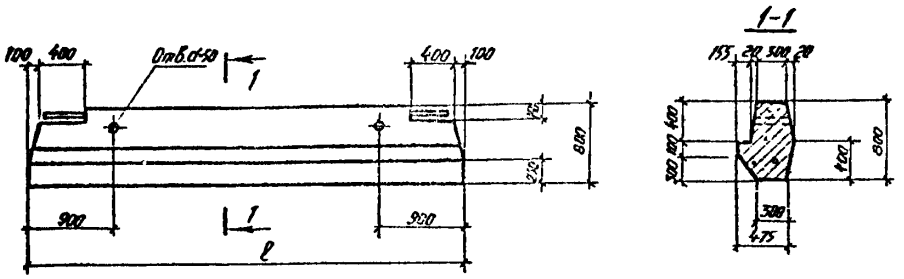
| СК-3 | СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ<br>ЧАСТЬ 3<br>ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ | СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ<br>Серия I.420-I2<br>Выпуск 6<br>УДК 624.012.45:725.4 |
|---|---|---|
| ГП ЦПП | КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С СЕТКАМИ КОЛОНН 6х6 м И 9х6 м ПОД НАГРУЗКИ СООТВЕТСТВЕННО ДО 2500 КГС/М$^2$ И 1500 КГС/М$^2$ | FJCG |
| МАРТ 1979 | | На I листе<br>На 2 страницах<br>Страница I |




| Марка ригеля | Место положение ригеля | Длина мм ℓ | Расход материалов: Бетон м$^3$ | Расход материалов: Сталь кг | Марка бетона | Масса т | Нормативная временная, длительная нагрузка на перекрытие кгс/м2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Б39-I | В крайнем пролете | 4980 | I,4 | 362,7 | | 3,5 | I000-2500 |
| Б40-I | В крайнем и среднем пролетах | 5280 | I,49 | 383,6 | | 3,7 | I000-2500 |
| Б4I-I | В среднем пролете | 5480 | I,53 | 35I,6 | | 3,8 | I000-2500 |
| Б39лев.-I | В крайнем пролете | 4980 | I,26 | 326,3 | | 3,2 | I000-2500 |
| Б39пр.-I | -"- | 4980 | I,26 | 326,3 | | 3,2 | I000-2500 |
| Б40Клев.-I | В крайнем и | 5280 | I,34 | 358,4 | 300 | 3,3 | I000-2500 |
| Б40Кпр.-I | средних | 5280 | I,34 | 358,4 | | 3,3 | I000-2500 |
| Б40Слев.-I | пролетах | 5280 | I,36 | 366,3 | | 3,4 | I000-2500 |
| Б40Спр.-I | -"- | 5280 | I,36 | 366,3 | | 3,4 | I000-2500 |
| Б4Iлев.-I | В среднем пролете | 5480 | I,40 | 344,0 | | 3,6 | I000-2500 |
| Б4Iпр.-I | -"- | 5480 | I,40 | 344,0 | | 3,6 | I000-2500 |



gost.e-ecolog.ru

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА И УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Выпуск 6 серии I.420 -I2 часть работы, полный состав которой изложен в выпуске 0-I серии I.420 -I2.

Альбом содержит рабочие чертежи поперечных ригелей торцевых рам для зданий с перекрытием из плит, опирающихся на полки ригелей с сеткой колонн 6х6 м.

Ригели разработаны трех типоразмеров длиной 4980, 5280 и 5480 мм. Высота ригеля 800 мм.

Ригели изготавливаются из бетона марки 300.

Продольная арматура принята из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75, а также из холоднотянутой проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

Для изготовления закладных деталей применяется сортовой прокат из стали класса С38/23 по ГОСТ 380-71*.

Марки стали арматуры и закладных деталей должны устанавливаться в проекте конкретного объекта, в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и указаниями, приведенными в выпуске 0-I серии I.420-I2.

Ригели армируются пространственными каркасами, которые собираются из плоских каркасов, сеток, отдельных стержней и закладных деталей с применением контактной точечной сварки и электродуговой сварки и вязки вязальной проволокой.

Область применения: I-IУ районы территории СССР по скоростным напорам ветра; IУ район - по снеговой нагрузке; для зданий с неагрессивной, слабо- и среднеагрессивной газовой средой; сейсмичность до 6 баллов.

## СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 6. Железобетонные торцовые ригели пролетом 6 м с полкой для опирания плит.

Объем проектных материалов - 58 форматок

АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзданий, 127238, Москва, И-238, Дмитровское шоссе, д.46, при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены и введены в действие с I.03.79 г. Госстроем СССР. Постановление № 186 от 26.09.78 г.

ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

Инв.№ 15757

Катал.л.№ 039594н

gost.e-ecolog.ru