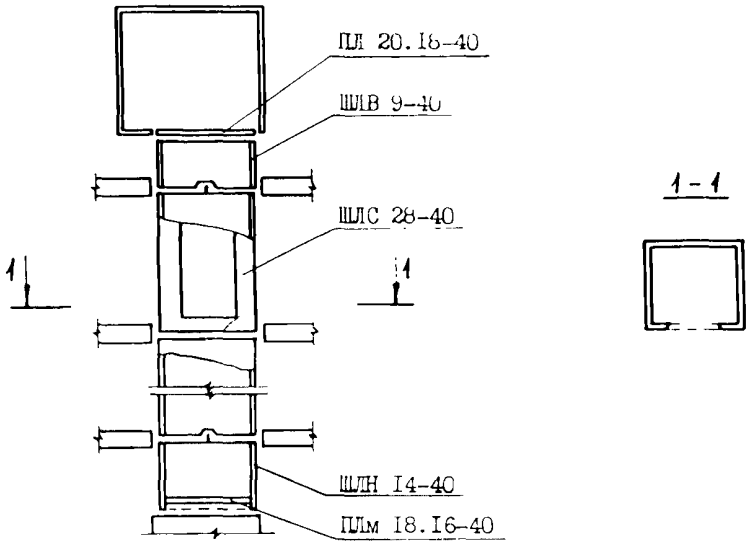
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.I89.I-9 Вып. 3/89
ЦИТП	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м	УДК 69.026.6
АПРЕЛЬ 1990		На 2-х листах На 3-х страницах Страница I



DIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В комплект сборных конструкций шахты лифта входят:

объемные блоки средние ШЛС 28-40 высотой на этаж (количество блоков равно количеству этажей в здании);

объемный блок нижний ШЛН I4-40;

объемный блок верхний ШЛВ 9-40;

плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ 20.I8-40.

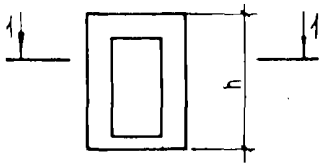
Блоки шахт лифтов изготовляются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие BI2,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие BI5. Все сборные элементы шахт армируются пространственными арматурными блоками. Изготовление объемных блоков предусматривается в проектном положении на специальных установках с применением жесткого вкладыша. Изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах.

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ I7538-82 о минимальном пределе огнестойкости в I ч.

gost.e-ecolog.ru

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

Рис. I



I-I

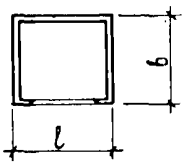
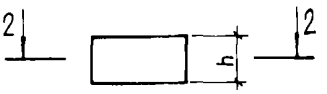


Рис. 2



2-2

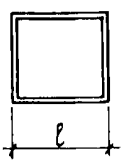
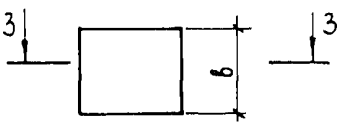
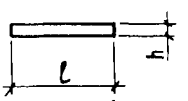


Рис. 3



3-3



НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ

Марка конструкции	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов				Масса конструкции
					Бетон		Сталь, кг		
		l	b	h	Класс	Объем, м³	Натуральн.	Привед. к классу A-I	
ШЛС 28-40	I	I980	I780	2780	BI2,5	I,79	67,52	86,45	4480
ШЛН I4-40	2	I980	I780	I400		I,05	44,66	54,56	2630
ШЛВ 9-40	2	I980	I780	930		0,70	27,60	33,92	I760
ПЛ 20.I8-40	3	I980	I780	200	BI5	0,66	63,82	82,52	I600
ПЛм I8.I6-40	3	I780	I580	200	BI2,5	0,56	27,39	37,I9	-

СZВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конструкции шахт лифтов предназначены для жилых зданий всех конструктивных систем высотой до I0 этажей при высоте этажа 2,8 м; в шахтах монтируются пассажирские лифты грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и со скоростью движения I,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

Монтаж шахт лифтов следует выполнять с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков надо применять траверсы с вертикальными стропами.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном класса по прочности на сжатие BI2,5 или жестким раствором марки I50; толщина шва между блоками - 20 мм.

С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия ШЛС 28-40:

ШЛ - объемный блок шахты лифта,
С - средний блок,
28 - высота блока в дм (номинальная),
40 - грузоподъемность лифтов в десятках кг.

Данный выпуск разработан взамен вып.3 серии I.189.I-9

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 3/89 Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры шахт 1780 х 1580 мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 87 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭП жилища, 127434, Москва, Дмитровское шоссе, 9, корпус "Б".

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госкомархитектуры приказ от 06.10.89 № 187; введены в действие ЦНИИЭП жилища с 01.11.89. Приказ от 04.10.89 № 391. Срок действия 1994 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22.

Инв. № 24112

Катал.л. № 064849

Главный инженер проекта А.М. Розентул

Б.М. Острецов

Инженер института

gost.e-ecolog.ru