должны быть указаны:

а) наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

б) наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение или почтовый адрес;

в) дата выпуска кранов;

г) наименование кранов;

д) результаты проверок и испытаний;

е) номер настоящего стандарта.

26. На ящике стойкой краской должны быть указаны:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) наименование кранов и их количество.

Редактор *М. Е. Искандарян*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректор *И. Л. Асауленко*

Сдано в наб. 02.06.88. Подп. к печ. 21.08.88 0,375 усл. п. л. 0,375 усл. кр.-отт. 0,23 уч.-изд. л. Тираж 2000 экз. Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., 3
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 2380

gost.e-ecolog.ru