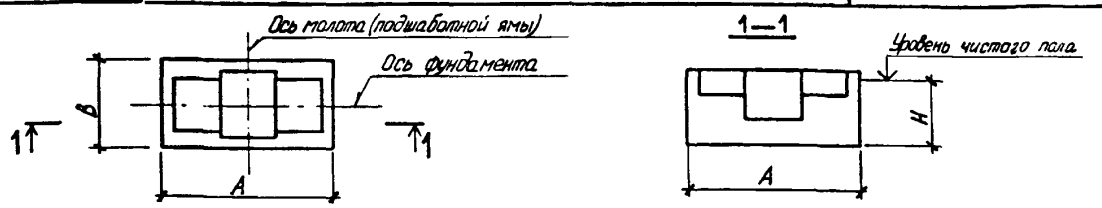
СССР	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.I-I2 Вып.0-I/90
ЦИТП	ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД МОЛОТЫ	УДК 62-2I8.2
ДЕКАБРЬ 1990		На I-м листе На 2-х страницах Страница I



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОЛОТОВ И ГАБАРИТЫ ФУНДАМЕНТОВ

Марка молота	Завод-изготовитель	Масса молота (с шабо-том), т	Масса падающих частей, т	Импульс вертикальной силы, кН.с	Минимальная глубина заложения подошвы фундамента, H, м	Минимальные размеры подошвы фундамента, м	
						A	B
МВ 4I27	Липецкий опытно-экспериментальный завод	2,5	0,05	0,30	I,0	I,2	0,6
МА 4I29А, МА 4I29	Астраханский завод КПО	3,0	0,08	0,50	I,2	I,5	0,9
М 4I32А, МА 4I32		5,35	0,I6	I,04	I,4	2,7	2,I
М 4I32		4,7	0,I5	0,87	I,4	2,4	I,8
МД 4I34		8,I3	0,25	I,8I	I,6	2,7	2,I
МА 4I34А		7,9	0,25	I,63	I,6	2,7	2,I
МБ 4I36	Воронежское ПО КПО им.Калинина	I3,0	0,4	3,0	I,8	3,3	2,4
М 4I36, МА 4I36		I3,0	0,4	2,80	I,8	3,3	2,I
М 4I38		22,0	0,63	4,I4	2,2	4,8	2,7
М 4I38А		2I,0	0,725	5,44	2,2	4,8	2,7
М 4I40А		36,0	I,0	7,45	2,6	5,I	3,6
М 4I40		37,0	I,0	7,45	2,6	5,I	3,6
М I340А		27,0	I,0	7,24	3,0	4,5	3,3
М I340		27,5	I,0	7,I4	3,0	4,5	3,3
М I343, М I343А		48,I	2,0	I4,0	4,0	5,I	3,3
М I345		72,8	3,I5	22,4	4,3	6,0	4,5
М I545		83,2	3,I5	22,4	4,2	6,9	3,6
М I547		I22,2	5,0	35,0	5,0	7,2	5,4
М 2I40		30,I	I,0	9,I	2,2	3,6	3,9
МА 2I43		47,2	2,0	I8,2	2,6	3,3	2,I
М 2I45		86,9	3,I5	29,0	3,5	4,5	2,7
М 2I47	Краматорский СКМЗ им.Орджоникидзе	I39,4	5,0	33,0	5,5	7,0	5,0
МА 3I42	Воронежское ПО КПО им.Калинина	2I,6	I,6	9,0	2,2	3,0	3,6
МА 3I45		50,0	3,I5	24,4	4,2	2,5	4,2
МА 3I47		I30,0	5,0	42,3	4,8	4,5	7,0

gost.e-ecolog.ru

ФУНДАМЕНТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД МОЛОТЫ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия 3.004.I-I2 Вып.0-I/90	Лист I Страница 2

D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Настоящая серия содержит материалы для проектирования фундаментов под молоты с использованием средств автоматизации. Эксплуатация автоматизированной технологической линии проектирования, включенной в настоящую серию, обеспечивает получение комплекта рабочих чертежей фундамента под молот для условий конкретной строительной площадки. Исходной информацией для работы автоматизированной линии проектирования являются данные о марке машины, грунтовых условиях, о допускаемых габаритах подошвы фундамента и уровне его вибрации. Технологическая линия состоит из банка заданий на проектирование, расчетной и проектирующей программ, а также программы графического изображения фундаментов в форме рабочих чертежей. Программы связаны между собой автоматически и не требуют участия инженера в процессе проектирования.

Номенклатура, технические характеристики молотов и минимально возможные габариты фундаментов из условия размещения оборудования и обеспечения конструктивных требований приведены в таблице. Фундаменты, проектируемые по данной серии, представляют собой монолитные железобетонные массивы, при необходимости с углублениями для установки станины молота и шабота и консолью для размещения электродвигателя. Размеры подошвы кратны 300мм. Бетон фундамента принят марки BI5. Армирование - конструктивное.

C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Настоящие материалы разработаны для марок молотов, серийно выпускаемых отечественной промышленностью для установки в производственных цехах как отдельно, так и в составе технологической линии. Фундаменты по данной серии могут быть запроектированы на естественном основании (грунты с модулем деформации более 9,8 МПа) и на сваях.

В серию заложена возможность ограничить, по желанию заказчика, габариты подошвы фундамента в плане и уровень его вибрации, задать произвольную отметку заложения подошвы фундамента.

Эксплуатацию автоматизированной технологической линии проектирования по данной серии осуществляет институт "Ленинградский Промстройпроект". Срок исполнения заказа - 3 рабочих дня с момента получения задания на проектирование. Рабочие чертежи фундамента под молот, выполненные по данной серии, являются прилагаемыми материалами к основному комплекту чертежей проектируемого объекта.

Настоящая серия не предназначена для проектирования фундаментов в особых условиях (на просадочных, набухающих, заторфованных грунтах и т.п.).

G2EE Инженерно-геологические условия - обычные.

Д О П О Л Н И Т Е Л Ь Н Ы Е Д А Н Н Ы Е

В случае невыполнения требований нормативных документов в части ограничения вибрации на рабочих местах предусмотрена возможность устройства виброизолированных площадок для обслуживающего персонала, разработанных в настоящей серии.

Настоящий выпуск разработан взамен выпуска 0 серии 3.004.I-I2.

B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск 0-I/90. Материалы для автоматизированного проектирования.
Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - I58 форматок.

B7BA АВТОР ПРОЕКТА Ленинградский Промстройпроект, I96247, Ленинград, Ленинский пр., I60

B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ Утверждены Главпроектом Госстроя СССР, письмо от 21.05.90 №5/6-487. введены в действие с 0I.07.90г., срок действия - до I996 г.

B7KA ПОСТАВЩИК Ленинградский Промстройпроект, I96247, Ленинград, Ленинский пр., I60

Инв.№
Катал.л.№ 065687

Гл.инженер института В.А.Семенов

gost.e-ecolog.ru

Подписано в печать 24.I0.90. Тираж 7400 экз. Заказ №I998. ЦИТП Госстроя СССР