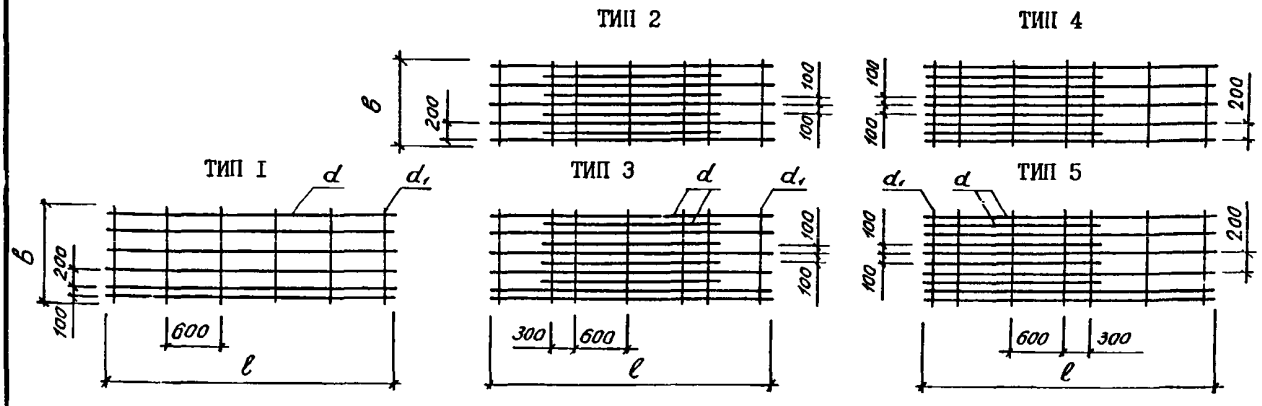
СК-3	СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ЧАСТЬ 3 ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ	СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ Серия I.400.I-2I Вып. I
ГП ЦПП	СЕТКИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МАССОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ	
ЯНВАРЬ 1992		На I листе На 2-х страницах Страница I



DIAA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Выпуск I содержит чертежи и спецификации арматуры плоских сварных сеток с рабочими стержнями в одном (продольном) направлении. Номенклатура сеток включает 5 типоразмеров.

Размеры сеток по ширине приняты II50, I750, 2350 и 2950 мм (через 600 мм) - для сеток типа I,3 и 5 и 850, I450, 2050 и 2850 мм - для сеток типа 2 и 4.

Длина сеток установлена от I450 до 7I50 мм - для сеток типа I, от 2650 до 7I50 мм - для сеток типа 2 и 3 и от 3250 до 7I50 мм - для сеток типа 4 и 5 с градацией 300 мм.

Продольные (рабочие) стержни сеток выполнены из арматуры диаметром (d) от I0 до 32 мм включительно - для сеток типа I и от I0 до 25 мм включительно - для сеток типа 2-5. Поперечные (монтажные) стержни сварных сеток выполнены из арматуры диаметром (d_1) от 6 до I4 мм включительно.

Изготовление сеток предусмотрено из горячекатанной арматурной стали класса А-Ш по ГОСТ 5781-82. Допускается также принимать термоупрочненную сталь класса А-Шс по ГОСТ I0884-8I. Сварка сеток производится на многоточечных контактно-сварочных машинах в соответствии с ГОСТ 23279-85.

В таблицах выпуска приведены все необходимые данные, которые требуются при проектировании железобетонных конструкций и изготовлении сеток.

gost.e-ecolog.ru

С2ВА УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Плоские сварные сетки из стержневой арматурной стали предназначены для армирования любых плоских железобетонных конструкций (монолитных, сборных) при больших объемах работ. Сетки типа 2 и 3 целесообразны для применения в железобетонных конструкциях, работающих по балочной схеме, а сетки типа 4 и 5 - по консольной схеме.

В7ЕА СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Выпуск I. Сетки с рабочей арматурой диаметром от I0 до 32 мм. Рабочие чертежи

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4 - I62 форматки

В7ВА АВТОР ПРОЕКТА

ЦНИИПромзданий, I27238, г. Москва, Дмитровское шоссе, 46.

В7НА УТВЕРЖДЕНИЕ

Утверждены Главным управлением проектирования Госстроя СССР, письмо от 22.04.9I № 5/6-II9, введены в действие ЦНИИПромзданий с 0I.03.92, приказ от 30.07.9I № 8I. Срок действия - I996 г.

В7КА ПОСТАВЩИК

Государственное предприятие - Центр проектной продукции массового применения (ГП ЦПП), 101967, Москва, Фуркасовский пер., 12/5

Инв. № 25I23

Катал.л. № 066951

Главный инженер проекта Е.В. Потапкин

Зам. директора института В.В. Гранев

gost.e-ecolog.ru