ГОСТ 21.113—88

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СИСТЕМА ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ОБОЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК ТОЧНОСТИ

Издание официальное

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 744:(084.11):69:006.354 Группа Ж01

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Система проектной документации для строительства

ОБОЗНАЧЕНИЯ ХАРАКТЕРИСТИК ТОЧНОСТИ

System of design documentation for construction.
Presentation of dimensional accuracy data.

ГОСТ 21.113—88

МКС 01.110
91.010.30
ОКСТУ 0021

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения характеристик точности геометрических параметров зданий, сооружений и их элементов на строительных чертежах.

Стандарт не распространяется на чертежи сооружений, при определении характеристик точности размеров которых необходимо учитывать искривление поверхности земли.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Характеристики точности, установленные в соответствии с требованиями ГОСТ 21778, указывают для геометрических параметров, подлежащих контролю точности.

1.2. Характеристики точности, которые должны быть приведены один раз для одного параметра, указывают непосредственно на изображениях, а характеристики точности, относящиеся к повторяющемуся параметру, указывают в технических требованиях на чертежах.

2. ОБОЗНАЧЕНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ТОЧНОСТИ

2.1. Характеристики точности линейных и угловых размеров указывают числовыми значениями предельных отклонений в соответствии с требованиями ГОСТ 2.307.

2.2. Характеристики точности ориентации (взаимного положения) поверхностей (например, их точек, линий, ребер, граней) одного или двух элементов либо элемента относительно заданного направления указывают числовыми значениями допусков или предельных отклонений с условными обозначениями по табл. 1.

Таблица 1

Вид допусков и отклонений ориентации и положения	Условное обозначение	Вид допусков и отклонений ориентации и положения	Условное обозначение
Параллельности	//	Соосности	◎
Перпендикулярности	⊥	Симметричности	⌯
Наклона	∠	Совмещения ориентиров	⌖
Вертикальности	⫽	Совпадения поверхностей	⌞
Горизонтальности	⫻		

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

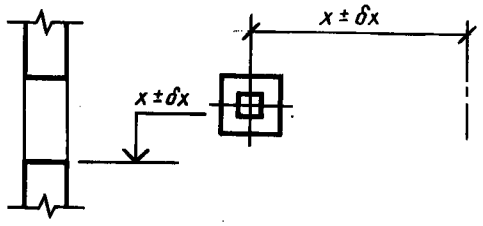
© Издательство стандартов, 1988
© ИПК Издательство стандартов, 2003

2.3. Характеристики точности формы профиля или поверхности строительных элементов и конструкций указывают числовыми значениями допусков или предельных отклонений с условными обозначениями по табл. 2.

Таблица 2

Вид допусков и отклонений формы	Условное обозначение	Вид допусков и отклонений формы	Условное обозначение
Прямолинейности	—	Цилиндричности	⌭
Плоскостности	▱	Формы заданного профиля	⌒
Пропеллерности	⧋	Формы заданной поверхности	⌓
Круглости	○		

2.4. Характеристики точности высотного положения и положения в плане элемента или конструкции (например, их точек, граней, поверхностей) относительно базы (например, разбивочного ориентира, плоскости, грани, точки, отметки) указывают числовыми значениями предельных отклонений от номинального значения геометрического параметра, определяющего расстояние между элементом и базой в соответствии с черт. 1.

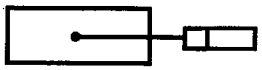


Черт. 1

2.5. Графическое оформление на чертежах обозначений характеристик точности геометрических параметров по пп. 2.2—2.4 (например, рамки допусков, соединительные линии, значения допусков или предельных отклонений, базы) должно соответствовать ГОСТ 2.308.

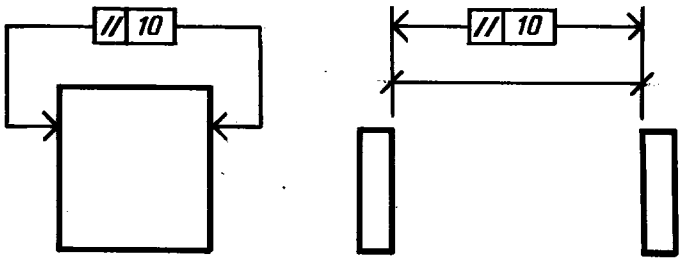
При обозначении на чертежах характеристик точности установки элементов (в табл. 1 — совмещение ориентиров, совпадение поверхностей) базы не указывают.

2.6. Обозначение и числовое значение характеристики точности, относящейся к поверхности элемента, ограниченной контуром, указывают в рамке согласно черт. 2, направляющая линия должна заканчиваться точкой внутри контура поверхности.



Черт. 2

2.7. Характеристики точности ориентации двух граней или поверхностей элементов в случаях, когда ни одна из них не является базой, указывают в рамке с соединительной линией, заканчивающейся стрелками (черт. 3). Если нет специальных указаний, требование распространяется на всю длину элементов.



Черт. 3

2.8. При необходимости указания на чертеже технологического процесса, к которому относятся характеристики точности геометрического параметра, в том числе функционального, следует применять следующие буквенные обозначения:

M — процесс изготовления элементов;

S — процесс разбивки;

E — процесс установки элементов;

B — функциональный геометрический параметр.

Буквенное обозначение вписывают в дополнительную рамку, помещаемую слева от рамки, в которой указывают допуски или предельные отклонения.

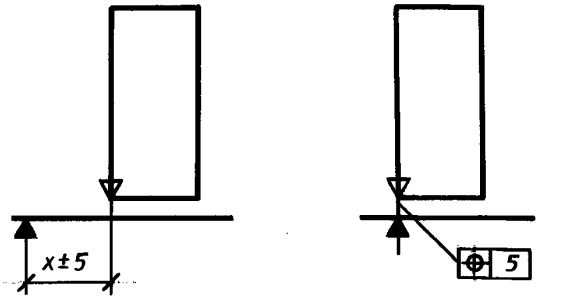
Если буквенное обозначение относится к геометрическому параметру по п. 2.1, оно проставляется непосредственно за предельным отклонением (например, 6000 ± 6S).

2.9. При обозначении на чертежах характеристик точности установки элементов следует указывать монтажные ориентиры.

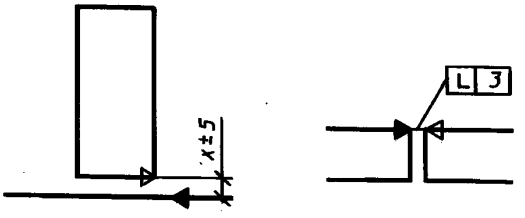
Ориентиры обозначают:

1) зачерненным треугольником на монтажном горизонте или ранее установленном элементе.

На разрезе ориентир для установки элемента в плане помещают под линией монтажного горизонта вершиной вверх (черт. 4); ориентир для установки элемента по высоте показывают направленным по горизонтали (черт. 5).



Черт. 4

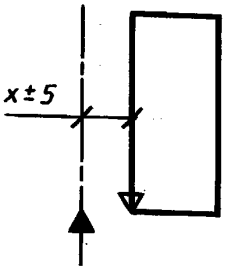


Черт. 5

На плане ориентир помещают симметрично линии (оси, грани элемента), относительно которой выполняется установка (черт. 6);

2) незачерненным треугольником на устанавливаемом элементе. Этот ориентир помещают симметрично на линии (оси) или грани устанавливаемого элемента.

При этом вершины каждой пары треугольников должны быть направлены друг к другу.



Черт. 6

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. ВНЕСЕН Государственным строительным комитетом СССР

2. Постановлением Государственного строительного комитета СССР от 12.09.88 № 186 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6073—87 «Единая система конструкторской документации СЭВ. Чертежи строительные. Обозначения характеристик точности» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.89

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2.307—68	2.1
ГОСТ 2.308—79	2.5
ГОСТ 21778—81	1.1

5. ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июль 2003 г.

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.С. Черная*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 13.08.2003. Подписано в печать 07.10.2003. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50.
Тираж 115 экз. С 12285. Зак. 875.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
http: //gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. “Московский печатник”, 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru