Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 3

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Выпуск 1

Москва 2001

gost.e-ecolog.ru

Государственный комитет Российской Федерации
по строительству и жилищно-коммунальному комплексу
(Госстрой России)

СБОРНИКИ РЕСУРСНЫХ СМЕТНЫХ НОРМ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Сборник 3

ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Выпуск I

Введен в действие
письмом Минстроя России
от 25 ноября 1994 г.
№ ВБ-12-260

Москва 2001

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

I. Настоящий сборник содержит ресурсные сметные нормы (**РСН**) на работы по монтажу подъемно-транспортного оборудования при строительстве новых, расширении, реконструкции и техническом перевооружении действующих предприятий.

2. В РСН учтены затраты на выполнение полного комплекса монтажных работ, определенного на основе соответствующих технических условий или инструкций на монтаж оборудования, включая затраты на:

а) горизонтальное перемещение оборудования – от приобъектного склада до места установки на расстояние до 1000 м, кроме разделов 3 и 4 отдела I и раздела 8 отдела 2, где перемещение учтено до 200 м;

б) вертикальное перемещение оборудования до:

10 м – по группам I, 2, 31–35, 79–82, 106–108, 130, 200;

5 м – по отделам 2, 3;

проектных отметок – по разделам 3, 4, 6, 8 и 10 отдела I;

в) испытание вхолостую, кроме отдела I, раздела 8 отдела 2, где учтены затраты на испытания вхолостую и под нагрузкой.

3. В нормах не учтены затраты на монтаж опорных конструкций (кроме входящих в комплект поставки оборудования) и материальные ресурсы, приведенные в приложении к настоящему сборнику.

4. В РСН уровень затрат труда рабочих и машинистов, времени использования машин и механизмов определен на основании ЕНиР и ВНиР, введенных в действие в 1987 г.

Для перехода от расчетного уровня затрат к уровню, учитывающему реальные производственно-технические условия выполнения работ, к затратам труда и времени использования машин рекомендуется применять коэффициент до I,7.

ОТДЕЛ I. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Вводные указания

I. РСН на монтаж системы централизованной густой маслосмазки для мостовых кранов (разделы I–3) приведены в разделе 9. Для кранов общего назначения и специальным, для которых не приведены РСН на монтаж системы централизованной густой маслосмазки, ее либо нет, либо она учтена в нормах на монтаж кранов.

Для мостовых металлургических кранов, для которых не приведены нормы на монтаж системы централизованной густой маслосмазки, затраты следует определять на основе индивидуальных норм.

2. Ресурсными сметными нормами предусмотрено выполнение работ по монтажу кранов на высоте до 10 м от уровня опорной площадки, на которой ведутся работы, или от земли, кроме раздела 6, где принята установка на проектных отметках.

При производстве монтажных работ на высоте более 10 м затраты следует определять по соответствующей норме с применением к затратам труда рабочих-монтажников и времени использования машин следующих поправочных коэффициентов:

св. 10 до 25 м	– I,I;
св. 25 до 40 м	– I,I5;
св. 40 до 70 м	– I,3;
св. 70 м	– I,5.

3. В РСН на монтаж портальных кранов учтены затраты на монтаж противовесов. Масса крана приведена с учетом массы противовеса.

4. РСН на монтаж портальных кранов определены исходя из условий установки кранов на постоянных путях. Если монтаж указанных кранов производится на временных путях, то затраты на передвижение кранов по путям принимаются по соответствующим РСН групп 80 и 81 исходя из массы крана.

5. В РСН на монтаж не учтены затраты на:

а) изготовление противовесов, кроме бетонных и железобетонных, учитываемое в стоимости оборудования;

б) монтаж установок кондиционирования воздуха и вентиляционных установок, определяемые по соответствующему сборнику РСН на монтаж оборудования;

в) остекление кабин;

г) монтаж конструкций защитных будок над механизмами тележек металлургических кранов;

д) монтаж нижней направляющей по группе II8 и вздовой балки (подвесных путей) площадки обслуживания и эстакады по группе II9;

е) сдачу кранов Госгортехнадзору, относящиеся к затратам по вводу в эксплуатацию.

Р а з д е л I. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа I. Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

Т а б л и ц а 3-I

Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками

Измеритель – I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			I0,5-22,5	25,5	28,5-3I,5	34,5
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	573	589	624	640
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I80	I84	I92	I96
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	67	69,5	74,9	77,3
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,9	8,72	I0,I	I0,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,9	8,72	I0,I	I0,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	67,8	69,5	75,6	78
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,2I	2,64	3,65	4,II
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I,62	I,94	2,67	3,0I
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	5,73	6,86	9,48	I0,7
B9	Ацетилен	$м^3$	I,9I	2,29	3,I6	3,56
B395	Электроды	кг	48,8	49,2	50,I	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I88	I88	I88	I88
5	Масса оборудования	т	9,3-I5,3	I8,6	22,4-25,6	28,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-I	3-I-2	3-I-3	3-I-4

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью I0 т, пролетом, м			
			I0,5-22,5	25,5	28,5-3I,5	34,5
			5	6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	590	607	638	655
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I87	I9I	I99	203
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	69	7I,4	76,3	78,8
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I0,4	II,2	I2,4	I3,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I0,4	II,2	I2,4	I3,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,4	7I,9	76,8	79,3
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,3I	2,79	3,7I	4,I7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I,69	2,05	2,72	3,06
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	6	7,25	9,63	I0,84
B9	Ацетилен	$м^3$	2	2,42	3,2I	3,6I
B395	Электроды	кг	48,9	49,3	50,I	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	233	233	233	233
5	Масса оборудования	т	I0,5-I6,3	I9,6	25-26	29,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-5	3-I-6	3-I-7	3-I-8

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 16 т, пролетом, м					
			10,5-16,5	19,5	22,5-25,5	28,5	31,5	34,5
			9	10	11	12	13	14
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	629	641	668	692	710	736
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	201	204	210	216	220	226
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	75,2	77	81,1	84,8	87,8	92,2
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13,7	14,3	15,2	16,3	16,7	17,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13,7	14,3	15,2	16,3	16,7	17,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	75,5	77,2	81,4	85	88,1	92
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,85	3,17	3,96	4,64	5,19	6
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,09	2,32	2,9	3,4	3,81	4,39
4	Материалы							
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
В110	Кислород	м^3	7,41	8,23	10,3	12,1	13,3	15,6
В9	Ацетилен	м^3	2,41	2,74	3,43	4,02	4,5	5,19
В395	Электроды	кг	49,4	49,6	50,3	50,9	51,4	52,1
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	332	332	332	332	332	332
5	Масса оборудования	т	16,6-20	22,3	24,5-27,8	32,6	36,5	34,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-9	3-I-10	3-I-11	3-I-12	3-I-13	3-I-14

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 16/3,2, пролетом, м				
			10,5-13,5	16,5-19,5	22,5-25,5	28,5-31,5	34,5
			15	16	17	18	19
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	674	697	723	765	795
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	209	218	224	233	240
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	79,4	86,7	90,8	97,5	102
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,01	7,01	7,01	7,01	7,01
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15,1	16,2	17,1	18,4	19,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15,1	16,2	17,1	18,4	19,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	79,6	86,9	91	97,7	102
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,78	3,4	4,17	5,42	6,3
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,04	2,5	3,06	3,97	4,6
4	Материалы						
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
В110	Кислород	м^3	7,22	8,81	10,84	14,1	16,3
В9	Ацетилен	м^3	2,41	2,94	3,61	4,7	5,43
В395	Электроды	кг	49,3	49,81	50,5	51,6	52,3
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	431,2	431,2	431,2	431,2	431,2
5	Масса оборудования	т	18,2-19,6	21,5-23,8	26-29,3	34,2-38	44
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-15	3-I-16	3-I-17	3-I-18	3-I-19

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 20/5 т, пролетом, м					
			I0,5-I3,5	I6,5	I9,5-22,5	25,5	28,5-3I,5	34,5
			20	2I	22	23	24	25
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	688	698	723	744	79I	90I
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2I4	2I7	224	228	238	257
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	86,2	87,7	9I,6	94,8	I02	II7
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I4,34	I4,9	I5,7	I6,73	I8,2	20,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I4,34	I4,9	I5,7	I6,73	I8,2	20,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,2	87,7	9I,6	94,8	I02	II7
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,9I	2,34	3,92	4,53	5,9I	5,33
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,I3	3,2	2,87	3,32	4,33	7,28
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	7,57	8,3I	I0,2	II,8	I5,4	I8,9
B9	Ацетилен	$м^3$	2,52	2,77	3,39	3,93	5,I2	6,3I
B395	Электроды	кг	40,4	49,7	50,3	50,83	52	53,2I
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	622	622	622	622	622	622
5	Масса оборудования	т	I9,I-20,5	22,5	26,2-27,5	3I,8	38,5-3I,5	5I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-20	3-I-2I	3-I-22	3-I-23	3-I-24	3-I-25

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 32/5 т, пролетом, м					
			I0,5-I9,5	22,5	25,5	28,5	3I,5	34,5
			26	27	28	29	30	3I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	925	939	960	985	I005	II23
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	287	290	294	300	3I6	337
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I0I	I03	I06	II0	II3	I30
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	I7,3	I7,3	I7,3	I7,3	I7,3	I7,3
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	2I	2I,6	2I,9	23	29,7	32
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2I	2I,6	2I,9	23	29,7	32
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I00	I00	I06	II0	II3	I29
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I27	I27	I27	I27	I27	I27
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I27	I27	I27	I27	I27	I27
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,67	5,06	5,7	6,44	7,0I	8,76
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,42	3,7I	4,I8	4,72	5,I4	6,42
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I2,I	I3,I	I4,8	I6,7	I8,2	22,8
B9	Ацетилен	$м^3$	4,04	4,38	4,94	5,58	6,07	7,6
B395	Электроды	кг	5I	5I,3	5I,8	52,5	53	54,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	I768	I768	I768	I768	I768	I768
5	Масса оборудования	т	27,2-32,8	35,5	40	45,2	49,2	6I,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-26	3-I-27	3-I-28	3-I-29	3-I-30	3-I-3I

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 50/I2,5 т, пролетом, м			
			I0,5-I3,5	I6,5-I9,5	22,5-25,5	28,5-34,5
			32	33	34	35
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I034	I066	II76	I249
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	322	329	349	36I
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	II5	I20	I36	I48
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	2I,4	2I,4	2I,4	2I,4
3.I.9	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	29,9	3I	32,9	33
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	29,9	3I	32,9	33
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,43	6,38	7,66	I0,44
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,98	4,68	5,62	7,66
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	II4	II9	I34	I47
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I26	I26	I26	I26
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	I26	I26	I26	I26
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I4,I2	I6,58	I9,93	27,I4
B9	Ацетилен	$м^3$	4,7I	5,52	6,64	9,05
B395	Электроды	кг	5I,6	52,4	53,5	56
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	266I	266I	266I	266I
5	Масса оборудования	т	36-38,I	4I,6-44,8	48,6-53,8	59,6-73,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-32	3-I-33	3-I-34	3-I-35

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 80/20 т, пролетом, м								
			I0-I3	I6-I9	22	25	28	3I-34	37	40	43
			36	37	38	39	40	4I	42	43	44
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I392	I44I	I629	I655	I677	I709	I805	I853	I885
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	393	404	432	438	444	452	477	490	499
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I8I	I89	2I5	2I9	223	228	245	253	259
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	28	28	28	28	28	28	28	28	28
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	45,9	47,6	48,3	49,5	50,5	5I,9	56,2	58,3	59,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	45,9	47,6	48,3	49,5	50,5	5I,9	56,2	59,3	59,8
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	чел.-ч	I2,5	I4,3	I5	I6,I	I7,I	I8,5	22,8	24,9	26,4
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,2	I0,5	II	II,8	I2,5	I3,6	I6,7	I8,3	I9,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I79	I87	2I2	2I7	220	226	242	25I	256
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	92	92	92	92	92	92	92	92	92
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92	92	92	92	92
4	Материалы										
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	32,6	37,05	38,9	4I,9	44,5	48,2	59,3	64,9	68,6
B9	Ацетилен	$м^3$	I0,9	I2,35	I3	I4	I5	I6,I	I9,8	2I,6	22,9
B395	Электроды	кг	57,8	59,3	59,9	60,9	6I,7	63	66,7	68,5	69,8
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6
5	Масса оборудования	т	80-88	94-I00	I05	II3	I20	I25-I30	I60	I75	I85
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-36	3-I-37	3-I-38	3-I-39	3-I-40	3-I-4I	3-I-42	3-I-43	3-I-44

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью I00/20 т, пролетом, м										
			I0	I3	I6	I9-22	25	28	3I	34	37	40	43
			45	46	47	48	49	50	5I	52	53	54	55
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I8II	I845	I867	I899	I93I	I936	I989	20II	209I	2235	2267
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	527	537	54I	548	557	566	572	577	599	636	644
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	224	23I	233	238	244	249	254	257	27I	296	30I
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	54,I	55,3	56,3	57,7	59,I	6I	6I,7	62,7	66,3	72,7	74,I
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	54,I	55,3	56,3	57,7	59,I	6I	6I,7	62,7	66,3	72,7	74,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I4,2	I5,4	I6,4	I7,8	I9,2	20,7	2I,8	22,8	26,4	32,8	34,2
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I0,5	II,3	I2	I3	I4,I	I5,2	I6	I6,7	I9,3	24	25,I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	222	228	230	235	24I	246	25I	255	268	293	299
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63
4	Материалы												
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	37	40	42,6	46,3	50	53,7	56,7	59,3	68,6	85,2	88,9
B9	Ацетилен	$м^3$	I2,35	I3,34	I4,2I	I5,4	I6,7	I7,9	I8,9	I9,8	22,9	28,4	29,7
B395	Электроды	кг	59,3	60,2	6I,I	62,3	63,6	64,8	65,8	66,7	69,8	75,3	76,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
FI9	Электроэнергия	кВт.ч	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	32I6	64I4
5	Масса оборудования	т	I00	I08	II5	II9-I25	I35	I45	I53	I60	I85	230	240
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-45	3-I-46	3-I-47	3-I-48	3-I-49	3-I-50	3-I-5I	3-I-52	3-I-53	3-I-54	3-I-55

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью I25/20 т, пролетом, м								
			I0	I3-I6	I7-22	25	28-3I	34	37	40	43
			56	57	58	59	60	6I	62	63	64
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I955	2003	2035	2I70	2I24	2I47	2339	2387	24I9
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	572	584	592	60I	6I6	622	672	684	694
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	247	255	260	266	276	280	3I3	32I	328
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	36	36	36	36	36	36	36	36	36
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	63	65,I	66,5	68	70,5	7I,5	80,I	82,2	83,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	63	65,I	66,5	68	70,5	7I,5	80,I	82,2	83,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I5	I7,I	I8,5	20	22,5	23,5	32,I	34,2	35,6
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	II	I2,5	I3,6	I4,6	I6,5	I7,3	23,5	25,I	26,I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	244	252	257	263	273	277	3I0	3I8	324
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63
4	Материалы										
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	38,9	44,5	48,2	5I,9	58,5	6I,2	83,4	88,9	92,6
B9	Ацетилен	$м^3$	I3	I4,9	I6,I	I7,3	I9,5	20,4	27,8	29,6	30,9
B395	Электроды	кг	59,9	6I,8	63	64,2	66,4	67,3	74,7	76,6	77,8
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2
II9	Электроэнергия	кВт·ч	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307	4307
5	Масса оборудования	т	I05	II3-I20	I25-I30	I40	I50-I58	I65	225	240	250
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-56	3-I-57	3-I-58	3-I-59	3-I-60	3-I-6I	3-I-62	3-I-63	3-I-64

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью I60/32 т, пролетом, м					
			9,5	I2,5-I5,5	I8,5-24,5	27,5	30,5	33,5
			65	66	67	68	69	70
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2245	2293	2358	2469	2494	25I7
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	675	687	703	734	740	746
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	3II	3I9	330	350	354	358
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	78,2	80,4	83	88,2	89,4	90,4
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	78,2	80,4	83	88,2	89,4	90,4
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I4,8	I7,I	20	24,9	26,I	27,I
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	II	I2,5	I4,6	I8,3	I9,I	I9,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	307	3I6	327	346	350	354
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63
4	Материалы							
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	38,9	44,5	5I,9	64,8	67,8	70,4
B9	Ацетилен	$м^3$	I3	I4,8	I7,3	2I,6	22,6	24,5
B395	Электроды	кг	59,9	6I,7	64,2	68,5	69,5	70,4

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 160/32 т, пролетом, м					
			9,5	12,5-15,5	18,5-24,5	27,5	30,5	33,5
			65	66	67	68	69	70
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2
ГИ9	Электроэнергия	кВт·ч	5397	5397	5397	5397	5397	5397
5	Масса оборудования	т	105	113-120	128-140	175	183	190
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-65	3-I-66	3-I-67	3-I-68	3-I-69	3-I-70

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 200/32 т, пролетом, м							
			9,5	12,5	15,5	18,5	21,5-24,5	27,5	30,5	33,5
			71	72	73	74	75	76	77	78
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2395	2486	2508	2533	2589	2620	2652	2684
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	731	754	760	767	781	789	798	806
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	330	345	349	354	363	369	374	380
3.2.2	Кран мостовой	маш.-ч	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3	51,3
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	93,4	97,4	98,4	99,5	102	103	105	106
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	93,4	97,4	98,4	99,5	102	103	105	106
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	17,1	21,1	22,1	23,2	25,7	27,1	28,5	29,9
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	12,5	15,5	16,2	17	18,8	19,9	20,9	21,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	325	341	344	349	358	364	369	375
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	163	163	163	163	163	163	163	163
4	Материалы									
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2
В110	Кислород	$м^3$	44,5	54,8	57,4	60,4	66,7	70,4	74,1	77,8
В9	Ацетилен	$м^3$	14,8	18,3	19,1	20,1	22,2	24,5	24,7	25,9
В395	Электроды	кг	61,7	65,2	66	67	69,1	70,4	71,6	72,8
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2
ГИ9	Электроэнергия	кВт·ч	5397	5397	5397	5397	5397	5397	5397	5397
5	Масса оборудования	т	120	148	155	163	170-180	190	200	210
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-71	3-I-72	3-I-73	3-I-74	3-I-75	3-I-76	3-I-77	3-I-78

Продолжение табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 250/32 т, пролетом, м							
			9,5	12,5	15,5	18,5	21,5	24,5	27,5	30,5	33,5
			79	80	81	82	83	84	85	86	87
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2714	2737	2759	2785	2955	2839	2871	2903	2935
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	830	836	842	849	854	862	871	879	888
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	377	381	385	390	393	399	404	410	415
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1	60,1
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	115	116	117	118	119	120	122	123	125
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	115	116	117	118	119	120	122	123	125

Окончание табл. 3-I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью 250/32 т, пролетом, м								
			9,5	I2,5	I5,5	I8,5	2I,5	24,5	27,5	30,5	33,5
			79	80	8I	82	83	84	85	86	87
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	22,I	23,2	24,2	25,4	26,4	27,8	29,2	30,6	32
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I6,2	I7	I7,8	I8,6	I9,3	20,4	2I,4	22,5	23,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	37I	375	379	384	388	393	399	404	4I0
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	163	I63	I63
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63	I63
4	Материалы										
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	57,4	60,4	63	66	68,5	72,2	75,9	79,6	83,3
B9	Ацетилен	$м^3$	I9,I	20,I	2I	22	22,8	24,I	25,3	26,6	27,8
B395	Электроды	кг	66	67	67,9	68,9	69,7	7I	72,2	73,5	74,7
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2	2	2	2	2
TI9	Электроэнергия	кВт.ч	I5682	I5682	I5682	I5682	I5682	I5682	I5682	I5682	I5682
5	Масса оборудования	т	I55	I63	I70	I78	I85	I95	205	2I5	225
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I-79	3-I-80	3-I-8I	3-I-82	3-I-83	3-I-84	3-I-85	3-I-86	3-I-87

Группа 2. Краны электрические консольные

Таблица 3-2

Краны электрические консольные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран передвижной вылетом до 8 м, грузоподъемностью, т			Кран стационарный вылетом до 4 м, грузоподъемностью, т	
			I	3,2	5	0,5	3,2
			I	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	208	228	383	I83	2I8
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	64	70	I04	58	68
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I2,I	I4,9	4I,6	8,02	I3,I
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	3,97	4,45	4,73	3,86	4,45
3.I.2	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	2,26	3,9I	7,3I	I,47	3,68
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2,26	3,9I	7,3I	I,47	3,68
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,45	0,63	2,38	0,2	0,5I
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	0,33	0,46	I,75	0,I4	0,37
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,6I	3,84	4,64	3,47	3,8
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2
3.7.39	Машина сверлильная пневматическая	маш.-ч	43,2	43,2	43,2	43,2	43,2
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I,I7	I,64	6,2	0,5I	I,33
B9	Ацетилен	$м^3$	0,39	0,55	2,07	0,I7	0,44
B395	Электроды	кг	6,99	7,I5	8,7	6,77	7,04
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
TI9	Электроэнергия	кВт.ч	36,2	58,2	99,9	57,2	58,2
5	Масса оборудования	т	3,22	4,46	I6,74	I,35	3,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-2-I	3-2-2	3-2-3	3-2-4	3-2-5

Р а з д е л 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ

Группа 3I. Краны мостовые электрические магнитные

Таблица 3-3I

Краны мостовые электрические магнитные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			I0-22,5	25,5	28,5	3I,5
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	580	60I	6I5	629
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I95	20I	203	207
3	Машины и механизмы					
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	74	76,4
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	8,77	9,88	4,73	4,73
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	68,5	7I,8	9,82	I0,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	8,77	9,88	9,82	I0,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,2	72,5	74,7	77
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05	I05
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	I,97	2,4	2,72	3,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,69	3,27	3,7I	4,I3
4	Материалы					
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
B395	Электроды	кг	49,23	49,73	50,I	50,5
BII0	Кислород	$м^3$	6,98	8,5	9,63	I0,7
B9	Ацетилен	$м^3$	2,33	2,83	3,2I	3,55
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	382	382	382	382
5	Масса оборудования	т	I7,7-I8,8	23	26	28,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-3I-I	3-3I-2	3-3I-3	3-3I-4

Продолжение табл. 3-3I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью I0 т, пролетом, м		
			I0,5-22,5	25,5-3I,5	34,5
			5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	587	624	639
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	200	209	2I2
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	68,3	74,7	77
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I0,9	I2	I2,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I0,9	I2	I2,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	69,I	75,2	77,4
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05
3.7.I7	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,6	3,67	4,I
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	I,9	2,7	3
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	6,75	9,56	I0,7
B9	Ацетилен	$м^3$	2,25	2,I9	3,55
B395	Электроды	кг	49,2	50,I	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	489	489	489
5	Масса оборудования	т	I4,I-I8,2	20,3-25,8	28,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-3I-5	3-3I-6	3-3I-7

Продолжение табл. 3-31

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одним крюком грузоподъемностью 16 т, пролетом, м				
			16,5	19,5	22,5-25,5	28,5-31,5	34,5
			8	9	10	11	12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	659	676	704	759	836
1.1	Средний разряд работы	"	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	222	226	233	245	256
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	80,8	83,5	87,9	97	107
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	15	15,7	17	18,5	19,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	15	15,7	17	18,5	19,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	81,3	83,8	88,2	97,3	107
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105	105
3.7.17	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,08	4,5	5,3	6,89	7,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,99	3,3	3,86	5,05	5,32
4	Материалы						
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
В110	Кислород	$м^3$	10,61	11,7	13,8	17,9	18,9
В9	Ацетилен	$м^3$	3,54	3,9	4,59	5,97	6,29
В395	Электроды	кг	50,4	50,8	51,5	52,9	53,2
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	646,5	646,5	646,5	646,5	646,5
5	Масса оборудования	т	28,7	31,6	34,3-37,2	43,4-48,3	51
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-8	3-31-9	3-31-10	3-31-11	3-31-12

Продолжение табл. 3-31

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 16/3,2 т, пролетом, м				
			16,5-19,5	22,5	25,5	28,5-31,5	34,5
			13	14	15	16	17
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	731	747	763	807	883
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	244	247	257	268
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	93	95,5	98	105	116
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,01	7,01	7,01	7,01	7,01
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	17,5	18,2	18,9	20	20,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	17,5	18,2	18,9	20	20,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	93,2	95,7	98,2	105	116
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105	105
3.7.17	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,65	5,12	5,55	6,87	7,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,41	3,75	4,07	5,04	5,32
4	Материалы						
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
В110	Кислород	$м^3$	12,1	13,3	14,4	17,9	18,9
В9	Ацетилен	$м^3$	4,03	4,43	4,81	5,95	6,3
В395	Электроды	кг	51	51,3	51,7	52,85	53,2
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	716	716	716	716	716
5	Масса оборудования	т	29,7-32,7	35,9	39	44-48,3	51
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-31-13	3-31-14	4-31-15	3-31-16	3-31-17

Продолжение табл. 3-3I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя крюками грузоподъемностью 20/5 т, пролетом, м				
			I6,5	I9,5	22,5-25,5	28,5	34,5
			I8	I9	20	2I	22
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	726	746	777	804	895
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	237	242	248	254	269
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	92,6	95,8	I0I	I05	II8
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38	7,38	7,38	7,38	7,38
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I6	I6,9	I7,5	I8,7	I9,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I6	I6,9	I7,5	I8,7	I9,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	92,6	95,8	I0I	I05	II8
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92	92
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05	I05	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,34	4,9I	5,84	6,62	7,34
3.3.2	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,I8	3,6	4,28	4,85	5,38
4	Материалы						
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	II,3	I2,7	I5,2	I7,2	I9,I
B9	Ацетилен	$м^3$	3,76	4,25	5,06	5,73	6,36
B395	Электроды	кг	50,7	5I,2	52	52,6	53,3
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	848	848	848	848	848
5	Масса оборудования	т	30,5	34,5	37,5-4I	46,5	5I,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-3I-I8	3-3I-I9	3-3I-20	3-3I-2I	3-3I-22

Окончание табл. 3-3I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран копровый грузоподъемностью I6 т, пролетом, м	
			I0,5	22,5
			23	24
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	662	7I6
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	223	235
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	8I,I	90
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I5,I	I6,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I5,I	I6,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	8I,4	90,I
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,I3	5,7
3.3.2	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,03	4,2
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I0,7	I4,8
B9	Ацетилен	$м^3$	3,57	4,94
B395	Электроды	кг	50,5	5I,8
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I408	9I6
5	Масса оборудования	т	29	40
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-3I-23	3-3I-24

Группа 32. Краны мостовые электрические грейферные

Таблица 3-32

Краны мостовые электрические грейферные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 2 т, пролетом 7,5-22,5 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	537
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I82
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	62
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,I9
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	5,39
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	5,39
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	62,8
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,32
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	I,33
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	2
BII0	Кислород	$м^3$	4,7I9
B9	Ацетилен	$м^3$	I,573
B237	Скобы строительные	кг	2
BI2I	Кокс	т	0,076
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	I3I,4I
5	Масса оборудования	т	8,2-I2,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-I

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 5 т, пролетом, м		
			I0,5-28,5	3I,5	34,5
			2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	609	6I9	635
I.I	Средний разряд работы		4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	203	203	208
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	73,4	75,0	77,6
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I0,3	I0	I0,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I0,3	I0	I0,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	74,0	75,7	78,2
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,5	3,8I	4,26
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,56	2,79	3,I2
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	9,I	9,9I	II,08
B9	Ацетилен	$м^3$	3,03	3,3	3,69

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 5 т, пролетом, м		
			10,5-28,5	31,5	34,5
			2	3	4
В395	Электроды	$м^3$	50	50,2	50,6
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2
ВI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	356	356	356
5	Масса оборудования	т	I5,3-24,6	26,8	29,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-2	3-32-3	3-32-4

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью I0 т, пролетом, м	
			I6,5-I9,5	22,5
			5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	706	7I5
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	230	232
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	89,8	9I,2
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I5,I	I5,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I5,I	I5,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	90,3	9I,7
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,55	5,8I
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,07	4,26
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	2	2
ВII0	Кислород	$м^3$	I4,4	I5,I
В9	Ацетилен	$м^3$	4,8I	5,03
В395	Электроды	кг	5I,7	5I,9
В237	Скобы строительные	кг	2	2
ВI2I	Кокс	т	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	870	870
5	Масса оборудования	т	33,2-39	40,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-5	3-32-6

Продолжение табл. 3-32

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью I0 т, пролетом, м	
			25,5 - 28,5	3I,5 - 34,5
			7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	754	85I
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	240	256
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	97,6	III
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,57	5,57
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I6,3	I7,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I6,3	I7,6

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			25,5 - 28,5	31,5 - 34,5
			7	8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	98,1	111
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,98	7,84
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,12	5,75
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	2	2
В110	Кислород	$м^3$	18,14	20,4
В9	Ацетилен	$м^3$	6,05	6,8
В395	Электроды	кг	53	53,7
В237	Скобы строительные	кг	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	870	870
5	Масса оборудования	т	43,7-48,9	31,5-34,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-7	3-32-8

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 10 т, пролетом, м	
			22,5	25,5
			9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	769	862
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	250	263
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	99,8	113
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	19,4	19,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	19,4	19,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	100	113
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,8	7,38
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,98	5,41
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	2	2
В110	Кислород	$м^3$	17,7	19,2
В9	Ацетилен	$м^3$	5,9	6,4
В395	Электроды	кг	52,8	53,3
В237	Скобы строительные	кг	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	1732	1732
5	Масса оборудования	т	47,7	51,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-9	3-32-10

Продолжение табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 16 т, пролетом, м	
			28,5-31,5	34,5
			II	I2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	905	944
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273	277
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	II9	I28
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	2I,3	I8,9
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2I,3	I8,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I20	I28
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	8,82	I0,5
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	6,47	7,7
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	22,9	27,3
B9	Ацетилен	$м^3$	7,64	9,09
B395	Электроды	$м^3$	54,5	56
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I732	I732
5	Масса оборудования	т	57-6I,9	73,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-II	3-32-I2

Окончание табл. 3-32

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грейферный грузоподъемностью 20 т, пролетом, м		
			25,5	28,5-31,5	34,5
			I3	I4	I5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	89I	939	979
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273	285	288
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	II7	I24	I33
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,I5	7,I5	7,I5
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	22	24,2	2I,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2I,9	24,2	2I,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	II7	I24	I33
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,92	9,45	II,2
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,8I	6,93	8,23
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	20,6	24,6	29,2
B9	Ацетилен	$м^3$	6,86	8,2	9,72
B395	Электроды	кг	53,8	55,I	56,6
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	2072	2072	2072
5	Масса оборудования	т	5I-55,6	6I,6-66,3	78,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32-I3	3-32-I4	3-32-I5

Группа 33. Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные

Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные

Таблица 3-33

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 5/5 т, пролетом, м	
			10,5-31,5	34,5
			1	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	684	698
I.I	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	222	224
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	86,2	88,5
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I3	I2,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I3	I2,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,6	80
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,75	4,I7
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	2,75	3,06
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	9,75	I0,8
B9	Ацетилен	$м^3$	3,25	3,6I
B395	Электроды	кг	50,2	50,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	424,5	424,5
5	Масса оборудования	т	I4,7-26,3	29,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-I	3-33-2

Продолжение табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью I6/3,2 т, пролетом, м			
			I6,5-I9,5	22,5	25,5-28,5	3I,5-34,5
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	743	758	782	905
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	242	246	256	272
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	95	97,3	I04	II8
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,0I	7,0I	7,0I	7,0I
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I7,8	I8,5	20,3	2I,I
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I7,8	I8,5	20,3	2I,I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	96,I	97,4	I04	II9
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05	I05
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,84	5,27	6,4I	7,62
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	3,55	3,86	4,7	5,6
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I2,6	I3,7	I6,7	I9,8
B9	Ацетилен	$м^3$	4,2	4,56	5,6	6,6
B395	Электроды	кг	5I,I	5I,5	52,5	53,5
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	732,8	732,8	732,8	732,8

Продолжение табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/3,2 т, пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5	25,5-28,5	31,5-34,5
			3	4	5	6
5	Масса оборудования	т	29-34	37	40-45	49-53
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-3	3-33-4	3-33-5	3-33-6

Продолжение табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный с подвижной кабиной грузоподъемностью 20/5 т, пролетом 25,5-31,5 м
			7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	806
I.I	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	258
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I04
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,38
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	2I,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	2I,2
3.3.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I04
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,42
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	4,7I
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	2
BII0	Кислород	$м^3$	I6,7
B9	Ацетилен	$м^3$	5,56
B395	Электроды	кг	52,5
B237	Скобы строительные	кг	2
BI2I	Кокс	т	0,076
TI9	Электроэнергия	кВт.ч	790
5	Масса оборудования	т	40,5-45
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-7

Продолжение табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью I0/I0 т, пролетом, м		
			I6,5-22,5	25,5	28,5-34,5
			8	9	I0
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	II2I	I206	I258
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	38I	399	407
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I39	I59	I65
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,03	7,03	7,03
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	23,I	22,I	23,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	23,I	22,I	23,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I37	I56	I62
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I7,I	I7,I	I7,I
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I7,I	I7,I	I7,I
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I88	I88	I88
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I7I	I7I	I7I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,I	7,53	9,23
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	5,2	5,52	6,77
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I8,4	I9,6	24

Продолжение табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 10/10 т, пролетом, м		
			16,5-22,5	25,5	28,5-34,5
			8	9	10
В9	Ацетилен	м³	6.15	6,53	8
В395	Электроды	кг	53	53,4	54,9
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2
В121	Кокс	т	0,103	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	838	838	838
5	Масса оборудования	т	42,95-49,85	52,86	59,65-64,83
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-8	3-33-9	3-33-10

Окончание табл. 3-33

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/16 т, пролетом, м		
			22	26,0-30,0	34
			11	12	13
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1420	1687	1711
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	469	481	485
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	206	222	225
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	16,3	16,3	16,3
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	29,3	27,1	28
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	29,3	27,1	28
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	173	218	221
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188	188
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	14,8	16	16,3
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	10,9	11,7	11,9
4	Материалы				
В374	Шпалы	шт.	2	2	2
В110	Кислород	м³	38,5	41,5	42,2
В9	Ацетилен	м³	12,8	20,2	20,6
В395	Электроды	кг	59,75	60,73	60,98
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2
В131	Кокс	т	0,103	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	4847	4847	4847
5	Масса оборудования	т	86,62	104-111,2	117,32
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33-11	3-33-12	3-33-13

Группа 34. Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы

Таблица 3-34

Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы

Измеритель - 1 кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м	
			7,5-16,5	19,5-34,5
			1	2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	731	785
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	247	259
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	86,3	93,8

Продолжение табл. 3-34

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м	
			7,5-I6,5	I9,5-34,5
			I	2
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	8,57	I0,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	8,57	I0,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	86,9	94,3
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I39	I39
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I0,9	I0,9
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I0,9	I0,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I28	I28
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,49	4,22
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I,83	3,I
4	Материалы			
B374	Шпалы	шт.	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	6,48	8,5
B9	Ацетилен	$м^3$	2,I6	3,68
B395	Электроды	кг	49,I	50,6
B237	Скобы строительные	кг	2	2
BI2I	Кокс	т	0,066	0,066
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	390	390
5	Масса оборудования	т	I3,4-I7,5	I9,2-29,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-I	3-34-2

Продолжение табл. 3-34

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой грузоподъемностью I0 т, пролетом, м		
			22,5	28,5	34,5
			3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	858	984	I0I9
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	28I	302	3I0
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I07	I24	I28
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,6	5,6	5,6
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I4,9	I6,7	I8,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I4,9	I6,7	I8,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I07	I24	I29
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I39	I39	I39
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I0,9	I0,9	I0,9
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I0,9	I0,9	I0,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I28	I28	I28
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,45	7,26	8,58
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4	5,32	6,29
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	I4,2	I8,9	22,3
B9	Ацетилен	$м^3$	4,72	6,3	7,5
B395	Электроды	кг	5I,6	53,2	54,4
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,066	0,066	0,066
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	647	647	647
5	Масса оборудования	т	38,3	5I	60,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-3	3-34-4	3-34-5

Окончание табл. 3-34

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы и вращающейся тележкой грузоподъемностью 20 т, пролетом, м		
			22	28	34
			6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	II7I	I224	I42I
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	347	355	402
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I55	I6I	I89
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,I5	7,I5	7,I5
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	22,6	23,9	33,I
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	22,6	23,9	33,I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I56	I6I	I89
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I39	I39	I39
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I0,9	I0,9	I0,9
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I0,9	I0,9	I0,9
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I28	I28	I28
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I2,3	I3,5	I5,5
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	9,0	9,92	II,4
4	Материалы				
B374	Шпалы	шт.	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	3I,9	35,2	40,4
B9	Ацетилен	$м^3$	I0,6	II,7	I3,5
B395	Электроды	кг	57,5	58,6	60,4
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,066	0,066	0,066
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	I298	I298	I298
5	Масса оборудования		86	95	I09
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34-6	3-34-7	3-34-8

Группа 35. Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы

Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы

Таблица 3-35

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			7,5-I0	I3,5-22,5	25,5-3I,5	34,5
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	609	657	7I5	729
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	202	2I5	232	235
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	78,4	88,7	I02	I04
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	4,73	4,73	4,73	4,73
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,0	8,52	I0,3	I0,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,0	8,52	I0,3	I0,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	79,I	89,4	I02	I05
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05	I05	I05	I05
3.7.I7	Молоток пневматический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.I9	Горн механический	маш.-ч	I2,6	I2,6	I2,6	I2,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,63	2,42	3,3	3,53
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I,2	I,77	2,42	2,59
4	Материалы					
B374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
BII0	Кислород	$м^3$	4,25	6,28	8,58	9,I7
B9	Ацетилен	$м^3$	I,42	2,I	2,86	3,06
B395	Электроды	кг	48,3	49	49,8	50
B237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
BI2I	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	507	507	507	507

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 5 т, пролетом, м			
			7,5-10	13,5-22,5	25,5-31,5	34,5
			1	2	3	4
5	Масса оборудования	т	10,7-12,1	12,9-17,9	20,4-24,6	26,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-1	3-35-2	3-35-3	3-35-4

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 10 т, пролетом, м			
			16,5	19,5-22,5	25,5-28,5	31,5-34,5
			5	6	7	8
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	743	794	855	904
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	243	258	272	284
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	105	117	130	142
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58	5,58	5,58
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	13,6	15,2	15,8	16,1
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	13,6	15,2	15,8	16,1
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	106	117	131	142
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,05	4,91	5,85	6,84
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,97	3,6	4,29	5,02
4	Материалы					
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
В110	Кислород	м^3	10,5	12,8	15,21	17,8
В9	Ацетилен	м^3	3,51	4,25	5,07	5,93
В395	Электроды	кг	50,4	51,2	52	52,8
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	522	522	522	522
5	Масса оборудования	т	28,5	32-34,5	37-42	45,5-48,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-5	3-35-6	3-35-7	3-35-8

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 16 т, пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5-25,5	28,5	31,5-34,5
			9	10	11	12
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	810	858	909	1016
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	265	276	290	307
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	118	129	140	158
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	17,8	18	19,4	19,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	17,8	18	19,4	19,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	118	129	140	158
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105	105
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6	12,6
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92	92
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,05	5,91	6,76	7,41
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,71	4,33	4,96	5,43
4	Материалы					
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
В110	Кислород	м^3	13,1	15,3	17,6	19,3

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 16 т, пролетом, м			
			16,5-19,5	22,5-25,5	28,5	31,5-34,5
			9	10	11	12
В9	Ацетилен	м³	4,38	5,12	5,86	6,42
В395	Электроды	кг	51,3	52	52,8	53
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076	0,076
П19	Электроэнергия	кВт·ч	664	664	664	664
5	Масса оборудования	т	32-35,5	38,5-41,5	47,5	51-52
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-9	3-35-10	3-35-11	3-35-12

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т, пролетом, м		
			22,5-25,5	28,5	31,5-34,5
			13	14	15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	871	921	1032
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	282	318	334
3	Машины и механизмы				
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15	7,15
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	130	141	160
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	20,1	21,6	21,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	20,1	21,6	21,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	130	142	160
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	105	105	105
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	92	92	92
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.7.19	Горн	маш.-ч	12,6	12,6	12,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,05	6,9	7,62
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,43	5,06	5,59
4	Материалы				
В374	Шпалы	шт.	2	2	2
В110	Кислород	м³	15,72	17,94	19,81
В9	Ацетилен	м³	5,24	5,98	6,6
В395	Электроды	кг	52,14	52,88	53,5
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2
В121	Кокс	т	0,076	0,076	0,076
П19	Электроэнергия	кВт·ч	679	679	679
5	Масса оборудования	т	39,5-42,5	48,5	51,5-53,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-13	3-35-14	3-35-15

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т, пролетом, м		
			28	31	34
			16	17	18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2020	2043	2063
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	590	596	602
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	331	335	339
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	6,67	6,67	6,67
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	30	30,9	31,8
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	30	30,9	31,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	331	335	339
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	193	193	193
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	173	173	173
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	19,7	19,7	19,7
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	19,7	19,7	19,7

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью 16 т, пролетом, м		
			28	31	34
			16	17	18
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	21,6	22,8	23,8
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	15,8	16,72	17,5
4	Материалы				
В374	Шпалы	шт.	2	2	2
В110	Кислород	$м^3$	56,2	59,3	61,9
В9	Ацетилен	$м^3$	13,7	19,8	20,6
В395	Электроды	кг	65,6	66,7	67,5
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2
В121	Кокс	т	0,119	0,119	0,119
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	664	664	664
5	Масса оборудования	т	151	157	163
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-16	3-35-17	3-35-18

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 5+5 т, пролетом, м	
			10,5-22,5	25,5-31,5
			19	20
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	824	871
1.1	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	305	315
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	89	96
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	5,58	5,58
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	11,2	12,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	11,2	12,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	89	96
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,78	4,13
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,04	3,03
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	2	2
В110	Кислород	$м^3$	7,22	10,7
В9	Ацетилен	$м^3$	2,41	3,58
В395	Электроды	кг	49,31	50,5
В237	Скобы строительные	кг	2	2
В121	Кокс	т	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	298,4	298,4
5	Масса оборудования	т	13-19,5	23,3-28,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-19	3-35-20

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 10+10 т, пролетом, м	
			1	2
			21	22
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	928	968
1.1	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	338	346
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	103	109
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	7,15	7,15
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	20,1	20,7
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	20,1	20,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	103	110

Продолжение табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 10+10 т, пролетом, м	
			1	2
			21	22
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	5,26	6,42
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	3,86	4,71
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	2	2
В110	Кислород	$м^3$	13,7	16,7
В9	Ацетилен	$м^3$	4,6	5,56
В395	Электроды	кг	51,5	52,5
В237	Скобы строительные	кг	2	2
В121	Кокс	т	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	1128	1128
5	Масса оборудования	т	31-37	41-45
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-21	3-35-22

Окончание табл. 3-35

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя тележками грузоподъемностью 20/5+20/5 т, пролетом, м			
			19,5	22,5	25,5	28,5-34,5
			23	24	25	26
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1216	1308	1331	1397
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	401	415	421	431
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	138	138	155	167
3.1.2	Кран мостовой	маш.-ч	19,5	19,5	19,5	19,5
3.1.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	28	28	29	28
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	28	28	29	28
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	137	150	154	167
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	188	188	188	188
3.7.17	Молоток пневматический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	17,1
3.7.19	Горн механический	маш.-ч	17,1	17,1	17,1	17,1
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	171	171	171	171
3.3.1	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	6,71	7,35	8,13	10,71
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	4,92	5,39	5,96	7,85
4	Материалы					
В374	Шпалы	шт.	2	2	2	2
В110	Кислород	$м^3$	17,4	19,1	21,14	27,9
В9	Ацетилен	$м^3$	5,81	6,37	7,05	9,3
В395	Электроды	кг	52,7	53,3	54	56,2
В237	Скобы строительные	кг	2	2	2	2
В121	Кокс	кг	0,103	0,103	0,103	0,103
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	3122	3122	3122	3122
5	Масса оборудования	т	47,1	51,6	57,1	63,1-75,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-35-23	3-35-24	3-35-25	3-35-26

Таблица 3-47

Краны мостовые электрические колодцевые

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодцевый грузоподъемностью I6/20 т, пролетом до 24,5 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2240
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	449
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	49,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	49,6
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2I2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	564
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	I38
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	200
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I0,4
3.3.I	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	I4,2
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	73,3
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	73,3
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	73,3
4	Материалы		
B384	Электроды	кг	I3,3
BII0	Кислород	$м^3$	38
B9	Ацетилен	$м^3$	II,4
BI2I	Кокс	т	0,372
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I695
5	Масса оборудования	т	I90
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-47-I

Окончание табл. 3-47

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодцевый грузоподъемностью 20/50, 32/50, 40/50 т, пролетом до 34 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	375I
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	778
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	86,4
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	86,4
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	329
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	850
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	4I4
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	276
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I8,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	25,5
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	I32
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	I32
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	I32
4	Материалы		
B384	Электроды	кг	23,8
BII0	Кислород	$м^3$	68
B9	Ацетилен	$м^3$	20,4
BI2I	Кокс	т	0,67
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
5	Масса оборудования	т	340
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-47-2

Группа 48. Краны мостовые для раздевания слитков (стрипперные)

Таблица 3-48

Краны мостовые электрические для раздевания слитков

Измеритель – I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран для раздевания слитков грузоподъемностью 20/50/20 т, пролетом до 27 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2872
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	546
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	87,5
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	87,5
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	304
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	542
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	95,6
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	67
3.7.4I	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	32,7
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	32,7
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	32,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I6,8
3.3.I	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	22,9
4	Материалы		
BI2I	Кокс	т	0,I66
B384	Электроды	кг	2I,3
BII0	Кислород	$м^3$	6I
B9	Ацетилен	$м^3$	I8,3
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,II3
5	Масса оборудования	т	385
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-48-I

Окончание табл. 3-48

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран для раздевания слитков грузоподъемностью 32/80/20, 40/100/20 т, пролетом 27 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3904
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8I5
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I45
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I45
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	375
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	679
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	236
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	I50
3.7.4I	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	70,2
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	70,2
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	70,2
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	25,6
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	34,9
4	Материалы		
BI2I	Кокс	т	0,354
B384	Электроды	кг	32,5
BII0	Кислород	$м^3$	93
B9	Ацетилен	$м^3$	27,9
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	90I7
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,329
5	Масса оборудования	т	460
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-48-2

Группа 49. Краны мостовые завалочные

Таблица 3-49

Кран мостовой электрический мульдозавалочный

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран мульдозавалочный грузоподъемностью 3,2+20 т, пролетом 22 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I730
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	347
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	45,I
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	45,I
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I86
3.2.4	Лебедка электрическая	маш.-ч	650
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I05
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	70,3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	9,38
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	6,88
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	33,6
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	33,6
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	33,6
4	Материалы		
B25	Болты	т	0,0I7
BI2I	Кокс	т	0,I7I
B384	Электроды	кг	8,75
BII0	Кислород	$м^3$	25
B9	Ацетилен	$м^3$	7,5
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I695
5	Масса оборудования	т	I25
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-49-I

Группа 50. Краны мостовые напольно-крышечные

Таблица 3-50

Краны мостовые электрические напольно-крышечные

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран напольно-крышечный грузоподъемностью 36 т, пролетом I3,52 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	755
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	II4
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I3,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I3,6
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	24,8
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	52,5
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I9,6
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	9,92
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	9,37
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	2,6I
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	8
B237	Скобы строительные	т	0,008
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,004
B384	Электроды	кг	I5,8
BII0	Кислород	$м^3$	9,5
B9	Ацетилен	$м^3$	2,85
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
5	Масса оборудования	т	47,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-50-I

Окончание табл. 3-50

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран напольно-крышечный грузоподъемностью 40 т, пролетом 4,86 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	574
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	74
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	7,23
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	7,23
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	32,6
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	20,3
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I3,8
3.5.2	Компрессор самоходный с двигателем внутреннего сгорания	маш.-ч	6,I7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I4,3
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I,35
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	8
B237	Скобы строительные	т	0,008
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,003
B384	Электроды	кг	20,7
BII0	Кислород	$м^3$	4,9
B9	Ацетилен	$м^3$	I,47
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
5	Масса оборудования	т	24,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-50-2

Группа 5I. Краны мостовые ковочные

Таблица 3-5I

Краны мостовые электрические ковочные

Измеритель – I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран ковочный грузоподъемностью 80+32 т, пролетом 27,5 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2I49
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	394
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	53,2
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	53,2
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	226
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	738
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	90,4
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	6I,8
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I0,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой резки и сварки	маш.-ч	7,86
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	3I,8
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	3I,8
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	3I,8
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,0I3
BI2I	Кокс	т	0,05
B384	Электроды	кг	I0
BII0	Кислород	$м^3$	28,6
B9	Ацетилен	$м^3$	8,58
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
5	Масса оборудования	т	I43
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-5I-I

Продолжение табл. 3-51

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран ковочный грузоподъемностью 150+50 т, пролетом 28 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3409
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	690
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I26
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I26
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	348
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	II56
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I32,6
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	89,9
3.5.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	26,3
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I9,3
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	46,4
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	46,4
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	46,4
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,02
BI2I	Кокс	т	0,236
B384	Электроды	кг	24,5
B9	Ацетилен	$м^3$	2I
BII0	Кислород	$м^3$	70
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	90I7
5	Масса оборудования	т	350
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-5I-2

Продолжение табл. 3-51

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран ковочный грузоподъемностью 250+75 т, пролетом 28 м
			3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4094
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	853
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	I72
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I72
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	404
3.2.4	Лебедка электрическая	маш.-ч	I330
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	I53
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I05
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	32,7
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	24
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	54
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	54
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	54
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,022
BI2I	Кокс	т	0,274
B384	Электроды	кг	30,5
BII0	Кислород	$м^3$	87,2
B9	Ацетилен	$м^3$	26,2
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	I6283
5	Масса оборудования	т	436
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-5I-3

Окончание табл. 3-51

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран ковочный грузоподъемностью 320+100+20 т, пролетом 26 м
			4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5218
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	II22
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	235
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	235
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	506
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I655
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	217
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I46
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	44,8
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	32,8
3.7.4I	Молоток клепальный пневматический	маш.-ч	7I
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	7I
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	7I
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,039
BI2I	Кокс	т	0,36I
B384	Электроды	кг	4I,8
BII0	Кислород	$м^3$	II9
B9	Ацетилен	$м^3$	35,8
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I0626
5	Масса оборудования	т	436
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-5I-4

Группа 52. Краны мостовые закалочные

Таблица 3-52

Кран мостовой закалочный

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран закалочный грузоподъемностью I50/30 т, пролетом 27 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2066
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	363
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	6I,6
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	6I,6
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I95
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	686
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	64,5
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	45,3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I6,5
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	I2,I
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	25,I
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	25,I
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	25,I
4	Материалы		
B25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	0,0I8
BI2I	Кокс	т	0,I27
B384	Электроды	кг	I5,4
BII0	Кислород	$м^3$	44
B9	Ацетилен	$м^3$	I3,2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	90I7
5	Масса оборудования	т	220
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-52-I

Р а з д е л 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ

Группа 66. Перегружатели мостовые электрические грейферные

Т а б л и ц а 3-66

Перегружатель мостовой электрический грейферный

Измеритель – I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель грейферный грузоподъемностью 40 т, пролетом 76,2 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	20905
I.I	Средний разряд работы		4,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4093
3	Машины и механизмы		
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	393
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	I94
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	340I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	72,4
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3469
3.3.4	Комплект оборудования для газовой сварки и резки	маш.-ч	477,6
3.7.9	Станок токарный	маш.-ч	290
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	8I4
3.I.7	Гидроподъемник	маш.-ч	7I
3.4.8	Домкрат	маш.-ч	I023
3.7.39	Дрель пневматическая	маш.-ч	29,4
3.5.2	Компрессор самоходный	маш.-ч	32,4
3.7.4I	Молоток клепальный	маш.-ч	35,3
3.7.I8	Поддержка пневматическая	маш.-ч	35,3
3.7.I9	Горн переносный	маш.-ч	35,3
4	Материалы		
В384	Электроды	кг	464I
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5083
ВIIU	Кислород	$м^3$	I4I4
В9	Ацетилен	$м^3$	458
В528	Конструкции временных опор	т	I26
Д2	Металлолом	т	I26
В374	Шпалы	шт.	774
В54I	Костыли	кг	I295
ВI2I	Кокс	т	0,I75
В237	Скобы строительные	т	0,024
В28I	Сталь угловая	т	I5,7
В273	Сталь полосовая	т	I2,5
В253	Сталь круглая	т	2,24
В25	Болты черные с шестигранной головкой и гайками	т	I,28
5	Масса оборудования	т	II50
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-66-I

Группа 67. Перегружатели контейнерные

Т а б л и ц а 3-67

Перегружатели контейнерные

Измеритель – I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель козлового типа грузоподъемностью 30,5 т, пролетом 37 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6II7
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I595
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	330
3.I.4	Кран башенный	маш.-ч	893
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	70
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	4I,5
3.2.2	Трактор	маш.-ч	4I,5
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	53

Продолжение табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель козлового типа грузоподъемностью 30,5 т, пролетом 37 м
			I
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	7,I
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I09
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I66
3.7.47	Машина пневмошлифовальная	маш.-ч	II,8
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	305
B237	Скобы строительные	кг	983
B34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	9,9
B242	Сталь двутавровая № I6-22	т	0,5
B280	Сталь угловая равнобокая	т	0,64
B278	Сталь толстолистовая I3-20 мм	т	0,2
B49I	Канат стальной диаметром I5 мм	м	I27
B494	Канат стальной диаметром I9 мм	м	307
B498	Канат стальной диаметром II мм	м	400
B77	Доски обрезные	$м^3$	4,66
BI99	Проволока стальная диаметром 6-7 мм	кг	I26
B9	Ацетилен	$м^3$	30
BII0	Кислород	$м^3$	87,3
B28	Бруски обрезные толщиной 50-60 мм	$м^3$	5,73
B384	Электроды	кг	3I5
TI9	Электроэнергия	кВт·ч	I2378
5	Масса оборудования	т	4I2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-67-I

Продолжение табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель причальный грузоподъемностью 30,5 т, пролетом I5,3 м
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	8242
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2302
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	787
3.I.4	Кран башенный	маш.-ч	940
3.I.I4	Кран плавучий	маш.-ч	I48
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	377
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	73
3.2.2	Трактор	маш.-ч	73
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	80
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6I4
3.3.4	Комплект оборудования для автогенной сварки и резки	маш.-ч	7,I
3.3.5	Компрессор	маш.-ч	85,8
3.7.47	Машина пневмошлифовальная	маш.-ч	II,8
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	458
B237	Скобы строительные	кг	I470
B34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	I0,83
B28	Бруски обрезные толщиной 50-60 мм	$м^3$	2
B242	Сталь двутавровая № I6-22	т	0,I63
B280	Сталь угловая равнобокая	т	0,208
B278	Сталь толстолистовая I3-22 мм	т	0,065

Окончание табл. 3-67

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Перегружатель причальный грузоподъемностью 30,5 т, пролетом 15,3 м
			2
В495	Канат стальной диаметром 21 мм	м	2642
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400
В9	Ацетилен	$м^3$	28,8
В110	Кислород	$м^3$	104
В384	Электроды	кг	477
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	10708
5	Масса оборудования	т	614
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-67-2

Раздел 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ

Группа 79. Краны портальные электрические полноповоротные

Таблица 3-79

Краны портальные электрические полноповоротные

Измеритель - 1 кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 5 т
			1
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1128
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	273
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	30,9
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	143
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	32,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	24,2
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,1
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	8,1
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	26,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	1,82
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	129
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	74
В28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	$м^3$	0,28
В34	Брус обрезной толщиной 130 мм	$м^3$	0,21
В237	Скобы строительные	кг	98
В199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	10
В384	Электроды	кг	90
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	200
В9	Ацетилен	$м^3$	8
В110	Кислород	$м^3$	36
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	574
5	Масса оборудования	т	100
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-1

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 10/12,5 т
			2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1632
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	444
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	50,4
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	216
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	67,1

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 10/12,5 т
			2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	33,9
3.2.2	Трактор	маш.-ч	19,5
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	19,5
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	38,1
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	165
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	91
В34	Брус обрезной толщиной 130 мм	$м^3$	0,736
В237	Скобы строительные	кг	114
В199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
В384	Электроды	кг	129
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400
В9	Ацетилен	$м^3$	11
В110	Кислород	$м^3$	42
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	1100
5	Масса оборудования	т	189
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-2

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный грейферный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 16 т
			3
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1772
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	480
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	62,9
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	224
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	71,3
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	48,8
3.2.2	Трактор	маш.-ч	16,3
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	16,3
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	40,2
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	194
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	111
В34	Брус обрезной толщиной 130 мм	$м^3$	0,736
В237	Скобы строительные	кг	169
В199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	15
В384	Электроды	кг	135
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	400
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	1453
В9	Ацетилен	$м^3$	11
В110	Кислород	$м^3$	42
5	Масса оборудования	т	224
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-3

Продолжение табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный крюковой со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 32/16 т
			4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1899
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	473
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	63,9
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	220
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	70
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	50,9
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	I4,8
3.2.2	Трактор	маш.-ч	I4,8
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	39
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4,68
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2I8
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	9I
В34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	0,736
В237	Скобы строительные	кг	I29
ВI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	I5
В384	Электроды	кг	I52
В489	Канат стальной диаметром II мм	м	300
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	3373
В9	Ацетилен	$м^3$	II
ВII0	Кислород	$м^3$	42
5	Масса оборудования	т	225
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-4

Окончание табл. 3-79

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный электрический полноповоротный со стрелой, колея портала 10,5 м, грузоподъемность 80/50/10 т
			5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4207
I.I	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I232
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	836
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	I27
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	80,2
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	54,7
3.2.2	Трактор	маш.-ч	54,7
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	80,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	658
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	240
В34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	2,9
В28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	$м^3$	0,2
В78	Доски толщиной 40 мм	$м^3$	II,2
В237	Скобы строительные	кг	I4,5
В367	Швеллер № 24	кг	4,6
ВI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	I5
В495	Канат стальной диаметром 2I мм	м	400
В489	Канат стальной диаметром II мм	м	200
В384	Электроды	кг	376
В9	Ацетилен	$м^3$	59
ВII0	Кислород	$м^3$	40
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	7038
5	Масса оборудования	т	535
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-79-5

Группа 80. Передвижение кранов портальных без разворота тележек

Таблица 3-80

Передвижение по временному пути крана портального электрического

Измеритель – 100 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана портального грузоподъемностью, т			
			5	6/6/10/12,5	32/16, 16/20/32	16/32/40
			1	2	3	4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	51,6	97,8	122	140
1.1	Средний разряд работы		3,3	3,4	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
3	Машины и механизмы					
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
4	Материалы					
В495	Канат диаметром 22 мм	м	100	100	200	200
5	Масса оборудования	т	100	134,7	225	386,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-80-1	3-80-2	3-80-3	3-80-4

Группа 81. Передвижение кранов портальных с разворотом тележек

Таблица 3-81

Передвижение крана портального с разворотом тележек

Измеритель – 100 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана портального грузоподъемностью, т			
			5	10/20	16/20/32	16/20/40
			1	2	3	4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	197	252	286	319
1.1	Средний разряд работы		4	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	16,9	25	29	52,7
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	8,7	11,7	14,6	19,4
3.2.2	Трактор	маш.-ч	8,2	13,3	14,5	33,3
3.4.8	Домкрат гидравлический грузоподъемностью 100-200 т	маш.-ч	43,4	43,4	43,4	43,4
4	Материалы					
В374	Шпалы	шт.	10	10	20	20
В227	Рельс железнодорожный Р50	т	1,2	1,2	1,2	1,2
В495	Канат стальной диаметром 22 мм	м	100	100	100	100
5	Масса оборудования	т	100	189	238	387
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-81-1	3-81-2	3-81-3	3-81-4

Окончание табл. 3-81

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передвижение по временному пути крана портального электрического грузоподъемностью 5/6 т
			5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	221
1.1	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,3
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	9,0
3.2.2	Трактор	маш.-ч	13,3
3.4.8	Домкрат гидравлический грузоподъемностью 100-200 т	маш.-ч	43,4
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	10
В227	Рельс железнодорожный Р50	т	1,2
В485	Канат стальной диаметром 22 мм	м	100
5	Масса оборудования	т	135
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-81-5

Таблица 3-82

Краны портальные иностранных фирм

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крюковой со стрелой грузоподъемностью 3,2 т
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	924
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22I
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	22,5
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	I3I
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	9,8
3.2.2	Трактор	маш.-ч	9,25
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	9,25
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I5,I
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	24,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I29
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	24
B28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	$м^3$	0,I2
B34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	3
B237	Скобы строительные	кг	53
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	I5
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	200
BII0	Кислород	$м^3$	36
B9	Ацетилен	$м^3$	8
B384	Электроды	кг	90
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	343
5	Масса оборудования	т	76
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-I

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный грейферный со стрелой грузоподъемностью 5/6 т
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I285
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3I4
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	38,5
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	I53
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	4I,5
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	I4,I
3.2.2	Трактор	маш.-ч	I4,I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	26,8
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	26,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	II0
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	94
B28	Бруски обрезные толщиной 70 мм	$м^3$	0,I6
B34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	0,76
B237	Скобы строительные	кг	94
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	5
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	400
BII0	Кислород	$м^3$	96
B9	Ацетилен	$м^3$	32
B384	Электроды	кг	9I,8
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	220
5	Масса оборудования	т	I35
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-2

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный грейферный со стрелой грузоподъемностью, т	
			10/20	16/20/32
			3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1693	1907
I.I	Средний разряд работы		4,1	4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	414	485
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	40,4	49,4
3.1.14	Кран портальный	маш.-ч	199	222
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	68,3	87,2
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	25,2	30,3
3.2.2	Трактор	маш.-ч	25,2	30,3
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	18,6	22,9
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	37,3	42,2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,84	2,84
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	194	194
4	Материалы			
В374	Шпалы	шт.	31	32
В34	Брус обрезной толщиной 130 мм	$м^3$	7,42	8,85
В237	Скобы строительные	кг	70	77
В199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	35	37
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	300	300
В110	Кислород	$м^3$	36	36
В9	Ацетилен	$м^3$	8	8
В384	Электроды	кг	135	135
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	1504	5797
5	Масса оборудования	т	189	238
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-3	3-82-4

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный грейферный со стрелой грузоподъемностью 16/32/40 т
			5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2461
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	673
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	382
3.1.15	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	117
3.2.1	Трейлер	маш.-ч	33,2
3.2.2	Трактор	маш.-ч	33,2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	54,4
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	53,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	149
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	64
В34	Брус обрезной толщиной 130 мм	$м^3$	8,42
В237	Скобы строительные	кг	65
В199	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	37
В489	Канат стальной диаметром 11 мм	м	800
В110	Кислород	$м^3$	42
В9	Ацетилен	$м^3$	10
В384	Электроды	кг	124,2
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	10361
5	Масса оборудования	т	387
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-5

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крюковой со стрелой грузоподъемностью 5/12/30 т
			6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2515
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	592
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	95,8
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	257
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	92,I
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	7,72
3.2.2	Трактор	маш.-ч	7,72
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	84,5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,I
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	46,8
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I94
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	40
В237	Скобы строительные	кг	I09
В34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	I3,5
ВI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	20
В384	Электроды	кг	I35
ВII0	Кислород	$м^3$	36
В9	Ацетилен	$м^3$	8
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	4834
5	Масса оборудования	т	266
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-6

Продолжение табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крюковой со стрелой грузоподъемностью I2/30 т
			7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I990
I.I	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	433
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	228
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	82,5
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	35,9
3.2.2	Трактор	маш.-ч	35,9
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,72
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	43,8
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	4,56
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	32I
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	27
В237	Скобы строительные	кг	53
В34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	6,8
ВI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	I7
В489	Канат стальной диаметром II мм	м	600
ВII0	Кислород	$м^3$	42
В9	Ацетилен	$м^3$	I0
В384	Электроды	кг	2I3
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	339I
5	Масса оборудования	т	268
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-7

Окончание табл. 3-82

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран портальный крюковой со стрелой, грузоподъемностью 16/30/100 т
			8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6224
I.I	Средний разряд работы		4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I77I
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	9I6
3.I.I4	Кран портальный	маш.-ч	I54
3.I.I5	Кран плавучий самоходный	маш.-ч	205
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	74,I
3.2.2	Трактор	маш.-ч	74,I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	236
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	II3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	983
4	Материалы		
B374	Шпалы	шт.	69
B237	Скобы строительные	кг	I43
B367	Швеллер № 24	т	0,I57
B34	Брус обрезной толщиной I30 мм	$м^3$	4,77
B78	Доски обрезные толщиной 40 мм	$м^3$	2,5
BI99	Проволока катаная диаметром 6-7 мм	кг	40
B489	Канат стальной диаметром II мм	м	600
BII0	Кислород	$м^3$	40
B9	Ацетилен	$м^3$	59
B384	Электроды	кг	624
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	86I8
5	Масса оборудования	т	I387
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-82-8

Раздел 6. ЛЕБЕДКИ

Группа 95. Лебедки электрические

Таблица 3-95

Лебедка электрическая с приспособлением для посадки мясных туш на подвесные пути

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Лебедка грузоподъемностью I т
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	39,3
I.I	Средний разряд работы		3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,94
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,47
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,47
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I0
4	Материалы		
B24	Болты и гайки	кг	5
B4I	Вазелин технический	кг	2
BI57	Масло машинное	кг	6
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5,25
5	Масса оборудования	т	0,84
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-95-I

Р а з д е л 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Группа I06. Краны подвесные многопролетные электрические с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками

Т а б л и ц а 3-I06

Краны подвесные многопролетные электрические

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с одной неповоротной тележкой, ширина колеи 3 м, пролет 45 м, грузоподъемность, т		Кран с двумя тележками, ширина колеи 3 м, грузоподъемность 20/5+20 т, пролет 29 м	Кран с одной поворотной тележкой, ширина колеи, м	
			20/5	63/I0		3, пролет 59 м	6, пролет 57 м
						грузоподъемность, т	
						8,8	20/20
			I	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	43,2	33	45	44	37
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,86	5,6I	7,75	6,6	5,92
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	4,35	4	6,07	6,I8	5,4
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	I,2I	I,3	I,36	0,36	0,24
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	-	-	-	0,06	-
3.2.2	Трактор	маш.-ч	-	-	-	0,06	-
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,3	0,3I	0,32	-	0,28
3.2.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,56	I	I,28	I,I3	I,I2
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2,95	3,0I	4,I8	4,74	4
4	Материалы						
В374	Шпалы	шт.	0,I2	0,07	0,09	0,I8	0,I6
В237	Скобы строительные	кг	0,I2	0,07	0,09	0,I8	0,I6
В384	Электроды	кг	2,39	I,55	2,07	2,24	2,56
В523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,0I	0,009	0,0I4	0,02I	0,0I6
В286	Сталь швеллерная	т	0,007	0,004	0,005	0,024	0,0I8
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	38,7	72,7	39,2	23,9	2I
5	Масса оборудования	т	4I,4	70	53	67	76,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I06-I	3-I06-2	3-I06-3	3-I06-4	3-I06-5

Группа I07. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 3 м

Таблица 3-I07

Кран подвесной многопролетный электрический с автоматической стыковкой с двумя неповоротными тележками

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран грузоподъемностью I2,5 + I2,5 т, пролетом 54 м
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	57
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,77
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	6,89
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	0,0I
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	0,58
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,29
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,79
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,5I
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	0,I8
В237	Скобы строительные	кг	0,I8
Б523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,03
В286	Сталь швеллерная	т	0,03
В384	Электроды	кг	2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	40,7
5	Масса оборудования	т	5I,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I07-I

Группа I08. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 6 м

Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой

Таблица 3-I08

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран с двумя неповоротными тележками, пролет 93 м, грузоподъемность, т		Кран с двумя поворотными тележками, пролет 57 м, грузоподъемность, т	
			20+20	50+50	I2,5/I2,5+I2,5/I2,5	20/20+20/20
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	37	36	48	44
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,8	5,56	9,58	8,69
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,I	4,94	9,I	8,24
3.I.2	Кран мостовой	маш.-ч	0,0I	0,0I	0,005	0,005
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	0,4I	0,33	0,4	0,37
3.2.I	Трейлер	маш.-ч	-	-	0,07	0,07
3.2.2	Трактор	маш.-ч	-	-	0,07	0,07
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,28	0,28	-	-
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,56	0,92	0,46	0,49
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	3,94	3,68	7,9	7,I2
4	Материалы					
В374	Шпалы	шт.	0,II	0,I02	0,I3	0,I2
В237	Скобы строительные	кг	0,II	0,I02	0,I3	0,I2
Б523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,02	0,02	0,0I6	0,0I
В286	Сталь швеллерная	т	0,02	0,023	0,0I8	0,02
В384	Электроды	кг	I,92	I,79	I,03	I,I8
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	45,3	43,5	23,I	2I,4
5	Масса оборудования	т	II2,3	II7,3	90	97,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I08-I	3-I08-2	3-I08-3	3-I08-4

Раздел 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ

Группа II8. Краны-штабелеры

Краны-штабелеры

Таблица 3-II8

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран-штабелер электрический, опорный, мостовой, управляемый с пола или из кабины, с телескопической колонной, грузоподъемность, т			Кран-штабелер автоматический, стеллажный, грузоподъемность, т	
			I	2	3	I	5 для длинномерных грузов
			I	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	99	25	22	32	2I
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	22,I8	5	5,58	7,22	3,24
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I2,79	2,35	3,55	3,37	2,26
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	8,87	2,26	I,65	3,3	0,56
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,52	0,39	0,38	0,55	0,42
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	-	0,I3	0,I3	-	0,I5
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	6,36	I,0I	0,57	I,38	0,54
4	Материалы						
В492	Канат	I0 м	-	-	-	-	0,006
В384	Электроды	кг	-	-	-	0,I33	0,I33
В523	Конструкции индивидуальные решетчатые	т	0,08I	-	-	-	-
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	6,32	9,I7	I2,37	9,98	9,59
5	Масса оборудования	т	2,95	22,9	4I,9	5,95	25,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-II8-I	3-II8-2	3-II8-3	3-II8-4	3-II8-5

Группа II9. Стеллажи

Стеллажи

Таблица 3-II9

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных			Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных	
			одно- и двусторонний грузоподъемностью I т	двусторонний грузоподъемностью 5 т	односторонний грузоподъемностью 5 т	одно- и двусторонний грузоподъемностью I т	эстакадный грузоподъемностью 8 т
			I	2	3	4	5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I2,4	20	9,3	2I,6	25,I
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,98	3,36	2,9I	7,93	II
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,35	I,82	I,I2	I,I8	0,68
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	I,3I	I,2I	I,46	6,43	9,94
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,32	0,33	0,33	0,32	0,44

Окончание табл. 3-II9

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стеллаж консольный для кранов-штабелеров опорных и стеллажных			Стеллаж ячеистый для кранов-штабелеров опорных и стеллажных	
			одно- и двусторонний грузоподъемностью I т	двусторонний грузоподъемностью 5 т	односторонний грузоподъемностью 5 т	одно- и двусторонний грузоподъемностью I т	эстакадный грузоподъемностью 8 т
			I	2	3	4	5
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	2,II	4,78	I,55	0,38	I,5
3.7.46	Установка для сверления отверстий	маш.-ч	-	0,75	0,39	0,26	0,9I
5	Материалы						
B384	Электроды	кг	I,38	4,3I	I,54	0,00I	0,36
B602	Клей эпоксидный	кг	0,6I	I,06	0,55	0,44	I,57
5	Масса оборудования	т	245	3I,4	302	98	6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-II9-I	3-II9-2	3-II9-3	3-II9-4	3-II9-5

Р а з д е л 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ

Группа I30. Централизованная густая смазка кранов

Т а б л и ц а 3-I30

Краны мостовые электрические

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран общего назначения с двумя крюками грузоподъемностью, т			Кран магнитно-грейферный грузоподъемностью 16/16 т	Кран с лапами на траверсе грузоподъемностью I6 т	Кран с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы грузоподъемностью 20 т
			80/20; I00/20; I25/20	I60/32; 200/32	250/32			
			I	2	3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28I	375	427	I80	24I	I67
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	67,6	85,7	93,9	5I,2	57	49,2
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	57,9	72,3	79,4	46,5	50,5	45
3.I.3	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,38	0,43	0,45	0,35	0,33	0,34
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,38	0,43	0,45	0,35	0,33	0,34
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	57,9	72,3	79,4	46,5	50,5	45
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	8,9	I2,5	I3,6	4,03	6,I6	3,5
4	Материалы							
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I30-I	3-I30-2	3-I30-3	3-I30-4	3-I30-5	3-I30-6

Продолжение табл. 3-I30

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран литейный грузоподъемностью, т				
			I00+20	I80+63/20	225+63/20	280+I00/20	320+I00/20
			7	8	9	I0	II
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	556	554	6I8	720	798
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I25	I26	I37	I56	I68
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I08	I08	II7	I33	I44
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,48	0,5	0,5I	0,54	0,56
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,48	0,5	0,5I	0,54	0,56
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I08	I08	II7	I33	I44
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	I5,8	I6,6	I8,6	22,4	23,9
4	Материалы						
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I30-7	3-I30-8	3-I30-9	3-I30-I0	3-I30-II

Окончание табл. 3-I30

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран колодцевый грузоподъемностью 20/50 т	Кран для раздевания слитков (стриппер-ный кран) грузоподъемностью 250+50/20 т	Кран мульдозавалочный грузоподъемностью 5+20 т	Кран ковочный грузоподъемностью 80+32 т	Кран напольно-крышечный грузоподъемностью 36 т
			I2	I3	I4	I5	I6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	537	678	283	283	73,3
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I08	I50	75,7	6I,2	23,4
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	82,7	I25	65,4	55	2I,9
3.I.8	Кран на железнодорожном ходу	маш.-ч	0,7I	0,63	0,39	0,37	0,3
3.2.6	Платформа железнодорожная	маш.-ч	0,7I	0,63	0,39	0,37	0,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	82,7	I25	65,4	55	2I,9
3.5.2	Компрессор	маш.-ч	23,7	23,9	9,5	5,5	0,87
4	Материалы						
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I30-I2	3-I30-I3	3-I30-I4	3-I30-I5	3-I30-I6

Р а з д е л I0. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ
Группа I40. Тали ручные

Таблица 3-I40

Таль ручная стационарная и передвижная

Измеритель – I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль стационарная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			I	2	3	4
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,0	7	9	I0,7
I.I	Средний разряд работы		3	3,7	3,3	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,064	0,4I5	0,483	0,72
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,032	0,04I	0,055	0,I69
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,032	0,04I	0,055	0,I69
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,06	0,I	0,II	0,I4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-I	3-I40-2	3-I40-3	3-I40-4

Продолжение табл. 3-I40

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль стационарная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			5	6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5,4	7,3	9,23	II,I
I.I	Средний разряд работы		3	3	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,092	0,6I4	0,68	0,78
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,046	0,095	0,I05	0,I23
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,046	0,069	0,074	0,083
4	Материалы			0,45	0,5	0,55
5	Масса оборудования	т	0,09	0,I2	0,I4I	0,I66
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-5	3-I40-6	3-I40-7	3-I40-8

Продолжение табл. 3-I40

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль стационарная грузоподъемностью 8 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			9	I0	II	I2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,2	8,4	I0,5	I2
I.I	Средний разряд работы		2,5	2,9	2,9	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,3I6	0,802	0,9	I
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,I78	0,I9I	0,2I2	0,244
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,I38	0,I38	0,I5	0,I7
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	-	0,473	0,54	0,6I
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,3	0,I8	0,28I	0,337
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-9	3-I40-I0	3-I40-II	3-I40-I2

Продолжение табл. 3-I40

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			I3	I4	I5	I6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,2	II,8	I4,2	I6,7
I.I	Средний разряд работы		2,5	3	3,I	3,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I,77	2,I3	2,28	2,3
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,037	0,05I	0,092	0,III
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,037	0,05I	0,064	0,078
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	I,70	2,03	2,073	2,II3
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,075	0,I	0,I25	0,I5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-I3	3-I40-I4	3-I40-I5	3-I40-I6

Продолжение табл. 3-I40

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			I7	I8	I9	20
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I0	I2,2	I3,8	I7,4
I.I	Средний разряд работы		2,8	2,8	2,8	3,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I,87	I,36	2,443	2,53
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,099	0,I2I	0,I43	0,I65
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,069	0,085	0,I	0,II5
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	I,7	I,I5	2,2	2,25
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,I37	0,I67	0,I97	0,227
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-I7	3-I40-I8	3-I40-I9	3-I40-20

Окончание табл. 3-I40

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль передвижная грузоподъемностью 8 т, высота подъема, м			
			3	6	9	I2
			2I	22	23	24
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I0,5	I3,5	I6,3	I9,0
I.I	Средний разряд работы		2,7	2,7	3,I	3,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,05	2,6	2,7	2,38
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,205	0,247	0,275	0,336
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,I43	0,I72	0,I84	0,275
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	I,70	2,I73	2,24	2,3I
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,28	0,34	0,4	0,48
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I40-2I	3-I40-22	3-I40-23	3-I40-24

Группа I4I. Тали электоические

Таблица 3-I4I

Тали электрические канатные

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 0,5 т, высота подъема, м	
			6	I8
			I	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25	3I
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,092	0,I2
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,046	0,06
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,046	0,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,0	5,59
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23
4	Материалы			
5	Масса оборудования	т	0,093	0,I26
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I4I-I	3-I4I-2

Продолжение табл. 3-I4I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью I т, высота подъема, м			
			6	I8	24	36
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25	32	32	34
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,6	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,I8	0,092	0,95	I,07
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,09	0,I24	0,764	0,84
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,09	0,I24	0,I84	0,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,0	5,62	5,78	6,09
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,I25	0,245	0,35	0,43
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-I4I-3	3-I4I-4	3-I4I-5	3-I4I-6

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 2 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			7	8	9	10
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	26	32	32	35
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,29	0,35	0,95	1,34
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,143	0,175	0,764	0,99
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,143	0,175	0,184	0,35
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,155	5,78	5,78	6,4
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,29	0,36	0,4	0,69
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-7	3-141-8	3-141-9	3-141-10

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 3,2 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			11	12	13	14
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	27	33	1,25	35
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,6	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,46	0,56	1,25	1,31
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,23	0,28	0,93	0,96
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,23	0,28	0,32	0,35
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,31	6,23	6,1	6,4
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,47	0,56	0,64	0,74
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-11	3-141-12	3-141-13	3-141-14

Продолжение табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 5 т, высота подъема, м			
			6	18	24	36
			15	16	17	18
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28,5	35	36	43
1.1	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,5	3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,74	0,82	1,61	2,06
3	Машины и механизмы					
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,37	0,41	1,13	1,39
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,37	0,41	0,48	0,67
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,59	6,64	6,47	7,24
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23	0,23
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,7	0,855	0,98	1,37
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-15	3-141-16	3-141-17	3-141-18

Окончание табл. 3-141

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Таль канатная грузоподъемностью 10 т, высота подъема, м		
			18	24	36
			19	20	21
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	44	44	46
1.1	Средний разряд работы		3,4	3,4	3,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,51	2,61	2,93
3	Машины и механизмы				
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,64	1,71	1,87
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,87	0,92	1,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	7,71	7,87	8,12
3.7.20	Рельсосверлилка	маш.-ч	0,23	0,23	0,23
4	Материалы				
5	Масса оборудования	т	1,7	1,8	2,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-141-19	3-141-20	3-141-21

Таблица 3-200

Краны козловые

Измеритель - I кран

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловой КК-I2,5-I6-I0
			I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	IIII3
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I97
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I78
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I3,5
3.3.I	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	I2,3
3.7.I3	Электросверлилка	маш.-ч	7,I4
3.7.I	Электрошлифовальная машина	маш.-ч	5,22
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	47,8
3.8.I	Экскаватор	маш.-ч	6
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	I9
В237	Скобы строительные	т	0,003
В285	Сталь швеллерная № I0	т	0,5
В286	Сталь швеллерная № I6; 20	т	0,584
В28I	Сталь листовая Ст3 толщиной 6 мм	Т	0,I56
В392	Электроды Э-46	кг	50,8
В252	Круг диаметром I6 мм	т	0,003
В29	Брус сосновый III сорта	$м^3$	0,08
В275	Сталь листовая толщиной 6-I0 мм	т	0,02
В96	Канат стальной диаметром II мм	м	I4
В495	Канат стальной диаметром 22 мм	м	I97
В497	Канат стальной диаметром 25 мм	м	45
В26	Бревна строительные III сорта	$м^3$	0,87
ВI99	Проволока стальная диаметром 6 мм	кг	0,3
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	3I,4
5	Масса оборудования	т	34
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-200-I

Продолжение табл. 3-200

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кран козловой КК-32/8-32-I0
			2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I455
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	292
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	26I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	25,4
3.3.I	Комплект оборудования для дуговой сварки	маш.-ч	22,8
3.7.I3	Электросверлилка	маш.-ч	I2,2
3.7.I	Электрошлифовальная машина	маш.-ч	9,I8
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	52
3.8.I	Экскаватор	маш.-ч	6
4	Материалы		
В374	Шпалы	шт.	I9
В237	Скобы строительные	шт.	0,003
В285	Сталь швеллерная № I0, I2	шт.	0,726
В286	Сталь швеллерная № I6, 20	шт.	I,2I
В28I	Сталь листовая Ст3 толщиной 6 мм	шт.	0,0I7
В392	Электроды Э-46	кг	9I,I
В253	Круг диаметром 20 мм	т	0,022
В252	Круг диаметром I6 мм	т	0,002
В29	Брус сосновый III сорта	$м^3$	0,2I0
В275	Сталь листовая толщиной 6-I0 мм	т	0,02
В495	Канат стальной диаметром 22,5 мм	м	I8I
В497	Канат стальной диаметром 25 мм	м	45
В26	Бревна строительные III сорта	$м^3$	I,I5
ВI99	Проволока стальная диаметром 6 мм	кг	0,5
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	5I,8
5	Масса оборудования	т	66
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-200-2

ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Вводные указания

I. В настоящем отделе при определении затрат на монтаж транспортных механизмов непрерывного действия принята следующая комплектность: а) для конвейеров ленточных стационарных (раздел I): станина, привод, натяжное устройство, верхние и нижние роликоопоры с роликами, лента, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров; для конвейеров ленточных передвижных: станина из секций и скатов, рельсовый путь, приводная станция, натяжная станция, лента, роликоопоры с роликами, скребок для чистки ленты, направляющие головные воронки конвейеров.

За длину конвейера принято расстояние между центрами приводного и натяжного барабанов, измеренное по ленте.

РСН на монтаж других дополнительных узлов и механизмов ленточных конвейеров следует определять по отделу 3 настоящего сборника;

б) для конвейеров пластинчатых (раздел 2): привод, натяжное устройство, полотно конвейера (настил металлический с секциями в сборе с пластинами), ограждения.

За длину конвейера принято расстояние между центрами приводных и натяжных звездочек, измеренное по цепи;

в) для конвейеров тележечных для литейных форм (раздел 3): приводная и натяжная станции, ходовая часть (тележки, платформы, тяговая цепь), оборотная станция, рельсовый путь.

За длину конвейера принята развернутая длина его ходовой части;

г) для конвейеров винтовых (раздел 4): привод, винт с опорными и промежуточными подшипниками, секции желоба.

За длину конвейера принято расстояние между концевыми опорными подшипниками;

д) для элеваторов (раздел 6): головки, привод, башмак с натяжным устройством, лента или цепь, ковши, кожухи или трубы средней части, воронка.

За высоту элеватора принято расстояние от низа башмака до центра приводного барабана или звездочки;

е) за высоту шахты вертикального многокабинного конвейера принята высота шахты, исчисленная от дна приямка до перекрытия над шахтой. Расчетная высота этажа принята 3,5 м.

2. В РСН учтены: а) материалы для уплотнений, соединений, кожухов, желобов, труб и прочих соединений; б) болты для соединения отдельных звеньев, крепления роликоопор и подшипников; в) по разделу 8: монтаж оборудования шахты и приямка, машинного помещения, кабин и проставок, их подвеска на цепи, вертикальных рам со створками и установка рольгангов, натяжного устройства, устройство переговорной, телефонной связи, заземления; подготовка и подключение электроаппаратуры; прокладка и подключение электропроводки, цепей управления сигнализации, освещения и аварийного выключения в машинном помещении и шахте.

3. При установке горизонтальных конвейеров на эстакаде (галерее) или в тоннеле к нормам затрат труда и времени использования машин и механизмов следует применять коэффициент I,I.

4. Нормы на монтаж наклонных конвейеров (при разнице в высотах натяжного и приводного барабанов более 3 м) вне зависимости от места их установки следует принимать по нормам на монтаж горизонтальных конвейеров с применением к затратам труда и времени использования машин и механизмов коэффициента I,2.

5. Нормы на монтаж ленточных и пластинчатых питателей следует определять по нормам на монтаж ленточных и пластинчатых конвейеров (разделы I и 2).

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм

Таблица 3-30I

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 300 мм длина конвейера, м							
			5	I0	I5	20	25	30	40	50
			I	2	3	4	5	6	7	8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	47,4	49,9	53,9	72,7	75,8	92,6	II3	I20
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,7	0,87	I,06	I,22	I,26	I,48	I,84	2,06
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,3I	0,39	0,47	0,54	0,56	0,66	0,82	0,92
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,09	0,I2	0,I4	0,I4	0,I6	0,2	0,22
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,3I	0,39	0,47	0,54	0,56	0,66	0,82	0,92
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I5,2	I5,8	I7,3	26,7	26,7	34,9	44,2	46,6
4	Материалы									
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9
5	Масса оборудования	т	0,58	0,72	0,86	I	I,I	I,3	I,6	I,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-30I-I	3-30I-2	3-30I-3	3-30I-4	3-30I-5	3-30I-6	3-30I-7	3-30I-8

Продолжение табл. 3-30I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 500 мм длина конвейера, м								
			5	I0	I5	20	25	30	35	40	45
			9	I0	II	I2	I3	I4	I5	I6	I7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	62	65	70	9I	95	II7	I20	I42	I47
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	2,72	2,96	2,87	3,08	3,28	3,46	3,67	3,87
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,I5	I,2I	I,32	I,27	I,36	I,45	I,53	I,62	I,7I
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,28	0,3	0,32	0,33	0,36	0,38	0,4	0,43	0,45
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I,I5	I,2I	I,32	I,27	I,36	I,45	I,53	I,62	I,7I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I7,8	I8,6	20,3	30,2	3I,4	4I,I	4I,8	52	53,4
4	Материалы										
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	9,9
5	Масса оборудования	т	2	2,I	2,3	2,9	3,I	3,3	3,5	3,7	3,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-30I-9	3-30I-I0	3-30I-II	3-30I-I2	3-30I-I3	3-30I-I4	3-30I-I5	3-30I-I6	3-30I-I7

Окончание табл. 3-30I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты конвейера 500 мм длина конвейера, м								
			50	60	80	I00	I20	I40	I60	I80	200
			I8	I9	20	2I	22	23	24	25	26
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I50	I79	230	285	3I5	348	399	450	508
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,47	3,73	4,49	5,I7	4,65	5,I9	5,72	6,26	6,8
3	Машины и механизмы										
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,64	I,76	2,I2	2,44	2,I6	2,4I	2,66	2,9I	3,I6
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,I9	0,2I	0,25	0,29	0,33	0,37	0,4	0,44	0,48
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I,64	I,76	2,I2	2,44	2,I6	2,4I	2,66	2,9I	3,I6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	54,9	67	88,7	III	I25	I38	I60	I82	205
4	Материалы										
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	9,9	I3,5	I8	I8	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6
5	Масса оборудования	т	4,I	4,4	5,3	6,I	6,9	7,7	8,5	9,3	I0,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-30I-I8	3-30I-I9	3-30I-20	3-30I-2I	3-30I-22	3-30I-23	3-30I-24	3-30I-25	3-30I-26

Таблица 3-302

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 650 мм длина конвейера, м							
			5	10	15	20	30	40	50	60
			1	2	3	4	5	6	7	8
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	70,9	73,6	78,8	106	137	167	176	219
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,96	2,57	2,67	3,37	3,76	3,64	3,98	4,41
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,32	1,09	1,18	1,49	1,66	1,72	1,88	2,08
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,32	0,39	0,31	0,39	0,44	0,2	0,22	0,25
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,32	1,09	1,18	1,49	1,66	1,72	1,88	2,08
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	21,7	22,5	24,5	36,6	49,9	63,1	66,4	80,9
4	Материалы									
19	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5
5	Масса оборудования	т	2,3	2,5	2,7	3,4	3,8	4,3	4,7	5,2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-1	3-302-2	3-302-3	3-302-4	3-302-5	3-302-6	3-302-7	3-302-8

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 650 мм длина конвейера, м						
			80	100	120	140	160	180	200
			9	10	11	12	13	14	15
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	280	342	385	421	486	547	610
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,17	4,97	5,42	6,05	6,65	7,25	8,41
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	2,44	2,31	2,52	2,81	3,09	3,37	3,91
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,29	0,35	0,38	0,43	0,47	0,51	0,59
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,44	2,31	2,52	2,81	3,09	3,47	3,91
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	107	135	153	169	196	222	249
4	Материалы								
19	Электроэнергия	кВт.ч	18	18	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6
5	Масса оборудования	т	6,1	7,4	8,1	9	9,9	10,8	12,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-9	3-302-10	3-302-11	3-302-12	3-302-13	3-302-14	3-302-15

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм длина конвейера, м							
			5	I0	I5	20	30	40	50	60
			I6	I7	I8	I9	20	2I	22	23
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	72	75	8I	I07	I38	I69	I78	2I8
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,I5	4,4I	4,75	4,52	5,06	5,59	6,05	6,59
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,96	2,08	2,24	2,I	2,35	2,6	2,8I	3,06
3.I.I	Автопогрузчик	маш.-ч	0,23	0,25	0,27	0,32	0,36	0,39	0,43	0,47
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I,96	2,08	2,24	2,I	2,35	2,6	2,8I	3,06
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	2I,7	22,6	24,5	36,6	49,9	63,I	66,4	79,7
4	Материалы									
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	I3,5	I3,5	I8
5	Масса оборудования	т	4,9	5,2	5,6	6,7	7,5	8,3	9	9,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-I6	3-302-I7	3-302-I8	3-302-I9	3-302-20	3-302-2I	3-302-22	3-302-23

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм, длина конвейера, м						
			80	I00	I20	I40	I60	I80	200
			24	25	26	27	28	29	30
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	279	348	392	432	494	556	6I8
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,66	9,43	I0	II,2	I2,I	I3,3	I4,3
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	3,56	4,38	4,66	5,22	5,63	6,I6	6,66
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,54	0,67	0,7I	0,79	0,86	0,94	I,0I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,56	4,38	4,66	5,22	5,63	6,I6	6,66
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I06	I35	I54	I70	I97	223	250
4	Материалы								
В223	Резина листовая	кг	-	-	I3,I	I3,I	I3,I	I3,I	I3,I
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	23,4	39,6	39,6	54	54	54	54
5	Масса оборудования	т	II,4	I4	I4,9	I6,7	I8	I9,7	2I,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-24	3-302-25	3-302-26	3-302-27	3-302-28	3-302-29	3-302-30

Продолжение табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м							
			5	10	15	20	30	40	50	60
			31	32	33	34	35	36	37	38
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	82	86	91	122	156	191	202	245
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,05	6,33	6,67	7,6	8,13	9,15	9,9	10,6
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	2,81	2,94	3,1	3,53	3,78	4,25	4,6	4,94
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,43	0,45	0,47	0,54	0,57	0,65	0,7	0,75
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,81	2,94	3,1	3,53	3,78	4,25	4,6	4,94
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	26	28	41,6	56,4	71,2	74,8	89,6
4	Материалы									
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4
5	Масса оборудования	т	9	9,4	9,9	11,3	12,4	13,6	14,7	15,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-31	3-302-32	3-302-33	3-302-34	3-302-35	3-302-36	3-302-37	3-302-38

Окончание табл. 3-302

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м								
			80	100	120	140	160	180	220	260	300
			39	40	41	42	43	44	45	46	47
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	313	390	439	483	553	622	739	828	968
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	12,2	13,9	15,3	16,8	18,4	19,8	23,5	27,3	29,9
3	Машины и механизмы										
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	5,66	6,44	7,13	7,81	8,53	9,19	10,9	12,7	13,9
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,85	0,98	1,08	1,19	1,3	1,4	1,66	1,93	2,1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,68	6,44	7,13	7,81	8,53	9,19	10,9	12,7	13,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	119	152	173	191	220	250	300	336	397
4	Материалы										
В223	Резина листовая	кг	-	-	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3	15,3
Г19	Электроэнергия	кВт.ч	39,6	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99
5	Масса оборудования	т	18,1	20,6	22,8	25	27,3	29,4	34,9	40,7	44,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-302-39	3-302-40	3-302-41	3-302-42	3-302-43	3-302-44	3-302-45	3-302-46	3-302-47

Таблица 3-303

Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м								
			5	10	15	20	30	40	50	60	80
			1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	93	97	103	140	180	220	232	281	362
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,39	6,74	7,12	8,48	9,49	10,4	11,4	12,3	14,2
3	Машины и механизмы										
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	2,97	3,13	3,31	3,94	4,41	4,85	5,28	5,72	6,6
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,45	0,48	0,5	0,6	0,67	0,74	0,8	0,87	1
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,97	3,13	3,31	3,94	4,41	4,85	5,28	5,72	6,6
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	29,2	30,3	32,5	48,6	66	83,5	87,3	105	140
4	Материалы										
1119	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6
5	Масса оборудования	т	9,5	10	10,6	12,6	14,1	15,5	16,9	18,3	21,1
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-1	3-303-2	3-303-3	3-303-4	3-303-5	3-303-6	3-303-7	3-303-8	3-303-9

Продолжение табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м							
			100	120	140	160	180	220	260	300
			10	11	12	13	14	15	16	17
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	451	508	559	640	722	857	956	1125
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	17	17,8	19,8	21,5	23,4	27,8	31,6	35,3
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	7,88	8,25	9,22	9,97	10,9	12,9	14,7	16,4
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	1,2	1,25	1,4	1,52	1,65	1,96	2,23	2,49
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	7,88	8,25	9,22	9,97	10,9	12,9	14,7	16,4
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	178	202	222	258	293	350	392	463
4	Материалы									
8223	Резина листовая	кг	-	18	18	18	18	18	18	18
1119	Электроэнергия	кВт.ч	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99
5	Масса оборудования	т	25,2	26,4	29,5	31,9	34,7	41,2	46,9	52,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-10	3-303-11	3-303-12	3-303-13	3-303-14	3-303-15	3-303-16	3-303-17

Продолжение табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м								
			5	10	15	20	30	40	50	60	80
			18	19	20	21	22	23	24	25	26
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	110	115	122	166	214	262	275	332	429
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,62	10	10,7	12	13,2	14,3	15,3	16,4	18,7
3	Машины и механизмы										
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	4,47	4,66	4,97	5,6	6,13	6,63	7,13	7,63	8,7
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,68	0,71	0,76	0,85	0,93	1	1,08	1,16	1,32
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	4,47	4,66	4,97	5,6	6,13	6,63	7,13	7,63	8,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	35,2	46,4	38,8	59,8	73,1	100	104	125	167
4	Материалы										
119	Электроэнергия	кВт·ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6
5	Масса оборудования	т	14,3	14,9	15,9	17,9	19,6	21,2	22,8	24,4	27,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-18	3-303-19	3-303-20	3-303-21	3-303-22	3-303-23	3-303-24	3-303-25	3-303-26

Окончание табл. 3-303

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м							
			100	120	140	160	180	220	260	300
			27	28	29	30	31	32	33	34
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	534	602	662	759	856	1017	1138	1335
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	20,9	23,2	25,4	27,6	26,8	34	38,3	42,8
3	Машины и механизмы									
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	9,72	10,8	11,8	12,8	13,4	15,8	17,8	19,9
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	1,48	1,63	1,79	1,95	2,04	2,4	2,71	3,02
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	9,72	10,8	11,8	12,8	13,4	15,8	17,8	19,9
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	212	241	265	274	350	418	467	553
4	Материалы									
8223	Резина листовая	кг	-	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2
119	Электроэнергия	кВт·ч	54	54	66,6	66,6	66,6	81	81	99
5	Масса оборудования	т	31,1	34,4	37,7	41	43	50,6	57	63,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-303-27	3-303-28	3-303-29	3-303-30	3-303-31	3-303-32	3-303-33	3-303-34

Таблица 3-304

Конвейеры ленточные передвижные

Измеритель – I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 800 мм длина конвейера, м									
			I0	20	30	40	50	60	70	80	90	I00
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I6I	207	255	320	394	466	5I7	566	6I2	662
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	40,9	57,5	75,3	93,9	II5	I38	I58	I76	I92	2II
3	Машины и механизмы											
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	37,3	53,4	70,3	88,9	I09	I30	I48	I65	I8I	I98
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,58	4,08	4,97	5,05	5,7	7,98	9,82	I0,9	II,2	I2,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,87	3,87	3,87	3,87	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I0,9	I0,9	I0,9	I5,9	I5,9	20,9	20,9	20,9	20,9	20,9
4	Материалы											
B20	Бензин	т	0,0I	0,0I	0,0I	0,0I	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
BII9	Клей резиновый	кг	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
B224	Резина невулканизированная рулонная	кг	I,2	I,2	I,2	I,2	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
B275	Сталь листовая толщиной 4-I6 мм	т	0,047	0,053	0,065	0,066	0,074	0,I04	0,I28	0,I42	0,I42	0,I65
B395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	I8,4	24,2	30,I	35,7	4I,4	47	52,7	60,8	65,5	7I,4
5	Масса оборудования	т	9,3I	I0,6	I2,92	I3,I2	I4,8	20,7	25,5	28,3	29,I4	33,08
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-I	3-304-2	3-304-3	3-304-4	3-304-5	3-304-6	3-304-7	3-304-8	3-304-9	3-304-I0

Продолжение табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты I000 мм длина конвейера, м									
			I0	20	30	40	50	60	70	80	90	I00
			II	I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8	I9	20
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I83	233	283	35I	4II	508	563	575	666	7I6
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	47	66	83,8	I04	I23	I5I	I72	I90	2II	229
3	Машины и механизмы											
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	43,I	60,9	78,3	98,3	II7	I42	I6I	I78	I97	2I5
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,85	5,06	5,48	5,95	6,2	9,I6	II,2	I2,2	I3,6	I4,3
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,87	3,87	3,87	3,87	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67	4,67
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I3,2	I3,2	I3,2	I8,2	I8,2	23,2	23,2	23,2	23,2	23,2
4	Материалы											
B20	Бензин	т	0,0I2	0,0I2	0,0I2	0,0I2	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024	0,024
BII9	Клей резиновый	кг	2,5	2,5	2,5	2,5	5	5	5	5	5	5
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30

Продолжение табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1000 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
В224	Резина невулканизированная рулонная	кг	1,6	1,6	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
В275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,05	0,066	0,071	0,077	0,081	0,119	0,146	0,159	0,177	0,185
В395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
ГИ9	Электроэнергия	кВт.ч	21,2	28,2	35,2	42,3	49,3	56,3	63,4	70,4	77,4	84,4
5	Масса оборудования	т	99,9	13,14	14,25	15,46	16,1	23,79	29,11	31,77	35,3	37,06
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-11	3-304-12	3-304-13	3-304-14	3-304-15	3-304-16	3-304-17	3-304-18	3-304-19	3-304-20

Продолжение табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1200 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	215	268	322	392	486	559	615	678	735	794
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56	74,3	94,1	116	141	164	185	211	233	256
3	Машины и механизмы											
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	50	67,9	86,8	108	132	154	173	195	215	235
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,02	6,43	7,32	7,76	8,93	10,2	11,9	15,9	17,7	20,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,87	3,87	3,87	3,87	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	14,2	14,2	14,2	19,2	19,2	24,2	24,2	24,2	24,4	24,4
4	Материалы											
В20	Бензин	т	0,014	0,014	0,014	0,014	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028
ВИ9	Клей резиновый	кг	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
ВИ57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В224	Резина невулканизированная рулонная	кг	2	2	2	2	4	4	4	4	4	4
В275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,078	0,084	0,095	0,101	0,116	0,133	0,155	0,206	0,23	0,268
В395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
ГИ9	Электроэнергия	кВт.ч	23,2	31,2	39,1	47	55	62,9	70,8	78,8	86,7	94,6
5	Масса оборудования	т	15,64	16,7	19	20,16	23,2	26.5	30.9	41.2	46	53,6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-21	3-304-22	3-304-23	3-304-24	3-304-25	3-304-26	3-304-27	3-304-28	3-304-29	3-304-30

Окончание табл. 3-304

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ленты 1400 мм длина конвейера, м									
			10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
			31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	244	306	369	449	565	651	716	789	853	924
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54,4	68,6	82,7	101	123	142	158	179	194	214
3	Машины и механизмы											
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	47,9	61	74,1	90,6	111	128	142	159	172	188
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,45	7,62	8,59	10,2	11,7	14,3	15,9	20,3	21,8	25,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,88	3,88	3,88	3,88	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68	4,68
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	14,3	14,3	14,3	19,3	19,3	24,3	24,3	24,3	24,3	24,3
4	Материалы											
В20	Бензин	т	0,021	0,021	0,021	0,021	0,021	0,042	0,042	0,042	0,042	0,042
В119	Клей резиновый	кг	3,6	3,6	3,6	3,6	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2	7,2
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В224	Резина невулканизированная рулонная	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
В275	Сталь листовая толщиной 4-16 мм	т	0,084	0,099	0,112	0,132	0,153	0,185	0,207	0,264	0,283	0,333
В395	Электроды	кг	7,45	7,45	7,45	7,45	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39	9,39
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	26,1	35,1	44,2	53,3	62,3	71,4	80,5	89,5	98,6	108
5	Масса оборудования	т	16,76	19,8	22,3	26,45	30,5	37,02	41,3	52,8	56,5	66,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-304-31	3-304-32	3-304-33	3-304-34	3-304-35	3-304-36	3-304-37	3-304-38	3-304-39	3-304-40

Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ

Группа 321. Конвейеры пластинчатые

Таблица 3-321

Конвейеры пластинчатые легкого типа

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 240 мм длина конвейера, м				
			5	10	15	20	25
			1	2	3	4	5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	66	91,6	120	153	174
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,27	0,43	0,54	0,65	0,75
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,12	0,19	0,24	0,29	0,34
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,12	0,19	0,24	0,29	0,34
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,032	0,048	0,056	0,07	0,08
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	16,8	24,4	32,2	42,3	47,8
4	Материалы						
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4
5	Масса оборудования	т	0,25	0,4	0,5	0,6	0,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-321-1	3-321-2	3-321-3	3-321-4	3-321-5

Продолжение табл. 3-321

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 400 мм длина конвейера, м										
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	70	80
			6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	89,1	123	158	204	230	265	336	376	488	559	630
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,44	3,06	3,47	4,24	4,92	4,5	5,64	6,8	7,6	8,74	9,9
3	Машины и механизмы												
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,05	1,45	1,64	2	2,32	2,09	2,62	3,16	3,53	4,06	4,6
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,05	1,45	1,64	2	2,32	2,09	2,62	3,16	3,53	4,06	4,6
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,34	0,16	0,19	0,24	0,28	0,32	0,4	0,48	0,54	0,62	0,7
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	21	30,5	40,2	52,9	59,7	69,4	88,9	98,4	128	147	167
4	Материалы												
19	Электроэнергия	кВт·ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	13,5	13,5
5	Масса оборудования	т	2,4	3,3	4,1	5	5,8	5,8	8,4	10,1	11,3	13	14,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-321-6	3-321-7	3-321-8	3-321-9	3-321-10	3-321-11	3-321-12	3-321-13	3-321-14	3-321-15	3-321-16

Продолжение табл. 3-321

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 650 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			17	18	19	20	21	22	23	24	26	26	27
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	104	139	175	210	248	284	357	430	513	589	121
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,67	4,11	4,92	4,37	5,72	6,46	8,01	9,41	11,4	14,3	2,69
3	Машины и механизмы												
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,62	1,94	2,32	2,03	2,66	3	3,72	4,37	5,31	6,7	1,2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,62	1,94	2,32	2,03	2,66	3	3,72	4,37	5,31	6,7	1,2
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,43	0,23	0,28	0,31	0,4	0,46	0,57	0,67	0,81	1,01	0,29
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	34,6	44,6	54,6	64,7	74,7	94,8	115	135	175	10,4
4	Материалы												
19	Электроэнергия	кВт·ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	23,4	-
5	Масса оборудования	т	3,7	4,85	5,8	6,5	8,5	9,6	11,9	14	17	21,3	2
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-321-17	3-321-18	3-321-19	3-321-20	3-321-21	3-321-22	3-321-23	3-321-24	3-321-25	3-321-26	3-321-27

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 800 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	106	141	179	216	254	291	367	442	526	676	127
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,1	6,73	8,41	10	11,7	13,4	17,6	20,6	24	30,7	4,07
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,37	3,13	3,91	4,66	5,44	6,22	8,16	9,56	11,1	14,3	1,92
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,37	3,13	3,91	4,66	5,44	6,22	8,16	9,56	11,1	14,3	1,92
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,36	0,47	0,59	0,71	0,83	0,95	1,24	1,45	1,69	2,17	0,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	24,9	34,6	44,6	54,6	64,7	74,7	94,8	115	135	175	10,9
4	Материалы												
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	2,7	2,7	2,7	5,4	5,4	5,4	9,9	9,9	13,5	23,4	-
5	Масса оборудования	т	7,6	10	12,5	14,9	17,4	19,9	26,1	30,6	35,6	45,6	4,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-28	3-32I-29	3-32I-30	3-32I-3I	3-32I-32	3-32I-33	3-32I-34	3-32I-35	3-32I-36	3-32I-37	3-32I-38

Продолжение табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 1000 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 80 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	119	157	196	235	274	310	388	465	552	706	132
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,44	7,25	9,3	11	13	14,9	19,6	23,3	27,2	34,7	4,62
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,53	3,37	4,32	5,12	6,03	6,94	9,09	10,9	12,6	16,1	2,18
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,53	3,37	4,32	5,12	6,03	6,94	9,09	10,9	12,6	16,1	2,18
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,38	0,51	0,66	0,78	0,92	1,05	1,38	1,65	1,92	2,45	0,26
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	28,6	38,7	49,1	59,4	70	80,2	103	122	142,6	184	11,4
4	Материалы												
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	13,5	18	23,4	23,4	39,6	-
5	Масса оборудования	т	8,1	10,8	13,7	16,4	19,3	22,2	29,1	34,7	40,4	51,6	5,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-39	3-32I-40	3-32I-41	3-32I-42	3-32I-43	3-32I-44	3-32I-45	3-32I-46	3-32I-47	3-32I-48	3-32I-49

Окончание табл. 3-32I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине 1200 мм длина конвейера, м										Увеличение на каждые последующие 10 м сверх 60 м
			5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	
			50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	134	171	211	250	290	329	410	488	577	728	137
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,9	3,9	3,9	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,85	7,88	9,75	12	14,1	16,1	21,9	26	30,7	38,5	5,09
3	Машины и механизмы												
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	2,72	3,66	4,53	5,56	6,53	7,5	10,2	12,1	14,3	17,9	2,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,72	3,66	4,53	5,56	6,53	7,5	10,2	12,1	14,3	17,9	2,4
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,41	0,56	0,69	0,85	0,99	1,14	1,55	1,83	2,17	2,72	0,29
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	32,9	43,4	54,1	64,8	75,5	86,2	108	129	150	192	11,9
4	Материалы												
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	5,4	5,4	5,4	13,5	13,5	13,5	23,4	23,4	23,4	39,6	-
5	Масса оборудования	т	8,7	11,77	14,5	17,8	20,9	24	32,6	38,6	45,7	57,2	6
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-32I-50	3-32I-5I	3-32I-52	3-32I-53	3-32I-54	3-32I-55	3-32I-56	3-32I-57	3-32I-58	3-32I-59	3-32I-60

Р а з д е л 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ

Группа 33I. Конвейеры тележечные для литейных форм

Т а б л и ц а 3-33I

Конвейеры тележечные для литейных форм

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 500 мм длина (развернутая) конвейера, м										
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	489	746	799	850	902	954	1006	1058	1110	1162	1214	1267
I.I	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	103	168	181	194	202	220	233	246	258	271	284	297
3	Машины и механизмы													
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	98	159	171	184	195	207	219	232	243	256	268	280
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,04	9,47	10,3	11	11,7	12,5	13,3	14,2	15	16	16	17
4	Материалы													
ВI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В275	Сталь листовая	т	0,066	0,123	0,134	0,144	0,152	0,162	0,173	0,184	0,192	0,205	0,214	0,225
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,9	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	13,1	24,6	26,8	28,7	30,3	32,4	34,5	36,8	38,3	40,9	42,8	44,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-33I-I	3-33I-2	3-33I-3	3-33I-4	3-33I-5	3-33I-6	3-33I-7	3-33I-8	3-33I-9	3-33I-I0	3-33I-II	3-33I-I2

Продолжение табл. 3-331

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 650 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	170	190	200
			13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	501	761	815	867	921	973	1025	1078	1133	1185	1239	1290
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	110	177	192	204	219	231	245	258	273	285	300	312
3	Машины и механизмы													
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	102	163	176	188	201	213	225	237	251	263	276	287
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	8,5	14	16	16	18	18,2	19,3	20,1	22	22,6	24,3	24,8
4	Материалы													
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В257	Сталь листовая	т	0,111	0,181	0,202	0,209	0,23	0,237	0,251	0,261	0,287	0,294	0,315	0,322
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	22,1	36,1	40,3	41,7	45,9	47,3	50,1	52,2	57,3	58,7	63	64,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-331-13	3-331-14	3-331-15	3-331-16	3-331-17	3-331-18	3-331-19	3-331-20	3-331-21	3-331-22	3-331-23	3-331-24

Продолжение табл. 3-331

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 800 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
			25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	554	818	872	924	980	1032	1086	1139	1195	1247	1302	1354
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	125	195	210	223	238	250	266	279	294	307	322	335
3	Машины и механизмы													
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	104	177	191	203	216	228	241	253	267	279	292	304
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	10,8	17,4	19,3	20	21,9	22,6	24,7	25,4	27,3	28,1	30,1	30,7
4	Материалы													
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В275	Сталь листовая	т	0,141	0,226	0,251	0,26	0,285	0,294	0,321	0,33	0,355	0,365	0,391	0,399
Г19	Электроэнергия	кВт·ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	28,1	45,1	50,2	51,9	56,9	58,7	64,2	65,9	70,9	72,9	78,1	79,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-331-25	3-331-26	3-331-27	3-331-28	3-331-29	3-331-30	3-331-31	3-331-32	3-331-33	3-331-34	3-331-35	3-331-36

Окончание табл. 3-331

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине платформы 1000 мм длина (развернутая) конвейера, м											
			50	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
			37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	584	862	920	976	1036	1091	1152	1206	1264	1322	1380	1436
1.1	Средний разряд работы		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	140	222	240	255	273	288	307	320	337	353	370	386
3	Машины и механизмы													
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	122	191	206	219	234	247	262	274	288	302	316	330
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	18	31	34,1	36,1	39,7	41,2	45,3	46,2	48,7	51,2	53,9	56,6
4	Материалы													
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
В275	Сталь листовая	т	0,234	0,403	0,443	0,469	0,516	0,535	0,589	0,6	0,633	0,665	0,7	0,735
ГЕ9	Электроэнергия	кВт.ч	60	90,8	97,1	103,1	109,4	115,5	121,6	127,9	133,9	140,2	146,3	152,4
5	Масса оборудования	т	46,8	80,6	88,6	93,8	103,1	107	117,7	120	126,5	133	140	147
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-331-37	3-331-38	3-331-39	3-331-40	3-331-41	3-331-42	3-331-43	3-331-44	3-331-45	3-331-46	3-331-47	3-331-48

Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ

Группа 341. Винтовые конвейеры общего назначения

Таблица 3-341

Конвейеры винтовые

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 200 мм длина конвейера, м						
			4	8	12	16	20	24	28
			1	2	3	4	5	6	7
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	25,7	38,3	54,6	66,9	84,4	90,1	103,1
1.1	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,72	1,01	1,3	1,48	1,75	2,16	2,42
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,32	0,45	0,58	0,66	0,78	0,96	1,08
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,32	0,45	0,58	0,66	0,78	0,96	1,08
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,11	0,14	0,16	0,19	0,24	0,26
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,03	7,93	10,9	13,8	16,7	19,6	22,5
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,02	0,05	0,09	0,13	0,16	0,2	0,23
4	Материалы								
ГЕ9	Электроэнергия	кВт.ч	3,96	3,96	3,96	3,96	4,4	8	8
4	Масса оборудования	т	0,5	0,7	0,9	1,1	1,3	1,6	1,8
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-341-1	3-341-2	3-341-3	3-341-4	3-341-5	3-341-6	3-341-7

Продолжение табл. 3-34I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 300-400 мм длина конвейера, м							
			4	8	I2	I6	20	24	28	36
			8	9	I0	II	I2	I3	I4	I5
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	36,3	53,6	69,8	86,5	I04	I20	I37	I70
I.I	Средний разряд работы		3,6	3,6	3,6	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	I,62	2,56	2,49	3,08	3,76	3,73	4,4I	5,I8
3	Машины и механизмы									
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,72	I,I	I,I	I,36	I,66	I,76	2,08	2,44
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,72	I,I	I,I	I,36	I,66	I,76	2,08	2,44
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,I8	0,28	0,29	0,36	0,44	0,2I	0,25	0,3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,93	9,7	I3,6	I7,4	2I,2	25	28,8	36,5
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,03	0,08	0,I4	0,I9	0,24	0,3	0,36	0,46
4	Материалы									
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	7,2	9,9	I3,5	I9,8	I9,8	I9,8	27	39,6
5	Масса оборудования	т	I,2	I,9	2,5	3,I	3,8	4,4	5,2	6,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34I-8	3-34I-9	3-34I-I0	3-34I-II	3-34I-I2	3-34I-I3	3-34I-I4	3-34I-I5

Окончание табл. 3-34I

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При диаметре винта 500-600 мм длина конвейера, м						
			4	8	I2	I6	20	24	28
			I6	I7	I8	I9	20	2I	22
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	45,5	67	88,3	I09	I3I	I52	I74
I.I	Средний разряд работы		3,7	3,7	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,58	3,96	4,58	4,43	5,79	6,67	7,66
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,I4	I,75	2,I6	2,06	2,69	3,I	3,56
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I,I4	I,75	2,I6	2,06	2,69	3,I	3,56
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,3	0,46	0,26	0,3I	0,4I	0,47	0,54
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	7,I	I2	I6,9	2I,8	26,6	3I,5	36,4
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,04	0,I2	0,2	0,27	0,35	0,43	0,5I
4	Материалы								
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	7,2	I3,5	I9,8	39,6	39,6	54	54
5	Масса оборудования	т	2,6	4	5,4	6,6	8,6	9,9	II,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-34I-I6	3-34I-I7	3-34I-I8	3-34I-I9	3-34I-20	3-34I-2I	3-34I-22

Раздел 6. ЭЛЕВАТОРЫ

Группа 381. Элеваторы ковшовые ленточные

Элеваторы с ковшом шириной 950 мм

Таблица 3-381

Измеритель – 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Высота элеватора, м						
			10	15	20	25	30	35	40
			1	2	3	4	5	6	7
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	272	321	371	420	470	519	571
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	51	60	60	78	87	96	106
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	45,4	53,7	62	70,3	78,6	86,9	95,8
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,78	6,43	7,12	7,82	8,51	9,16	10,5
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	44,3	51,9	59,5	67,1	74,7	82,3	89,9
4	Материалы								
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30
В275	Сталь листовая	т	0,075	0,084	0,093	0,102	0,111	0,119	0,137
В395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
ГІ9	Электроэнергия	кВт·ч	453	514	574	635	695	756	817
5	Масса оборудования	т	15	16,7	18,5	20,3	22,1	23,8	27,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-381-1	3-381-2	3-381-3	3-381-4	3-381-5	3-381-6	3-381-7

Группа 382. Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

Элеваторы ковшовые цепные вертикальные

Таблица 3-382

Измеритель – 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 250 мм высота элеватора, м				
			10	15	20	25	30
			1	2	3	4	5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	168	205	242	279	315
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	24	30	36	42	47
3	Машины и механизмы						
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	23	28,4	33,8	39,3	44,6
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,33	1,68	2,07	2,46	2,78
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	26,7	31,7	36,7	41,8	46,8
4	Материалы						
В157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30
В275	Сталь листовая	т	0,013	0,017	0,021	0,025	0,028
В395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
ГІ9	Электроэнергия	кВт·ч	20,3	23	25,5	28,1	30,8
5	Масса оборудования	т	2,63	3,33	4,1	4,9	5,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-1	3-382-2	3-382-3	3-382-4	3-382-5

Продолжение табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 320 мм высота элеватора, м				
			I0	I5	20	25	30
			6	7	8	9	I0
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I96	245	286	30I	377
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	30	37	45	46	59
3	Машины и механизмы						
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	27,8	34,4	4I,I	4I,8	54,4
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	2,25	2,8I	3,47	4,03	4,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,23	I,23	I,23	I,23	I,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	30,I	36,2	42,2	42,4	54,3
4	Материалы						
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,022	0,028	0,034	0,04	0,046
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	38	43	48	52,8	58
5	Масса оборудования	т	4,45	5,55	6,85	7,95	9,25
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-6	3-382-7	3-382-8	3-382-9	3-382-I0

Продолжение табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 400 мм высота элеватора, м					
			I0	I5	20	25	30	35
			II	I2	I3	I4	I5	I6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	277	352	426	500	575	649
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	45	58	7I	84	97	I03
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	42,3	54,3	66,2	78,3	90,3	I02
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,2	3,95	4,7	5,57	6,25	7,03
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,23	I,23	2,23	I,23	I,23	I,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	44,4	52,7	63,9	75,I	86,4	97,6
4	Материалы							
BI57	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30
B275	Сталь листовая	т	0,032	0,039	0,045	0,055	0,062	0,07
B395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
ГI9	Электроэнергия	кВт·ч	79	89,3	I00	II0,3	I2I	I3I
5	Масса оборудования	т	6,3	7,8	9,2	II	I2,35	I3,9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-II	3-382-I2	3-382-I3	3-382-I4	3-382-I5	3-382-I6

Продолжение табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 650 мм высота элеватора, м						
			10	15	20	25	30	35	40
			17	18	19	20	21	22	23
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	294	362	432	503	574	643	717
1.1	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	54	67	80	95	110	123	139
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	48,5	60,6	73,4	86,1	99,1	111,4	125
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	5,25	6,07	7,46	8,9	10,5	11,5	14
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	45,6	56,9	68,3	79,6	90,9	102	114
4	Материалы								
8157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30
8275	Сталь листовая	т	0,052	0,06	0,074	0,088	0,102	0,114	0,138
8395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
0119	Электроэнергия	кВт·ч	255	285	315	345	375	375	405
5	Масса оборудования	т	10,38	11,9	14,74	17,57	20,31	22,81	27,68
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-17	3-382-18	3-382-19	3-382-20	3-382-21	3-382-22	3-382-23

Окончание табл. 3-382

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	При ширине ковша 800-1000 мм высота элеватора, м						
			10	15	20	25	30	35	40
			24	25	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	300	367	439	509	575	645	721
1.1	Средний разряд работы		3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	56	69	83	97,4	112	125	140
3	Машины и механизмы								
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	49,8	61,6	74,6	87,3	100	113	126
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	6,55	7,06	8,66	10,1	11,5	12,7	14,3
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23	1,23
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	45,6	56,9	68,3	79,6	90,9	102	114
4	Материалы								
8157	Масло машинное	кг	30	30	30	30	30	30	30
8275	Сталь листовая	т	0,093	0,1	0,123	0,143	0,164	0,18	0,203
8395	Электроды	кг	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
0119	Электроэнергия	кВт·ч	453	514	575	635	696	756	817
5	Масса оборудования	т	18,6-20,74	20,05-23,84	24,6-28,48	28,63-34	32,73-38,37	36,05-42,45	40,65-50,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-382-24	3-382-25	3-382-26	3-382-27	3-382-28	3-382-29	3-362-30

Группа 420. Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой

Таблица 3-420

Конвейер вертикальный многокабинный с автоматической разгрузкой на 9 постов, со скоростью движения 0,22; 0,33 м/с, высота шахты 31,3 м, максимальная нагрузка до 12 кг

Измеритель - 1 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Конвейер многокабинный
			1
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	1245
1.1	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,26
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	3,63
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	3,63
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	349
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	18,7
4	Материалы		
В270	Сталь полосовая 4х25 мм	т	0,01
В218	Проволока стальная диаметром 1,2 мм	кг	2
В426	Болты с шестигранной головкой диаметром 8 мм	т	0,002
В456	Гайки шестигранные диаметром 8 мм	кг	1
В192	Праймер ПОС-40	кг	0,02
В617	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	45
В139	Лента изоляционная	кг	0,02
В680	Лента киперная	10 м	1
В307	Трубка полихлорвиниловая диаметром 4-6 мм	кг	1
В384	Электроды сварочные	кг	12
В564	Масло индустриальное	кг	5
В661	Смазка УС-3	кг	5,6
119	Электроэнергия	кВт·ч	49,5
5	Масса оборудования	т	6,5
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-1

Продолжение табл. 3-420

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Добавлять или уменьшать за каждый пост, более или менее указанных в характеристике
			2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	81,7
1.1	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-
3	Машины и механизмы		
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	24
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	1,56
4	Материалы		
В384	Электроды сварочные	кг	1,81
В280	Сталь полосовая 4х25 мм	т	0,005
В617	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	5
В680	Лента киперная	10 м	0,1
В307	Трубка полихлорвиниловая диаметром 4-6 мм	кг	0,01
В564	Масло индустриальное	кг	0,32
В661	Смазка УС-3	кг	0,46
5	Масса оборудования	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-2

Продолжение табл. 3-420

Измеритель - 1 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты, более или менее указанной в характеристике
			3
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	23,7
1.1	Средний разряд работы		4,3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-

Окончание табл. 3-420

Измеритель - I м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Добавлять или уменьшать за каждый метр высоты шахты, более или менее указанной в характеристике
			3
3	Машины и механизмы		
3.4.2	Электросверлилка	маш.-ч	6,83
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,62
4	Материалы		
В384	Электроды	кг	0,94
В280	Сталь полосовая 4х25 мм	т	0,002
В2I8	Проволока стальная диаметром I,2 мм	кг	0,07
В6I7	Рукав металлический диаметром 27 мм	м	I,5
В307	Трубка поливинилхлоридная диаметром 4-6 мм	кг	0,003
В564	Масло индустриальное	кг	0,0I
5	Масса оборудования	т	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-420-3

ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вводные указания

В РСН учтены затраты на монтаж:

а) горизонтальных и наклонных путей с установкой и креплением стыков ЦиГ (РСН с 3-436-I по 3-436-4);

б) тележечных сцепов с установкой стационарных спарников (РСН с 3-436-32 по 3-436-34);

в) ловителей на подъеме и спуске с установкой конечного выключателя (РСН 3-436-26).

Р а з д е л I. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ

Группа 43I. Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой

Т а б л и ц а 3-43I

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Сбрасыватель плужковый, ширина ленты конвейера, мм	
			400-500	650-800
			I	2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	4,56	6,29
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0I	0,0I
3	Машины и механизмы			
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0I	0,0I
4	Материалы			
5	Масса оборудования	т	0,05	0,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-43I-I	4-43I-2

Окончание табл. 3-43I

Измеритель - I т

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станины, рамы, ширина ленты конвейера, мм			
			800	I000	I200	I400
			3	4	5	6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	22	20	I9	I8
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,I3	5,62	5,29	4,79
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,5I	5,0I	4,68	4,I8
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,5I	0,5I	0,5I	0,5I
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,II	0,II	0,II	0,II
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,29	4,29	4,29	4,29
4	Материалы					
В182	Подкладки металлические	кг	5	5	5	5
В395	Электроды	кг	7,7	7,7	7,7	7,7
5	Масса оборудования	т	I	I	I	I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-43I-3	3-43I-4	3-43I-5	3-43I-6

Группа 433. Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности

Таблица 3-433

Измеритель – I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод наклонного конвейера	Натяжка наклонного конвейера	Станция оборотная наклонного конвейера	Секция-вставка наклонного конвейера, длина, м			Секция цепи наклонного конвейера, длина 0,9 м	Троллей с крюком		Испытание наклонного конвейера вхолостую на I м
						от I до I,5	свыше I,5 до 3			одинарный	спаренный	
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	42,4	I4,I	I2,5	6,I7	6,4I	8,I6	5,I9	0,64	0,86	0,56
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,08	0,02	0,03	0,0I2	0,0I7	0,023	–	–	–	–
3	Машины и механизмы											
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,02	0,03	0,0I2	0,0I7	0,023	–	–	–	–
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	8,5	2,38	2,63	0,48	0,64	0,973	0,26	–	–	–
4	Материалы											
BI82	Подкладки металлические	кг	I5	I	I	I	I	2	0,8	–	–	–
B24	Болты и гайки	кг	I0	6	6	I	I	2	I	–	–	–
BI57	Масло машинное	кг	5	I	I	0,5	0,5	I	0,2	I	I	–
B4I	Вазелин технический	кг	3	I	I	–	–	–	–	–	–	–
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2,I
5	Масса оборудования	т	0,59	0,II	0,24	0,09	0,I2	0,I6	0,0I4	0,03	0,0I	–
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-433-I	3-433-2	3-433-3	3-433-4	4-433-5	3-433-6	3-433-7	3-433-8	3-433-9	3-433-I0

Группа 434. Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности

Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности

Таблица 3-434

Измеритель – I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	Станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	Ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно) на I м
			I	2	3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I9,6	I3,8	9,I7
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,9	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,02	0,0I
3	Машины и механизмы				
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,05	0,02	0,0I

Окончание табл. 3-433

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Станция приводная с электродвигателем, червячным редуктором, муфтой, ведущей звездочкой, втулочно-роликовой цепью, приводной рамой	Станция концевая с валом, ведущей звездочкой и рамой	Ходовая часть (радиальные, переходные секции, направляющие, ограждение и полотно) на 1 м
			1	2	3
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,33	3,66	2,17
4	Материалы				
ВI82	Подкладки металлические	кг	2,3	I	1
В394	Электроды	кг	0,2	0,I2	0,06
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	-	-	4,2
5	Масса оборудования	т	0,27	0,09	0,065
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-434-I	3-434-2	3-434-3

Группа 435. Рольганги

Таблица 3-435

Ролики

Измеритель - I0 шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ролик диаметром, мм										
			80			I05				I55			
			Длина, мм										
			300-500	600	800	300-500	650	800	I000	300-500	650	800	I000
			I	2	3	4	5	6	7	8	9	I0	II
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,88	I,II	I,44	I,28	I,55	I,96	2,36	2,I	2,57	3,I7	3,77
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,7	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0I	0,0I	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,II
3	Машины и механизмы												
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0I	0,0I	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,05	0,06	0,07	0,II
4	Материалы												
5	Масса оборудования	т	0,04	0,08	0,I	0,0I2	0,0I6	0,02	0,025	0,029	0,028	0,047	0,068
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-435-I	3-435-2	3-435-3	3-435-4	3-435-5	3-435-6	3-435-7	3-435-8	3-435-9	3-435-I0	3-435-II

Группа 436. Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм

Таблица 3-436

Узлы конвейеров подвесных толкающих с шагом цепи 100 и 160 мм

Измеритель - 50 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Путь конвейера горизонтальный с шагом цепи, мм	
			100	160
			1	2
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	169	218
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	9,74	12,44
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	8,77	10,8
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,773	1,31
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,19	0,32
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	24,5	41,6
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	17,3	19,1
3.7.1	Электрошлифовальная машинка	маш.-ч	0,226	0,23
4	Материалы			
8391	Электроды сварочные	кг	25,17	27,03
5	Масса оборудования	т	1,7	2,85
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-1	3-436-2

Продолжение табл. 3-436

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Путь конвейера наклонный (изгиб вертикальный, горизонтальный), с шагом цепи, мм	
			100	160
			3	4
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	277	308
1.1	Средний разряд работы		4	3,6
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	14,5	13,1
3	Машины и механизмы			
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	29,1	11
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,1	1,54
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,425	0,5
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	11,7	14,7
3.3.1	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	50,6	73,2
3.7.1	Электрошлифовальная машинка	маш.-ч	0,23	0,228
4	Материалы			
8391	Электроды сварочные	кг	61,4	91,5
5	Масса оборудования	т	2,4	4,4
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-3	3-436-4

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - 50 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Цепь разборная с каретками и толкателями с шагом цепи 100 и 160 мм
			5
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	81,8
1.1	Средний разряд работы		4,1
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,85
3	Машины и механизмы		
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	0,382
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,382
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,084
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	18,8
4	Материалы		
5	Масса оборудования	т	0,7
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-5

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство натяжное массой, кг	
			500	650
			6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	40,I	59,9
I.I	Средний разряд работы		4	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,55	0,74
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,28	0,33
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,28	0,33
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	-	0,073
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	7,37	8,37
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	3,74	7,66
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	4,05	8,29
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-6	3-436-7

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод угловой массой, т	
			0,7	I,6
			8	9
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	50,6	72,2
I.I	Средний разряд работы		3,5	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	5,I	8,63
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	4,47	7,49
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,5I	0,97
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,08	0,I8
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	7,92	I3,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,46	6,24
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	4,82	6,75
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-8	3-436-9

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод гусеничный массой, т	
			I,06	2,92
			I0	II
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	7I,5	I0I
I.I	Средний разряд работы		4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	7,2	I0,7
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	6,26	9,I9
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,78	I,I3
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,I2	0,34
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	I0,97	I6,I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,48	I0,7
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	8,09	II,6
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I0	3-436-II

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод с натяжным устройством
			I2
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	84,5
I.I	Средний разряд работы		3,5
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	8,I5
3	Машины и механизмы		

Продолжение табл. 3-436

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод с натяжным устройством I2
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	7,35
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,64
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,I5
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	I4,0
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,59
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	7,I3
5	Масса оборудования	т	I,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I2

Продолжение табл. 3-436

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Привод натяжки I3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	66,3
I.I	Средний разряд работы		4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	4,I9
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	3,38
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,69
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,I2
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	II,58
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	I0,8
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	I2,53
5	Масса оборудования	т	I,06
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I3

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стрелки прямые и угловые массой, т 0,I46	0,22	0,24
			I4	I5	I6
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	56,4	6I,4	72,3
I.I	Средний разряд работы		4,I	4,I	4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	II	I2,2	I4,3
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I0,9	I2	I4,I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,08	0,I2	0,I38
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,07	0,03	0,028
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,35	5,52	6,59
4	Материалы				
B39I	Электроды сварочные	кг	5,78	5,98	7,I3
5	Масса оборудования	т	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I4	3-436-I5	3-436-I6

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Передача сквозная массой, т 0,I35	0,229	0,347
			I7	I8	I9
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	59,8	6I,3	72,9
I.I	Средний разряд работы		4,I	4,I	4,I
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	II	I2,I	I4,4
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I0,9	I2	I4,2
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,078	0,II5	0,I7
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0I7	0,025	0,04
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,99	5,524	7,I3
4	Материалы				
B39I	Электроды сварочные	кг	5,4	5,977	7,7I
5	Масса оборудования	т	-	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-I7	3-436-I8	3-436-I9

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Поворот и изгиб горизонтальный с количеством роликов, м					
			3	4	6	8	I2	I6
			20	2I	22	23	24	25
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I2,4	I4	I6,9	20,9	28	32,6
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8	4	4	4	4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,07	0,II2	0,I2	0,I83	0,235	0,3I4
3	Машины и механизмы							
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,03	0,05I	0,055	0,083	0,I06	0,I43
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,03	0,05I	0,055	0,083	0,I06	0,028
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,006	0,0I	0,0II	0,0I7	0,023	0,I43
3.5.I	Электролебедка	маш.-ч	I,99	2,32	3,I2	4,09	6,09	5,09
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,78	2,I38	2,32	2,5	3,3	4,28
4	Материалы							
B39I	Электроды сварочные	кг	I,98	2,3I4	2,5I	2,7	3,6	4,63
5	Масса оборудования	т	0,05	0,09	0,I	0,I5	0,2	0,25
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-20	3-436-2I	3-436-22	3-436-23	3-436-24	3-436-25

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Изгиб горизонтальный с блоком
			26
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	28,6
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,4
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,I84
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,I84
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,034
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	4,45
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	3,52
4	Материал		
B39I	Электроды сварочные	кг	4,82
5	Масса оборудования	т	0,3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-26

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Стык раздвижной
			27
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	26,7
I.I	Средний разряд работы		3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,I5
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,069
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,069
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0II
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	2,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	6,77
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	7,33
5	Масса оборудования	т	0,I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-27

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ловитель тележек
			28
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,6
I.I	Средний разряд работы		3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0I4

Продолжение табл. 3-436

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Ловитель тележек
			28
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,002
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,07
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	I,I6
5	Масса оборудования	т	0,0I3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-28

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Останов
			29
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,28
I.I	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,045
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,02
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,02
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,005
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	0,2I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	I,43
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	I,54
5	Масса оборудования	т	0,043
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-29

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Кронштейны для установки адресоносителя датчиков, считывателей, устройств
			30
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I,I7
I.I	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0I
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,00I
3.7.I3	Электросверлилка	маш.-ч	0,25I
4	Материалы		
5	Масса оборудования	т	0,0I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-30

Продолжение табл. 3-436
Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Шина
			3I
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	5
I.I	Средний разряд работы		4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,007
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,003
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,003
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,00I
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,98
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	I,06
5	Масса оборудования	т	0,007
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-3I

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I компл.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Сцеп с количеством тележек		
			2-тележечный	3-тележечный	4-тележечный
			32	33	34
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	I2,8	I4,9	I7
I.I	Средний разряд работы		3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,II3	0,I58	0,206
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,05I	0,07I	0,093
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0II	0,0I6	-
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	0,75	I,4	2,05
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,05I	0,07I	0,02
4	Материалы				
5	Масса оборудования	т	0,095	0,I4	0,I75
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-32	3-436-33	3-436-34

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Тормоз
			35
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	2,65
I.I	Средний разряд работы		2,4
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,0I2
3	Машины и механизмы		
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,006
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,006
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,493
4	Материалы		
B39I	Электроды сварочные	кг	I,23
5	Масса оборудования	т	0,0I3
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-35

Продолжение табл. 3-436

Измеритель - I секция

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Секция опускная массой, т	
			2,4	5,6
			36	37
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	205	270
I.I	Средний разряд работы		3,8	3,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	2,75	3,92
3	Машины и механизмы			
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	I,24	I,86
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	I,24	I,86
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,27	0,209
3.4.2	Электролебедка	маш.-ч	40	54
3.7.I3	Электросверлилка	маш.-ч	0,5I	I,54
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	7,66	I8,5
4	Материалы			
B39I	Электроды сварочные	кг	8,29	25,I
5	Масса оборудования	т	-	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-36	3-436-37

Окончание табл. 3-436

Измеритель - 10 м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Испытание подвесного толкающего конвейера вхолостую
			38
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	6,58
I.I	Средний разряд работы		4,8
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,32
3	Машины и механизмы		
3.I.6	Вышка телескопическая	маш.-ч	0,32
4	Материалы		
ГI9	Электроэнергия	кВт.ч	I4,9
5	Масса оборудования	т	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-436-38

Группа 437. Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения

Таблица 3-437

Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство натяжное		
			винтовое	грузовое	добавлять на I плиту
			I	2	3
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	33,4	55,3	0,4I
I.I	Средний разряд работы		3,9	3,6	4,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	6,39	9,52	-
3	Машины и механизмы				
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	5,9	8,4I	-
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,4	0,9I	-
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,09	0,2	-
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	5,3	7,5	-
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	5,48	6,I4	-
4	Материалы				
В395	Электроды	кг	6,2	6,94	-
5	Масса оборудования	т	0,8	I,8	-
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-I	3-437-2	3-437-3

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - I м

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Цепь разборная без грузовых подвесов с каретками, длина кривых участков пути			
			до 20 %		свыше 20 %	
			число кареток на I м, шт.			
			до 2,2	свыше 2,2	до 2,2	свыше 2,2
			4	5	6	7
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	3,I	3,I	3,I	3,28
I.I	Средний разряд работы		3	3	3	3
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,03	0,022	0,02I	0,022
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,0I	0,0I	0,0I	0,0I
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,0I	0,0I	0,0I	0,0I
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,00I	0,002	0,00I	0,002
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	0,I9	0,25	0,23	0,3
4	Материалы					
5	Масса оборудования	т	0,0I2	0,0I7	0,0I3	0,0I9
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-4	3-437-5	3-437-6	3-437-7

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Устройство поворотное со звездочкой диаметром, мм			Батарея пятироликовая
			650	I000	I400	
			8	9	I0	II
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	9,6	I3,4	I4,4	I6,5
I.I	Средний разряд работы		3,4	3,6	3,6	3,7
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,I3	2.54	3,03	3,32
3	Машины и механизмы					
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,06	2,4I	2,8I	3,27
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,06	0,II	0,I8	0,04
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0I	0,02	0,04	0,0I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	I,33	2,3	2,63	3,23
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	0,97	I,05	I,I3	I,49
4	Материалы					
В395	Электроды	кг	2,34	2,53	2,72	3,6
5	Масса оборудования	т	0,I2	0,22	0,35	0,07
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-8	3-437-9	3-437-I0	3-437-II

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - I шт.

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Подвеска для навешивания грузов, масса подвески, кг		Траверса для навешивания грузов, масса траверсы, кг		Устройство приводное		Ловители тележек
			40	I00	I0	20	одинарное	двойное	
			I2	I3	I4	I5	I6	I7	I8
I	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	0,44	I,03	0,23	0,3I	54	77,2	2,I
I.I	Средний разряд работы		3,8	2,7	4	4	4,2	4,2	3,9
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	0,05	0,II	0,0II	0,022	I0,4	I5,9	0,0II
3	Машины и механизмы								
3.I.I	Кран самоходный	маш.-ч	0,02	0,05	0,005	0,0I	9,36	I3,8	0,005
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	0,02	0,05	0,005	0,0I	0,86	I,72	0,005
3.I.II	Автопогрузчик	маш.-ч	0,0I	0,0I	0,00I	0,002	0,I9	0,38	0,00I
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	0,05	0,07	0,03	0,04	8,5	I2,I	0,7
3.3.I	Комплект оборудования для ручной дуговой сварки	маш.-ч	-	-	-	-	II	I5,7	0,48
4	Материалы								
В395	Электроды	кг	-	-	-	-	I2,4	I7,7	I,I7
5	Масса оборудования	т	0,04	0,I	0,0I	0,02	I,7	3,4	0,0I
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-I2	3-437-I3	3-437-I4	3-437-I5	3-437-I6	3-437-I7	3-437-I8

Продолжение табл. 3-437

Измеритель - указан в таблице

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель											
			1 шт.			1 м			1 шт.			1 м		
			Путь монорельсовый прямой длиной 100 м, номер балки			Увеличение или уменьшение длины прямого пути к номеру балки			Путь монорельсовый гнутый длиной 100 м, номер балки			Увеличение или уменьшение длины гнутого пути к номеру балки		
			27	40	55	27	40	55	27	40	55	27	40	55
			19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	104	172	302	1,02	2,05	3,1	118	182	312	1,03	2,06	3,08
1.1	Средний разряд работы		3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2	3,2
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	3,26	5,88	9,57	0,044	0,046	0,09	3,26	5,88	9,55	0,024	0,066	0,09
3	Машины и механизмы													
3.1.1	Кран самоходный	маш.-ч	1,45	2,62	4,26	0,02	0,02	0,04	1,45	2,62	4,25	0,01	0,03	0,04
3.2.3	Автомобиль	маш.-ч	1,45	2,62	4,26	0,02	0,02	0,04	1,45	2,62	4,25	0,01	0,03	0,04
3.1.11	Автопогрузчик	маш.-ч	0,36	0,64	1,05	0,004	0,006	0,01	0,36	0,64	1,05	0,004	0,006	0,01
3.4.2	Лебедка электрическая	маш.-ч	19,5	35	65	0,2	0,36	0,65	22,8	37,5	67,5	0,23	0,38	0,68
4	Материалы													
5	Масса оборудования	т	3,15	5,7	9,26	0,032	0,057	0,093	3,15	5,7	9,26	0,032	0,057	0,093
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-19	3-437-20	3-437-21	3-437-22	3-437-23	3-437-24	3-347-25	3-437-26	3-437-27	3-437-28	3-437-29	3-437-30

Окончание табл. 3-437

Измеритель - указан в таблице

Шифр ресурса	Элементы затрат	Единица измерения	Измеритель					
			1 шт.		1 м		1 шт.	
			Испытание конвейера вхолостую, длина 100 м с одной приводной станцией, при длине кривых участков пути		на 1 м конвейера более или менее 100 м добавлять или уменьшать при длине кривых участков пути		на каждую приводную станцию добавлять	
			до 20 %	свыше 20 %	до 20 %	свыше 20 %		
			31	32	33	34	35	
1	Затраты труда рабочих-монтажников	чел.-ч	20,5	24,6	0,103	0,09	12,6	
1.1	Средний разряд работы		4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	
2	Затраты труда машинистов	чел.-ч	-	-	-	-	-	
3	Машины и механизмы							
4	Материалы							
119	Электроэнергия	кВт.ч	36,6	43,9	0,13	0,16	22,5	
5	Масса оборудования	т	-	-	-	-	-	
6	Номер расценки по сборнику РМО		3-437-32	3-437-33	3-437-34	3-437-35	3-437-36	

ПРИЛОЖЕНИЕ

Перечень материальных ресурсов, не учтенных в РСН

I. Гравий, щебень, бетонные блоки, железобетонные плиты и прочие материалы для заполнения ящиков противовесов и для противовесных грузов.

2. Деревянные конструкции.

3. Кабели, провода, шнуры электрические всех марок и сечений, поставляемые с неразделанными концами.

4. Сетки металлические, поставляемые в незаготовленном виде.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ 3

ОТДЕЛ I. ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ ПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ

Вводные указания 3

Р а з д е л I. КРАНЫ МОСТОВЫЕ И КОНСОЛЬНЫЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Группа I. Краны мостовые электрические общего назначения с одним и двумя крюками 4

Группа 2. Краны электрические консольные II

Р а з д е л 2. КРАНЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ МОСТОВЫЕ

Группа 3I. Краны мостовые электрические магнитные I2

Группа 32. Краны мостовые электрические грейферные I5

Группа 33. Краны мостовые электрические специальные магнитно-грейферные I9

Группа 34. Краны мостовые электрические с вращающейся тележкой и гибким подвесом траверсы 2I

Группа 35. Краны мостовые электрические с гибким подвесом траверсы 23

Р а з д е л 3. КРАНЫ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ МОСТОВЫЕ

Группа 47. Краны мостовые колодцевые 28

Группа 48. Краны мостовые для раздевания слитков (стрипперные) 29

Группа 49. Краны мостовые завалочные 30

Группа 50. Краны мостовые напольно-крышечные 30

Группа 5I. Краны мостовые ковочные 3I

Группа 52. Краны мостовые закалочные 33

Р а з д е л 4. КРАНЫ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЕ

Группа 66. Перегружатели мостовые электрические грейферные 34

Группа 67. Перегружатели контейнерные 34

Р а з д е л 5. КРАНЫ ПОРТАЛЬНЫЕ

Группа 79. Краны портальные электрические полноповоротные 36

Группа 80. Передвижение кранов портальных без разворота тележек 39

Группа 8I. Передвижение кранов портальных с разворотом тележек 39

Группа 82. Краны портальные иностранных фирм 40

Р а з д е л 6. ЛЕБЕДКИ

Группа 95. Лебедки электрические 43

Р а з д е л 7. КРАНЫ ПОДВЕСНЫЕ ДВУХБАЛОЧНЫЕ МНОГОПРОЛЕТНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ

Группа I06. Краны подвесные многопролетные электрические с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками 44

Группа I07. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 3 м 45

Группа I08. Краны подвесные многопролетные электрические с автоматической стыковкой с одной или двумя поворотными или неповоротными тележками, ширина колеи тележки 6 м 45

Р а з д е л 8. КРАНЫ-ШТАБЕЛЕРЫ И СТЕЛЛАЖИ

Группа II8. Краны-штабелеры 46

Группа 119. Стеллажи 46
Раздел 9. ЦЕНТРАЛИЗОВАННАЯ ГУСТАЯ СМАЗКА КРАНОВ
Группа 130. Централизованная густая смазка кранов 47
Раздел 10. ПОДЪЕМНЫЕ МЕХАНИЗМЫ
Группа 140. Тали ручные 49
Группа 141. Тали электрические 50
Раздел 11. КРАНЫ КОЗЛОВЫЕ
Группа 200. Краны козловые 52
ОТДЕЛ 2. ТРАНСПОРТНЫЕ МЕХАНИЗМЫ НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ
Вводные указания 53
Раздел 1. КОНВЕЙЕРЫ ЛЕНТОЧНЫЕ
Группа 301. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 500 мм 54
Группа 302. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1000 мм 55
Группа 303. Конвейеры ленточные стационарные с лентой шириной до 1400 мм 58
Группа 304. Конвейеры ленточные передвижные реверсивные 60
Раздел 2. КОНВЕЙЕРЫ ПЛАСТИНЧАТЫЕ И ЦЕПНЫЕ
Группа 321. Конвейеры пластинчатые 62
Раздел 3. КОНВЕЙЕРЫ ТЕЛЕЖЕЧНЫЕ
Группа 331. Конвейеры тележечные для литейных форм 65
Раздел 4. КОНВЕЙЕРЫ ВИНТОВЫЕ
Группа 341. Винтовые конвейеры общего назначения 67
Раздел 6. ЭЛЕВАТОРЫ
Группа 381. Элеваторы ковшовые ленточные 69
Группа 382. Элеваторы ковшовые цепные вертикальные 69
Раздел 8. КОНВЕЙЕРЫ СПЕЦИАЛЬНЫЕ
Группа 420. Конвейеры вертикальные многокабинные с автоматической разгрузкой 72
ОТДЕЛ 3. УЗЛЫ ПОДЪЕМНО-ТРАНСПОРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
Вводные указания 73
Раздел 1. УЗЛЫ КОНВЕЙЕРОВ И РОЛЬГАНГОВ
Группа 431. Конвейеры ленточные с прорезиненной лентой 73
Группа 433. Конвейеры цепные подвесные, применяемые в мясной промышленности 74
Группа 434. Конвейеры цепные напольные, применяемые в мясной промышленности 74
Группа 435. Рольганги 75
Группа 436. Конвейеры подвесные толкающие с шагом цепи 100 и 160 мм 76
Группа 437. Конвейеры цепные подвесные грузонесущие общего назначения 82
ПРИЛОЖЕНИЕ. Перечень материальных ресурсов, не учтенных в РСН .....

Настоящий сборник ресурсных сметных норм (РСН) разработан институтом Гипротехмонтаж на основе обосновывающих материалов к сборнику 3 расценок на монтаж оборудования "Подъемно-транспортное оборудование" (СНиП 4.06-91), рассмотрен Центральным научно-исследовательским институтом экономики и управления строительством (ЦНИИЭУС) и Главным управлением совершенствования ценообразования и сметного нормирования в строительстве Минстроя России.

Тираж 100 экз. Заказ № 324

Государственное унитарное предприятие —
Центр проектной продукции в строительстве (ГУП ЦПП)
127238, Москва, Дмитровское ш., 46, корп. 2.

Тел/факс: (095) 482-42-65 — приемная.
Тел.: (095) 482-42-94 — отдел заказов;
(095) 482-41-12 — проектный отдел;
(095) 482-42-97 — проектный кабинет.

gost.e-ecolog.ru