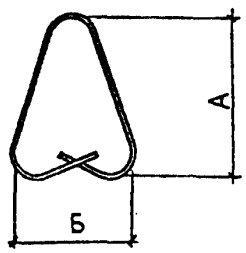
СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.400-7 Вып.I/87
ГП ЦПП	УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЁМА СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	УДК 621.863
ИЮЛЬ 1988		На I-м листе На 2-х страницах Страница I



Марка петли	Масса изделия, приходящаяся при подъеме на одну петлю, кг	Диаметр стержня петли, мм	Габаритные размеры петли, мм		Масса петли, кг	Назначение петель
			А	Б		
М 6 - I00	I00	6AI	I80	I30	0,I2	Для изделий сплошного поперечного сечения из тяжелого бетона и железобетона
М 8 - I00	300	8AI	I80	I30	0,23	
МI0 - I50	700	I0AI	230	I65	0,45	
МI2 - I50	II00	I2AI	230	I65	0,66	
МI4 - I50	I500	I4AI	230	I65	0,92	
МI6 - I50	2000	I6AI	280	200	I,44	
МI8 - 250	2500	I8AI	330	240	2,I5	
М20 - 250	3I00	20AI	350	250	3,08	
М22 - 250	3800	22AI	350	250	3,77	
М25 - 300	4900	25AI	420	300	5,3I	
М 6 - 300	I00	6AI	380	330	0,27	Для стенового ограждения из легких и ячеистых бетонов
М 8 - 300	300	8AI	380	330	0,49	
МI0 - 300	700	I0AI	380	330	0,77	
МI2 - 300	II00	I2AI	380	330	I,I2	
МI4 - 300	I500	I4AI	380	330	I,54	
МI6 - 300	2000	I6AI	380	330	2,02	
МI8 - 300	2500	I8AI	380	330	2,59	
М20 - 300	3I00	20AI	400	330	3,32	

gost.e-ecolog.ru

DIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Конструкция замкнутых монтажных петель треугольной формы (авторское свидетельство № 491770 Проектного института № I) обеспечивает равнопрочность петли и призмы выкалываемого ею бетона при заделке в бетон на I0 - I2 диаметров, что позволяет снизить расход стали на петли в среднем до 50% по сравнению с петлями традиционной формы. Одновременно упрощается установка петель в изделие, создаются условия для автоматизированного их изготовления и централизированной поставки.

Унифицированные замкнутые монтажные петли, в зависимости от назначения и условий применения, условно разделены на два вида, отличающихся глубиной заделки и геометрическими размерами. Первый вид монтажных петель предназначен для применения в изделиях из тяжёлого бетона класса В10 и выше. Второй вид - для изделий из легких и ячеистых бетонов класса не ниже В2,5.

Монтажные петли могут быть установлены выступающими над поверхностью бетона или утопленными с устройством специальных углублений в изделиях.

Монтажные петли должны изготавливаться из горячекатанной арматурной стали класса А-I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчётной зимней температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2.

Выбор марки петли для строповки железобетонных и бетонных изделий из сортамента производится в зависимости от массы изделий, приходящейся при подъёме на одну петлю. Масса изделия определяется согласно указаниям п.2.I3 СНиП 2.03.0I-84.

Изготовление унифицированных замкнутых монтажных петель предусмотрено на станках-автоматах, позволяющих механизировать процесс их производства.

Замкнутость петель в основании обеспечивается контактной точечной сваркой полувитвей арматурного стержня, пересекающихся под углом не менее 30°

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы, помещённые в данном выпуске, предназначены для использования проектными институтами при разработке сборных железобетонных и бетонных изделий и конструкций. Кроме того, они могут быть использованы заводами по производству сборных железобетонных и бетонных конструкций для замены обычных монтажных петель на петли треугольной формы.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Унифицированные монтажные петли обозначены марками, состоящими из букв и цифр. Буква М - монтажная петля, цифра за буквенным индексом обозначает диаметр стержня петли, цифра после тире указывает минимальную глубину заделки петли в бетон. Например: М12-I50 - монтажная петля диаметром I2 мм, требующая заделки в бетон на глубину не менее I50 мм.

Выпуск I/87 серии 3.400-7 разработан взамен выпуска I серии 3.400-7.

B7AE СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск I/87 - Рабочие чертежи монтажных петель и указания по их применению.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - 25 форматок

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Проектный институт № I, I90000, Ленинград, пр.Майорова, I/I2

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Госстроем СССР, протокол от 03.03.88 № АЧ-9, введены в действие с 01.07.88.

СОСТАВИТЕЛЬ Государственное предприятие — Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 127238, Москва, Дмитровское ш.,46, корп. 2

Инв.№ 23067

Катал.х.№ 061376

gost.e-ecolog.ru