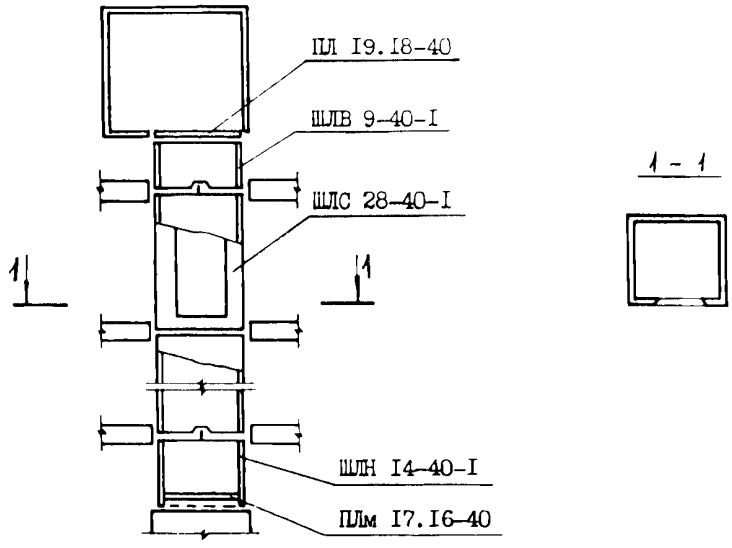
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.I89.I-9 Вып. 2/89
ЦИТП	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м	УДК 69.026.6
АПРЕЛЬ 1990		На 2-х листах На 3-х страницах Страница 1



DIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В комплект сборных конструкций шахты лифта входят:

объемные блоки средние ШЛС 28-40-I высотой на этаж (количество блоков равно количеству этажей в здании);

объемный блок нижний ШЛН I4-40-I;

объемный блок верхний ШЛВ 9-40-I;

плита перекрытия над шахтой лифта ПЛ I9.I8-40.

Блоки шахт лифтов изготовляются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие BI2,5, плита перекрытия - из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие BI5. Все сборные элементы шахт лифтов армируются пространственными арматурными блоками. Изготовление объемных блоков предусматривается в проектном положении на специальных установках с применением жесткого вкладыша. Изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах.

Конструкция шахты лифта обеспечивает требование ГОСТ I7538-82 о минимальном пределе огнестойкости в I ч.

gost.e-ecolog.ru

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

Рис. I

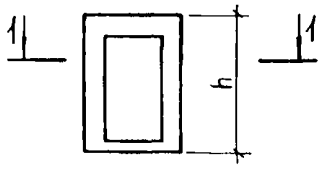


Рис. 2

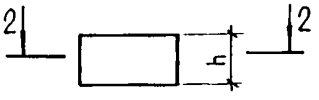
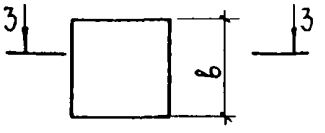
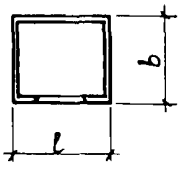


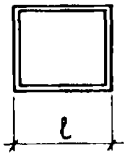
Рис. 3



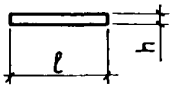
I-I



2-2



3-3



НОМЕНКЛАТУРА КОНСТРУКЦИЙ

Марка конструкции	Рис.	Размеры, мм			Расход материалов				Масса конструкции, кг
					Бетон		Сталь, кг		
		l	b	h	Класс	Объем, м³	Натуральн.	Привед. к классу A-I	
ШЛС 28-40-I	I	I930	I780	2780	BI2,5	I,77	65,08	82,69	4430
ШЛН I4-40-I	2	I930	I780	I400		I,02	40,8I	52,69	2550
ШЛВ 9-40-I	2	I930	I780	930		0,67	26,44	32,22	I680
ПЛ I9.I8-40	3	I930	I780	200	BI5	0,64	63,46	82,00	I600
ПЛм I7.I6-40	3	I730	I580	200	BI2,5	0,55	27,I2	36,80	-

СЗВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Конструкции шахт лифтов предназначены для жилых зданий всех конструктивных систем высотой до I0 этажей при высоте этажа 2,8 м; в шахтах монтируются пассажирские лифты грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины и со скоростью движения I,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

Монтаж шахт лифтов следует выполнять с опережением монтажа примыкающих конструкций здания не более, чем на один блок. Для подъема блоков надо применять траверсы с вертикальными стропами.

Точный монтаж блоков шахт лифтов обеспечивается с помощью фиксирующих стыковочных устройств.

Горизонтальные стыки между блоками зачеканиваются жестким мелкозернистым бетоном класса по прочности на сжатие BI2,5 или жестким раствором марки I50; толщина шва между блоками - 20 мм.

Главный инженер проекта А.М. Розентул

Гл. инженер института В.М. Острецов

С2ЕЕ ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия ШЛС 28-40-I:

ШЛ - объемный блок шахты лифта,
С - средний блок,
28 - высота блока в дм (номинальная),
40 - грузоподъемность лифтов в десятках кг,
I - изготовление блока производится в существующем формовочном оборудовании (при номинальных внутренних размерах шахты I730 х I580 мм).

Данный выпуск разработан взамен вып.2 серии I.I89.I-9

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 2/89 Конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры шахт I730xI580 мм) для зданий высотой до I0 этажей. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 87 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭП жилища, I27434, Москва, Дмитровское шоссе, 9, корпус "Б".

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госкомархитектуры. Приказ от 08.09.89 № I66; введены в действие ЦНИИЭП жилища с 0I.II.89. Приказ от 04.I0.89 № 39I. Срок действия I994 г.

В7КА ПОСТАВЩИК ЦИТП, I25878, ГСП, Москва, А-445, ул.Смольная, 22.

Инв. № 24III
Катал.л. № 064848

gost.e-ecolog.ru