СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ. СЕРИЯ 3.004.I-I3 Вып.0/9I
ГП ЦПП	ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД ОППОЗИТНЫЕ КОМПРЕССОРЫ	
СЕНТЯБРЬ 1991		На I-м листе На 2-х страницах Страница I

Схема № I
(для двухрядных компрессоров)

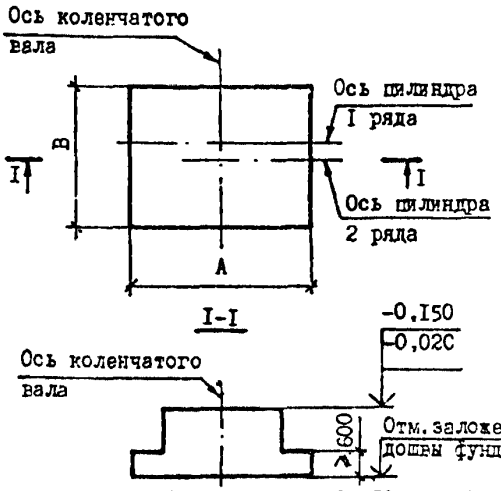
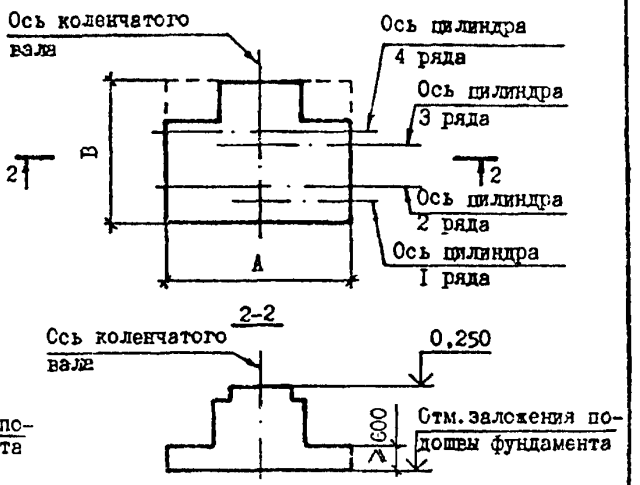


Схема № 2
(для четырехрядных компрессоров)



НОМЕНКЛАТУРА ОБОРУДОВАНИЯ И МИНИМАЛЬНЫЕ ГАБАРИТЫ ФУНДАМЕНТОВ

Марка оппозитного компрессора	Завод-изготовитель	№ схемы фундамента	Частота вращения двигателя, об/мин	Масса компрессора, т	Минимальная (по абсолютной величине) отметка заложения подошвы фундамента, м	Минимальные размеры подошвы фундамента, мм	
						A	B
2ВМ4-I5/25	Московский завод "Борец"	I	740/370	3,8	- I,I	I500	I200
2ГМ4-I5/25С			740/370	4,3	- I,I	2400	I200
2ГМ4-I5/25			740/370	4,9	- I,5	3300	3000
2СГМ4-I5/25С			740/370	5,6	- I,5	3900	3000
2ВМ4-24/9С			740/370	4,2	- I,I	2400	I200
2ГМ4-24/9			740/370	3,9	- I,3	I500	I200
2ВМ4-I2/65			740/370	3,8	- I,I	I500	I200
2ГМ4-I2/65			740/370	4,0	- I,3	I500	I200
2ВМ4-48/3С			740/370	4,I	- I,I	2400	I200
2ГМ4-48/3			740/370	3,6	- I,3	I500	I200
2ГМ4-48/3С			740/370	4,2	- I,3	2400	I200
302ГМ4-I.3/I2-250			740/370	4,6	- I,2	2I00	I500
2ВМ4-24/9			740/370	3,8	- I,I	I500	I200
2ВМ4-48/3			740/370	3,5	- I,I	I500	I200
2ВМ2,5-I2/9	Краснодарский компрес. завод		I000/500	2,2	- I,I	I500	I200
2ВМI0-63/9	Пензенский компрессорный завод	2	600	I3,9	- I,8	4800	3300
4МI0-200/2,2			500	24,8	- 2,0	4800	4500
4ВМI0-50/7I			500	20,3	- I,7	6000	5I00
4ВМI0-I20/9			600	23,5	- I,8	4500	4500

gost.e-ecolog.ru

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под оппозитные компрессоры с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под оппозитный компрессор для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машин, грунтовых условиях, допускаемых уровне вибрации фундамента и габаритах его подошвы. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в виде рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования. Данная технологическая линия проектирования разработана как для ЭВМ типа ЕС с графопостроителем, так и для IBM PC/AT с печатающим устройством и графопостроителем.

Номенклатура, технические характеристики оппозитных компрессоров и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитный железобетонный массив ступенчатой конфигурации с подошвой Т-образной или прямоугольной формы. Размеры подошвы кратны 300 мм, высота нижней ступени фундамента принимается не менее 600 мм.

Бетон фундаментов принят класса В 12,5. Армирование - конструктивное.

G2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Материалы для автоматизированного проектирования фундаментов под оппозитные компрессоры разработаны для марок компрессоров, выпускаемых Пензенским и Краснодарским компрессорными заводами, Московским заводом "Борец", и применяются при строительстве на естественном основании (грунты с модулем деформации более 9,8 МПа) и на сваях.

В серию заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и уровень его вибрации, задать произвольную отметку заложения подошвы.

Настоящая серия не предназначена для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под оппозитный компрессор, выполненные по данной серии, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта. Институт может передавать заинтересованным организациям данную линию проектирования фундамента под конкретное оборудование для IBM PC/AT на дискетах. В этом случае ответственность за проект несет организация, эксплуатирующая линию.

G2EE Инженерно-геологические условия - обычные.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Данной серией предусматривается возможность расширения номенклатуры компрессоров как по просьбе заказчика, так и по мере выпуска заводами-изготовителями нового оборудования. Настоящий выпуск разработан взамен выпуска 0 серии 3.004.1-13.

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0/91. Материалы для автоматизированного проектирования.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 64 форматки.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, 196247,Ленинград,Ленинский пр.,160

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Главным управлением проектирования Госстроя СССР,техническое задание от 16.07.90,введены в действие Ленинградским Промстройпроектом с 30.06.91,приказ от 12.06.91 №79.Срок действия - июнь 1996г.

B7KA ПОСТАВЩИК Ленинградский Промстройпроект, 196247, Санкт-Петербург. Ленинский просп., 160

Инв.№ Катал.д.№066594

3.01.П-4 т.1

gost.e-ecolog.ru