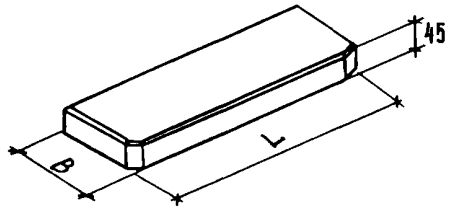
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.I36.I-I3 Вып.I УДК69.022.36
ЦИТП	ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	FFCA
ЯНВАРЬ 1983		На 2-х листах На 4-х страницах Страница I



IIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Подоконные плиты изготавливаются из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200 и в зависимости от вида лицевой поверхности подразделяются на три типа:

- с шлифованной мозаичной лицевой поверхностью из бетона на щебне из мрамора;.
- с глянцевой лицевой поверхностью из бетона на белом или цветном цементе;
- с гладкой поверхностью, предназначаемой под окраску, из бетона на цементном или известковом вяжущем.

Допускается изготовлять подоконные плиты с лицевым профилем, отличающимся от указанного в рабочих чертежах (с валиком, капельником, закругленными углами, с вырезами в углах и срезами торцов), что оговаривается в конкретном проекте и в заказах заводам-изготовителям.

Подоконные плиты рассчитаны в стадии эксплуатации как консоли на сосредоточенную нагрузку I00 кгс, с коэффициентом перегрузки n = I,2, приложенную с шагом 60 см на свободной кромке плиты; в стадии транспортирования и монтажа рассчитаны как свободно опертые балки.

Подоконные плиты армированы сварными сетками из стали φ 3,4,5 класса Вр-I ГОСТ 6727-80 с R_a соответственно 3850, 3750, 3550 кгс/м2.

НОМЕНКЛАТУРА ПЛИТ ПОДОКОННЫХ

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг
	L	B	Бетон, м3	Сталь, кг			
				Всего	приведенной к стали класса А-I	приведенной к стали класса Ст3	
П07.I5.45-Т	700	I50	0,005	0,I7	0,25		I2
П08.I5.45-Т	850		0,006	0,23	0,34		I4

gost.e-ecolog.ru

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.I36.I-I3 Вып. I	Лист I Страница 2

Продолжение

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг
	L	B	Бетон, м3	Сталь, кг			
				Всего	приведенной к стали класса А-I	приведенной к стали класса Ст3	
ПОI0.I5.45-Т	I000	I50	0,007	0,36	0,53		I7
ПОI3.I5.45-Т	I300		0,009	0,50	0,73		22
ПОI4.I5.45-Т	I450		0,0I0	0,72	I,06		24
ПОI6.I5.45-Т-д	I600		0,0II	0,70	0,76	0,I7	27
ПОI9.I5.45-Т-д	I900		0,0I3	0,75	0,84	0,I7	32
П022.I5.45-Т-д	2200		0,0I5	0,8I	0,93	0,I7	37
П025.I5.45-Т-д	2500		0,0I7	I,00	I,2I	0,I7	42
П028.I5.45-Т-д	2800		0,0I9	I,07	I,30	0,I7	47
П07.20.45-Т	700	200	0,006	0,I7	0,25		I6
П08.20.45-Т	850		0,008	0,24	0,35		I9
ПОI0.20.45-Т	I000		0,009	0,36	0,53		23
ПОI3.20.45-Т	I300		0,0I2	0,52	0,76		29
ПОI4.20.45-Т	I450		0,0I3	0,73	I,07		33
ПОI6.20.45-Т-д	I600		0,0I4	0,72	0,80	0,I7	36
ПОI9.20.45-Т-д	I900		0,0I7	0,78	0,89	0,I7	43
П022.20.45-Т-д	2200		0,020	0,94	I,I2	0,I7	50
П025.20.45-Т-д	2500		0,023	I,02	I,24	0,I7	56
П028.20.45-Т-д	2800		0,025	I,4I	I,8I	0,I7	63
П07.25.45-Т	700	250	0,008	0,I8	0,26		20
П08.25.45-Т	850		0,0I0	0,25	0,37		24
ПОI0.25.45-Т	I000		0,0II	0,37	0,54		28
ПОI3.25.45-Т	I300		0,0I4	0,53	0,78		37
ПОI4.25.45-Т	I450		0,0I6	0,75	I,I0		4I
ПОI6.25.45-Т-д	I600		0,0I8	0,73	0,8I	0,I7	45
ПОI9.25.45-Т-д	I900		0,02I	0,89	I,05	0,I7	53
П022.25.45-Т-д	2200		0,025	0,79	I,I6	0,I7	62
П025.25.45-Т-д	2500		0,028	I,33	I,69	0,I7	70
П028.25.45-Т-д	2800		0,032	I,43	I,84	0,I7	79
П07.35.45-Т	700	350	0,0II	0,20	0,29		28
П08.35.45-Т	850		0,0I3	0,30	0,44		33
ПОI0.35.45-Т	I000		0,0I6	0,33	0,49		39
ПОI3.35.45-Т	I300		0,020	0,63	0,93		5I
ПОI4.35.45-Т	I450		0,023	0,70	I,03		57
ПОI6.35.45-Т-д	I600		0,025	0,85	0,99	0,I7	63
ПОI9.35.45-Т-д	I900		0,030	0,93	I,I0	0,I7	75
П022.35.45-Т-д	2200		0,035	I,03	I,40	0,I7	87
П025.35.45-Т-д	2500		0,039	I,60	2,I9	0,I7	98
П028.35.45-Т-д	2800		0,040	I,74	2,29	0,I7	II0

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.136.I-13 Вып.I	Лист 2 Страница 3

Продолжение

Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов				Масса, кг
	L	B	Бетон, м3	Сталь, кг			
				Всего	приведенной к стали класса А-I	приведенной к стали класса Ст3	
П07.45.45-Т	700		0,0I4	0,2I	0,3I		35
П08.45.45-Т	850		0,0I7	0,3I	0,46		43
П0I0.45.45-Т	I000		0,02	0,35	0,5I		5I
П0I3.45.45-Т	I300		0,026	0,65	0,96		66
П0I4.45.45-Т	I450	450	0,029	0,73	I,07		73
П0I6.45.45-Т-д	I600		0,033	0,96	I,I5	0,I7	8I
П0I9.45.45-Т-д	I900		0,039	I,08	I,3I	0,I7	96
П022.45.45-Т-д	2200		0,045	I,3I	I,66	0,I7	II3
П025.45.45-Т-д	2500		0,05I	I,65	2,I6	0,I7	I27
П028.45.45-Т-д	2800		0,057	2,33	3,I6	0,I7	I42
П022.I5.45пр-Т-д	2200		0,0I5	I,20	I,25	0,34	37
П022.I5.45л-Т-д	2200		0,0I5	I,20	I,25	0,34	37
П025.I5.45пр-Т-д	2500	I50	0,0I7	I,39	I,53	0,34	42
П025.I5.45л-Т-д	2500		0,0I7	I,39	I,53	0,34	42
П028.I5.45пр-Т-д	2800		0,0I9	I,46	I,62	0,34	47
П028.I5.45л-Т-д	2800		0,0I9	I,46	I,62	0,34	47
П022.20.45пр-Т-д	2200		0,020	I,33	I,44	0,34	50
П022.20.45л-Т-д	2200		0,020	I,33	I,44	0,34	50
П025.20.45пр-Т-д	2500		0,023	I,4I	I,56	0,34	56
П025.20.45л-Т-д	2500	200	0,023	I,4I	I,56	0,34	56
П028.20.45пр-Т-д	2800		0,025	I,80	2,I3	0,34	63
П028.20.45л-Т-д	2800		0,025	I,80	2,I3	0,34	63
П022.25.45пр-Т-д	2200		0,025	I,36	I,48	0,34	62
П022.25.45л-Т-д	2200		0,025	I,36	I,48	0,34	62
П025.25.45пр-Т-д	2500		0,028	I,72	2,0I	0,34	70
П025.25.45л-Т-д	2500	250	0,028	I,72	2,0I	0,34	70
П028.25.45пр-Т-д	2800		0,032	I,82	2,I6	0,34	79
П028.25.45л-Т-д	2800		0,032	I,82	2,I6	0,34	79
П022.35.45пр-Т-д	2200		0,035	I,52	I,72	0,34	87
П022.35.45л-Т-д	2200		0,035	I,52	I,72	0,34	87
П025.35.45пр-Т-д	2500		0,039	I,99	2,4I	0,34	98
П025.35.45л-Т-д	2500	350	0,039	I,99	2,4I	0,34	98
П028.35.45пр-Т-д	2800		0,040	2,I3	2,6I	0,34	II0
П028.35.45л-Т-д	2800		0,040	2,I3	2,6I	0,34	II0
П022.45.45пр-Т-д	2200		0,045	I,70	I,98	0,34	II3
П022.45.45л-Т-д	2200		0,045	I,70	I,98	0,34	II3
П025.45.45пр-Т-д	2500		0,05I	2,04	2,48	0,34	I27
П025.45.45л-Т-д	2500	450	0,05I	2,04	2,48	0,34	I27
П028.45.45пр-Т-д	2800		0,057	2,72	3,48	0,34	I42
П028.45.45л-Т-д	2800		0,057	2,72	3,48	0,34	I42

ПЛИТЫ ПОДОКОННЫЕ ДЛЯ ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 1.136.1-13 Вып. 1	Лист 2 Страница 4

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подоконные плиты предназначены для жилых, общественных и вспомогательных зданий со спаренной и раздельной столярной.

Плиты следует опирать на стену и заводить в паз коробки оконного блока. При этом свободный вылет консоли принят 50 мм для плит шириной 150 и 200 мм и не более 150 мм для плит шириной от 250 до 450 мм.

Плиты длиной 1600 мм и более следует дополнительно опирать в середине пролета на кронштейн с приваркой его к изделию закладному плиты.

Плиты шириной 150 и 200 мм при применении их с малым опиранием (по длинной стороне плиты) на стену или при применении их в качестве приставных к стене следует опирать в зависимости от расчета на дополнительные кронштейны, кроме опирания в середине пролета.

При применении составных подоконных плит следует использовать плиты с закладными изделиями, установленными на нижней стороне плиты у левого или правого торца. В местах стыка подоконные плиты необходимо опирать на металлические кронштейны.

C2EE ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные.

C2BO СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ СРЕДЫ - неагрессивная.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

В выпуске представлена номенклатура и рабочие чертежи подоконных плит, в марках которых не отражена обработка их лицевой поверхности.

При конкретном проектировании и при изготовлении на заводе-изготовителе маркировка плит должна производиться с учетом вида их лицевой поверхности.

Марка подоконных плит состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом.

В первую группу входит обозначение типа плиты (ПОШ - с шлифованной мозаичной поверхностью; ПОГ - с глянцевой лицевой поверхностью или ПОО - с гладкой поверхностью), габариты плиты - длина округленно в дециметрах, ширина - в сантиметрах, толщина - в миллиметрах и вариант исполнения плиты ("пр" и "л" - плита с изделием закладным, расположенным соответственно на правом или левом торце); вторая группа указывает вид бетона "Т" - тяжелый бетон; третья группа указывает наличие изделия закладного " ". Дополнительные конструктивные характеристики плит (наличие валиков, капельников и т.п.) также указываются в этой группе и обозначаются арабскими цифрами или строчными буквами.

В рабочих чертежах марки плит даны без указания типа плиты (вида лицевой поверхности).

Пример маркировки подоконной плиты из тяжелого бетона на щебне из мрамора с шлифованной мозаичной лицевой поверхностью длиной 1000 мм, шириной 150 мм, высотой 45 мм: ПОШ 10.15.45-Т.

Настоящий выпуск разработан взамен выпуска I серии 1.136-1

С О С Т А В П Р О Е К Т Н О Й Д О К У М Е Н Т А Ц И И

Выпуск 1 Плиты подоконные железобетонные. Рабочие чертежи.
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4-52 форматки

B7BA АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИЭП учебных зданий, 127434, Москва, Дмитровское шоссе, 9

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госгражданстроем приказом от 13.10.82 № 270
введены в действие с 01.12.82

B7KA ПОСТАВЩИК ЦИТП, 125878, ГСП, Москва, А-455, ул.Смольная, 22

Инв.№ 18344
Катал.л.№ 047124

Главный инженер проекта Э.Л.Махова

Главный инженер института А.К.Ляхович

gost.e-ecolog.ru