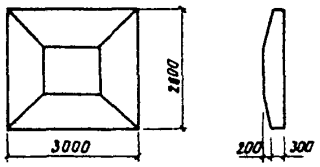
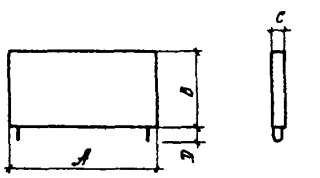
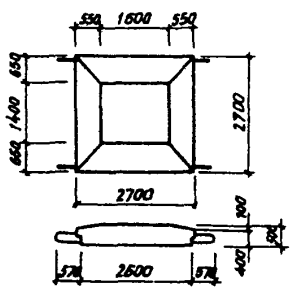
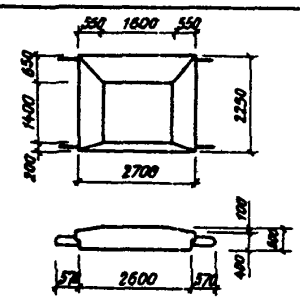
СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.415.1-2 Выпуск 1-1
ГП ЦПП	КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА	УДК 624.15
МАРТ 1988		На 2-х листах На 4-х страницах Страница 1

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м3	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т
	ФП	В20		166,30	
	ФП2	В27,5	3,40	394,80	8,50
	ФП3	В27,5		542,40	
	ФП4 А=3400 Б=1800 С=300 Д=350	В20	1,84	80,00	4,60
	ФП5 А=4300 Б=2030 С=350 Д=390	В20	3,05	183,00	7,60
	ФП6 А=4600 Б=2150 С=400 Д=450	В20	3,96	264,10	9,90
	ФП7	В27,5	3,30	544,7	8,2
	ФП8	В27,5	2,79	458,6	7,0

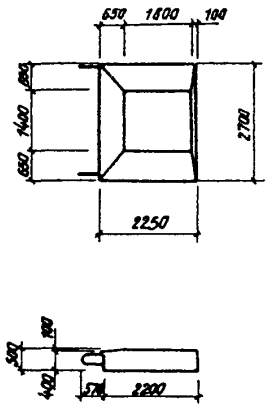
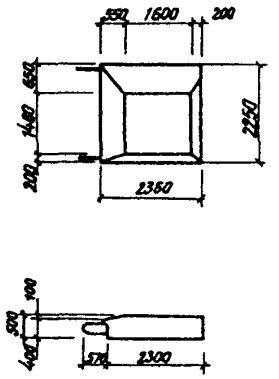
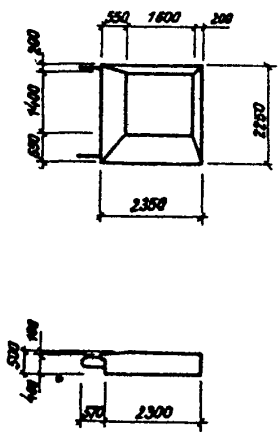
gost.e-ecolog.ru

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.415.1-2
Выпуск I-I

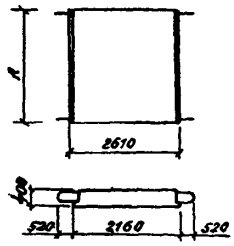
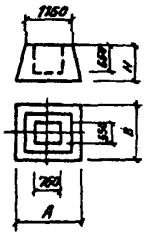
Лист I

Страница 2

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов		Масса, т
			Бетон, м3	Сталь, кг	
	ФП9	В27,5	2,82	352,9	7,I
	ФШ0	В27,5	2,50	307,6	6,3
	ФШ0[И]	В27,5	2,50	307,6	6,3

КОНСТРУКЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ХРАНЕНИЮ И ПЕРЕРАБОТКЕ ЗЕРНА

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
Серия 3.415.1-2
Выпуск 1-1

Эскиз	Марка изделия	Класс бетона	Расход материалов: Бетон, м3	Расход материалов: Сталь, кг	Масса, т
	ФШ1 А=2700	В27,5	2,26	581,8	5,7
	ФШ2 А=2250	В27,5	1,88	487,2	4,7
	ФС1 Н=830 А=1300 В=1100	В27,5	0,80	39,3	2,0
	ФС2 Н=1130 А=1500 В=1300	В27,5	1,45	57,0	3,6

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Бетон тяжелый классов В20 и В27,5 ГОСТ 18105-86

Марка бетона по морозостойкости F 50

Арматура классов AI и AIII ГОСТ 5781-82. Для закладных деталей применяется прокат из стали марки В Ст3кп2 ГОСТ 380-71.

Фундаментные плиты армируются плоскими каркасами и отдельными стержнями; фундаментные стаканы - пространственными каркасами и отдельными стержнями.

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Изделия предназначены для сборно-монолитных фундаментов производственных зданий мельниц и комбикормовых заводов (сетка колонн 6х9, 3х6, 6х6 м), в каркасах которых используются сборные железобетонные элементы серий I.420-12 и I.420-13.

Бетонирование производится по поточно-агрегатной технологии.

Формы для изделий разрабатываются производственным проектно-техническим центром Агропрома РСФСР.

M1BA РАСЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА НАРУЖНОГО ВОЗДУХА - минус 40°С

G2BB ИНЖЕНЕРНО-ГЕОЛОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ - обычные

G2BQ СТЕПЕНЬ АГРЕССИВНОСТИ - неагрессивная

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Расшифровка марки изделия:

ФП2, где:

ФП - условное обозначение фундаментных плит

2 - условное обозначение типоразмера плиты

ФС2, где:

ФС - условное обозначение фундаментных стаканов

2 - условное обозначение типоразмера стакана

Настоящий выпуск рассматривать одновременно с выпуском 0-4 "Фундаменты сборно-монолитные". Материалы для проектирования.

В7КА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск I-I. Фундаменты сборно-монолитные. Рабочие чертежи.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 65 форматок.

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА ЦНИИпромзернопроект, I29272, г. Москва, И-272, ул. Трифоновская, д. 47

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Министерством хлебопродуктов СССР приказ № I3 от II.09.87

В7КА ПОСТАВЩИК Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

3.0-1.94 т.1

gost.e-ecolog.ru

Инв. № 22752
Катал.д.№ 060373