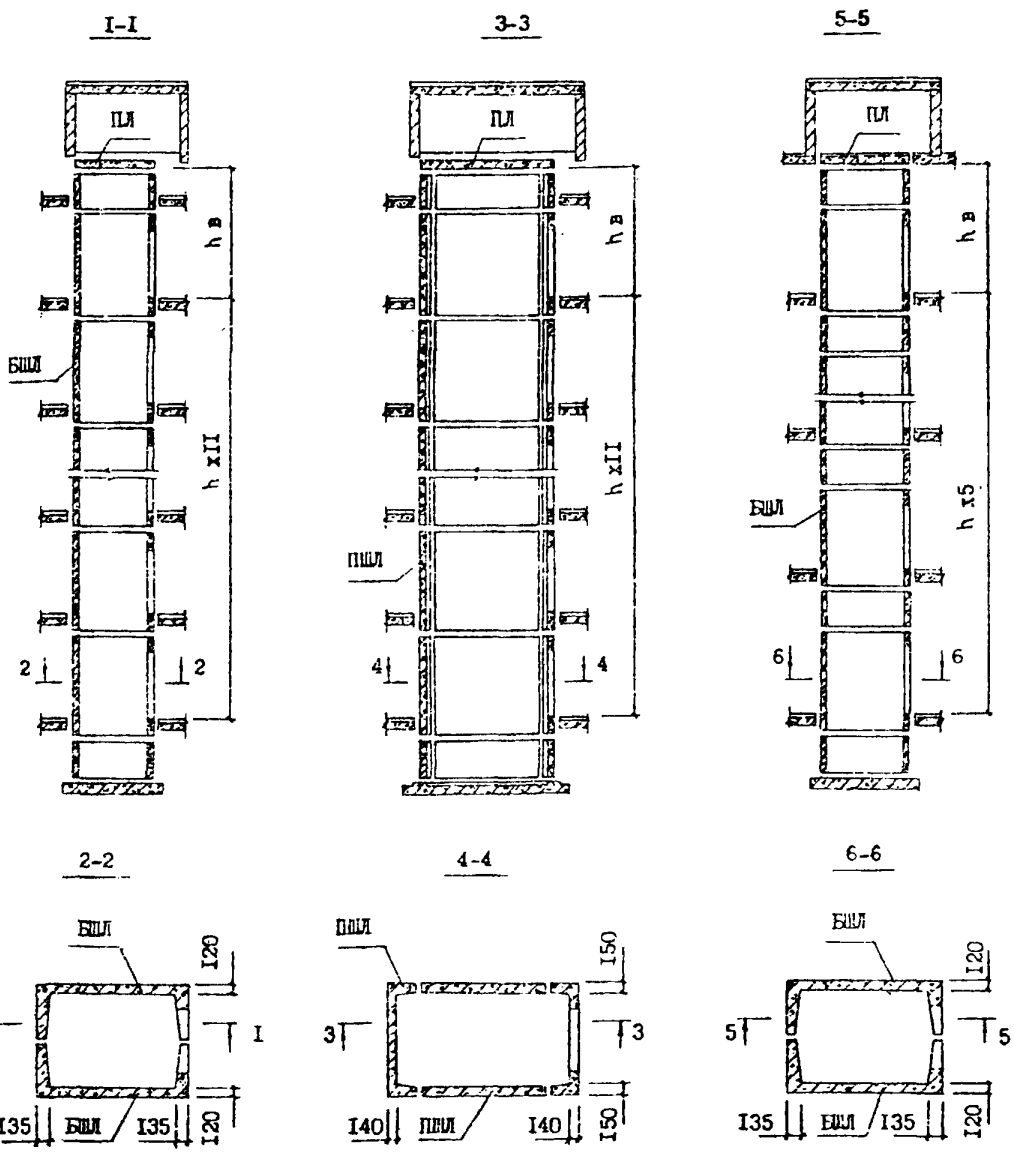
СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.089.I-I Вып.0-I,I-I,2-I
ГП ЦПП	ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ	УДК 72I.052.8
ДЕКАБРЬ 1989		На 4-х листах На 7-и страницах Страница I

Схемы расположения элементов шахт лифтов

а) из укрупненных конструкций

б) из панелей

в) из укрупненных конструкций



gost.e-ecolog.ru

ШАХТЫ ЛИФТОВ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ УКРУПНЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.089.I-I Вып.0-I,I-I,2-I	Лист I Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В серии разработаны чертежи шахт для пассажирских лифтов, приведенных в таблице I. Они разработаны по сборнику заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций) - АТ-7, выпущенного НПО "Союзлифтмаш" на основании ГОСТ 5746-83. Высота типового этажа - 3,0 м; 3,3 м; 3,6 м; 4,2 м; 4,8 м; 5,4 м; 6,0 м; 6,6 м и 7,2 м.

Стены шахт приняты из железобетонных укрупненных лотковых блоков толщиной 120 мм и панелей толщиной 140 мм.

Они имеют отверстия для устройства разводки при групповой установке пассажирских лифтов. В них установлены закладные детали для крепления монтажного настила, направляющих кабины и противовеса, дверей, электроразводки в приямке лифта, а также для устройства монтажного стыка.

Плиты перекрытия над шахтой имеют толщину 200 мм. Они имеют отверстия для пропуска канатов и электроразводки и закладные для крепления оборудования.

Блоки, панели и плиты перекрытия монтируются на цементном растворе марки 200.

Сборка блоков и панелей шахт в пространственный блок производится при помощи соединительных деталей, привариваемых к закладным изделиям блоков и панелей. Сварка производится изнутри шахты.

Основные блоки (с дверным проемом) свариваются в 2-х местах по высоте в глухом стыке (без проема), а также в верхней перемычке и в нижней перемычке в стыке с дверным проемом.

Доборные блоки свариваются между собой в 2-х местах и также на сварке крепятся к нижестоящим основным блокам. Панели свариваются в 2-х местах по высоте стыка при высоте изделия 3280 и 3580 мм, в 3-х местах при высоте 4180 мм.

После выполнения монтажных сварных стыков вертикальные швы замоноличиваются цементно-песчаным раствором марки 200.

Блоки шахт лифтов изготавливаются в формах с жестким сердечником и съемными наружными бортами в горизонтальном положении.

Панели и плиты перекрытия изготовляются в горизонтальной форме с откидными бортами

Материал конструкций - тяжелый цементный бетон класса В25 на плотных заполнителях.

Армирование конструкций осуществляется пространственными арматурными блоками.

Арматура блоков, панелей и плит - ненапрягаемая из стали класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82 и Вр-I по ГОСТ 6727-80, для закладных изделий принята сталь марки ВСт3пс6 по ГОСТ 380-71.

Конструкции шахт рассчитаны на нагрузки от перекрытия шахты, собственного веса шахты и усилия, возникающие при вынужденных горизонтальных перемещениях ствола шахты.

Кроме того, изделия проверены расчетом на усилия, возникающие в процессе подъема и монтажа (с коэффициентом динамичности I,4), транспортировки в горизонтальном положении (с коэффициентом динамичности I,6).

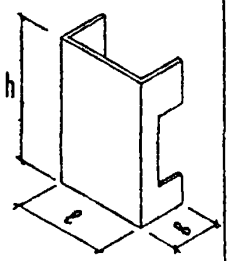
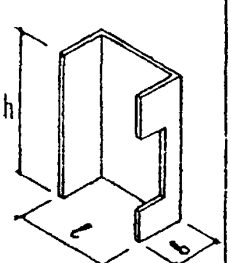
Таблица I

ПЕРЕЧЕНЬ ШАХТ ЛИФТОВ, ДЛЯ КОТОРЫХ РАЗРАБОТАНЫ ИЗДЕЛИЯ

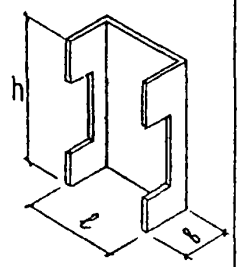
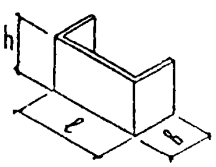
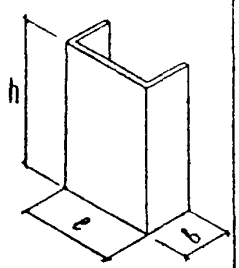
Тип лифта	Грузоподъемность, кг	Размеры кабины, мм	Расположение противовеса относительно кабины	Скорость м/с	№ чертежа строительного задания АТ-7 НПО "Союзлифтмаш"
ПАССАЖИРСКИЙ	630	II00xI400x2I00	сзади	I,0	АТ-7.03-004
				I,6	-0II
	I000	I600xI400x2300	сзади	I,0	-007
				I,6	-0I4
	I000	II00x2I00x2I00	справа	I,0	-008
				I,6	-0I5
	I600	I400x2400x2300 непроходная кабина	сбоку	I,0	АТ-7.04-00I
		I400x2400x2300 проходная кабина			
	630	I400x2200x2I00 непроходная кабина	сбоку	I,0	063.00.00.000Д
		I400x2200x2I00 проходная кабина			

Таблица 2

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов		
		l	h	b			Бетон, м3	Сталь, кг	
								натур.	привед. к кл.А-I
Блоки шахт лифтов									
Основные									
БШ63-30-I		2270	2980	I000		3330	I,33	87,I6	I07,37
БШ63-33-I			3280			3700	I,48	I0I,22	I24,08
БШ63-36-I			3580			4080	I,63	II2,43	I37,28
БШ63-42-I			4I80			4820	I,93	I24,II	I52,08
БШI00-30-I		2270	2980	I300		3800	I,52	I0I,I6	I26,4I
БШI00-33-I			3280			4220	I,69	II0,92	I43,67
БШI00-36-I			3580			4650	I,86	I22,92	I5I,95
БШI00-42-I			4I80			55I0	2,20	I43,49	I76,20
БШI00-30п-I		2820	2980	I050		3880	I,55	96,47	I2I,32
БШI00-33п-I			3280			43I0	I,73	I07,02	I33,59
БШI00-36п-I			3580			4750	I,90	II9,30	I48,27
БШI00-42п-I			4I80			56I0	2,24	I35,4I	I68,I6
БШ63Б-33-I		2970	3280	II00	B25	45I0	I,8I	I2I,77	I52,73
БШ63Б-36-I			3580			4970	I,99	I37,77	I72,36
БШ63Б-42-I			4I80			5880	2,35	I54,28	I94,8I
БШ63Б-42-3								I55,02	I95,55
БШ63-30-2		2270	2980	I000		3330	I,33	87,I6	I07,37
БШ63-33-2			3280			3700	I,48	I0I,22	I24,08
БШ63-36-2			3580			4080	I,63	II2,43	I37,28
БШ63-42-2			4I80			4820	I,93	I24,II	I52,08
БШI00-30-2		2270	2980	I300		3800	I,52	I0I,I6	I26,4I
БШI00-33-2			3280			4220	I,69	II0,92	I43,67
БШI00-36-2			3580			4650	I,86	I22,92	I5I,95
БШI00-42-2			4I80			55I0	2,20	I43,49	I76,20
БШI00-30п-2		2820	2980	I050		3950	I,58	I00,32	I24,95
БШI00-33п-2			3280			4380	I,75	I09,37	I35,69
БШI00-36п-2			3580			4820	I,93	I20,97	I50,I7
БШI00-42п-2			4I80			5680	2,27	I36,77	I69,80

Продолжение табл.2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов		
		ℓ	h	в			Бетон, м3	Сталь, кг	
								натур.	Привед. к кл. А-I
БШ163Б-33-2		2970	3280	II00		4490	I,80	II6,97	I47,7I
БШ163Б-36-2			3580			4950	I,98	I32,97	I67.35
БШ163Б-42-2			4I80			5860	2,34	I49,48	I89,80
БШ163Б-42-4								I47,82	I88,03
БШ163Б-33-3		2970	3280	II00		4060	I,62	I39,75	I74,28
БШ163Б-36-3			3580			4520	I,8I	I59.24	I98,36
БШ163Б-42-5			4I80			5420	2,I7	I8I,55	228,04
БШ163Б-42-7								I82,29	228,78
БШ163Б-33-4		2970	3280	II00		4020	I,6I	I34,95	I69,26
БШ163Б-36-4			3580			4480	I,79	I54,44	I93,35
БШ163Б-42-6			4I80			5380	2,I5	I76,75	223,03
БШ163Б-42-8								I75,09	22I,89
Доборные									
БШ163-I2-I		2270	II80	I000	B25	I470	0,59	36,58	45,26
БШ163-I2-2								40,5I	49,40
БШ163-I2-3									
БШI00-I2-I		2270	II80	I300		I700	0,68	40,04	50,35
БШI00-I2-2								43,97	54,49
БШI00-I2-3									
БШI00-I2п-I		2820	II80	I050		I700	0,68	34,84	44,32
БШI00-I2п-2								40,87	50,66
БШI00-I2п-3								42,28	52,I8
БШI00-I2п-4								40,87	50,66
БШI00-I2п-5								42,28	52,I8
БШ163-30-3		2270	2980	I000		3700	I,48	84,00	I03,44
БШ163-30-4									
БШ163-30-5								83,87	I03,3I
БШ163-30-6									
БШI00-30-3		2270	2960	I300		4280	I,7I	93,70	II6,I5
БШI00-30-4									
БШI00-30-5								93,57	II6,02
БШI00-30-6									

Продолжение табл.2

Марка	Эскиз	Габаритные размеры, мм			Класс бетона	Масса изделия, кг	Расход материалов		
		ℓ	h	δ			Бетон м3	Сталь, кг	
								натур.	привед. к кл.А-I
БШI00-30п-3		2820	2980	I050		4300	I,72	9I,I6	II4,29
БШI00-30п-4								92,57	II5,8I
Панели шахт лифтов									
Основные									
ПШI60-33п-I		27I0	3280	380		2400	0,96	I33,62	I59,93
ПШI60-36п-I			3580			2740	I,I0	I43,50	I7I,75
ПШI60-42п-I			4I80			3420	I,37	I68,26	20I,65
ПШI60-33п-5			3280			2400	0,96	I33,62	I59,93
ПШI60-36п-5			3580			2740	I,I0	I43,50	I7I,75
ПШI60-42п-5			4I80			3420	I,37	I68,26	20I,65
ПШI60-33п-3		27I0	3280	380	B25	3680	I,47	99,63	I28,45
ПШI60-36п-3			3580			4020	I,6I	I06,87	I38,37
ПШI60-42п-3			4I80			4690	I,88	I24,76	I62,02
ПШI60-33п-2		25I0	3280	I40		2880	I,I5	83,77	93,09
ПШI60-36п-2			3580			3I50	I,26	93,09	I03,30
ПШI60-42п-2			4I80			3670	I,47	II9,25	I36,73
ПШI60-33п-4			3280			2880	I,I5	86,33	95,79
ПШI60-36п-4			3580			3I50	I,26	95,65	I06,00
ПШI60-42п-4			4I80			3670	I,47	I2I,8I	I39,43
Доборные									
ПШI60-I2п-I		27I0	II80	380		I330	0,53	35,36	42,I0
ПШI60-I2п-2		25I0	II80	I40		I040	0,4I	28,2I	34,I8
ПШI60-I2п-3								29,49	35,54
Плиты перекрытия									
ПЛ 63-20.23.2		2020	200	2270		22I0	0,88	II0,76	I44,39
ПЛ 63-20.23.2-I								III,3I	I44,94
ПЛI00-26.23.2		2620		2270		2880	I,I5	I34,0I	I77,57
ПЛI00-26.23.2-I								I34,56	I78,I2
ПЛI00-2I.28.2п		2I20		2820		2900	I,I6	I4I,92	I88,68
ПЛI00-2I.28.2п-I								I42,47	I89,23
ПЛI60-27.33.2п		27I0		33I0		4350	I,74	I62,58	226,24
ПЛ635-22.30.2		2200		2970		3260	I,30	I52,28	202,54

СВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Шахты пассажирских лифтов из укрупненных конструкций предназначены для общественных зданий до I2 этажей и зданий промышленных предприятий до 6 этажей в обычных условиях строительства.

Предел огнестойкости конструкций соответствует I степени огнестойкости зданий.

Конструкции фундамента шахты и машинного помещения разрабатываются в конкретном проекте.

В выпуске 0-I приведены схемы расположения элементов шахт и развертки стен шахт для выполнения чертежа на заказ лифта, указания по монтажу.

В выпуске I-I разработаны опалубочные чертежи и армирование изделий шахт.

В выпуске 2-I разработаны чертежи арматурных блоков и входящих в них каркасов, сеток, петель, закладных изделий.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

Расшифровка марок изделий

Шахты лифтов:

- первые буквы — БШЛ - блок шахты лифта
  ПШЛ - панель шахты лифта
- первое число — 63,I00 - грузоподъемность лифта и I60 в десятках кг
- вторые буквы — Б - пассажирский для лечебно-профилактических учреждений (грузоподъемностью 630 кг)
  буквы отсутствуют - лифт обычный пассажирский и пассажирский для лечебно-профилактических учреждений (грузоподъемностью I600 кг)
- второе число — высота изделия в дм (округлено)
  30 - высота 2980 мм
  33 - высота 3280 мм
  36 - высота 3580 мм
  42 - высота 4I80 мм
  I2 - высота II80 мм
- третьи буквы — расположение противовеса относительно кабины
  п - справа от кабины
  буквы отсутствуют - противовес сзади
- третье число — порядковый номер изделия для определенного типа шахты при данной высоте блока или панели

Пример: БШЛ I00-33п-I
- блок шахты пассажирского лифта грузоподъемностью I000 кг, высота блока 3280 мм, расположение противовеса лифта относительно кабины - справа, номер блока - I

Плиты перекрытия над шахтами лифтов

- первые буквы	- ПЛ - плита перекрытия над шахтой лифта
- первое число	- 63,100 - грузоподъемность лифта и 160 в десятках кг
- вторые буквы	- Б - пассажирский для лечебно-профилактических учреждений (грузоподъемностью 630 кг) буквы отсутствуют - лифт обычный пассажирский и пассажирский для лечебно-профилактических учреждений (грузоподъемностью 1600 кг)
- второе число	- габаритные размеры изделия в дм (округленно) длина, ширина, высота
- третьи буквы	- расположение противовеса относительно кабины: п - справа от кабины буквы отсутствуют - противовес сзади
- третье число	- цифра I - скорость I,6 м/с - цифра отсутствует - скорость I,0 м/с

Пример: ПЛ 100-26.23.2
- плита перекрытия над шахтой пассажирского лифта грузоподъемностью 1000 кг, ее габаритные размеры 2620х2270х200 мм, применяется при расположении противовеса сзади от кабины, предназначена для лифта со скоростью I,0 м/с.

В7БА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0-I - Шахты пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83. Материалы для проектирования. Указания по монтажу.

Выпуск I-I - Блоки шахт пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83 и плиты перекрытий. Рабочие чертежи.

Выпуск 2-I - Блоки шахт пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83 и плиты перекрытий. Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 518 форматок

В7ЕА АВТОР ПРОЕКТА Гипронииздрав, II7802, Москва В-246, Научный проезд, I2.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Главное управление организации проектирования Госстроя СССР, письмо от 2I.09.89 № 4/5-I26I. Введены в действие Гипронииздравом с 0I.0I.90 приказ от 22.09.89 № II9. Срок действия I995 г.

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

Инв. № 23954

Катал.л. № 064423

gost.e-ecolog.ru