ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА С ПОДВЕСНЫМИ УТЕПЛЕННЫМИ КЛАПАНАМИ

Выпуск I. Лебедка ручная

Выпуск 2. Воздухоприемные устройства к стальным панельным переплетам с уплотненными притворами по серии I.436-2 для многоэтажных зданий промышленных предприятий.

Выпуск 3. Воздухоприемные устройства к стальным переплетам с повышенным уплотнением по серии I.436-4 для отапливаемых зданий промышленных предприятий.

Выпуск 4. Воздухоприемные устройства для световых проемов в стенах с заполнением профильным стеклом коробчатого и швеллерного типа применительно к типовым архитектурно-строительным деталям заполнения по серии 2.436-5.

Назначение: прием наружного воздуха для приточных вентиляционных камер и кондиционеров

ЧАСТЬ 3

Раздел I
Подгруппа I.494

П А С П О Р Т
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ
Серия I.494-27
Выпуски I,2,3,4

УДК 697.922

Разработаны:
ЦНИИПромзданий
г.Москва, I27239
Дмитровское шоссе,60-б

Утверждены и введены в действие Главпромстройпроектом Госстроя СССР приказом № 66
от I2.X. I976г

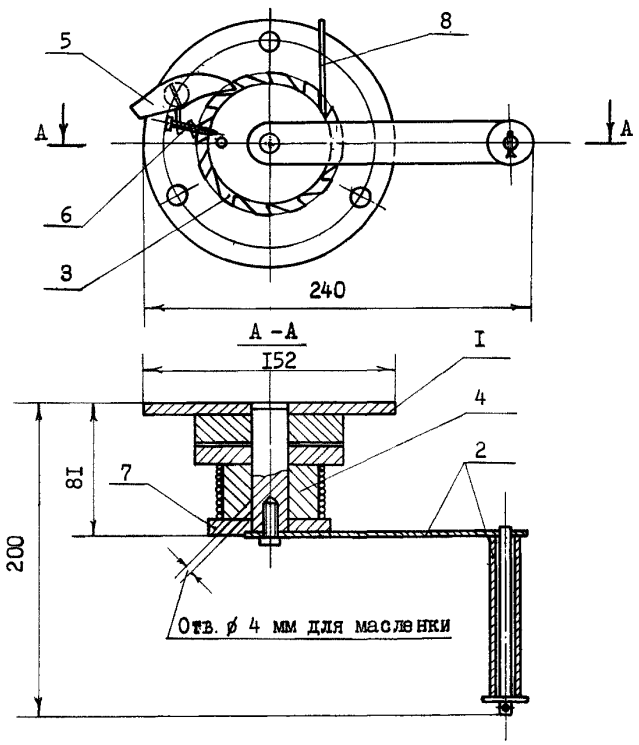


Рис. I. ЛЕБЕДКА РУЧНАЯ

I. Фланец
2. Рычаг
3. Храповик
4. Барабан
5. Собачка
6. Пружина
7. Диск
8. Канат стальной

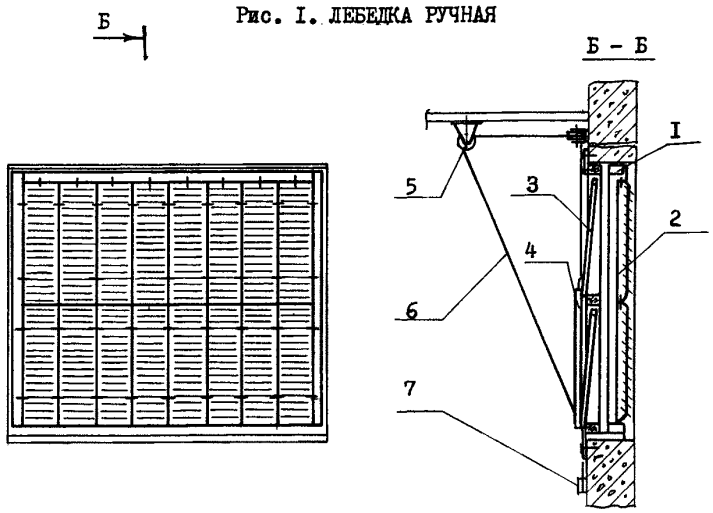


Рис. 2. ВОЗДУХОПРИЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА

I. Стальной переплет
2. Жалюзийные решетки
3. Клапан утепленный
4. Рычажное устройство
5. Блок
6. Канат стальной
7. Лебедка ручная

На 4-х страницах
Страница I

gost.e-ecolog.ru

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Таблица I

№№ выпусков	Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность $м^3/ч$	Тип переплета	Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность $м^3/ч$	Тип переплета
2	CI.000.000	I9000	ОП-I2-AI ОП-I2-A2 ОП-I2-A3	CI.000.000-03	29440	ОП-30-AI; ОП-30-A2; ОП-I8-AI; ОП-I8-A2; ОП-I8-A3
	-0I	20800	ОП-24-AI	- 04	48480	ОП-30-AI ОП-30-A2
	-02	3I200	ОП-24-A2	-	-	-
3	ICI.000.000	2I400	ПОГ-I,5-I,2 ПОС-I,5-I,2 ПРС-I,5-I,2	IC2.000.000-05	85700	ПОГ-3,0-2,4 ПРГ-3,0-2,4 ПОС-3,0-2,4 ПРС-3,0-2,4
	-0I	3II50	ПОГ-I,5-I,8 ПОС-I,5-I,8 ПРС-I,5-I,8	- 06	76200	ПРС-2,7-4,2П ПРС-2,7-4,2Л ПРС-2,7-3,6П ПРС-2,7-3,6Л ПРС-2,7-3,0П ПРС-2,7-3,0Л
	-02	42900	ПОГ-I,5-2,4 ПОС-I,5-2,4 ПРС-I,5-2,4	- 07	93500	ПРС-2,7-3,0П ПРС-2,7-3,0Л
	IC2.000.000	38I00	ПРС-2,7-I,2П ПРС-2,7-I,2Л	- 08	II4200	ПРС-2,7-3,6П ПРС-2,7-3,6Л
	-0I	55400	ПРС-2,7-I,8П ПРС-2,7-I,8Л	- 09	I3I700	ПРС-2,7-4,2П ПРС-2,7-4,2Л
	-02	76200	ПРС-2,7-2,4П ПРС-2,7-2,4Л	IC3.000.000	85700	ПОГ-6,0-I,2 ПРГ-6,0-I,2 ПОС-6,0-I,2 ПРС-6,0-I,2 ПСС-6,0-I,2
	-03	42900	ПОГ-3,0-I,2 ПРГ-3,0-I,2 ПОС-3,0-I,2 ПРС-3,0-I,2	- 0I	I24600	ПОГ-6,0-I,8 ПРГ-6,0-I,8 ПОС-6,0-I,8 ПРС-6,0-I,8 ПСС-6,0-I,8
	-04	62300	ПОГ-3,0-I,8 ПРГ-3,0-I,8 ПОС-3,0-I,8 ПРС-3,0-I,8	- 02	I7I400	ПОГ-6,0-2,4 ПРГ-6,0-2,4 ПОС-6,0-2,4 ПРС-6,0-2,4 ПОС-6,0-2,4

КЗ	ЦНИИПромзданий	Воздухоприемные устройства с подвесными утепленными клапанами	Серия I.494-27 вып. 1,2,3,4	Паспорт Лист 2

Таблица 2

№ выпуска	Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность м³/ч	Размер проема мм		Тип воздухоприемного устройства	Пропускная способность м³/ч	Размер проема мм	
			Ширина	Высота			Ширина	Высота
4	2С.I.000.000 - 0I - 02	II700	3000 4500 6000	I800	2С 8.000.000 - 0I - 02	78000	3000 4500 6000	2400
	2С.2.000.000 - 0I - 02	3I200	3000 4500 6000	I800	2С 9.000.000 - 0I - 02	I25000	4500 6000	2400
	2С 3.000.000 - 0I - 02	54500	3000 4500 6000	I800	2С.I0.000.000 - 0I - 02	I3000	3000 4500 6000	3000
	2С.4.000.000 - 0I - 02	78000	3000 4500 6000	I800	2С II.000.000 - 0I - 02	32500	3000 4500 6000	3000
	2С.5.000.000 - 0I - 02	I0400	3000 4500 6000	2400	2С I2.000.000 - 0I - 02	52000	3000 4500 6000	3000
	2С.6.000.000 - 0I - 02	3I200	3000 4500 6000	2400	2С I3.000.000 - 0I - 02	78000	3000 4500 6000	3000
	2С.7.000.000 - 0I - 02	52000	3000 4500 6000	2400	2С I4.000.000 - 0I - 02	I30000	3000 4500 6000	3000

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Воздухоприемные устройства разработаны для всей номенклатуры стальных оконных переплетов по сериям I.436-2 и I.436-4, а также для световых проемов в стенах с применением профильного стекла коробчатого и швеллерного типа по серии 2.436-5.

Пропускная способность воздухоприемных устройств определена при скорости воздуха в живом сечении жалюзийных решеток 6 м/с с полным заполнением переплетов жалюзийными решетками.

При необходимости получения более высокой производительности основные сборки рекомендуется повторить.

Жалюзийные решетки размещаются взамен стандартных стекол. Незаполненная жалюзийными решетками часть переплета заполняется металлическими нащельниками.

Стальные штампованные жалюзийные решетки изготавливаются серийно Горьковским механическим заводом № I треста "Сантехдеталь" Минмонтажспецстроя СССР.

Утепленные деревянные клапаны устанавливаются в самостоятельной раме. Клапаны выполняются многостворчатыми по высоте. Открывание клапанов осуществляется при помощи ручной лебедки.

Изготовление деревянных клапанов и ручной лебедки осуществляется на месте строительства по рабочим чертежам данной серии.

Подвесные утепленные клапаны и ручную лебедку для их открывания рекомендуется применять в случае установки нетиповых приточных камер. При установке типовых приточных камер и кондиционеров, укомплектованных утепленными воздушными заслонками, из данной серии в пределах каждого типа сборки рекомендуется использовать только узлы заполнения оконных переплетов или проемов стальными жалюзийными решетками.

Объем проектных материалов:

выпуск I - 36 форматок

выпуск 2 - 72 форматки

выпуск 3 - II6 форматок

выпуск 4 - I04 форматки

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Выпуски I÷4 разработаны взамен серии 4.904-I6 в.I÷6.

Рабочие чертежи распространяет: Тбилисский филиал ЦИТП
г.Тбилиси 380019, проспект Церетели, II5

Инв. № I4I37

Пасп.№ 035358

gost.e-ecolog.ru